



HAWKER

Water Less®

HAWKER

evolution®

HAWKER

perfect plus®

NexSys®
TPPL

NEXSYS® TPPL, EVOLUTION ET PLOMB OUVERT GAMMES DE BATTERIES CERTIFIÉES ATEX

Les batteries NexSys® TPPL et nos gammes de batteries plomb ouvert sont certifiées selon les normes ATEX. Elles constituent une gamme spécialisée de batteries de traction utilisant un bac de batterie conçu et certifié pour une utilisation dans les zones où des gaz ou des poussières inflammables peuvent être présents.

- Groupe d'explosion (Ex) I Catégorie M2/Mb
Exploitation minière
- Groupe d'explosion II, catégories 2 et 3
[zone 1 2G/Gb, zone 2 3G/Gc (gaz)]
- Groupe d'explosion III, catégories 2 et 3
[zone 21 2D/Db, zone 22 3D/Dc (poussières)]

Elles sont conçues pour alimenter les équipements de manutention électriques, fonctionnant dans des zones dangereuses (atmosphères à risques d'explosion). La nouvelle conception du bac batteries permet d'intégrer un maximum de capacité recommandée par les OEM. Il n'est donc plus nécessaire de réduire la capacité ou d'adapter les procédures de travail, comme c'était le cas auparavant.



TECHNOLOGIE DES BATTERIES DE TRACTION

CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

- Les batteries certifiées ATEX sont disponibles dans les gammes suivantes :
 - Perfect Plus™ DIN/BS (plomb ouvert)
 - Water Less® (plomb ouvert à faible entretien)*
 - EVOLUTION® (sans entretien, gel)
 - NexSys® TPPL (sans entretien)
- La nouvelle conception du coffre permet désormais d'utiliser les mêmes capacités utilisées dans les applications non explosives (non-Ex)
- Connectique des bornes souple avec des vis pour faciliter l'entretien
- Disponibles en séries DIN et BS
- Ventilation spécialement conçue pour prévenir la concentration d'hydrogène
- Les batteries certifiées Perfect Plus™ et Water Less®, certifiées ATEX, peuvent être équipées d'un système de remplissage automatique (aquamatic)
- Il est possible de changer les batteries à l'aide des trous de levage standard DIN (autre possibilité disponible)
- Les batteries sont conformes à la directive ATEX 2014/34/UE
- Ces batteries peuvent être fabriquées dans un ou plusieurs coffres, chacune étant considérée comme une batterie indépendante avec sa propre plaque de certification
- Les coffres sont équipés d'un couvercle assurant une protection IP23 et disposent de fentes de ventilation
- Cette ventilation est conçue pour maintenir la concentration d'hydrogène en dessous de 2 %, conformément à la norme EN 60079-7
- Les coffres sont recouverts d'un revêtement isolant, qui offre un niveau élevé de résistance électrique et chimique, particulièrement adapté pour une utilisation intensive avec charge partielle
- Bénéficiez d'intervalles de maintenance plus longs donc de coûts de maintenance réduits



NORME

- Nos gammes de batteries complètes, certifiées ATEX, portent les certifications de type I M2 Ex eb I, II 2G Ex eb IIC T6 et II 2D Ex tb IIIC T85 °C. Elles sont fabriquées et conçues conformément aux normes EN 60079-0 : 2018, EN 60079-7 : Normes 2015
- Elles sont homologuées par CSA/Sira
- Les éléments et les bornes sont conformes à la norme IP65 et les coffres à la norme IP23, essentiel pour les utiliser dans les atmosphères poussiéreuses des zones 21 et 22
- La gamme de batteries certifiées ATEX est conforme à la directive 2014/34/UE. Cette conformité a été démontrée sur la base de la documentation suivante :

Certificats d'examen de type CE :

ATEX	IECEX	UKEX	Description
SIRA 01ATEX3016U	SIRA IECEX 07.0061U	-	Élément BS ouvert
SIRA 01ATEX3019U	SIRA IECEX 07.0062U	-	Élément DIN ouvert
SIRA 01ATEX3022 X	Sira IECEX 07.0065X	CSAE 23UKEX1000X	Batt. jusqu'à 68,8 kWh
Sira 01ATEX 3025X*	Sira IECEX 07.0066X	CSAE 23UKEX1001X	Batt. de 68,8 kWh à 153,6 kWh
SIRA 03ATEX3087U	SIRA IECEX 07.0063U	-	Éléments gel gamme BS
SIRA 03ATEX3090U	SIRA IECEX 07.0064U	-	Gel DIN, éléments NXS

* Pas pour les batteries NexSys TPPL

Les certifications ATEX s'appliquent à la CEE. Les certificats IECEX s'appliquent au reste du monde, à l'exception de l'Amérique du Nord (États-Unis et Canada).

