

FLOODED  
LEAD ACID

 **HAWKER**

# *perfect plus*<sup>®</sup>

**Bateria**



## MANUALI I PËRDORUESIT

Bateri për vënie në lëvizje, me pllaka tubulare pozitive, tipi PzS/PzB

**EnerSys**<sup>®</sup>

Power/Full Solutions

CE UK  
CA

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

# PËRMBAJTJA

|   |   |
|---|---|
| Hyrje.....  | 3 |
| Të dhënat e klasifikimit.....                                 | 4 |
| Masat paraprake të sigurisë.....                              | 4 |
| Vënia në punë e baterive të mbushura<br>dhe të karikuara..... | 5 |
| Përdorimi.....  | 6 |
| Shkarkimi.....  | 6 |
| Karikimi.....   | 6 |
| Karikimi balancues.....                                       | 6 |
| Temperatura.....  | 6 |
| Elektroliti.....  | 7 |
| Mirëmbajtja.....  | 7 |
| Kujdesi ndaj baterisë.....                                    | 8 |
| Ruajtja.....  | 8 |
| Defektet.....   | 8 |
| Aksesorët opsionalë.....                                      | 8 |



Informacioni që përmban ky dokument është kritik për trajtimin e sigurt dhe përdorimin e duhur të baterive Perfect Plus™. Ai përmban specifikime globale të sistemit, si dhe masat përkatëse të sigurisë, kodet e sjelljes, një udhëzues për vënien në punë dhe mirëmbajtjen e rekomanduar. Ky dokument duhet të ruhet dhe të jetë i disponueshëm për përdoruesit që punojnë me baterinë dhe janë përgjegjës për të. Të gjithë përdoruesit janë përgjegjës për t'u siguruar që të gjitha aplikimet e sistemit të jenë të përshtatshme dhe të sigurta, bazuar në kushtet e parashikuara ose të hasura gjatë përdorimit.

Ky manual përdorimi përmban udhëzime të rëndësishme sigurie. Lexoni dhe kuptoni seksionet për sigurinë dhe funksionimin e baterisë para se të përdorni baterinë dhe pajisjet në të cilat është instaluar.

Është përgjegjësi e zotëruesit të sigurojë që përdorimi i këtij dokumentacioni dhe të gjitha aktivitetet e lidhura janë në përputhje me kërkesat ligjore të zbatueshme në vendet e tyre përkatëse.

Ky manual përdorimi nuk synon të zëvendësojë asnjë trajnim për trajtimin dhe funksionimin e baterive Perfect Plus™ që mund të kërkohet nga ligjet vendore dhe/ose standardet e sektorit. Duhet të sigurohen udhëzimet dhe trajnimi i duhur i të gjithë përdoruesve përpara çdo kontakti me sistemin e baterisë.

**Për shërbime, kontaktoni përfaqësuesin tuaj të shitjeve ose telefononi:**

**EnerSys EMEA**  
EH Europe GmbH  
Baarerstrasse 18  
6300 Zug, Zvicër  
Tel: +41 44 215 74 10

**EnerSys World Headquarters**  
2366 Bernville Road  
Reading, PA 19605, SHBA  
Tel: +1-610-208-1991  
+1-800-538-3627

**EnerSys APAC**  
No. 85, Tuas Avenue 1  
Singapore 639518  
+65 6558 7333

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

**Siguria juaj dhe siguria e të tjerëve është shumë e rëndësishme**

**⚠ PARALAJMËRIM** Mund të vriteni ose të plagoseni rëndë nëse nuk ndiqni këto udhëzime.

## Të dhënat e klasifikimit

|  |  |
|--|--|
| 1. Kapaciteti nominal $C_5$ :                    | Shihni tipin e pllakës                               |
| 2. Tensioni nominal:                             | 2,0 V x nr. i qelizave                               |
| 3. Rryma e shkarkimit:                           | $C_5/5h$   |
| 4. S.G nominale e elektrolitit*:<br>Typi PzS/PzB | 1,29 kg/l  |
| 5. Temperatura nominale:                         | 30 °C  |
| 6. Niveli nominal i elektrolitit:                | deri në shenjën e nivelit<br>"max." të elektrolitit. |

\* Do të arrihet brenda 10 cikleve të para.

