

DIE NÄCHSTE GENERATION DER BATTERIEHANDLING- AUSRÜSTUNG

PROSERIES®

MANUELLER WECHSELWAGEN (MCC)

Seit mehr als 30 Jahren bewährt sich der manuelle Wechselwagen CBH (Manual Change Cart, MCC) als Branchenstandard in Bezug auf Zuverlässigkeit und Robustheit.

Wenn Ihr Betrieb einen kleinen Fuhrpark von batteriebetriebenen Hubwagen und Kommissionierern hat, ist ein manueller Batteriewechsler weiterhin eine kostengünstige und dennoch effektive Lösung. Die MCC-Batterie-Handling-Ausrüstung wurde auf einen sicheren und effektiven manuellen Batteriewechsel mit geringem Aufwand in eigenen Führungskanälen ausgelegt. Die integrierten Batterieanschlüsse, eine Fußbremse und die Möglichkeit des Be- und Entladens von beiden Seiten des Systems erleichtern die Arbeit des Bedieners.



ROLLENTRANSFERWAGEN (RTC)

Einfacher geht es nicht: die RTC-Batteriehandlinggeräte sind für Wartung oder Transport leichterer Batterien konzipiert und für den Einsatz in rauen Umgebungen ausgelegt. Die RTC-Batterieladegeräte sind in verschiedenen Höhen und Ausführungen für jede Anwendung erhältlich und eignen sich ideal für herkömmliche Lagerhäuser. Sie können so konfiguriert werden, dass sie Ihren betrieblichen Anforderungen entsprechen.

Der Rollentransferwagen ist eine kostengünstige, verlässliche Lösung für Betriebe mit geringen Batteriewechselanforderungen und bietet eine schnelle und effektive Lösung, wobei die Sicherheit der Mitarbeiter bei jedem Wechsel garantiert wird.



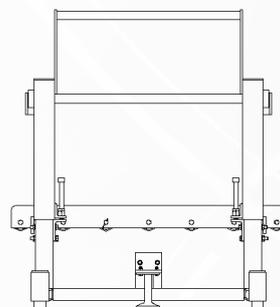
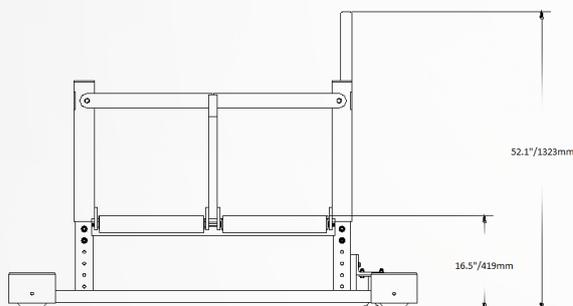
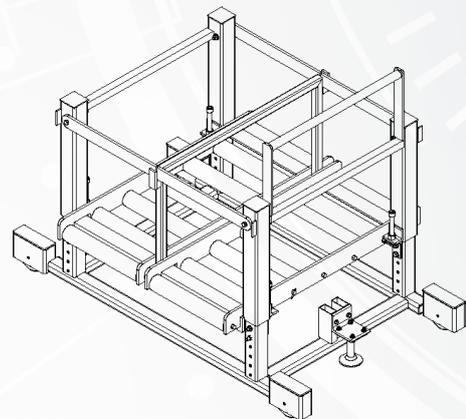
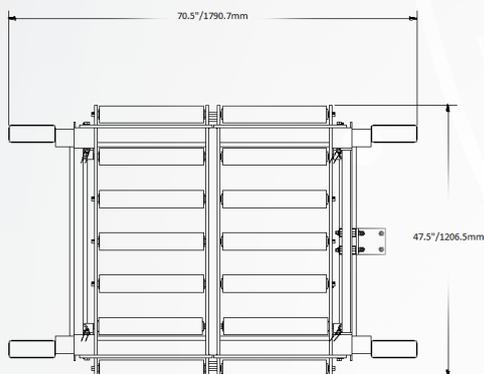
MANUELLER WECHSELWAGEN

SPEZIALISIERTE TECHNIK

Das Hydraulikpumpensystem des manuellen Wechselwagens (MCC) hebt und senkt die Plattform auf mehrere Ausrollhöhen oder Rollengestelle, je nach Erfordernis. Das Doppelrollensystem ermöglicht auch die Bereitstellung frischer Batterien zur Verkürzung der Wechselzeiten.

Erwarten Sie Qualität und Leistung, bis hin zur Bodensicherung. Der manuelle Wechselwagen wurde speziell für Sicherheit, Zuverlässigkeit und Leistung entwickelt. Diese äußerst wartungsarmen Geräte sind ideal für kleine Betriebe geeignet, bei denen wenige Batterien effizient gewechselt werden müssen.

