

**Performances et
fiabilités maximales**



**Batteries de traction
Fiamm Motive Power
energy plus**

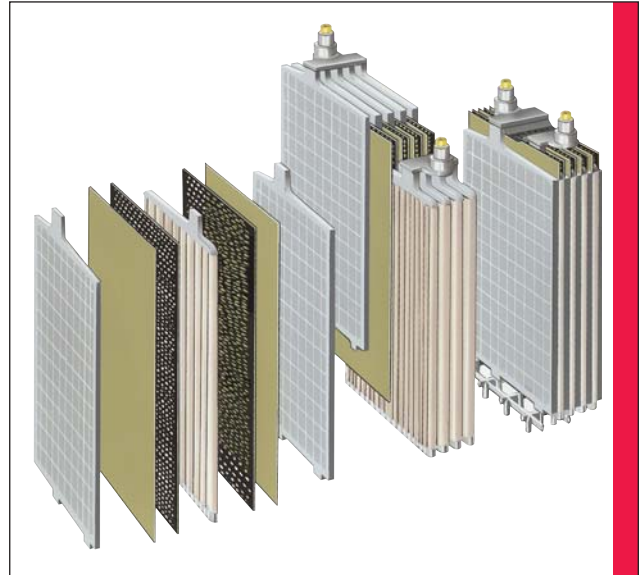
Fiamm Motive Power Batteries de traction

Performances et fiabilités maximales – Capacités augmentées

Les batteries de traction Fiamm Motive Power energy plus offrent un niveau inégalé en performance et fiabilité pour tous types d'utilisation dans le domaine des engins de manutention, de l'utilisation à faible engagement, jusqu'à l'utilisation intensive en travail multiposte.

Pourquoi "plus" ?

Les éléments Fiamm Motive Power energy plus fournissent un rendement plus élevé en décharge obtenu grâce à des composants perfectionnés utilisés dans la construction des plaques positives. Le dimensionnement des plaques positives et négatives a été optimisé en fonction du volume disponible dans les bacs des éléments. Le procédé de remplissage des plaques positives a été amélioré. Tous ces progrès techniques ont permis une augmentation des capacités des éléments tout en conservant les dimensions externes identiques. La gamme Fiamm Motive Power energy plus est à la pointe de la technologie et bénéficie d'un rendement élevé. Ce développement intègre l'harmonisation européenne des séries DIN et BS. Cette gamme répond aux dimensions des normes DIN/EN 60254 et CEI 254-2.



Construction de l'élément

Tous les éléments Fiamm Motive Power energy plus sont réalisés en technologie plomb ouvert tubulaire (PzS). Les électrodes positives sont des plaques tubulaires coulées (PzS) robuste et les composants perfectionnés utilisés dans leur construction fournissent un rendement accru. Les plaques négatives sont des plaques planes à oxyde rapporté. Le séparateur utilisé est de type microporeux. Le bac et le couvercle de l'élément sont soudés hermétiquement et sont réalisés en polypropylène résistant aux chocs et à la température.

Bornes

La construction spécifique des bornes assure l'étanchéité des éléments.

Connexions

Les éléments sont connectés par des câblots isolés flexibles et sans halogène. Les connexions vissées permettent le montage et le remplacement des éléments de manière aisée.

Avantages

Fiamm Motive Power energy plus

- capacités augmentées dans des dimensions identiques
- temps d'utilisation augmentés et plus grande disponibilité
- harmonisation européenne des capacités et dimensions en séries DIN et BS

Fiamm Motive Power energy plus avec brassage d'électrolyte

- pas de stratification d'électrolyte et de température lors des charges partielles ou totales
- charge optimale des plaques positives et négatives et donc sollicitation uniforme
- temps de charge réduit jusque 30 % et économies de courant jusque 20 % par rapport au procédé de charge traditionnel
- phase de dégagement gazeux minimisée, faible sédimentation et consommation d'eau réduite jusqu'à 70 %
- très faible élévation de température jusque 10 °C pendant

la charge, d'où utilisation possible en milieux chauds

- disponibilité plus rapide des batteries pour un courant nominal identique du chargeur, grâce à un temps de charge plus court et donc taux d'utilisation de la batterie plus élevé en multiposte
- performance et durée de vie de la batterie optimisées en utilisation intensive, spécialement lors de charges partielles
- intervalles de maintenance allongés, frais d'entretien réduits.