## Masat paraprake të sigurisë



- Kushtojini vëmendje udhëzimeve të përdorimit dhe mbajini pranë baterisë.
- Punimet në bateri duhet të kryhen vetëm nga personeli i kualifikuar!



- Mbani syze mbrojtëse dhe vishni veshje sigurie kur punoni me bateritë.
- Vini re rregullat për parandalimin e aksidenteve si dhe DIN EN 50272-3 dhe DIN EN 50110-1.



- Ndalohet duhani!
- Mos i ekspozoni bateritë ndaj flakëve të hapura, prushit të ndezur ose shkëndijave, pasi këto mund të shkaktojnë shpërthimin e baterisë.



- Stërkalat e acidit në sy ose në lëkurë duhet të lahen menjëherë me ujë të bollshëm dhe të pastër. Pas shpëlarjes së bollshme, konsultohuni me një mjek menjëherë!
- Rrobat e ndotura me acid duhet të lahen me ujë.



- Rrezik shpërthimi dhe zjarri! Shmangni qarqet e shkurtra.
- **Kujdes:** Pjesët metalike të baterisë mbartin gjithmonë tension. Mos vendosni vegla ose objekte të tjera metalike mbi bateri!



- Elektroliti është tepër gërryes.



- Bateritë janë të rënda.
- Garantoni instalim të sigurt! Përdorni vetëm pajisje të përshtatshme trajtimi p.sh. mekanizëm ngritës në përputhje me VDI 3616.

## Masat paraprake të sigurisë (vazhdim)



- Tension elektrik i rrezikshëm!



- Vini re rreziqet që mund të shkaktohen nga bateritë.

Shpërfillja e udhëzimeve të përdorimit, riparimi me pjesë joorigjinale ose përdorimi i aditivëve për elektrolitin e bën garancinë të pavlefshme.

Për bateritë në përputhje me Direktivën ATEX 94/9 KE, duhet të veprohet me përputhje me udhëzimet për ruajtjen e klasës së duhur të mbrojtjes gjatë përdorimit (shih certifikatën përkatëse).

## Vënia në punë e baterive të mbushura dhe të karikuara

Për vënien në punë të baterive të pambushura, shihni udhëzimet e veçanta! Bateria duhet të inspektohet për t'u siguruar që është në kushte fizike perfekte. Kabllot e karikuesit duhet të lidhen për të siguruar kontakt të mirë, duke u kujdesur që polariteti të jetë i saktë. Përndryshe, bateria, automjeti ose karikuesi mund të dëmtohen.

Për montimin e kabllave të lidhjes ose në rastin e zëvendësimit të një konektori, duhet të zbatohet forca e mëposhtme e shtrëngimit:

|                         |           |
|-------------------------|-----------|
| Konektor i përsosur M10 | 25 ± 2 Nm |
|-------------------------|-----------|

Në rast se intervali midis dërgimit (shih datën e prodhimit në pllakën e tipit) dhe komisionimit është më i gjatë se 8 javë ose nëse sensori i nivelit të elektrolitit tregon nivel të ulët elektroliti (shih tabelën te seksioni "Sensorët e nivelit të mbushjes"), duhet të kontrollohet niveli i elektrolitit. Nëse bateria është e pajisur me një sistem rimbushjeje të ujit me një pikë (opsionale), për heqjen vetëm të tapave BFS duhet të përdoret vegla e duhur. Përndryshe, pluskuesit e tapave mund të dëmtohen në mënyrë të përhershme, çka mund të shkaktojë derdhje të qelizave. Nëse niveli i elektrolitit është poshtë pikës së sipërme të veçuesit, fillimisht ai duhet të mbushet deri në këtë lartësi me ujë të purifikuar (DIN EN 43530-4). Bateria më pas karikohet si në seksionin "Karikimi".

Elektroliti duhet të mbushet deri në nivelin e specifikuar me ujë të purifikuar.

