

PROSERIES®

Manual Change Cart
Équipement de manutention pour batteries



GUIDE D'UTILISATION

SOMMAIRE

Introduction3

Tableau d'identification
des symboles4

Étiquettes d'avertissement
et d'attention5

Composants de Battery Tugger
Manual5

Mode d'emploi6

Spécifications du chariot
de changement manuel7

Liste de contrôle de
la maintenance régulière8

Huiles et lubrifiants recommandés8

INTRODUCTION

PROSERIES[®]

Les informations contenues dans le présent document sont essentielles à la manipulation en toute sécurité et à l'utilisation correcte du chariot de changement de batterie manuel. Il contient une spécification globale du système, des mesures de sécurité, un code de conduite, des directives de mise en service et des recommandations de maintenance. Ce document doit être conservé et mis à la disposition des opérateurs, et de leurs responsables, qui utilisent l'équipement. Il incombe à tous les utilisateurs de s'assurer en amont, que le matériel est approprié et sûr par rapport aux conditions d'exploitation.

Ce guide d'utilisation contient des consignes de sécurité importantes. Lisez et appréhendez les sections relatives à la sécurité et à l'exploitation de l'équipement de manutention des batteries avant d'utiliser ce dernier.

Il incombe au propriétaire de s'assurer que l'utilisation de cette documentation et de toutes les activités connexes est conforme aux exigences légales applicables dans son pays.

Le présent guide d'utilisation n'est pas destiné à remplacer une formation à la manipulation et à l'utilisation du chariot de changement de batteries manuel exigibles par la législation et organismes locaux et/ou des normes industrielles. Tous les utilisateurs doivent être formés avant de manipuler cet équipement.

Pour obtenir de l'aide, contactez votre commercial ou appelez le numéro suivant :

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zoug, Suisse
Tél. : +41 44 215 74 10

EnerSys World Headquarters
2366 Bernville Road
Reading, PA 19605, États-Unis
Tél. : +1-610-208-1991
+1-800-538-3627

EnerSys APAC
85, Tuas Avenue 1
Singapour 639518
+65 6558 7333
www.enersys.com

Votre sécurité et celle des autres sont très importantes

⚠ AVERTISSEMENT Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort ou des blessures graves.

IDENTIFICATION DES SYMBOLES

H-MCC-1-18-41-12

Nombre de tables à rouleaux (1 ou 2) _____
Largeur de chaque table à rouleaux _____
Longueur hors tout d'une table à rouleaux _____
Course de levage _____

Tableau d'identification des symboles

	Consulter la documentation jointe		Consulter le manuel
	Ne pas faire fonctionner si les protections et les capots ne sont pas en place		Risque d'écrasement – Ne pas approcher les mains
	Protection des yeux obligatoire		Risque de pincement
	Risque de glissement		Risque d'écrasement – Ne pas approcher les pieds
	Le port d'une tenue de protection est obligatoire		Chaussures de sécurité obligatoires
	Gants en caoutchouc obligatoires		Objet lourd – Ne pas dépasser la charge recommandée
			Masque obligatoire

Ce manuel contient des informations importantes pour vous aider à utiliser et à entretenir correctement votre chariot à changement de batteries manuel afin d'en optimiser les performances, les économies qu'il vous permet de réaliser et la sécurité. Le respect des procédures opérationnelles et la mise en place d'une maintenance préventive vous assureront, pour de nombreuses années, un fonctionnement fiable et sûr.

