

Monitoraggio delle batterie

EZSELECT™

**MIGLIORARE L'EFFICIENZA CON
LA SELEZIONE AUTOMATICA DELLE
BATTERIE E LA CREAZIONE DI RAPPORTI**



Il sistema di selezione delle batterie EZSelect™ e il portale dati forniscono un'ampia gamma di informazioni sulle principali metriche di prestazione all'interno dei locali batterie e delle aree di ricarica. Ciò consente di implementare modifiche che ottimizzano le dimensioni della flotta, riducono i costi di manodopera e manutenzione e migliorano l'utilizzo e la durata delle batterie.

Sfruttando i dati chiave, il sistema di selezione delle batterie EZSelect™ aiuta a mitigare i comuni problemi di sostituzione delle batterie degli operatori, come: confusione nella selezione delle batterie, scelta della batteria sbagliata, utilizzo eccessivo e insufficiente delle batterie, nonché sovradimensionamento della flotta di batterie e caricabatterie. Evitare questi errori comuni può aumentare l'efficienza della vostra struttura, aumentare la durata delle batterie e ridurre al minimo i costi operativi delle attrezzature.

Grazie al raggruppamento e alla selezione ottimizzati delle batterie, gli operatori possono identificare immediatamente la batteria migliore da selezionare per la sostituzione, accelerando il processo per tornare rapidamente al lavoro. Questo sistema automatizzato, supportato da una solida reportistica sui dati, fornisce anche informazioni che aiutano a pianificare la manutenzione e gli acquisti in modo da ridurre al minimo i costi.



**AUMENTO DELLA
PRODUTTIVITÀ**



**OTTIMIZZAZIONE DELLA
DURATA DELLE BATTERIE**



**MONITORAGGIO
IN TEMPO REALE**



**GESTIONE DELLE BATTERIE
BASATA SUI DATI**

I test in loco hanno dimostrato che se la scelta delle batterie viene lasciata agli operatori,
“il 30% delle batterie sarà sottoutilizzato e il 20% sarà sovrautilizzato”.

Risultato: utilizzo non uniforme delle batterie, guasto prematuro delle batterie e perdita di produttività.

Il sistema EZSelect™ consente di utilizzare il parco batterie nel modo più conveniente possibile. Garantisce una corretta rotazione delle batterie, fondamentale per una lunga durata e il massimo tempo di funzionamento.

MONITORARE CONTINUAMENTE I CARICABATTERIE E DARE PRIORITÀ AI GRUPPI BATTERIE

Il sistema EZSelect™ monitora ogni caricabatterie, tenendo traccia delle attività di ricarica e raffreddamento tramite il dispositivo di monitoraggio del caricabatterie (CMD) collegato a ogni singolo caricabatterie.

Il sistema stabilisce un ordine di priorità per le batterie in base al tempo di carica e di raffreddamento, quindi visualizza la batteria migliore da selezionare su un display di facile lettura e su ciascun dispositivo di monitoraggio del caricabatterie (CMD) si accende una luce blu facile da seguire.

Se l'operatore seleziona la batteria sbagliata, viene emesso un allarme acustico integrato che avvisa immediatamente l'operatore di aver selezionato la batteria sbagliata.

Il sistema EZSelect™ fornisce dati sulle prestazioni, insieme a un'ampia gamma di metriche approfondite, tramite una connessione sicura a un portale online accessibile da qualsiasi parte del mondo.



CARATTERISTICHE E VANTAGGI DI PRIM'ORDINE

• FACILE DA UTILIZZARE

Il sistema EZSelect™ è dotato di un semplice sistema di feedback “leggi e intervieni” e di un ampio display che consente agli operatori dei carrelli elevatori di identificare facilmente quale sia la batteria corretta da prelevare successivamente.

• RIDUCE GLI ERRORI DI PRELIEVO

Un allarme suona quando l'operatore prende una batteria non completamente carica, contribuendo a ridurre gli errori di prelievo.

• MONITORAGGIO IN TEMPO REALE

Fornisce tutte le informazioni necessarie per gestire in modo efficiente e senza problemi un parco batterie.

• SELEZIONE SEMPLIFICATA DELLE BATTERIE

Garantisce che tutte le batterie siano completamente cariche e raffreddate correttamente, eliminando gli errori di selezione degli operatori.

• MAGGIORE DURATA DELLE BATTERIE

È possibile ottenere una durata media di 6 mesi in più grazie al raffreddamento più lungo delle batterie, riducendo i costi operativi.

• GESTIONE DELLE BATTERIE BASATA SUI DATI

Identificate i problemi e le apparecchiature malfunzionanti nel locale batterie per un'azione rapida e decisiva per risolvere i problemi.

• ACQUISTI ACCURATI DELLE BATTERIE

Fornisce informazioni tempestive e accurate per aiutare i responsabili a prendere decisioni di sostituzione informate e precise.

• SOSTITUZIONI DELLE BATTERIE RIDOTTE E PIÙ VELOCI

Risparmiate da 2 a 5 minuti per ogni sostituzione e riducete la frequenza delle sostituzioni prolungando l'autonomia delle batterie.