# FUNKSIONIMI DHE KARKIMI

## Funksionimi

DIN EN 50272-3 "Bateri tërheqjeje për kamionë industrialë" është standardi që zbatohet për operimin e baterive të tërheqjes në kamionë industrialë.

## Shkarkimi

Sigurohuni që të gjitha vrimat e ventilimit të mos jenë izoluar apo mbuluar. Lidhjet elektrike (p.sh. prizat) duhet të bëhen ose shkëputen në gjendje qarku të hapur. Për të arritur afatin optimal të shërbimit të baterisë, duhet të evitohen shkarkime operimi prej më shumë se 80% të kapacitetit nominal (shkarkim i thellë). Kjo përkon me gravitetin specifik të elektrolitit prej 1,14 kg/l në 30 °C në fund të shkarkimit. Bateritë e shkarkuara duhet të rikarikohen menjëherë dhe nuk duhen lënë të shkarkuara. Kjo vlen edhe për bateritë pjesërisht të shkarkuara.

## Karikimi

Për karikim duhet të përdoret vetëm rrymë e vazhdueshme. Lejohen të gjitha procedurat e karikimit sipas DIN EN 41773-1 dhe DIN EN 41774. Lidheni baterinë e caktuar me një karikues të përshtatshëm për madhësinë e baterisë, që të shmangni mbingarkimin e kabllave dhe të kontakteve elektrike, çlirimin e papranueshëm të gazeve dhe daljen e elektrolitit nga qelizat. Në fazën e gazimit nuk duhet të tejkalohen kufijtë e rrymës që jepen në DIN EN 50272-3. Nëse karikuesi nuk është blerë së bashku me baterinë, është mirë që të kontrollohet përshtatshmëria e tij nga departamenti i shërbimit të prodhuesit. Gjatë karikimit, duhen marrë masat e duhura për çlirimin e gazeve të karikimit.

Dyert, kapakët e mbajtësit të baterisë dhe kapakët e dhomëzave të baterisë duhet të hapen ose të hiqen. Gjatë karikimit, bateria duhet të hiqet nga dhomëza e mbyllur e baterisë në kamion. Ventilimi duhet të përputhet me standardin DIN EN 50272.

Tapat e ventilimit duhet të qëndrojnë në qeliza dhe të mbeten të mbyllura. Ndërsa karikuesi është i fikur, lidhni baterinë, duke u siguruar që polariteti të jetë i saktë (pozitiv me pozitiv, negativ me negativ). Tani ndizni karikuesin. Kur rikarikohet, temperatura e elektrolitit rritet me rreth 10 °C, kështu që karikimi duhet të fillojë vetëm nëse temperatura e elektrolitit është nën 45 °C. Temperatura e elektrolitit të baterive duhet të jetë së paku +10 °C përpara karikimit, përndryshe nuk do të arrihet një karikim i plotë. Karikimi mbaron kur graviteti specifik i elektrolitit dhe tensioni i baterisë kanë mbetur të pandryshuar për 2 orë. Bateritë e pajisura me sistem qarkullimi elektroliti: nëse drita paralajmëruese në reostatin e pompës është e ndezur, ose nëse shfaqet një sinjal defekti në sistemin e përzierjes së elektrolitit, kontrolloni që sistemi i tubave të jetë i lidhur dhe shihni nëse qarku i tubacionit ka rrjedhje ose defekte (shih seksionin "Mirëmbajtja vjetore"). Tubi i ajrit nuk duhet të hiqet asnjëherë gjatë karikimit.

## Karikimi balancues

Karikimet e barazimit përdoren për të mbrojtur jetëgjatësinë e baterisë dhe për të ruajtur kapacitetin e saj. Ato nevojiten pas shkarkimeve të thella, karikimeve të përsëritura të pjesshme dhe karikimeve në lakore karakteristike IU. Karikimet e barazimit kryhen pas karikimeve normale. Rryma e karikimit nuk duhet të tejkalojë 5 A/100 Ah të kapacitetit nominal (shih seksionin "Karikimi").

