



SPRZĘT I
AKCESORIA

PRO SERIES®

URZĄDZENIA NOWEJ GENERACJI
DO TRANSPORTU I OBSŁUGI AKUMULATORÓW



PROSERIES®

WSPARCIE DZIAŁAŃ
OPERACYJNYCH



**ZOBOWIĄZANIE
DO JAKOŚCI
WSZĘDZIE I DLA
KAŻDEGO.**



Rozwiązania do transportu i obsługi akumulatorów PRO Series® to bezpieczny, wydajny i niedrogi w eksploatacji system, który pozwala usprawnić operacje wymiany baterii bez względu na rozmiar floty.

KOMPLEKSOWE WSPARCIE:

Rozwiązania do transportu akumulatorów PRO Series® obejmują wszystkie potrzeby związane z ładowaniem i wymianą akumulatorów, od początkowego projektu i konstrukcji po montaż i zarządzanie projektem.

NIESTANDARDOWA ARCHITEKTURA SYSTEMU:

Dzięki zaawansowaniu oprogramowania CAD tworzymy systemy dostosowane do wymagań Twojej firmy.

ZGODNOŚĆ Z NORMAMI BEZPIECZEŃSTWA:

Wszystkie rozwiązania są zgodne z przepisami BHP.

ŁATWOŚĆ OBSŁUGI:

Nasze urządzenia zajmują wiodącą w branży pozycję pod względem bezpieczeństwa i łatwości obsługi.

PROFESJONALNA REALIZACJA:

Nasze wykwalifikowane zespoły projektantów i monterów zapewniają bezproblemową realizację projektów.

NASZE PARTNERSTWO Z CARNEY BATTERY HANDLING LTD

Jako lojalny partner od 1984 r. firma Carney Battery Handling Ltd dostarcza globalnym oddziałom EnerSys® gotowe do wykorzystania rozwiązania dla akumulatorni, wspierając tym samym naszą misję rozwijania, projektowania i wytwarzania wysokiej jakości rozwiązań.

Koncentrując się na jakości i bezpieczeństwie, rygorystycznie testujemy wszystkie nasze urządzenia pod kątem pracy w rzeczywistych środowiskach, tak abyśmy mogli mieć pewność, że spełniają one wymogi każdego zastosowania.

Zapewniamy dedykowane wsparcie w krajach EMEA, dostarczając spersonalizowane rozwiązania inżynierskie i konstrukcyjne, dostosowane do potrzeb każdego klienta.

PROSERIES®

URZĄDZENIA NOWEJ GENERACJI DO TRANSPORTU I OBSŁUGI AKUMULATORÓW



6 RĘCZNE WÓZKI DO WYMIANY AKUMULATORÓW

Nasze ręczne wózki do wymiany akumulatorów zaprojektowane z myślą o bezpiecznej, sprawnej i bezproblemowej ręcznej wymianie akumulatorów są opłacalnym rozwiązaniem dla małych flot.

8 WÓZKI DO AKUMULATORÓW

Urządzenia EnerSys® BTE do transportu i obsługi akumulatorów są bezkonkurencyjne, kompaktowe i lekkie. Wystarczy jedno naciśnięcie przycisku, aby nasze urządzenia tego typu wykonały obsługę akumulatory wózków widłowych.

13 SYSTEMY Z MIEJSCEM DLA OPERATORA

Urządzenia do transportu akumulatorów BBE i BBH (całkowicie elektryczne lub hydrauliczne) to jedna z niewielu opcji dostępnych w przypadku elektrycznych wózków transportowych umożliwiająca obsługę wielu akumulatorów, która zapewnia niespotykany dotąd poziom niezawodności i bezpieczeństwa.

15 W PEŁNI AUTOMATYCZNE SYSTEMY

Automatyzacja to inwestycja zapewniająca fantastyczny zwrot dla dystrybutorów, sprzedawców i liderów branży. Nasze sprawdzone systemy spełniają wszystkie najsurowsze normy branżowe.

17 STOJAKI NA AKUMULATORY

Dostępne w naszej szerokiej ofercie stojaki z pojedynczym, dwoma, trzema i czterema zestawami rolek wyznaczają światowe standardy w zakresie niezawodnej i solidnej konstrukcji.

19 PRODUKTY SPECJALNE

Firma EnerSys® od 35 lat jest liderem w branży dzięki wyjątkowym produktom do transportu materiałów, które rozwiązują rzeczywiste problemy liderów w branży.

KTÓRE ROZWIĄZANIE JEST NAJLEPSZE DLA CIEBIE?