ÉTIQUETTES ET COMPOSANTS

Étiquettes d'avertissement et d'attention

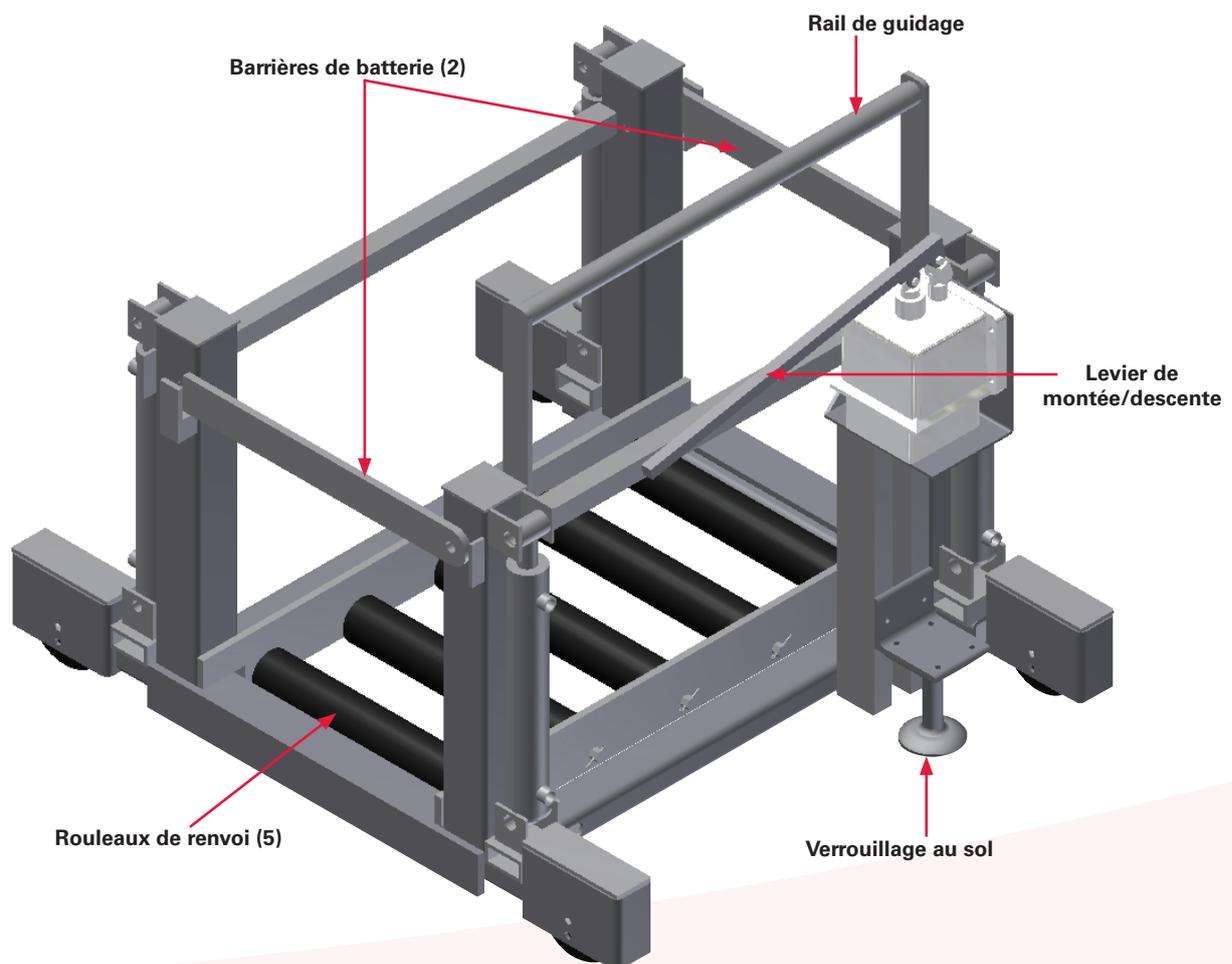
⚠ AVERTISSEMENT !	
	Risque d'écrasement ! Ne pas approcher les mains.

⚠ ATTENTION !	
	N'utilisez pas l'équipement si les protections, les capots et les panneaux ne sont pas en place.

⚠ ATTENTION !	
	Risque de pincement ! Ne pas approcher les mains.

⚠ AVERTISSEMENT !	
	Risque d'écrasement ! Ne pas approcher les pieds.