**Kushtojini vëmendje temperaturës!**

## Temperatura

Si temperaturë nominale specifikohet temperatura e elektrolitit prej 30 °C. Temperaturat më të larta shkurtojnë jetëgjatësinë e baterisë; temperaturat më të ulëta reduktojnë kapacitetin e disponueshëm. 55 °C është kufiri i sipërm i temperaturës dhe nuk është e pranueshme si temperaturë pune.

## Elektroliti

Graviteti specifik nominal i elektrolitit lidhet me një temperaturë 30 °C dhe me nivelin nominal të elektrolitit në qelizë në gjendjen plotësisht të karikuar.

Temperaturat më të larta ulin gravitetin specifik të elektrolitit; ndërsa temperaturat më të ulëta e rrisin atë. Faktori i korrjigjimit të temperaturës është -0,0007 kg/l për °C, p.sh. një peshë specifike e elektrolitit prej 1,28 kg/l në 45 °C korrespondon me një S.G. prej 1,29 kg/l në 30 °C. Elektroliti duhet të jetë në përputhje me rregulloret e pastërtisë në DIN EN 43530-2.

## Mirëmbajtja

### Çdo ditë

Karikojeni baterinë pas çdo shkarkimi. Bateria Perfect Plus™ me qarkullim elektroliti: drejt fundit të karikimit, niveli i elektrolitit duhet të kontrollohet dhe, nëse nevojitet, duhet të rimbushet deri në nivelin specifik me ujë të purifikuar (sipas DIN EN 43530-4). Niveli i elektrolitit nuk duhet të bjerë poshtë pikës së sipërme të veçuesit ose shenjës së nivelit "min." të elektrolitit.

**NUK LEJOHET TË HIDHET UJË NË 10 CIKLET E PARA.**

### Sensorët e nivelit të mbushjes

Në rastin e baterive me sensorë të nivelit të mbushjes, llamba duhet të vëzhgohet çdo ditë.

|                     |                     |
|---------------------|---------------------|
| LED i gjelbër       | niveli OK           |
| LED i kuq që pulson | niveli tepër i ulët |

**Mos i mbushni qelizat kur sensori i nivelit të elektrolitit tregon një llambë pulsuese të kuqe gjatë 10 cikleve të para.**

Kontrolloni nivelin e elektrolitit (inspektim me sy duke hapur tapën e ventilimit ose nëpërmjet pozicionit të treguesit të pluskimi të tapës Aquamatic) dhe rimbusheni me ujë të demineralizuar në fund të karikimit. Meqë ekrani gjithmonë i referohet qelizës referencë të zgjedhur, kushtojuni gjithashtu vëmendje udhëzimeve shtesë në seksionin "Mirëmbajtja mujore".

### Çdo javë

Inspektoni me sy pas karikimit për shenja papastërtie dhe dëmtime mekanike në të gjithë komponentët e baterisë. Kushtojuni vëmendje të veçantë spinave dhe kabllave të karikimit të baterisë.

Për zbatime të veçanta me ngarkesë me lakore karakteristike IU duhet të kryhet një karikim balancues (shih seksionin "Karikimi balancues").

### Çdo muaj

Në fund të karikimit, duhet të maten dhe regjistrohen tensionet e të gjitha qelizave ose baterive bllok, ndërsa karikuesi është i fikur. Pas përfundimit të karikimit, densiteti dhe temperatura e elektrolitit, si dhe niveli i mbushjes (kur përdoren sensorë të nivelit të mbushjes) të të gjitha qelizave duhet të maten dhe regjistrohen. Nëse konstatohen ndryshime të rëndësishme në krahasim me matjet e mëparshme ose ndryshime midis qelizave ose baterive bllok, duhet të kërkohet kolaudim dhe mirëmbajtje e mëtejshme nga departamenti i shërbimit. Kjo duhet bërë pas një karikimi të plotë dhe një kohe pushimi prej të paktën 2 orësh. Matja dhe regjistrimi:

- tensioni total
- tensioni për qelizë
- nëse leximet e tensionit janë të parregullta, kontrolloni edhe S.G për çdo pilë