Poniżej znajduje się porównanie najlepszych rozwiązań, które pomoże Ci wybrać system do obsługi akumulatorów najlepiej odpowiadający Twoim wymaganiom.

ROZWIĄZANIA DO TRANSPORTU I OBSŁUGI AKUMULATORÓW PRO SERIES®

Kategoria	Wielkość floty	Pojemność	Gwarancja	Zastosowanie/ funkcja	Właściwości	Zalety
Wózek do ręcznej wymiany (MCC)	Małe floty (do 30 akumulatorów)	1587 kg	1 rok	Rzadka, ręczna wymiana akumulatorów	Podwójne łoża rolkowe, powłoka kwasoodporna, ręczny podnośnik hydrauliczny, przystępna cena	Przystępny cenowo dla małych firm; łatwy w obsłudze; zapewnia bezpieczeństwo pracowników dzięki zabezpieczeniom i stabilnej konstrukcji
Wózek rolkowy (RTC)	Małe floty, rzadka wymiana	1814 kg	1 rok	Transport lub przechowywanie lżejszych akumulatorów	Kompaktowy, zwrotny, powłoka kwasoodporna, blokady bezpieczeństwa	Ułatwia transport akumulatorów w ciasnych przestrzeniach; zmniejsza zmęczenie operatora dzięki doskonałej zwrotności
Elektryczny wózek elektryczny (UTE)	Małe i średnie floty	2268 kg	1 rok	Uniwersalne rozwiązanie do wyciągania akumulatorów ze zróżnicowanej floty maszyn	Całkowicie elektryczny, regulowana wysokość wyciągania, możliwość dostosowania, przystępna cena	Krótszy czas przestoju dzięki uniwersalnej zgodności; wieloletnia trwałość dzięki solidnej konstrukcji oraz gwarancja
Ręczny wózek na akumulatory (BTM)	Małe floty	1451 kg	1 rok	Rzadka, ręczna obsługa akumulatorów	Kompaktowy, nie wymaga wózka widłowego, blokady bezpieczeństwa, zintegrowana pompka ręczna	Ekonomiczne rozwiązanie do obsługi ręcznej; zwiększa bezpieczeństwo dzięki zintegrowanym hamulcom i blokadom bezpieczeństwa
Elektryczny wózek na akumulatory Cobra (CBTE)	Małe floty, lekkie obciążenia	1043 kg	1 rok	Obsługa akumulatorów z mniejszą intensywnością, kompatybilność z wózkami paletowymi	Joystick do regulacji prędkości, kompaktowy, w pełni elektryczny, odporny na uszkodzenia	Zmniejsza obciążenie pracowników dzięki całkowicie elektrycznej obsłudze; minimalne wymagania serwisowe i niskie koszty utrzymania
Wózek na akumulatory EZ (EZBT)	Działania na niewielką skalę	1043 kg	1 rok	Samodzielny, przenośny system obsługi akumulatorów	Wbudowany akumulator i prostownik, aktywowany system hamowania, w pełni elektryczny	Przenośny, samodzielny system; zwiększa bezpieczeństwo, ograniczając bezpośredni kontakt operatora z akumulatorami

Ciąg dalszy na następnej stronie...

KTÓRE ROZWIĄZANIE JEST NAJLEPSZE DLA CIEBIE?

PRO SERIES® SYSTEMY STEROWANE PRZEZ OPERATORA I ZAUTOMATYZOWANE

Kategoria	Wielkość floty	Pojemność	Gwarancja	Zastosowanie/ funkcja	Właściwości	Zalety
Battery Bull Electric (BBE)	Duże floty (75+ akumulatorów)	816 kg	1 rok	Częsta wymiana wielu akumulatorów	Całkowicie elektryczny, bez hydrauliki, energooszczędny, o kompaktowej konstrukcji	Maksymalizuje wydajność podczas obsługi wielu akumulatorów; niższy koszt serwisowania dzięki energooszczędnej konstrukcji
System Battery Bull Hydraulic (BBH)	Średnie floty	816 kg	1 rok	Średnia liczba akumulatorów, napęd hydrauliczny	Podwójne łoża rolkowe, system automatycznego poziomowania, możliwość pracy 24/7	Szybko i powtarzalnie obsługuje średnią liczbę akumulatorów; zajmuje mało miejsca dzięki kompaktowej konstrukcji
Całkowicie automatyczny system Battery Bull Fully Automatic (BBE-FA)	Duże floty, zautomatyzowane	816 kg	1 rok	Całkowicie zautomatyzowana obsługa dużej liczby akumulatorów	Nie wymaga obsługi przez operatora, programowalny zasilacz AC, funkcja szczegółowej diagnostyki, zintegrowane systemy bezpieczeństwa	Eliminuje koszty pracy; ogranicza liczbę błędów dzięki automatyzacji; ogranicza czas przestojów dzięki szczegółowej diagnostyce
Mini Auto Changer (MAC)	Średnie floty, zautomatyzowane	816 kg	1 rok	Zautomatyzowana obsługa małych flot akumulatorów	Integracja z pojazdami AGV, bardzo niskie zapotrzebowanie na konserwację, autodiagnostyka	Idealny do integracji z pojazdami AGV; skraca czas przestoju dzięki niskim zapotrzebowaniom na konserwację; możliwość dostosowania do indywidualnych potrzeb