Composants du chariot à changement manuel



MODE D'EMPLOI

Mode d'emploi



- **FAMILIARISEZ-VOUS** avec les instructions de fonctionnement, les avertissements et les précautions d'utilisation du chariot à changement de batteries manuel.
- **TENEZ-VOUS** fermement debout lors de l'utilisation du chariot à changement de batteries manuel.
- **ASSUREZ-VOUS** que le chariot à changement de batteries manuel peut se déplacer librement et ne rencontrera pas d'obstacles.
- **SIGNELEZ** rapidement au personnel autorisé tous les dommages constatés sur le chariot à changement de batteries manuel.
- **NE LEVEZ PAS** au-delà de la charge nominale.
- **N'UTILISEZ PAS** le chariot s'il manque des composants ou si certains composants ne fonctionnent pas correctement.
- **N'UTILISEZ PAS** le chariot si certains composants sont endommagés ou usés.
- **INSPECTEZ** régulièrement le chariot et remplacez les pièces manquantes, endommagées ou usées, et tenez les dossiers de maintenance nécessaires.
- **FAITES APPEL** au bon sens et à votre meilleur jugement lors de l'utilisation du chariot à changement de batteries manuel.
- **ÉLOIGNEZ** vos mains et vos pieds de la charge à tout moment.
- **VERROUILLEZ** le frein de plancher lorsque le chariot n'est pas utilisé.
- **NE VOUS LAISSEZ PAS** distraire lors de l'utilisation du chariot à changement de batteries manuel.
- **N'UTILISEZ PAS** le chariot pour lever, soutenir ou transporter des personnes.
- **NE LAISSEZ PAS** du personnel non apte physiquement, non qualifié ou aux facultés diminuées (malade, sous l'influence de médicaments, de l'alcool, etc.) utiliser le chariot à changement de batteries manuel.



Avant d'utiliser le chariot, il est important que l'opérateur passe en revue et comprenne la totalité des procédures de sécurité et des instructions adéquates, telles que définies dans ce manuel.



Tous les opérateurs doivent être formés ou certifiés (le cas échéant) pour utiliser le chariot à changement manuel.



Le port de chaussures de sécurité, de lunettes de sécurité et de vêtements de protection est obligatoire dans les locaux de charge. Veillez à les porter à tout moment. Le port de gants en caoutchouc, d'un tablier en caoutchouc et d'un masque de protection couvrant l'intégralité du visage est obligatoire lors

de chariots élévateurs. Faites toujours preuve de **vigilance** et de **bon sens**.

Préparation :

1. Stationnez le chariot élévateur parallèlement au chariot à changement de batteries manuel en laissant un dégagement d'environ 5 cm (une ligne de référence peinte sur le sol garantira à tout moment la position correcte du chariot élévateur).
2. Préparez l'extraction de la batterie du chariot élévateur comme suit :
 - Baissez les fourches jusqu'à ce qu'elles se trouvent à plat sur le sol.
 - Enclenchez le frein de stationnement.
 - Ôtez tout couvercle de protection.
 - Enlevez la grille retenant la batterie.
 - Débranchez la batterie et positionnez le câble et sa prise de manière à éviter tout accrochage ou pincement durant le processus d'extraction de la batterie.
3. Soulevez la barrière de batterie du chariot de changement de batteries manuel.
4. Déplacez le chariot le long du chariot élévateur de sorte que la ligne centrale de la table à rouleaux se trouve au centre de la batterie dans le chariot élévateur et engagez le verrouillage au sol.
5. Levez ou abaissez le chariot de changement manuel de sorte que les rouleaux se trouvent à environ 1/2 pouce sous le fond de la batterie dans le chariot élévateur.
6. Tirez/poussez la batterie hors du chariot élévateur jusqu'à ce qu'elle se trouve au-dessus du premier rouleau.
7. Levez le chariot jusqu'à ce que la batterie sorte du chariot élévateur.
8. Tirez/poussez complètement la batterie hors du chariot élévateur, puis fermez la barrière de la batterie et relâchez le verrouillage au sol.
9. Manœuvrez le chariot de changement de batterie manuel jusqu'à la prochaine batterie complètement chargée requise dans le système (si FIFO).
10. Alignez la table à rouleaux vide sur le chariot de changement de batteries manuel avec la batterie sélectionnée.
11. Engagez le verrouillage au sol, ouvrez la porte de la batterie et tirez/poussez la batterie sur le premier rouleau du chariot.
12. Soulevez le chariot jusqu'à ce que le rouleau commence à soulever la batterie, puis tirez la batterie complètement sur le chariot de changement de batteries manuel et fermez la barrière de la batterie.
13. Relâchez le verrouillage au sol et déplacez le chariot de sorte que la batterie déchargée soit alignée avec la table à rouleaux vide.