### Çdo vit

Sipas DIN EN 1175-1, rezistenca e izolimit të kamionit dhe bateria duhet të kontrollohen, të paktën një herë në vit, nga një elektrikist. Testet në rezistencën e izolimit të baterisë duhet të kryhen sipas DIN EN 1987-1. Rezistenca e izolimit të baterisë, e përcaktuar në këtë mënyrë, nuk duhet të jetë poshtë një vlere prej 50 Ω për volt të tensionit nominal, në përputhje me DIN EN 50272-3. Për bateritë me tension nominal deri në 20 V, vlere minimale është 1000 Ω. **Bateritë e pajisura me sistem të qarkullimit të elektrolitit:** filtri i pompës së ajrit duhet të kontrollohet të paktën gjatë mirëmbajtjes vjetore dhe më pas të pastrohet ose të ndërrohet. Është e nevojshme të bëhet zëvendësim i hershëm i filtrit, nëse për arsye të papërcaktuara (nuk ka rrjedhje në tubat e ajrit) sinjali i defektit në sistemin e përzierjes së ajrit në karikues ose në bateri (në pompë ajri DC ose sinjal nga distanca) ndriçon. Gjatë mirëmbajtjes vjetore, kontrolloni funksionimin e saktë të pompës së ajrit.

## Kujdesi ndaj baterisë      Magazinimi

Bateria duhet të mbahet gjithmonë e pastër dhe e thatë për të penguar rrymat e gjurmimit. Pastrimi duhet bërë sipas kodit të praktikës ZVEI "Pastrimi i baterive të tërheqjes të automjeteve". Lëngjet që mund të grumbullohen në kulluesen e baterisë duhet të asgjësohen në mënyrën e përshkruar. Dëmtimet në izolimin e kullueses duhet të riparohen pas pastrimit, për t'u siguruar që vlera e izolimit përputhet me DIN EN 50272-3 dhe për të parandaluar korrozionin e kullueses. Nëse nevojitet heqja e qelizave, gjëja më e mirë është që për këtë të telefononi departamentin tonë të shërbimit.

Nëse baterinë nxirren jashtë shërbimit për një periudhë të gjatë, ato duhet të ruhen të karikuara plotësisht në një dhomë të thatë, dhe pa ngricë. Për t'u siguruar që bateria është gjithmonë gati për përdorim, mund të zgjidhen disa nga metodat e karikimit:

1. një karikim balancues mujor si në seksionin "Karikimi balancues" ose
2. karikim mirëmbajtjeje me një tension karikimi prej 2,27 V x numrin e qelizave.

Duhet marrë parasysh koha e magazinimit kur shqyrtohet afati i shërbimit të baterisë.

## Defektet

Nëse konstatohen keqfunksionime në bateri ose në karikues, telefonojini pa vonesë departamentit tonë të shërbimit. Matjet e marra në seksionin e mirëmbajtjes mujore do të ndihmojnë në gjetjen dhe eliminimin e defekteve. Një kontratë shërbimi e lidhur me ne do ta bënte më të lehtë zbulimin dhe korrigjimin e shpejtë të avarive.

## Aksesorë opsionalë

**Sistemi i rimbushjes së ujit Aquamatic (aksesor opsional)**

### Aplikimi

Sistemi i mbushjes së ujit përdoret për të ruajtur automatikisht nivelet nominale të elektrolitit. Gazet e karikimit dalin përmes vrimës në secilën pilë.

**NUK LEJOHET TË HIDHET UJË NË 10 ÇIKLET E PARA.**

### Funksioni

Një valvulë dhe një galexhant kontrollojnë së bashku procesin e mbushjes dhe ruajnë nivelin e duhur të ujit në secilën qelizë. Valvula lejon rrjedhjen e ujit në secilën qelizë dhe pluskuesi mbyll valvulën kur të jetë arritur niveli i duhur i ujit. Për operimin pa avari të sistemit të mbushjes së ujit, lutemi, vini re udhëzimet që pasojnë.

### Lidhje manuale ose automatike

**Bateria duhet të mbushet pak para përfundimit të karikimit të plotë, pasi në këtë pikë bateria ka arritur një gjendje të përcaktuar operimi që çon në një përzierje të mirë të elektrolitit.** Mbushja bëhet kur konektori (7) nga depozita është i lidhur me bashkuesin (6) në bateri.