PRO SERIES® STOJAKI NA AKUMULATORY I PRODUKTY SPECJALISTYCZNE

Kategoria	Wielkość floty	Pojemność	Gwarancja	Zastosowanie/ funkcja	Właściwości	Zalety
Stojaki rolkowe na akumulatory (BRS)	Dowolna wielkość floty	Możliwość dostosowania	10 lat	Rozwiązanie do przechowywania i transportu akumulatorów z wykorzystaniem rolek	Kwasoodporne rolki, regulowane nogi, blokady bezpieczeństwa, opcje wielopoziomowe	Bezpieczna i wydajna wymiana akumulatorów z możliwością regulacji; dobra inwestycja dzięki trwałej konstrukcji
Stacjonarne regały na akumulatory (SBR)	Dowolna wielkość floty	Możliwość dostosowania	1 rok	Rozwiązanie do przechowywania akumulatorów do systemów wyciągania	Szyny powlekane poliuretanem, zintegrowana wentylacja, trwała i szczelna konstrukcja	Optymalne wykorzystanie przestrzeni dzięki modułowej konstrukcji, bezpieczeństwo dzięki zintegrowanej wentylacji i szczelnemu układowi szyn
Hydrauliczne suwnice bramowe (HGC)	Średnie floty	2722 kg	1 rok	Specjalistyczne zastosowania, średnia liczba akumulatorów	Podnośnik hydrauliczny, szczegółowa konfiguracja, elektryczny mechanizm przemieszczania po podłożu	Umożliwia bezpieczne podnoszenie ciężkich ładunków w ograniczonej przestrzeni; elastyczne konfiguracje dostosowane do potrzeb operacyjnych

RĘCZNE URZĄDZENIA DO OBSŁUGI I TRANSPORTU AKUMULATORÓW: WÓZEK DO RĘCZNEJ WYMIANY (MCC)

WÓZKI DO WYMIANY AKUMULATORÓW

Ręczne wózki do wyciągania akumulatorów PRO Series są idealnym i tanim rozwiązaniem w przypadku małej częstotliwości wymiany lub rzadkiego serwisowania akumulatorów. Genialne w swej prostocie ręczne wózki do wymiany akumulatorów dostępne w różnych wysokościach i konfiguracjach w zależności od zastosowania idealnie sprawdzą się w każdym tradycyjnym magazynie przy minimalnych wymaganiach w zakresie wymiany.

WÓZEK DO RĘCZNEJ WYMIANY

Nasz wózek do ręcznej wymiany akumulatorów (MCC) jest osadzony na prowadnicach wyposażonych w system pomp hydraulicznych, który szybko podnosi i opuszcza platformę na potrzeby obsługi stojaków rolkowych o różnych wysokościach. Spodziewaj się jakości i wydajności na każdym poziomie, aż do samej blokady podłogowej. Wózek MCC został zaprojektowany z myślą o bezpieczeństwie, niezawodności i wydajności.

Urządzenie wymaga niewiele czynności konserwacyjnych i doskonale sprawdzi się w firmie o małej wielkości z zapotrzebowaniem na wydajną wymianę małej ilości akumulatorów. Wbudowane podwójne łoża rolkowe umożliwiają przemieszczanie akumulatorów, skracając czas wymiany i zapewniając operatorom dostęp do świeżego akumulatora przy każdej wymianie. Urządzenia do transportu akumulatorów MCC cieszą się powszechnym uznaniem ze względu na opłacalność w tworzeniu rozwiązania zapewniającego bezpieczeństwo operatora.



