

PROSERIES®

LE ATTREZZATURE PER LA MOVIMENTAZIONE DELLE BATTERIE DI NUOVA GENERAZIONE

La serie EnerSys® PRO per sistemi di sostituzione delle batterie con operatore a bordo offre nuovi livelli di prestazioni, affidabilità e sicurezza per soddisfare le esigenze di sostituzione di batterie.

Questi prodotti sono disponibili in varie configurazioni fino a 6 livelli che garantiscono la massima operatività e una manutenzione minima, con versioni controllate dall'operatore o completamente automatiche.

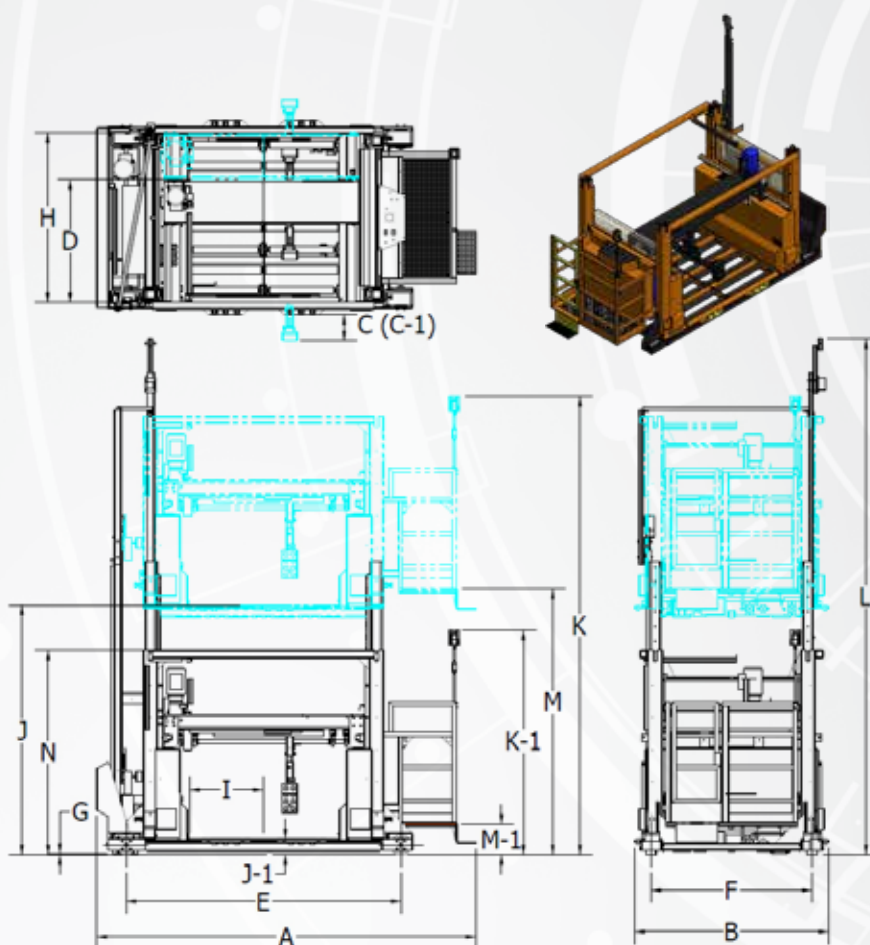


BATTERY BULL ELECTRIC LIVELLI 1-3

BATTERY BULL ELECTRIC (BBE) LIVELLI 1-3

Il sistema Battery Bull Electric (BBE) con operatore a bordo offre nuovi livelli di prestazioni, affidabilità e sicurezza per soddisfare le esigenze di sostituzione di batterie. Questo prodotto è disponibile come sistema a livello singolo o a più livelli, fino a un massimo di 6.

Il sistema BBE è il primo completamente elettrico disponibile nel settore privo di componenti idraulici, soluzione che garantisce tempi di funzionamento massimi e una manutenzione minima. Variatori di frequenza (VFD) con controllo PLC, potenti, compatti ed efficienti dal punto di vista energetico, sono forniti insieme a scatole degli ingranaggi elettriche così da garantire simultaneamente l'alimentazione alle funzioni di sollevamento e di azionamento. Le attrezzature per la movimentazione delle batterie BBE sono una delle poche opzioni disponibili nei carrelli di trasporto completamente elettrici.



OPZIONI CON SUPPLEMENTO DI PREZZO

- Lampade LED a spot per il carrello/banco batteria per un'illuminazione supplementare durante la sostituzione della batteria.
- Protezione laser per la sicurezza dei pedoni con arresti di corsa a distanza laser.
- Sistema di posizionamento automatico con PLC e controllo touch screen.
- Sistema di livellamento automatico per l'allineamento BBE-rack.
- Telecamere e monitor per visualizzare il banco a rulli e/o la parte anteriore dell'attrezzatura per la movimentazione delle batterie BBE.