Nëse përdoret lidhja manuale, bateria Perfect Plus™ duhet të lidhet vetëm me sistemin e mbushjes njëherë në javë.

Nëse përdoret bashkuesi automatik (me një valvul magnetike e kontrolluar nga aparati i karikimit), çelësi kryesor i karikuesit përzgjedh momentin e duhur për mbushje.

**SHËNIME:** Në këtë rast rekomandojmë një rimbushje të baterisë Perfect Plus™ me ujë të paktën një herë në javë për të siguruar nivelin e duhur të elektrolitit.



## Aksesorë opsionalë (vazhdim)

Në përdorime në disa turne dhe në temperatura të ngrohta ambienti mund të jetë e nevojshme intervale më të shkurtra mbushjeje.

### Koha e mbushjes

Koha e mbushjes varet nga norma e përdorimit dhe temperatura përkatëse e baterisë. Në përgjithësi, procesi i mbushjes zgjat disa minuta dhe mund të ndryshojë sipas diapazonit të baterisë; pas kësaj, nëse përdoret mbushja manuale, furnizimi me ujë në bateri duhet të fiket.

### Presioni i punimit

Sistemi i rimbushjes së ujit duhet të instalohet në mënyrë të tillë që të përftohet një presion uji prej 0,2 deri 0,6 bar (me të paktën një diferencë lartësie 2 m midis cepit të sipërm të baterisë dhe cepit të poshtëm të depozitës). Çdo devijim nga kjo do të bëjë që sistemi të mos funksionojë siç duhet.

### Pastërtia

Uji i mbushjes duhet të purifikohet. Uji që përdoret për të mbushur bateritë duhet të ketë përçueshmëri prej jo më shumë se 30  $\mu\text{S}/\text{cm}$ . Depozita dhe tubat duhet të pastrohen para se të përdoret sistemi.

### Sistemi i tubave në bateri

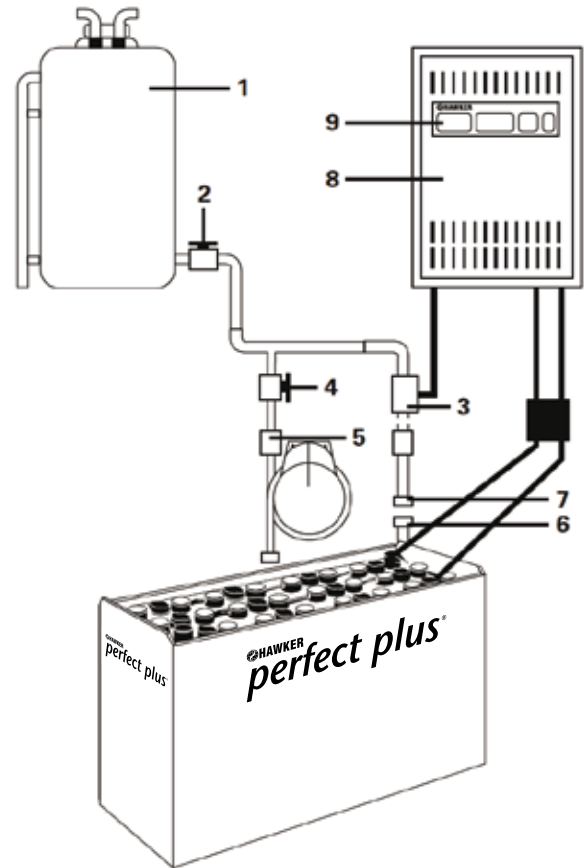
Sistemi i tubave drejt qelizave individuale të baterive duhet të ndjekë qarkun elektrik të baterisë. Kjo redukton rrezikun e rrjedhjeve të rrymës në praninë e gazit elektrolit që shkakton një shpërthim (DIN EN 50272-3). Maksimumi 20 qeliza mund të lidhen në një seri. Sistemi nuk duhet të modifikohet në asnjë mënyrë.

### Temperatura e punës

Në dimër, bateritë e pajisura me sistemin e rimbushjes së ujit Aquamatic duhet të karikohen ose rimbushen vetëm në një temperaturë ambiente mbi 0 °C.