CECHY PRODUKTU MCC



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Wytrzymała, w pełni spawana konstrukcja stalowa pokryta kwasoodporną powłoką proszkową
- Udźwig 1587 kg umożliwia obsługę wszystkich rozmiarów standardowych akumulatorów do wózków podnośnikowych
- Podwójne łoża rolkowe umożliwiają dostawianie naładowanych akumulatorów i skracają czas wymiany
- Ręczne podnoszenie hydrauliczne zapewnia obsługę wielu wysokości wyprowadzania z platform rolkowych
- Zintegrowane ograniczniki bezpieczeństwa umożliwiają załadunek i rozładunek z obu stron



KONSTRUKCJA SPAWANA O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI



UDŹWIG 1587 KG



DOSTĘPNE KONSTRUKCJE NIESTANDARDOWE

- Aktywowany nożnie hamulec na potrzeby stabilizacji podczas wymiany akumulatora
- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Konstrukcja ułatwiająca ręczną wymianę akumulatorów
- Połącz urządzenie do transportu akumulatorów MCC ze stojakiem rolkowym i systemem ładowania, aby zoptymalizować pomieszczenie na akumulatory
- Urządzenie umożliwiające wymianę akumulatora w ciągu 4–5 minut, idealnie sprawdzi się w przypadku małej częstotliwości wymian do 30 akumulatorów

WÓZEK ROLKOWY

Wózek rolkowy (RTC) PRO Series przeznaczony do serwisowania lub transportowania lżejszych akumulatorów wyróżnia się prostotą i odpornością na trudne warunki otoczenia.

Wózki dostępne w różnych wysokościach i konfiguracjach nadają się do wielu zastosowań i są idealne do każdego tradycyjnego magazynu przy minimalnych wymaganiach w zakresie wymiany.

Wózek RTC jest kompaktowy, co ułatwia manewrowanie. Kółka z żywicy fenolowej zmniejszają opór toczenia.

Ten wózek RTC jest niezawodny i ekonomiczny, a trwale kwasoodporne rolki zapewniają długą żywotność. Rozwiązanie jest proste w konstrukcji, proste w obsłudze i można w nim umieścić niestandardowe stojaki rolkowe w zależności od potrzeb związanych z wymianą. Można go również używać jako samodzielne rozwiązanie: wystarczy umieścić akumulator obok prostownika, aby przetransportować go do wózka.



CECHY PRODUKTU RTC



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Solidna, wytrzymała, w pełni spawana konstrukcja stalowa
- Udźwig 1814 kg
- Pojedyncze lub podwójne toże rolkowe
- Wbudowane blokady zapewniające bezpieczeństwo akumulatora i urządzenia
- Aktywowany nożnie układ hamulcowy



KONSTRUKCJA SPAWANA O DUŻEJ WYTRZYMAŁOŚCI



UDŹWIG 1814 KG



DOSTĘPNE KONSTRUKCJE NIESTANDARDOWE

- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Kompaktowa konstrukcja ułatwiająca manewrowanie
- Możliwość dostosowania konstrukcji do indywidualnych potrzeb eksploatacyjnych
- Małe floty

WÓZKI DO AKUMULATORÓW: UNI-TUGGER (UTE)

Wózki do akumulatorów PRO Series to sprzęt najczęściej wybierany przed użytkowników potrzebujących wydajnie wymieniać akumulatory w małych i dużych flotach. Niezawodność i efektywność wymian to najbardziej pożądane cechy współczesnych urządzeń do wymiany akumulatorów. Wszystkie modele takich wózków charakteryzują się w pełni spawaną, jednoczęściową konstrukcją, wykończoną wysokiej jakości kwasoodporną powłoką proszkową i są objęte roczną gwarancją.



UNI-TUGGER

Urządzenia UNI-Tugger to najnowszy dodatek do naszej uznanej na całym świecie serii elektrycznych urządzeń do transportu akumulatorów. Oferują pierwszy tego typu, rewolucyjny system regulacji wysokości wysuwania, dzięki czemu mogą obsłużyć różne wózki widłowe z różnymi typami akumulatorów.

Model UNI-Tugger, zaprojektowany jako dodatek do standardowego wózka paletowego, wyposażony w system siłowników liniowych i mocny 8-biegunowy elektromagnes, to pierwsze w branży prawdziwie uniwersalne urządzenie do wymiany akumulatorów. Są przykładem wszechstronności bez kompromisów w zakresie wydajności. Idealnie sprawdzają się w przypadku niewielkiej lub średniej częstotliwości wymiany lub w firmach, które chcą zoptymalizować flotę maszyn do wypożyczenia, używając wszechstronny sprzęt do obsługi. To po prostu najlepszy wybór dla użytkowników potrzebujących ekonomicznego urządzenia do wymiany akumulatorów oferującego swobodę adaptacji.