SPECIFICHE BBE 3

DESCRIZIONE		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
1	Sistema di trasmissione H.P./KW	3 HP	2,25 kW	3 HP	2,25 kW	3 HP	2,25 kW	3 HP	2,25 kW
2	Sollevamento/abbassamento H.P./KW	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW
3	Aumento/riduzione velocità	0-21 FPM	0-6,4 MPM	0-21 FPM	0-6,4 MPM	0-21 FPM	0-6,4 MPM	0-21 FPM	0-6,4 MPM
4	Velocità di avanzamento	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM
5	Ciclo di lavoro della macchina (annuo)	5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore	
6-A	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	415 V/50 Hz/23 A		415 V/50 Hz/23 A		415 V/50 Hz/23 A		415 V/50 Hz/23 A	
6-B	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	460 V/60 Hz/20 A		460 V/60 Hz/20 A		460 V/60 Hz/20 A		460 V/60 Hz/20 A	
6-C	Tensione/frequenza di ingresso/corrente max in discesa	575 V/60 Hz/17 A		575 V/60 Hz/17 A		575 V/60 Hz/17 A		575 V/60 Hz/17 A	
7	Tensione di comando	110 V CA	24 V CC	110 V CA	24 V CC	110 V CA	24 V CC	110 V CA	24 V CC
8	Magnete di trazione barra di trazione	1.800 lb	817 kg	1.800 lb	817 kg	1.800 lb	817 kg	1.800 lb	817 kg
9	Punto di rottura magnete (1/4", 3/16", 1/8")	1.800, 1.200, 700 lb		1.800, 1.200, 700 lb		1.800, 1.200, 700 lb		1.800, 1.200, 700 lb	
10	Tipo di unità di potenza	Elettrico		Elettrico		Elettrico		Elettrico	
11	Ruota in uretano (PxL)	8" x 4"	203 x 102 mm	8" x 4"	203 x 102 mm	8" x 4"	203 x 102 mm	8" x 4"	203 x 102 mm
12	Capacità (a pieno carico)	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg
13	Peso di servizio (vuoto)	6.900 lb	3.130 kg	6.900 lb	3.130 kg	6.900 lb	3.130 kg	6.900 lb	3.130 kg

DIMENSIONI BBE 3

DESCRIZIONE		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
A	Lunghezza totale	153"	3.886 mm	165"	4.191 mm	177"	4.496 mm	189"	4.801 mm
B	Larghezza totale (standard)	78"	1.981 mm	78"	1.981 mm	78"	1.981 mm	78"	1.981 mm
C	Max portata del braccio del magnete (braccio standard)	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm
C-1	Max portata del braccio del magnete (braccio di estensione)	Personalizzabile							
D	Traslazione ponte	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm
E	Interasse	110,55"	2.807 mm	122,5"	3.112 mm	134,5"	3.416 mm	146,5"	3.721 mm
F	Interasse delle ruote motrici	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm
G	Distanza da terra	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm
	Grado percentuale	1%							
H	Dimensioni del vano batteria lunghezza	64"	1.626 mm	64"	1.626 mm	64"	1.626 mm	64"	1.626 mm
I	Larghezza totale del vano batteria	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1.067 mm	48"	1.219 mm
	Lunghezza max della batteria (mm)	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm
	Larghezza max della batteria	24"	610 mm	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1.067 mm
	Peso max della batteria	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm
	Lunghezza min della batteria	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm
	Larghezza max della batteria	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm
	Peso min della batteria	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm
	Min sovracorsa (anteriore)	94"	2.388 mm	103"	103"	2.616 mm	112"	2.845 mm	3.073 mm
	Min sovracorsa (posteriore)	114"	2.896 mm	122"	3.099 mm	132"	3.353 mm	140"	3.556 mm

DIMENSIONI ALTEZZA LIVELLO 3 BBE

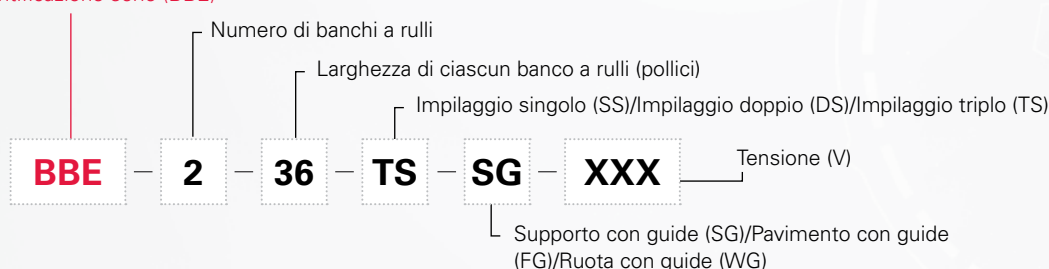
DESCRIZIONE		SINGOLO		DOPPIO		TRIPLO	
J	Banco a rulli del carrello (sollevato)	30"	762 mm	54"	1.372 mm	100"	2.540 mm
J-1	Banco a rulli del carrello (abbassato)	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm
K	Altezza totale (sollevato)	108"	2.743 mm	139"	3.531 mm	184"	4.674 mm
K-1	Altezza totale (abbassato)	89"	2.261 mm	89"	2.261 mm	89"	2.261 mm
L	Altezza totale dalla parte superiore del braccio di traino	134"	3.403 mm	168"	4.267 mm	208"	5.283 mm
M	Altezza piattaforma operatore (sollevata)	36,5"	927 mm	62,5"	1.588 mm	106,5"	2.705 mm
M-1	Altezza piattaforma operatore (abbassata)	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm
N	Altezza di trasporto	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm
	Guida superiore* richiesta (si/no)	No		No		No	
	Varianza pavimento (+ o- in 3 m/10 ft)	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

*Guida posizionata sulla parte superiore dell'unità per fornire maggiore stabilità alle unità più alte

Esempio: BBE-2-36-TS-SG-XXX

Identificazione serie (BBE)