SPÉCIFICATION

Mode d'emploi (suite)

14. Engagez le verrouillage au sol, levez ou baissez la table à rouleaux pour qu'elle corresponde à la hauteur du support à rouleaux, ouvrez la barrière de la batterie et poussez la batterie dans ce dernier. Engagez l'arrêt de sécurité du support à rouleaux et branchez la batterie au chargeur.
15. Relâchez le verrouillage au sol, déplacez le chariot le long du chariot élévateur de sorte que la ligne centrale de la table à rouleaux soit au centre de la table à rouleaux du chariot élévateur et réengagez le verrouillage au sol.
16. Levez ou baissez le chariot de changement de batteries manuel jusqu'à ce que le bas de la batterie se trouve à environ 1,27 cm au-dessus du banc à rouleaux du chariot élévateur.
17. Ouvrez la barrière de la batterie appropriée et poussez la batterie dans le chariot élévateur.
18. Relâchez le verrouillage au sol, déplacez le chariot à son emplacement prévu et réengagez le verrouillage au sol pour le stationner.
19. Suivez les consignes suivantes pour la mise en service du chariot élévateur :
 - Branchez la batterie.
 - Mettez en place la grille retenant la batterie.
 - Mettez en place tous les couvercles de protection.

Spécification du chariot de changement manuel

	Caractéristiques générales	Unités impériales	Mesures métriques
1	Système hydraulique	Pompe manuelle	
2	Capacité	3500 livres	1587 kg
3	Poids en ordre de marche (MCC-1-18)	530 livres	240 kg
4	Diamètre des rouleaux	3 pouces	76,2 mm
5	Dimensions de l'arbre du rouleau	Boulon à tête hexagonale de 11/16 pouces	17,3 mm
6	Largeur minimale du couloir de service	46-1/2 pouce	1181,1 mm
7	Couleur du modèle	Orange/Bleu	

	Dimensions	Dimensions impériales	Dimensions métriques
8	Longueur hors-tout (MCC-1-18)	49-1/4 pouce	1251 mm
9	Largeur hors-tout	40-1/2 pouce	1028,7 mm
10	Hauteur hors-tout : en position haute	40 pouces	1016 mm
11	Hauteur des rouleaux par rapport au sol (en position basse)	4-1/2 pouce	114,3 mm
12	Hauteur des rouleaux par rapport au sol (en position haute)	16-1/2 pouce	419,1 mm
13	Empattement (MCC-1-18)	41-1/4 pouce	1047,8 mm
14	Axe de la roue motrice	37-1/2 pouce	952,5 mm
15	Garde au sol	1 pouce	25,4 mm
+16	Longueur du compartiment de la batterie	39-1/2 pouce	1003,3 mm
17	Largeur du compartiment à batteries (MCC-1-18)	18 pouces	457,2 mm

LISTE DE CONTRÔLE DE MAINTENANCE

Liste de contrôle de la maintenance régulière

Réparations nécessaires

Inspection réalisée	Oui	Non	Réparations réalisées	Date de réalisation
1. Inspection visuelle de l'équipement pour déterminer les dommages ou les pièces manquantes.				
2. Vérification/changement du filtre/de l'huile hydraulique.				
3. Vérification de l'absence de fuites dans le système hydraulique.				
4. Graissage des roues de déplacement.				
5. Vérification de l'usure des roues.				
6. Resserrage de tous les boulons et écrous desserrés, etc.				
7. Vérification des douilles de la barrière de batterie.				
8. Vérification des rouleaux et des arbres hexagonaux.				
9. Vérification de l'usure du frein de plancher et réglage.				

Huiles et lubrifiants recommandés

Huile hydraulique	4021 PARADENE 32 AW ou équivalent
Graisse	ROTANIUM Blue Grease (étanche)

www.enersys.com

© 2024 EnerSys. Tous droits réservés. Distribution non autorisée interdite. Les marques commerciales et les logos sont la propriété d'EnerSys et de ses sociétés affiliées, à l'exception d'UL, de CE, d'UK CA et de Rotanium Blue Grease, qui n'appartiennent pas à EnerSys. Document susceptible d'être modifié sans notification préalable. Sous réserve d'erreurs ou d'omissions.

EMEA-FR-OM-PROS-MCC-1124

EnerSys[®]

Power/Full Solutions