CECHY PRODUKTU UTE



SYSTEM SIŁOWNIKÓW LINIOWYCH

- Jednolita konstrukcja
- Wyciąganie za pomocą elektromagnesu akumulatorów 816 kg lub 1012 kg po zamontowaniu magnesu 10-biegunowego
- Udźwig 2268 kg
- Automatyczny limit czasu
- W pełni elektryczny
- Proste sterowanie z myślą o bezpieczeństwie operatora



W PEŁNI ELEKTRYCZNY



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ



5 LAT GWARANCJI NA ELEKTROMAGNES

- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Możliwość dobrania koloru
- Dostępny kompletny pakiet do akumulatorowni
- Kompatybilność z akumulatorami różnej wielkości i z różnymi wysokościami wsuwania/wysuwania

ELEKTRYCZNY WÓZEK NA AKUMULATORY

Nasz tradycyjny, w pełni elektryczny wózek, czyli urządzenie BTE, jest dostępny dla klientów wymagających indywidualnie dostosowanego urządzenia do wymiany akumulatorów. To urządzenie zostało zaprojektowane z myślą o pracy z każdą flotą oraz obsłudze akumulatorów o określonych rozmiarach i wysokościach rozmieszczenia.

W urządzeniach BTE ogranicznik wysunięcia eliminuje niepotrzebne obciążenie silnika, panel sterowania operatora jest przyjazny dla użytkownika, a szeroki zakres niestandardowych rozmiarów zapewnia idealne dopasowanie do każdego zasobu akumulatorów.

Wbudowany elektromagnes o uciążu 816 kg jest wyposażony w funkcję limitu czasu, która dba o bezpieczeństwo operatora.

Dostępne na całym świecie urządzenia BTE są dziś bezkonkurencyjne w branży wymiany akumulatorów.



CECHY PRODUKTU BTE



**W PEŁNI
ELEKTRYCZNE**



**UDŹWIG
2268 KG**



**KWASOODPORNĄ
POWŁOKĄ PROSZKOWĄ**



**5 LAT GWARANCJI
NA ELEKTROMAGNES**

- Jednolita konstrukcja
- Wyciąganie za pomocą elektromagnesu akumulatorów 816 kg lub 1012 kg po zamontowaniu magnesu 10-biegunowego
- Proste sterowanie z myślą o bezpieczeństwie operatora
- Automatyczny limit czasu
- W pełni elektryczny
- Układ zatrzymania awaryjnego
- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Elektryczny napęd umożliwiający pchanie i ciągnięcie z wyłącznikiem bezpieczeństwa, który gwarantuje bezobsługową pracę i zmniejsza ryzyko uszkodzeń spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem
- Dostępny kompletny pakiet do akumulatorowni
- Zasilanie za pomocą akumulatora wózka lub akumulatora przemysłowego z wykorzystaniem dostarczonego przewodu do połączeń równoległych

RĘCZNY WÓZEK NA AKUMULATORY

Ręczny wózek (BTM) obsługiwany jest w sposób analogiczny do ręcznego wózka paletowego. Opcjonalny hamulec uniemożliwia cofanie się wózka podczas wymiany akumulatora.

Za pomocą tego ręcznego wózka każdy może transportować akumulator ważący 1451 kg przy minimalnym wysiłku. Dzięki prostemu mechanizmowi kierownicemu wózek BTM działa jak ręczny wózek paletowy.

Te kompaktowe urządzenia umożliwiają wygodne podnoszenie i opuszczanie na wysokość pasa przy użyciu ręcznych elementów sterowania oraz posiadają zintegrowany podnośnik z pompą ręczną do podnoszenia łoża rolkowego w celu dostosowania go do wysokości większości wózków podnośnikowych.

Komory na akumulatory są dostępne w konfiguracjach 24" lub 36", aby spełnić ogólne wymagania dotyczące obsługi małych ilości akumulatorów.