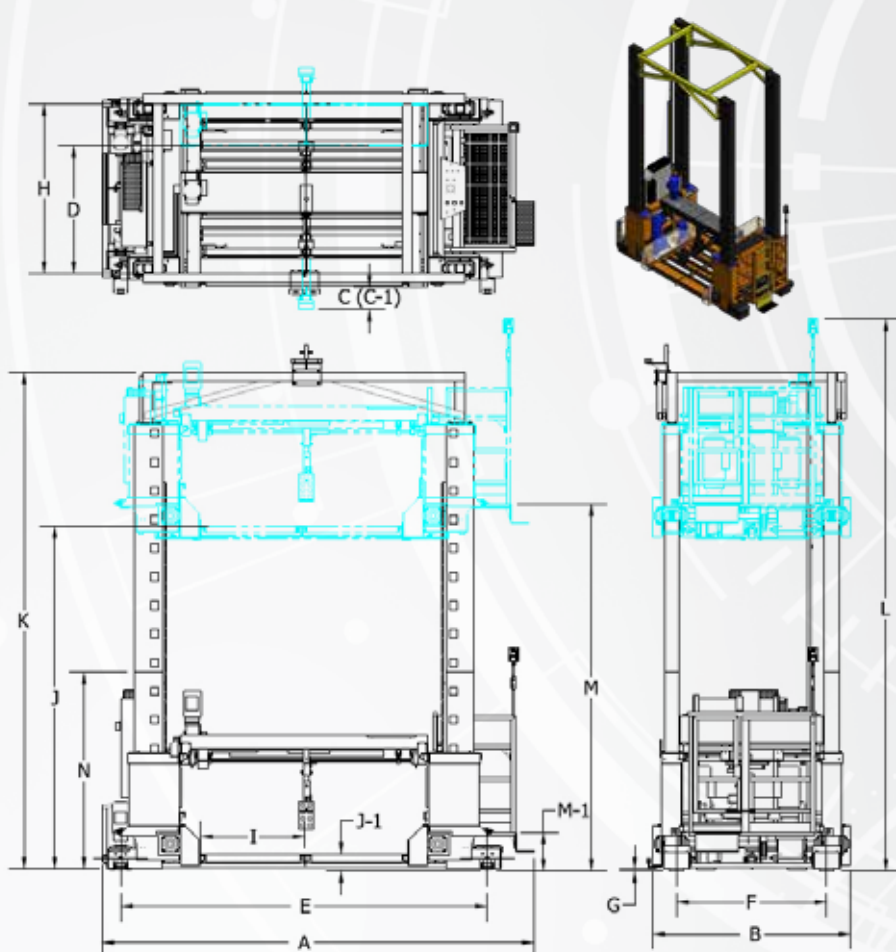
BATTERY BULL ELECTRIC LIVELLI 4-6

BATTERY BULL ELECTRIC (BBE) LIVELLI 4-6

Il Battery Bull Electric con operatore a bordo della serie BBE offre nuovi livelli di prestazioni, affidabilità e sicurezza per soddisfare le esigenze di sostituzione di batterie. Questo prodotto è disponibile come sistema a livello singolo o a più livelli, fino a un massimo di 6.

Il sistema BBE è il primo completamente elettrico disponibile nel settore privo di componenti idraulici, soluzione che garantisce tempi di funzionamento massimi e una manutenzione minima. Variatori di frequenza (VFD) con controllo PLC, potenti, compatti ed efficienti dal punto di vista energetico, sono forniti insieme a scatole degli ingranaggi elettriche così da garantire simultaneamente l'alimentazione alle funzioni di sollevamento e di azionamento.

La soluzione BBE è una delle poche opzioni disponibili nei carrelli di trasporto completamente elettrici.



OPZIONI CON SUPPLEMENTO DI PREZZO

- Lampade LED a spot per il carrello/banco batteria per una migliore visibilità durante la sostituzione della batteria.
- Protezione laser per la sicurezza dei pedoni "Sick" con arresto in base alla distanza.
- Torre luminosa Allen Bradley per allarmi di stato e di marcia.
- Sistema di posizionamento automatico con PLC e controllo touch screen.
- Sistema di livellamento automatico per l'allineamento BBE-rack.
- Telecamere e monitor per la visibilità anteriore del banco a rulli e del BBE.

SPECIFICHE BBE 6

DESCRIZIONE		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
1	Sistema di trasmissione H.P./KW	2 x 2 HP	2 x 1,5 KW	2 x 2 HP	2 x 1,5 KW	2 x 2 HP	2 x 1,5 KW	2 x 2 HP	2 x 1,5 KW
2	Sollevamento/abbassamento H.P./KW	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW	2 x 7,5 HP	2 x 5,6 KW
3	Aumento/riduzione velocità	0-30 FPM	0-9,14 MPM	0-30 FPM	0-9,14 MPM	0-30 FPM	0-9,14 MPM	0-30 FPM	0-9,14 MPM
4	Velocità di avanzamento	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM
5	Ciclo di lavoro della macchina (annuo)	5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore	
6a	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	415 V/50 Hz/30 A		415 V/50 Hz/30 A		415 V/50 Hz/30 A		415 V/50 Hz/30 A	
6b	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	460 V/60 Hz/28 A		460 V/60 Hz/28 A		460 V/60 Hz/28 A		460 V/60 Hz/28 A	
6c	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	575 V/60 Hz/26 A		575 V/60 Hz/26 A		575 V/60 Hz/26 A		575 V/60 Hz/26 A	
7	Tensione di comando	110 V CA	24 V CC	110 V CA	24 V CC	110 V CA	24 V CC	110 V CA	24 V CC
8	Magnete di trazione barra di trazione	1.800 lb	817 kg	1.800 lb	817 kg	1.800 lb	817 kg	1.800 lb	817 kg
9	Punto di rottura magnete (1/4", 3/16", 1/8")	1.800, 1.200, 700 lb		1.800, 1.200, 700 lb		1.800, 1.200, 700 lb		1.800, 1.200, 700 lb	
10	Tipo di unità di potenza	Elettrico		Elettrico		Elettrico		Elettrico	
11	Tipo/dimensioni ruota (diametro x larghezza)	10" x 6"	254 x 153 mm	10" x 6"	254 x 153 mm	10" x 6"	254 x 153 mm	10" x 6"	254 x 153 mm
12	Capacità (a pieno carico)	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg
13	Peso di servizio (vuoto)	9.775 lb	4.434 kg	10.275 lb	4.661 kg	10.775 lb	4.888 kg	11.275 lb	5.515 kg