### Kontrolli i prurjes

Një tregues i prurjes, i integruar në tubin e furnizimit me ujë në bateri, monitoron procesin e mbushjes. Gjatë mbushjes së ujit, prurja e ujit bën që të rotullohet disku i integruar në treguesin e prurjes. Kur tapat janë të mbyllura, disku ndalon, duke treguar se procesi i mbushjes ka përfunduar.



| # | Përshkrimi                          |
|---|-------------------------------------|
| 1 | Depozita                            |
| 2 | Konektor i daljes me valvul sferike |
| 3 | Tapë me valvulë magnetike           |
| 4 | Tapë me valvulë sferike             |
| 5 | Kontrolli i prurjes                 |
| 6 | Bashkues                            |
| 7 | Konektor                            |
| 8 | Karikuesi i baterisë                |
| 9 | Çelësi kryesor i karikuesit         |

## Aksesorë opsionalë (vazhdim)

### Sistemi i qarkullimit të elektrolitit (aksesor opsional)

#### Aplikimi

Sistemi i qarkullimit të elektrolitit bazohet mbi parimin e pompimit të ajrit në qelizat individuale të baterive. Ky sistem pengon shtresëzimin e elektrolitit dhe karikimi i baterisë optimizohet duke përdorur një faktor karikimi prej 1,07. Qarkullimi i elektrolitit është i dobishëm veçanërisht për përdorim me rezistencë të lartë, kohë të shkurtra karikimi, karikim të rritur ose të mundësisë dhe në temperatura të larta të ambientit.

#### Funksioni

Qarkullimi i elektrolitit përbëhet nga një sistem tubash i montuar në qeliza. Pompa me diafragmë Aeromatic është montuar në karikues ose veçmas në bateri ose në automjet. Kjo pompë me diafragmë dërgon një qarkullim ajri me shpejtësi të ulët në çdo qelizë, çka krijon një rrymë ajri qarkulluese brenda kutisë së qelizës. Rryma e ajrit është e vazhdueshme ose me impulse, në varësi të tensionit të baterisë dhe të llojit të pompës. Furnizimi me ajër rregullohet në përputhje me numrin e qelizave në bateri. Sistemi i tubave drejt qelizave individuale të baterive duhet të ndjekë qarkun elektrik ekzistues. Kjo redukton rrezikun e rrjedhjeve të rrymës në praninë e gazit elektrolit që shkakton një shpërthim (DIN EN 50272-3).

### Përdorimi me lidhjen automatike të sistemit të tubave

Duke lidhur spinën e karikimit me furnizimin e integruar të ajrit furnizohet automatikisht ajër në bateri.

#### Mirëmbajtja e filtrit të ajrit

Në varësi të kushteve të punës, filtri i ajrit të pompës duhet të ndërrohet të paktën njëherë në vit. Në zonat e punës me nivele të larta ajri të ndotur, filtri duhet të kontrollohet dhe zëvendësohet më shpesh.


#### Riparimi dhe mirëmbajtja

Sistemi duhet të kontrollohet nëse ka rrjedhje. Karikuesi do të shfaqë një mesazh gabimi për të treguar rrjedhjen. Nganjëherë, në rast rrjedhjeje, kurba karakteristike e karikimit ndërrohet në kurbën standarde karakteristike (pa qarkullim të elektrolitit). Pjesët me defekt dhe seksionet e tubave me defekt duhet të zëvendësohen. Mund të përdoren vetëm pjesë këmbimi origjinale, pasi ato janë bërë posaçërisht për furnizimin me ajër

të pompës dhe garnatojnë funksionimin e mirë të pompës.