CECHY PRODUKTU BTM



ROCZNA GWARANCJA

- Solidna, w pełni spawana konstrukcja stalowa
- Udźwig 1451 kg
- Pojedyncze łoża rolkowe zapewnia niewielki promień skrętu i łatwe manewrowanie
- Wygodne podnoszenie i opuszczanie przy użyciu ręcznych elementów obsługowych na wysokości pasa
- Aktywowany nożnie układ hamulcowy



UDŹWIG 1451 KG



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Kompaktowe, samodzielne urządzenie – nie wymaga wózka widłowego
- Dostępny kompletny pakiet do akumulatorowni
- Błokada bezpieczeństwa zapobiega przypadkowemu zsunięciu się akumulatora podczas transportu



ROLKI ODPORNE NA DZIAŁANIE KWASÓW

ELEKTRYCZNY WÓZEK NA AKUMULATORY COBRA

Elektryczny wózek na akumulatory Cobra (CBTE) lub wózek Cobra (CT) idealnie sprawdza się przy niewielkim natężeniu czynności związanych z obsługą akumulatorów, można go zamontować na 24-woltowym wózku paletowym, aby wymieniać akumulatory o masie do 1043 kg.

Urządzenia do transportu akumulatorów CBTE, wyposażone w całkowicie elektryczny układ napędowy i solidną funkcję wyciągania za pomocą elektromagnesów o uciążu 408 kg, to ekonomiczne rozwiązanie gwarantujące zwrot z inwestycji.

Wózki CBTE charakteryzują się tę samą jednoczęściową, wytrzymałą konstrukcją co urządzenia z serii BTE. Są też wyposażone w wiele technologii stosowanych w naszych większych urządzeniach, np. wytrzymały mechanizm przesuwny do akumulatorów, dodatkowe funkcje bezpieczeństwa oraz innowacyjna konstrukcja łoża z mechanizmem przesuwym.

Dobierz do swojego wózka CBTE odpowiednie stojaki rolkowe, aby w pełni wyposażać akumulatornię.



CECHY PRODUKTU CBTE



**W PEŁNI
ELEKTRYCZNY**



**UDŹWIG
1043 KG**



**KWASOODPORNĄ
POWŁOKĄ PROSZKOWĄ**



**5 LAT GWARANCJI
NA ELEKTROMAGNES**

- Jednolita konstrukcja
- Uciąg elektromagnesu 408 kg
- Joystick do regulacji prędkości
- Automatyczny limit czasu
- W pełni elektryczny
- Układ zatrzymania awaryjnego
- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Elektryczny napęd umożliwiający pchanie i ciągnięcie z wyłącznikiem bezpieczeństwa, który gwarantuje bezobsługową pracę i zmniejsza ryzyko uszkodzeń spowodowanych niewłaściwym użytkowaniem
- Zasilanie za pomocą akumulatora wózka transportowego lub akumulatora przemysłowego z wykorzystaniem dostarczonego przewodu do połączeń równoległych dostępnego w wersji 24 V – nie wymaga dodatkowego źródła zasilania
- Trwałe urządzenie z solidną jednoczęściową konstrukcją i kompletną instalacją elektryczną gwarantujące niski całkowity koszt posiadania

WÓZKI DO AKUMULATORÓW: WÓZEK NA AKUMULATORY EZ (EZBT)

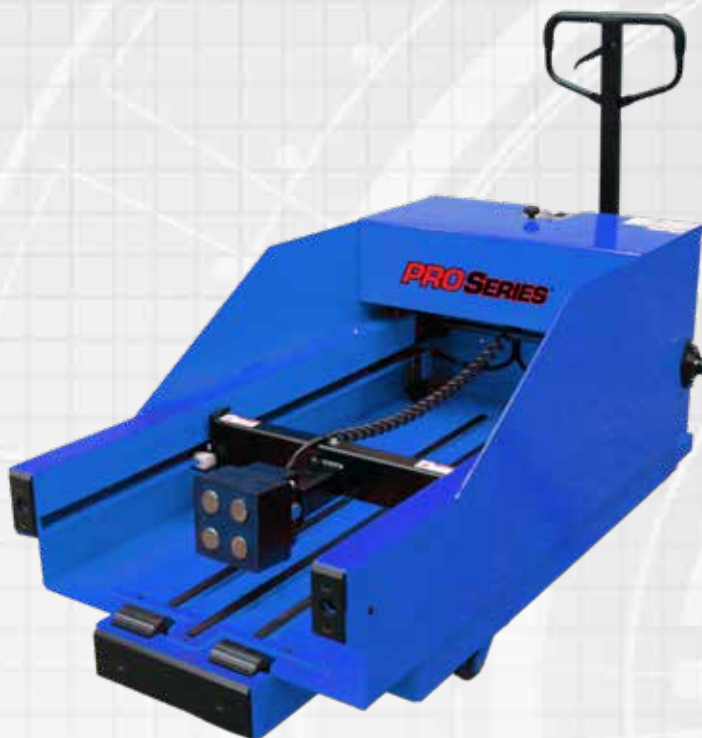
WÓZEK EZ

Wózek EZ (EZBT) działa podobnie do standardowego wózka paletowego, co ułatwia wdrożenie rozwiązania w niewielkim zakładzie.