DIMENSIONI BBE 6

DESCRIZIONE		BBE-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
A	Lunghezza totale	154,88"	3.934 mm	166,88"	4.239 mm	178,88"	4.543 mm	190,88"	4.848 mm
B	Larghezza totale (standard)	71,75"	1.822 mm	71,75"	1.822 mm	71,75"	1.822 mm	71,75"	1.822 mm
C	Max portata del braccio del magnete (braccio standard)	8,75"	222 mm	8,75"	222 mm	8,75"	222 mm	8,75"	222 mm
C-1	Max portata del braccio del magnete (braccio di estensione)	Personalizzabile							
D	Traslazione ponte	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm
E	Interasse	127,5"	3.239 mm	139,5"	3.542 mm	151,5"	3.848 mm	163,5"	4.153 mm
F	Interasse delle ruote motrici	51,60"	1.311 mm	51,60"	1.311 mm	51,60"	1.311 mm	51,60"	1.311 mm
G	Distanza da terra	0,75"	19 mm	0,75"	19 mm	0,75"	19 mm	0,75"	19 mm
	Grado percentuale	1%							
H	Dimensioni del vano batteria lunghezza	58,5"	1.486 mm	58,5"	1.486 mm	58,5"	1.486 mm	58,5"	1.486 mm
I	Larghezza totale del vano batteria	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1.067 mm	48"	1.219 mm
	Lunghezza max della batteria (mm)	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm
	Larghezza max della batteria	24"	610 mm	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1.067 mm
	Peso max della batteria	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm
	Lunghezza min della batteria	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm
	Larghezza max della batteria	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm
	Peso min della batteria	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm
	Min sovracorsa (anteriore)	98"	2.489 mm	108"	2.743 mm	116"	2.946 mm	125"	3.175 mm
	Min sovracorsa (posteriore)	113"	2.870 mm	114"	2.896 mm	131"	3.327 mm	140"	3.556 mm

DIMENSIONI ALTEZZA LIVELLO 6 BBE

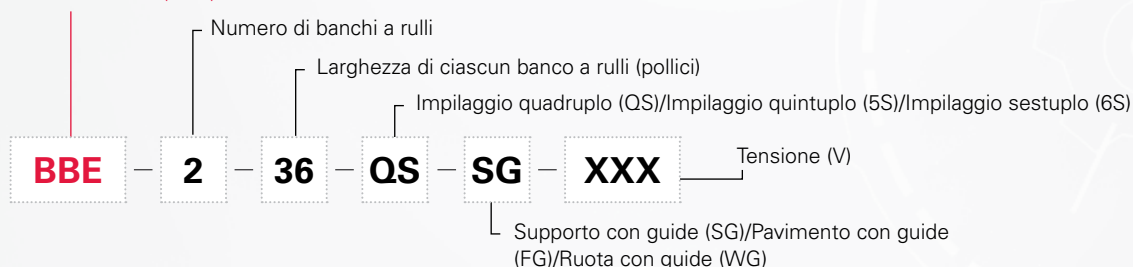
DESCRIZIONE		QUADRUPLIO		QUINTUPLIO		SESTUPLIO	
J	Banco a rulli del carrello (sollevato)	144"	3.658 mm	190"	4.826 mm	236"	5.994 mm
J-1	Banco a rulli del carrello (abbassato)	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm
K	Altezza totale fino alla parte superiore del telaio	210"	5.334 mm	256"	6.502 mm	302"	7.671 mm
L	Altezza totale dalla parte superiore del braccio di traino	223"	5.664 mm	269"	6.833 mm	315"	8.001 mm
M	Altezza piattaforma operatore (sollevata)	254"	3.912 mm	200"	5.080 mm	246"	6.248 mm
M-1	Altezza piattaforma operatore (abbassata)	16"	406 mm	16"	406 mm	16"	406 mm
N	Altezza di trasporto	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm
	Guida superiore* richiesta (si/no)	No		No		No	
	Varianza pavimento (+ o - in 3 m/10 ft)	0,125"	3 mm	0,125"	3 mm	0,125"	3 mm

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

*Guida posizionata sulla parte superiore dell'unità per fornire maggiore stabilità alle unità più alte

Esempio: BBE-2-36-QS-SG-XXX

Identificazione serie (BBE)

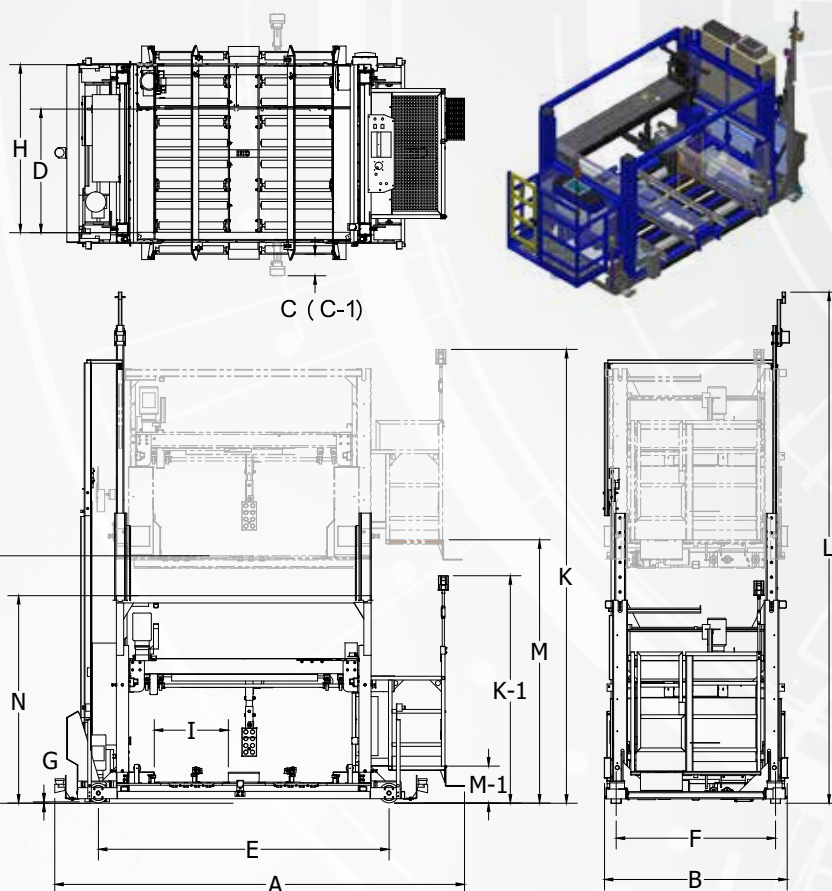


BATTERY BULL ELECTRIC COMPLETAMENTE AUTOMATICO

BATTERY BULL ELECTRIC COMPLETAMENTE AUTOMATICO (BBE-FA) MODELLI SINGOLI, DOPPI E TRIPLI

Il BBE-FA è un sistema flessibile e efficace per soddisfare le esigenze di sostituzione delle batterie per applicazioni automatiche su larga scala. Utilizzando la stessa potenza CA ad alta efficienza, alte prestazioni e bassa manutenzione dell'intera gamma BBE, la soluzione BBE-FA sfrutta la programmazione logica avanzata e la diagnostica basata su sensori.