### Pajisje monitorimi baterie Wi-iQ® (aksesor opsional)

Pajisja e monitorimit të baterive Wi-iQ do të japë tregues sipas tabelës së mëposhtme.

|  |               |
|--|---------------|
|  |               |
| LED me tri ngjyra  | Dritë LED blu |
| <b>LED me tri ngjyra</b>   |               |
| Pulsim i gjelbër = hardueri OK   |               |
| Blu që pulson shpejt = identifikim me valë   |               |
| E kuqe që pulson = paralajmërim i temperaturës > 55 °C                             |               |
| <b>Dritë LED blu</b>   |               |
| Pulsion shpejt = identifikim me valë   |               |
| Pulsion ngadalë = paralajmërim për balancimin e tensionit                          |               |
| Fikur - Pulsim - niveli i elektrolitit është OK                                    |               |
| Drita qëndron e ndezur = niveli i elektrolitit është i ulët - mbusheni             |               |

Pajisja e monitorimit Wi-iQ është një pajisje elektronike që komunikon nëpërmjet valëve për të shkarkuar informacionet e rëndësishme të baterisë për diagnostikim dhe shërbim më të mirë. Pajisja është e montuar në kabllon kryesore DC në bateri, për të monitoruar dhe regjistruar të dhënat e rrymës, tensionit, temperaturën dhe nivelin e elektrolitit (nëpërmjet një sensori të jashtëm opsional). Llambat në pajisjen e monitorimit të baterisë Wi-iQ sigurojnë statusin në kohë reale të gjendjes së baterisë. Informacioni në PC nëpërmjet USB-së me komunikim me valë.

#### Funksionimi

**Pajisja e monitorimit të baterisë Wi-iQ është e përshtatshme për përdorim në të gjitha teknologjitë e baterive me një diapazon të tensionit 24 V – 80 V.** Pajisja regjistron të dhëna të përgjithshme gjatë afatit të shërbimit të baterisë. Ajo ruan të dhëna për 2555 cikle (historiku i plotë i ruajtur nga kompjuteri). Të dhënat mund të analizohen nga programi i softuerit kompjuterik: gjendja e karikimit, paralajmërimet e temperaturës dhe paralajmërimet e nivelit të ulët të elektrolitit.

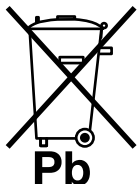
## Aksesorë opsionalë (vazhdim)

### Shikueshmëri e qartë

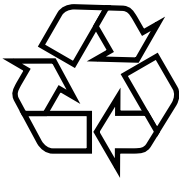
Duke zgjedhur raportet e veçanta dhe të detajuara, do të sigurohet informacion në lidhje me gjendjen e baterisë suaj dhe masat e mundshme të nevojshme. Aplikacioni Wi-iQ Report ose E-Connect do t'ju mundësojë të kontrolloni shpejt karakteristikat e karikimit dhe shkarkimit të flotës së baterive. Me informacionin e ndarë sipas familjes së baterisë (lloji i kamionit) mund të shihni thellësinë e grafikëve të shkarkimit, ciklet, karikimin dhe shumë më tepër.

### Shumë e lehtë në përdorim

Lidhni modemën USB me kompjuterin; skanoni pajisjen e monitorimit Wi-iQ dhe ngarkoni të dhënat. Wi-iQ Report është softuer kompjuterik që funksionon në Windows 7, 8, XP ose Vista. Një çelës USB me valë përdoret për shkarkimin e të dhënave Wi-iQ në një bazë të dhënash SQL.



Bateria duhet të riciklohet



### Rrezik mjedisor!

#### Rrezik ndotjeje nga plumbi.

#### Kthejeni te prodhuesi!

Bateritë me këtë shenjë duhet të riciklohen.

Bateritë që nuk kthehen për procesin e riciklimit duhet të asgjësohen si mbetje të rrezikshme!

**Kur përdorni bateri automjeti me fuqi dhe karikues, operatori duhet të përputhet me standardet aktuale, ligjet, rregullat dhe rregulloret në fuqi në vendin e përdorimit!**

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

© 2024 EnerSys. Të gjitha të drejtat të rezervuara. Ndalohet shpërndarja e paautorizuar. Markat tregtare dhe logot janë pronë e EnerSys dhe filialeve të saj, përveç UL, CE, UK CA, Android dhe iOS, të cilat nuk janë pronë e EnerSys. Objekt i rishikimit pa njoftim paraprak. E.&O.E.

EMEA-SQ-OM-PP-1124

***EnerSys***<sup>®</sup>  
*Power/Full Solutions*