Wszystkie funkcje związane z wyprowadzaniem są obsługiwane elektrycznie za pomocą przycisku, co ogranicza kontakt operatora z akumulatorem.

Wózek EZBT umożliwia ładowanie w dowolnym miejscu, w którym jest dostępny prąd ze zwykłego gniazda, a zewnętrzny przewód zasilający chowa się, gdy nie jest używany. Dzięki tym właściwościom EZBT jest samodzielnym, mobilnym urządzeniem z wbudowanym akumulatorem i prostownikiem do zasilania mechanizmu pchającego/ciągnącego wykorzystującego elektromagnes.

Dzięki niewielkiej liczbie ruchomych części i minimalnemu zapotrzebowaniu na konserwację urządzenie do transportu akumulatorów jest odporne na trudne warunki panujące w dzisiejszych akumulatorowniach.



CECHY PRODUKTU EZBT



**W PEŁNI
ELEKTRYCZNY**

- Jednolita konstrukcja
- Udźwig 1043 kg
- Oferuje możliwość wyprowadzenia akumulatora z wąskiego napędzanego wózka paletowego z opcją bezpośredniego odłożenia do stanowiska mycia akumulatorów
- W pełni elektryczny
- Aktywny system hamowania – zamontowany na ramie hamulec zapobiega cofaniu się podczas wymiany akumulatora, co eliminuje potrzebę stosowania łańcuchów unieruchamiających



**UDŹWIG
1043 KG**



**KWASOODPORNĄ
POWŁOKĄ PROSZKOWĄ**

- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Wbudowany prostownik umożliwia ładowanie akumulatora pokładowego wszędzie tam, gdzie dostępne jest zasilanie sieciowe
- Wyciąganie za pomocą elektromagnesu – zmechanizowany system wyciągania i umieszczania akumulatorów zmniejsza ryzyko obrażeń operatora
- Dzięki integracji z wózkiem paletowym operator obsługuje standardowe, łatwe w manewrowaniu urządzenie



**5 LAT GWARANCJI
NA ELEKTROMAGNES**

SYSTEMY Z MIEJSCEM DLA OPERATORA: BATTERY BULL ELECTRIC (BBE)

URZĄDZENIA DO WYMIANY AKUMULATORÓW

Urządzenia do wymiany akumulatorów PRO Series sterowane przez operatora oferują nowe poziomy wydajności, niezawodności i bezpieczeństwa, aby sprostać wymaganiom częstej wymiany dużej liczby akumulatorów. Produkty te są dostępne w różnych konfiguracjach (do 6 poziomów), co pozwala ograniczyć czas przestoju i wymagania serwisowe.



SYSTEM BATTERY BULL ELECTRIC

Elektryczny system Battery Bull Electric (BBE) z miejscem dla operatora oferuje nowy poziom wydajności, niezawodności i bezpieczeństwa. Produkt jest dostępny w konfiguracjach od jednego do sześciu poziomów. BBE to pierwszy w branży w pełni elektryczny, wielkoskalowy system wymiany akumulatorów z logicznym układem zasilania prądem przemiennym. Dzięki rezygnacji z układów hydraulicznych można zapomnieć o wyciekach oleju, a dodatkową korzyścią jest zmniejszenie wymogów serwisowych nawet o 30%, a zużycia energii o 12%.

System BBE idealnie nadaje się do zastosowań, w których istotnym czynnikiem jest dostępna powierzchnia. Jest przeznaczony dla użytkowników posiadających ponad 75 akumulatorów, a większe konfiguracje mogą obsługiwać ponad 300 akumulatorów.

CECHY PRODUKTU BBE



KOMPLETNY SYSTEM ZASILANIA AC



W PEŁNI ELEKTRYCZNY



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Kompletny system zasilania AC
- Uciąg elektromagnesu 816 kg
- Automatyczny limit czasu
- W pełni elektryczny
- Dostępny kompletny pakiet do akumulatorowni
- System zatrzymania awaryjnego – monitorowany wyłącznik bezpieczeństwa spowalnia wszystkie ruchome części i zatrzymuje je całkowicie
- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Precyzyjne napędy o zmiennej częstotliwości (VFD) obsługujące funkcje podnoszenia/opuszczania i jazdy umożliwiają płynne uruchamianie i zatrzymywanie funkcji jazdy i podnoszenia. Umożliwiają regulację prędkości w zależności od wielkości systemu
- Duże floty
- Napędzane rolki zewnętrzne wózka oznaczają krótszy zakres ruchu ramienia magnesu, co umożliwia szybsze wyciąganie i umieszczanie akumulatorów na stojakach i w pojazdach

SYSTEM BATTERY BULL HYDRAULIC

Szybsza, bardziej spójna i dokładniejsza wymiana akumulatorów w celu utrzymania wydajności floty.