Il nostro sistema comprovato è conforme a e/o supera tutti gli standard più rigorosi del settore AGV; comprende funzioni complete di autodiagnostica e accesso riducendo ulteriormente i tempi di fermo grazie all'assistenza e alla manutenzione non programmata.



OPZIONI CON SUPPLEMENTO DI PREZZO

- Interfacce di gestione remota per la gestione e il controllo a distanza
- Sistema di gestione della batteria integrato per ottimizzare le prestazioni e la durata della batteria
- Livello di automazione uno
- Livello di automazione due
- Verniciatura a polvere personalizzabile in vari colori

SPECIFICHE BBE-FA

DESCRIZIONE		BBE-FA-2-30		BBE-FA-2-36		BBE-FA-2-42		BBE-FA -2-48	
1	Sistema di trasmissione H.P./KW	3 HP	2,25 kW	3 HP	2,25 kW	3 HP	2,25 kW	3 HP	2,25 kW
2	Sollevamento/abbassamento H.P.	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW	2 x 5 HP	2 x 3,75 KW
3	Velocità di sollevamento/abbassamento	0-21 FPM	0-6,4 MPM	0-21 FPM	0-6,4 MPM	0-21 FPM	0-6,4 MPM	0-21 FPM	0-6,4 MPM
4	Velocità di avanzamento	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM	0-175 FPM	0-53,3 MPM
5	Ciclo di lavoro della macchina	5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore	
6-A	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	415 V/50 Hz/23 A		415 V/50 Hz/23 A		415 V/50 Hz/23 A		415 V/50 Hz/23 A	
6-B	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	460 V/60 Hz/20 A		460 V/60 Hz/20 A		460 V/60 Hz/20 A		460 V/60 Hz/20 A	
6-C	Tensione/frequenza di ingresso/corrente max in discesa	575 V/60 Hz/17 A		575 V/60 Hz/17 A		575 V/60 Hz/17 A		575 V/60 Hz/17 A	
7	Tensione di comando	110 V CA/24 V CC		110 V CA/24 V CC		110 V CA/24 V CC		110 V CA/24 V CC	
8	Magnete di trazione barra di trazione	1.800 lb/817 kg		1.800 lb/817 kg		1.800 lb/817 kg		1.800 lb/817 kg	
9	Punto di rottura magnete 1/4", 3/16", 1/8" 7 mm, 5 mm, 4 mm	1.800, 1.200, 700 lb 817, 545, 318 kg		1.800, 1.200, 700 lb 817, 545, 318 kg		1.800, 1.200, 700 lb 817, 545, 318 kg		1.800, 1.200, 700 lb 817, 545, 318 kg	
10	Tipo di unità di potenza	Elettrico		Elettrico		Elettrico		Elettrico	
11	Ruota in uretano (PxL)	8" x 4"/203 x 102 mm		8" x 4"/203 x 102 mm		8" x 4"/203 x 102 mm		8" x 4"/203 x 102 mm	
12	Capacità (a pieno carico)	10.000 lb/4.536 kg		10.000 lb/4.536 kg		10.000 lb/4.536 kg		10.000 lb/4.536 kg	
13	Peso di servizio (vuoto)	7.000 lb/3.176 kg		7.100 lb/3.221 kg		7.300 lb/3.312 kg		7.500 lb/3.402 kg	

DIMENSIONI BBE-FA

DESCRIZIONE		BBE-FA-2-30		BBE-FA-2-36		BBE-FA-2-42		BBE-FA -2-48	
A	Lunghezza totale	176"	4.470 mm	188"	4.775 mm	200"	5.080 mm	212"	5.385 mm
B	Larghezza totale (standard)	80,5"	2.045 mm	80,5"	2.045 mm	80,5"	2.045 mm	80,5"	2.045 mm
C	Max portata del braccio del magnete (braccio standard)	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm
C-1	Max portata del braccio del magnete (braccio di estensione)	Personalizzabile							
D	Traslazione ponte	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm
E	Interasse	125"	3.175 mm	137"	3.480 mm	149"	3.785 mm	161"	4.089 mm
F	Interasse delle ruote motrici	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm
G	Distanza da terra	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm	0,5"	13 mm
	Grado percentuale	1%							
H	Dimensioni del vano batteria lunghezza	64"	1.626 mm	64"	1.626 mm	64"	1.626 mm	64"	1.626 mm
I	Larghezza totale del vano batteria (uretano)	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1.067 mm	48"	1.219 mm
	Max lunghezza della batteria	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm
	Max larghezza batteria	28"	711 mm	34"	864 mm	40"	1.016 mm	46"	1.168 mm
	Max altezza della batteria	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm
	Min lunghezza della batteria	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm
	Min larghezza batteria	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm
	Min altezza della batteria	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm
	Min sovracorsa (anteriore)	94"	2.388 mm	103"	2.616 mm	112"	2.845 mm	121"	3.073 mm
	Min sovracorsa (posteriore)	114"	2.896 mm	122"	3.099 mm	132"	3.353 mm	140"	3.556 mm