Das weithin anerkannte MCC-Batterie-Handlinggerät ist die perfekte Lösung für geringe Mengen und gewährleistet Bediener-sicherheit. Die Einfachheit dient der Verringerung von Unfällen und Belastungen bei gleichzeitigem Erhalt der Funktionsfähigkeit der Geräte.



MANUELLER WECHSELWAGEN

TECHNISCHE DATEN MCC

BESCHREIBUNG		STANDARD	METRISCH
1	Hydrauliksystem	Handpumpe	
2	Kapazität	3500 lbs	1587 kg
3	Einsatzgewicht	713 lbs	324 kg
4	Rollendurchmesser	3"	76,2 mm
5	Rollenwellengröße	11/16" Sechskant	17,3 mm
6	Mindestbreite des Fahrwegs	46 1/2"	1.181,1 mm

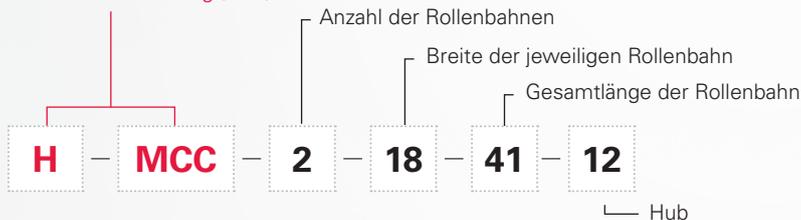
MCC ABMESSUNGEN

BESCHREIBUNG		STANDARD	METRISCH
7	Gesamtlänge	69 3/4"	1.771,7 mm
8	Gesamtbreite	40 1/2"	1.027,7 mm
9	Gesamthöhe: angehoben/abgesenkt	52"/40"	1.321 mm/1.016 mm
10	Höhe vom Boden zur Rolle (abgesenkte Position)	4 1/2"	114,3 mm
11	Höhe vom Boden zur Rolle (angehobene Position)	16 1/2"	419 mm
12	Radstand	61 3/4"	1.568,5 mm
13	Mittellinie des Antriebsrades	37 1/2"	952,5 mm
14	Bodenabstand	1"	25,4 mm
15	Batteriefachlänge	39 1/2"	1.003,3 mm
16	Batteriefachbreite	18"	457,2 mm
17	Maximale Länge der Batterie	39 1/2"	997 mm
18	Maximale Breite der Batterie	17"	432 mm

AUFBAU DER MODELL-/TEILENUMMERIERUNG

Beispiel: H-MCC-2-18-41-12

Serienkennzeichnung (UTE)