Notification d'assurance qualité : Sira 01 ATEX M103

APPLICATIONS IDÉALES

Les batteries certifiées peuvent être utilisées dans différentes applications :

- Exploitation minière (M2)
- Usines utilisant des poudres inflammables
- Raffineries de pétrole, entrepôts d'hydrocarbures
- Remplissage et stockage de bombes aérosol
- Distilleries
- Usines de fabrication de peintures
- Parfums, usines de cosmétiques
- Groupe d'explosion I catégorie M2
- Groupe d'explosion II/III Catégorie 2
 - Zone 1 et 2 (gaz)
 - Zone 21 et 22 (poussière)
- Groupe d'explosion II/III Catégorie 3
 - Zone 2 (gaz)
 - Zone 22 (poussière)



CAPACITÉ DES BATTERIES

Les caractéristiques spéciales des coffres permettent de fabriquer des batteries d'une capacité élevée, car ils disposent d'espace supplémentaire, requis pour optimiser la ventilation. La capacité des batteries certifiées ATEX destinées à être utilisées dans des zones à risques d'explosion est identique à celle qui est recommandée par les fabricants de chariots pour les applications non dangereuses. Les batteries sont disponibles avec des tensions pouvant atteindre 400 V.

ACCESSOIRES OU OPTIONS

Système de remplissage centralisé pour les batteries Perfect Plus™ et Water Less® certifiées ATEX : il faut régulièrement ajouter de l'eau déminéralisée à chaque élément pour que le niveau de l'électrolyte soit constant, ce qui optimise la durée de vie et les performances des batteries. Il est désormais possible d'installer le système de remplissage aquamatic pour ces nouveaux modèles. Cette option n'était pas disponible pour l'ancienne gamme de batteries Atex.

Brassage d'électrolyte : (disponible en option pour les gammes de batteries Perfect Plus™ et Water Less®). Le système de brassage de l'électrolyte, qui utilise le principe AirLift, est composé de tuyaux installés dans chaque élément. Une pompe à membrane envoie de l'air avec un faible débit dans chaque élément, ce qui crée un flux d'air dans les bacs. Ce système empêche la stratification de l'électrolyte et optimise la charge de la batterie.

En option : les prises batteries et chargeurs sont fabriquées selon les mêmes normes que les batteries. Ces prises sont certifiées pour une protection dans les zones à risques d'explosion. Elles ont été conçues pour être connectées à différents câbles. Tous les câbles doivent être raccordés au moyen de passe-câbles antidéflagrants Ex d.

NOS SOLUTIONS METTENT TOUTE LA PUISSANCE EN MOUVEMENT POUR VOTRE ENTREPRISE



● EnerSys® Direct ▲ Partenaire EnerSys® 📍 Siège d'EnerSys® EMEA 📍 Production des batteries Motive Power EnerSys®

Leader mondial en matière de solutions de stockage de l'énergie pour les applications et les conceptions industrielles, EnerSys® conçoit, fabrique et distribue des solutions de systèmes énergétiques, des batteries de traction, des batteries spéciales, des chargeurs de batteries, de l'équipement électrique, des accessoires de batteries et des solutions d'équipements extérieurs pour des clients du monde entier.

Les solutions Motive Power EnerSys® fournissent un système d'alimentation complet, clé en main, qui rendent vos opérations plus productives et plus rentables. Les batteries de traction et les chargeurs sont utilisés dans les chariots élévateurs et tous les véhicules électriques industriels nécessitant un stockage de l'énergie.

EnerSys® assure le service après-vente et l'assistance à ses clients répartis dans plus de 100 pays, par le biais de ses nombreux sites de vente et de fabrication dans le monde.

Où que vous soyez en Europe, EnerSys® est à proximité de vous et prêt à vous soutenir avec plus de 40 centres de service après-vente.

- Couverture 24 h/24 et 7 j/7 par plus de 150 techniciens de maintenance agréés
- Contrats de maintenance adaptés à vos besoins
- Contrôle proactif basé sur le cloud et planification des services en temps réel
- Rapports de maintenance et plans de gestion complets



SERVICE APRÈS-VENTE ET ASSISTANCE

Nos services d'assistance vont de la conception du système aux réparations en passant par l'installation, la certification, les tests et l'entretien des batteries.



Notre programme complet d'aide au recyclage prend en charge les batteries au plomb-acide de toutes tailles, provenant de tous les fabricants.



GESTION DES BATTERIES

Nos outils et nos technologies de pointe fournissent des informations qui sont exploitées pour optimiser l'entretien et le fonctionnement des batteries.



Siège mondial

2366 Bernville Road
Reading, PA 19605
États-Unis
+1-610-208-1991 / +1-800-538-3627

EnerSys EMEA

EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zoug, Suisse
Tél. : +41 44 215 74 10

EnerSys APAC

85,
Tuas Avenue 1
Singapour 639518
+65 6558 7333

www.enersys.com