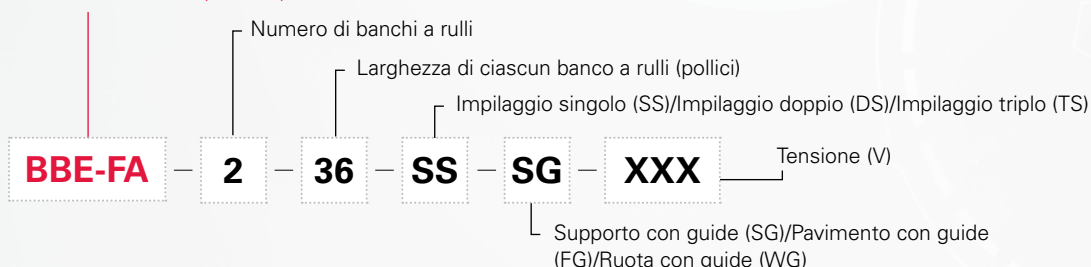
DIMENSIONI ALTEZZA LIVELLO BBE-FA

DESCRIZIONE		SINGOLO		DOPPIO		TRIPLO	
J	Banco a rulli del carrello (sollevato)	30"	762 mm	54"	1.372 mm	100"	2.540 mm
J-1	Banco a rulli del carrello (abbassato)	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm
K	Altezza totale (sollevato)	108"	2.743 mm	139"	3.531 mm	184"	4.674 mm
K-1	Altezza totale (abbassato)	89"	2.261 mm	89"	2.261 mm	89"	2.261 mm
L	Altezza totale dalla parte superiore del braccio di traino	134"	3.404 mm	168"	4.267 mm	208"	5.283 mm
M	Altezza piattaforma operatore (sollevata)	36,5"	927 mm	62,5"	1.588 mm	106,5"	2.705 mm
M-1	Altezza piattaforma operatore (abbassata)	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm
N	Altezza di trasporto	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm
	Guida superiore* richiesta (si/no)	No		No		No	
	Varianza pavimento (+ o- in 3 n/10 ft)	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: BBE-FA-2-36-SS-SG-XXX

Identificazione serie (BBE-FA)



SOLLEVATORE IDRAULICO PER BATTERIA

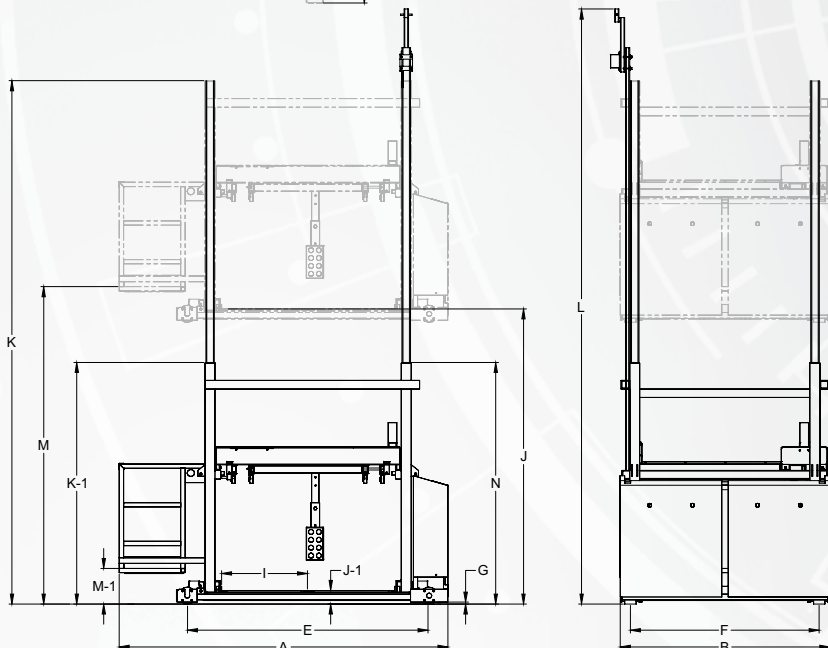
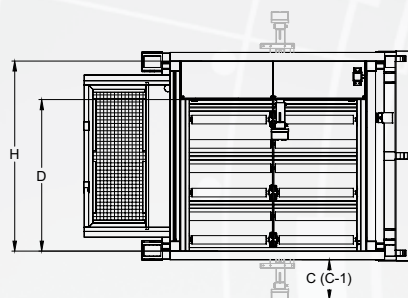
SOLLEVATORE IDRAULICO PER BATTERIA (BBH)

Il sistema BBH è da tempo collaudato in molte applicazioni in tutto il mondo. L'utilizzo del sistema di azionamento idraulico e di sollevamento per configurazioni a livello singolo e doppio garantisce ai clienti la possibilità di sostituire quotidianamente le batterie nelle flotte di medie e grandi dimensioni.

Dotato di un pannello di controllo logico e facile da usare, il BBH consente all'operatore di effettuare sostituzioni della batteria rapide, coerenti e precise, per mantenere la produttività della flotta di veicoli.

La soluzione BBH vanta una configurazione con piano a rulli doppio, in abbinamento al potente elettromagnete con una portata di 817 kg.

Il sistema BBH garantisce la massima efficienza nella sostituzione delle batterie, pur mantenendo un ingombro ridotto che permette di risparmiare spazio prezioso in magazzino.