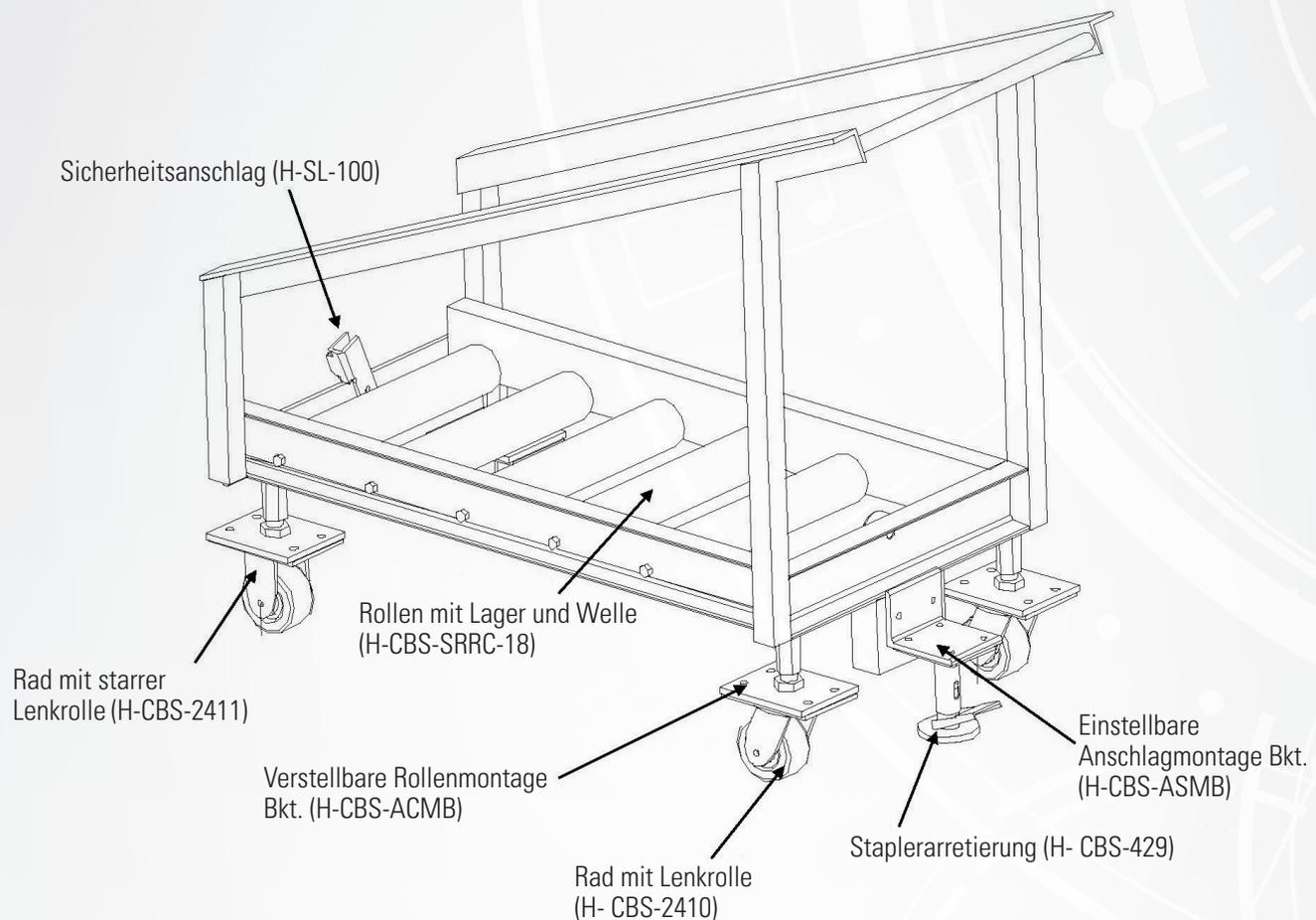
ROLLENTRANSFERWAGEN

SPEZIALISIERTE TECHNIK

Der Rollentransferwagen (RTC) ist ein großartiges Gerät für Benutzer von Flurförderzeugen, die nur über wenige Ersatzbatterien verfügen. Das praktische Gerät ist in 3 Größen erhältlich und verfügt über Doppelrollenbahnen, wodurch es sich ideal für den Batteriewechsel an Hubwagen und Kommissionierern eignet. Die RTC kann dann zusammen mit der entladenen Batterie neben die Ladegeräte gestellt werden.

Die Metallteile sind für eine lange Lebensdauer mit einer säurebeständigen Pulverbeschichtung versehen.

Die Rollen bestehen aus Stahlrohren mit einem Durchmesser von 63 mm, die zur Verbesserung der Griffbarkeit und als Korrosionsschutz mit 6 mm PVC-Hülsen überzogen sind.



ROLLENTRANSFERWAGEN

RTC-SPEZIFIKATIONEN

BESCHREIBUNG	STANDARD	METRISCH
1 Kapazität	4000 lb	2268 kg
2 Einsatzgewicht (RTC-1-18)	704 lb	320,0 kg
3 Rollendurchmesser	3"	76,2 mm
4 Rollenwellengröße	11/16" Sechskant	17,3 mm
5 Modellfarbe	Blau	

RTC-ABMESSUNGEN

BESCHREIBUNG	STANDARD	METRISCH
6 Gesamtlänge (RTC-1-18)	50"	1270,0 mm
7 Gesamtbreite	25"	635,0 mm
8 Gesamthöhe: angehoben	45"	1143,0 mm
9 Höhe vom Boden zur Rolle (untere Position)	11-1/2"	292,1 mm
10 Höhe vom Boden zur Rolle (angehobene Position)	13-1/2"	349,9 mm
11 Radstand (RTC-1-18)	19-1/2"	495,3 mm
12 Bodenabstand	7/8"	3,4 mm
13 Batteriefachlänge	40"	1016 mm
14 Batteriefachbreite (RTC-1-18)	18"	457,2 mm

AUFBAU DER MODELL-/TEILENUMMERIERUNG

Beispiel: RTC-1-18

Serienkennzeichnung



PROSERIES®

In Partnerschaft mit Carney Battery Handling Ltd.

www.enersys.com

©2024 EnerSys. Alle Rechte vorbehalten. Warenzeichen und Logos sind Eigentum von EnerSys und seinen Tochtergesellschaften, mit Ausnahme von CE und UK CA. Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. E.&O.E
EMEA-DE-TD-PROS-MCC-RTC-1124