Fiamm Motive Power energy plus

Fiamm Motive Power energy plus avec brassage d'électrolyte

Fiamm Motive Power Water Less®

Fiamm Motive Power Water Less® avec brassage d'électrolyte

Fiamm Motive Power energy dry

Engagement faible

Engagement normal

Engagement intensif



FIAMM
MOTIVE POWER®

energy plus

Bouchons à clapet

A la livraison les batteries sont équipées de bouchons à clapet avec repérage du niveau d'électrolyte. Ils procurent un échappement suffisant des gaz produits lors de la charge et une protection efficace contre tout débordement d'électrolyte lors de l'utilisation.

Couvercle

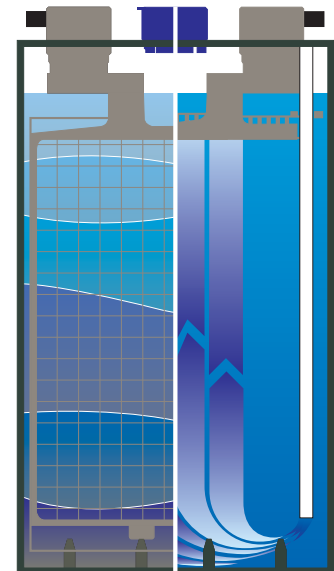
Le couvercle comporte des ouvertures prévues pour l'installation du brassage d'électrolyte, utilisables éventuellement pour des mesures de température par sonde.

Aqualevel

Le système de remise en eau Aqualevel pour les batteries de traction permet le remplissage centralisé de tous les éléments par un système de tuyauterie. Les bouchons Aqualevel assurent automatiquement un niveau de remplissage optimal, et permettent la mesure de la densité d'électrolyte. Le kit Aqualevel est monté sur demande en usine ou sur site par nos spécialistes.

Brassage d'électrolyte

Le brassage d'électrolyte Fiamm Motive Power fonctionne selon le principe Airsystem avec système de tuyauterie installé dans l'élément. Une pompe à membrane entraîne un faible courant d'air dans l'élément et occasionne une circulation de l'électrolyte à l'intérieur du bac. Ainsi toute stratification de l'électrolyte est évitée et la charge de la batterie est optimisée.



Stratification de Brassage d'électrolyte

l'électrolyte avec différentes densités

Définition des domaines d'application

1. Engagement faible

- Utilisation sur un poste de travail avec faible engagement et décharge inférieure à 60% C₅.
T°C électrolyte environ 30°C

2. Engagement normal

- Utilisation sur un poste de travail avec décharge jusque 80% C₅.
T°C électrolyte 30°C

3. Engagement intensif

- sur un poste de travail avec décharges de 80% C₅ et courants de décharge élevés
- utilisation avec charges partielles pour augmenter la capacité d'utilisation
- utilisation sur plusieurs postes avec ou sans échange de batteries
- environnement à T°C élevée



AGENCE FIAMM MOTIVE POWER France

12 rue du Fort de Saint Cyr
78180 MONTIGNY LE BRETONNEUX
France

Phone: +33 (0)1 30 16 03 95

Fax : +33 (0)1 30 16 03 96

Veuillez consulter notre site web pour
trouver l'adresse EnerSys la plus proche :
www.enersys-emea.com

© 2010. Tous droits réservés. Toutes
les marques et logos sont la propriété
(ou sous licence) d'EnerSys et de ses
filiales sauf indication contraire.

European Headquarters:

EnerSys EMEA

EH Europe GmbH
Löwenstrasse 32
8001 Zürich

Switzerland

Phone: +41 44 215 74 10

Fax: +41 44 215 74 11