OPZIONI CON SUPPLEMENTO DI PREZZO

- Arresti meccanici di sicurezza della batteria ad azionamento idraulico su tutti i banchi a rulli elettrici
- Interblocco marcia avanti/retromarcia
- Sensori di sicurezza di movimento e barriere fotoelettriche
- Misure personalizzabili per rimpiazzare la concorrenza
- Sistema di livellamento automatico

SPECIFICHE BBH

DESCRIZIONE		BBH-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
1	Aumento/riduzione velocità	0-15 FPM	0-4,5 MPM	0-15 FPM	0-4,5 MPM	0-15 FPM	0-4,5 MPM	0-15 FPM	0-4,5 MPM
2	Velocità di avanzamento	0-225 FPM	0-68,5 MPM	0-225 FPM	0-68,5 MPM	0-225 FPM	0-68,5 MPM	0-225 FPM	0-68,5 MPM
3	Ciclo di lavoro della macchina (annuale)	5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore		5.500 ore	
4-A	Frequenza/tensione di ingresso	415 V/50 Hz/13 A		415 V/50 Hz/13 A		415 V/50 Hz/13 A		415 V/50 Hz/13 A	
4-B	Frequenza/tensione di ingresso	460 V/60 Hz/11 A		460 V/60 Hz/11 A		460 V/60 Hz/11 A		460 V/60 Hz/11 A	
4-C	Frequenza/tensione di ingresso	575 V/60 Hz/9 A		575 V/60 Hz/9 A		575 V/60 Hz/9 A		575 V/60 Hz/9 A	
5	Tensione di comando	110 V CA/24 V CC		110 V CA/24 V CC		110 V CA/24 V CC		110 V CA/24 V CC	
6	Magnete di trazione barra di trazione	817 kg/1.800 lb		817 kg/1.800 lb		817 kg/1.800 lb		817 kg/1.800 lb	
7	Punto di rottura magnete su piastra spessa (1/4", 3/16", 1/8")	817, 544, 318 kg 1.800, 1.200, 700 lb		817, 544, 318 kg 1.800, 1.200, 700 lb		817, 544, 318 kg 1.800, 1.200, 700 lb		817, 544, 318 kg 1.800, 1.200, 700 lb	
8	Tipo di unità di potenza	Impianto idraulico		Impianto idraulico		Impianto idraulico		Impianto idraulico	
9	Tipo/dimensioni ruota (diametro x larghezza)	Uretano 6"x2-3/4"/152 mm x 70 mm		Uretano 6"x2-3/4"/152 mm x 70 mm		Uretano 6"x2-3/4"/152 mm x 70 mm		Uretano 6"x2-3/4"/152 mm x 70 mm	
10	Capacità (a pieno carico)	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb	4.536 kg	10.000 lb
11	Peso di servizio (vuoto)	1.134 kg	2.500 lb	1.588 kg	3.500 lb	1.724 kg	3.800 lb	2.024 kg	4.500 lb

DIMENSIONI BBH

DESCRIZIONE		BBH-2-30		BBE-2-36		BBE-2-42		BBE-2-48	
A	Lunghezza totale	117"	2.972 mm	129"	3.277 mm	141"	3.581 mm	153"	3.886 mm
B	Larghezza totale (standard)	78"	1.981 mm	78"	1.981 mm	78"	1.981 mm	78"	1.981 mm
C	Max portata del braccio del magnete (braccio standard)	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm	12,25"	311 mm
C-1	Max portata del braccio del magnete (braccio di estensione)	Personalizzabile							
D	Traslazione ponte	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm	53,5"	1.359 mm
E	Interasse	84,5"	2.146 mm	96,5"	2.451 mm	108,5"	2.756 mm	120,5"	3.061 mm
F	Interasse delle ruote motrici	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm	64,75"	1.645 mm
G	Distanza da terra	0,875"	22 mm	0,875"	22 mm	0,875"	22 mm	0,875"	22 mm
	Grado percentuale	1%							
H	Dimensioni del vano batteria lunghezza	62,5"	1.588 mm	62,5"	1.588 mm	62,5"	1.588 mm	62,5"	1.588 mm
I	Larghezza totale del vano batteria (uretano)	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1.067 mm	48"	1.219 mm
	Lunghezza max della batteria (mm)	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm	60"	1.524 mm
	Larghezza max della batteria	24"	610 mm	30"	762 mm	36"	914 mm	42"	1.067 mm
	Peso max della batteria	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm	37"	940 mm
	Lunghezza min della batteria	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm	18"	457 mm
	Larghezza max della batteria	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm	6"	152 mm
	Peso min della batteria	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm	20"	508 mm
	Min sovracorsa (anteriore)	94"	2.388 mm	103"	2.616 mm	112"	2.845 mm	121"	3.073 mm
	Min sovracorsa (posteriore)	114"	2.896 mm	122"	3.099 mm	132"	3.353 mm	140"	3.556 mm

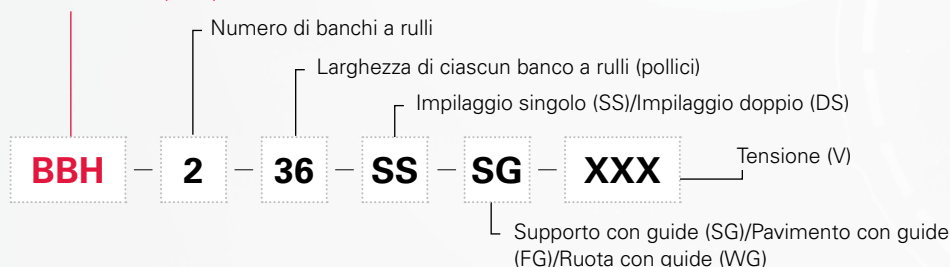
DIMENSIONI ALTEZZA LIVELLO BBH

DESCRIZIONE		SINGOLO		DOPPIO	
J	Banco a rulli del carrello (sollevato)	30"	762 mm	54"	1.372 mm
J-1	Banco a rulli del carrello (abbassato)	5,5"	140 mm	5,5"	140 mm
K	Altezza totale (sollevato)	108"	2.743 mm	139"	3.531 mm
K-1	Altezza totale (abbassato)	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm
L	Altezza dell'operatore alla sommità del braccio di traino	134"	3.404 mm	168"	4.267 mm
M	Altezza piattaforma operatore (sollevata)	36,5"	927 mm	62,5"	1.588 mm
M-1	Altezza piattaforma operatore (abbassata)	12,5"	318 mm	12,5"	318 mm
N	Altezza di trasporto	84"	2.134 mm	84"	2.134 mm
	Guida superiore* richiesta (si/no)	No		No	
	Varianza pavimento (+ o- in 3 m/10 ft)	0,25"	6 mm	0,25"	6 mm

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: BBH-2-36-SS-SG-XXX

Identificazione serie (BBH)



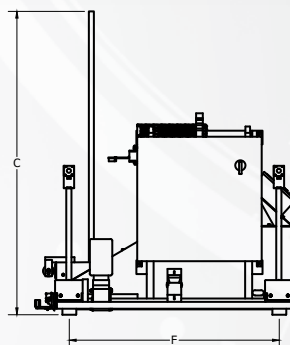
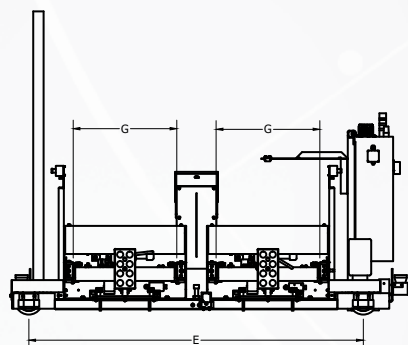
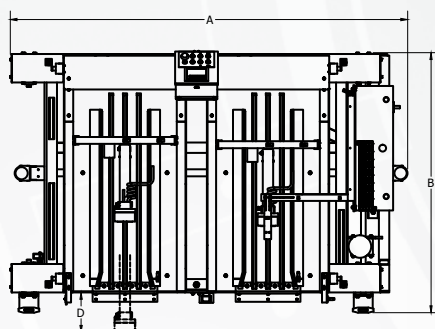
MINI AUTO CHANGER

MINI AUTO CHANGER (MAC)

Il sistema di sostituzione automatico Mini Auto Changer (MAC) sfrutta un sistema di controllo PLC completamente integrato che fornisce un controllo e una reattività precisi per una sostituzione più rapida delle batterie, stabilendo lo standard del settore nella sostituzione automatica delle batterie.

Sviluppato per l'uso con veicoli a guida automatica (AGV), il MAC elimina la necessità di qualsiasi intervento umano durante la sostituzione delle batterie, aggiungendo valore alla proposta completamente automatizzata.

Le attrezzature per la movimentazione delle batterie MAC vantano una storia di 15 anni e sono utilizzate in una varietà di applicazioni industriali in tutto il mondo.



OPZIONI CON SUPPLEMENTO DI PREZZO

- I sistemi possono essere progettati con un'altezza di scarico fissa compresa tra 178 mm e 660 mm (7"-26")
- Le attrezzature per la movimentazione delle batterie MAC possono essere personalizzate per lavorare con attrezzature per la movimentazione dei materiali convenzionali

MINI AUTO CHANGER

SPECIFICHE MAC

DESCRIZIONE		MAC2-2-30-SG	
1	Velocità di avanzamento (metri al minuto)	0-175 MPM	0-53,3 MPM
2	Ciclo di lavoro della macchina (annuo)	5.500 h	
3a	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	415 V/50 Hz/9,5 A	
3b	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	460 V/60 Hz/9,5 A	
3c	Tensione/frequenza di ingresso/corrente massima assorbita	575 V/60 Hz/9,5 A	
4	Tensione di comando	110 V CA/24 V CC	
5	Magnete di trazione barra di trazione	817 kg/1.800 lb	
6	Punto di rottura magnete (spessore vano batteria 1/4"/3/16"/1/8")	817/544/818 kg 1.800/1.200/700 lb	
7	Ruota in uretano (diametro x larghezza)	203 x 102 mm/8" x 4"	
8	Capacità (a pieno carico)	3.629 kg/8.000 lb	
9	Peso di servizio (vuoto)	1.543 kg/3.400 lb	

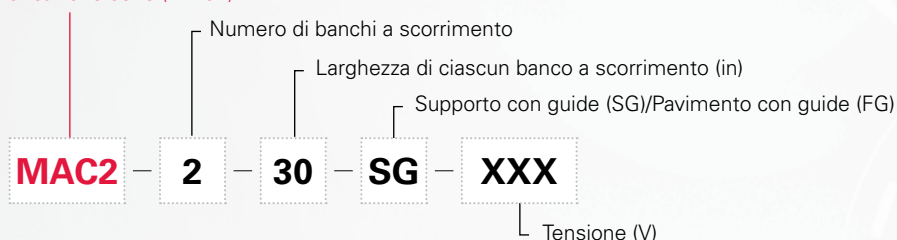
DIMENSIONI MAC

DESCRIZIONE		MAC2-2-30-SG	
		STANDARD	METRICO
A	Lunghezza totale	103"	2.616 mm
B	Larghezza totale	80,25"	2.038 mm
C	Altezza totale	90,25"	2.292 mm
D	Massima portata del braccio del magnete	Personalizzabile	
E	Interasse	90,75"	2.305 mm
F	Interasse delle ruote motrici	62"	1.575 mm
G	Larghezza totale del vano batteria	30"	762 mm
Ga	Lunghezza massima della batteria	Personalizzabile	
Gb	Larghezza massima della batteria	28"	711 mm
Gc	Peso massimo della batteria	32"	813 mm
Gd	Larghezza minima della batteria	6"	152 mm
Ge	Peso minimo della batteria	132"	330 mm
Gf	Varianza del livello del pavimento (+ o- in 10 ft- completamente personalizzabile)	0,25"	6 mm

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: MAC2-2-30-SG-480

Identificazione serie (MAC2)



PROSERIES®

In collaborazione con
Carney Battery Handling Ltd

www.enersys.com

©2024 EnerSys. Tutti i diritti riservati. I marchi e i loghi sono di proprietà di EnerSys e delle sue affiliate, ad eccezione di CE e UK CA. Soggetto a revisioni senza preavviso. Salvo errori ed omissioni
EMEA-IT-TD-PROS-BBE-BBEFA-BBH-MAC-1124

EnerSys
Power/Full Solutions