Hydrauliczny system obsługi akumulatorów Battery Bull Hydraulic (BBH) wykorzystuje konfigurację podwójnego łoża rolkowego i silny elektromagnes o uciążu 816 kg, zapewniając wysoką wydajność przy zachowaniu niewielkich wymiarów, co pomaga zaoszczędzić kosztowną przestrzeń magazynową. Zasilane podwójne łoża rolkowe umożliwiają wstępne dostawianie i szybszą wymianę, a wbudowany system automatycznego poziomowania wydłuża żywotność komponentów i upraszcza każdą wymianę.

Systemy BBH sprawdziły się w wielu zastosowaniach na całym świecie. Dzięki wykorzystaniu napędu hydraulicznego i systemu podnoszenia oraz możliwości pomieszczenia ponad 30 akumulatorów klienci mogą codziennie przeprowadzać sprawną wymianę.



CECHY PRODUKTU BBH



KOMPLETNY SYSTEM ZASILANIA AC



URZĄDZENIE HYDRAULICZNE



UCIĄG ELEKTROMAGNESU 816 KG



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Pompa hydrauliczna z pełną instalacją AC napędza wszystkie funkcje systemu i zapewnia maksymalną moc oraz stałe parametry użytkowe podczas wyciągania z uciążem 816 kg
- Magnes z automatycznym limitem czasu
- Równomierne rozłożenie wydajności hydraulicznej to gwarancja prawidłowego wyrównania we wszystkich położeniach i brak konieczności stosowania łańcuchów wyrównawczych wymagających intensywnej konserwacji
- 4 zintegrowane systemy bezpieczeństwa. Pełnowymiarowa uchylna bramka bezpieczeństwa sterowana za pomocą przełącznika bezpieczeństwa oraz mata zapewniają bezpieczeństwo i wygodę operatora
- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Urządzenie zaprojektowane, skonstruowane i wykonane z myślą o całodobowej eksploatacji przy niewielkich wymogach serwisowych
- Zoptymalizuj cenną przestrzeń – system BBH obsługuje jedno- lub dwustronne systemy wymiany akumulatorów z jednym lub dwoma stojakami
- Średnie floty
- Doskonała przyczepność i kontrola – dwa koła napędowe zapewniają doskonałą przyczepność i zmniejszają obciążenie napędu w warunkach intensywnej eksploatacji
- Dostępna wersja wąska

SYSTEMY W PEŁNI AUTOMATYCZNE: SYSTEM BATTERY BULL ELECTRIC W PEŁNI AUTOMATYCZNY (BBE-FA)

SYSTEMY WYMIANY AKUMULATORÓW

Praktyczne i elastyczne systemy PRO Series są w pełni zautomatyzowane i sprawdzają się w szerokiej gamie zastosowań związanych z obsługą materiałów. Automatyczny system obsługi akumulatorów (BBE-FA) jest wyposażony w ten sam efektywny, sprawny i łatwy w konserwacji napęd AC co pozostałe urządzenia do obsługi akumulatorów z serii BBE. Ponadto wykorzystuje zaawansowane programowanie logiczne, aby wyeliminować potrzebę udziału operatora.



BATTERY BULL ELECTRIC, AUTOMATYCZNY

Automatyczny system wymiany akumulatorów wykorzystuje wysokiej jakości czujniki do wykrywania wysokości podnoszenia, względnych punktów początkowych i położenia akumulatora. Pozwala firmom na przeorganizowanie lub wyeliminowanie kosztownej siły roboczej, obniżenie kosztów cyklu życia, zmniejszenie uszkodzeń sprzętu i utrzymanie bezpieczniejszego środowiska pracy. Ponadto urządzenie można wykorzystać do wymiany akumulatorów w większości modeli konwencjonalnych wózków podnośnikowych. System ten składa się ze stacji zdalnego sterowania przez operatora z poziomu podłoża połączonej z komputerem przemysłowym oraz interfejsu HMI, który odtwarza obraz wyświetlany na ekranie dotykowym wózka transportowego. Umożliwia to całkowicie zdalne sterowanie wózkiem transportowym i monitorowanie całej sekwencji wymiany w czasie rzeczywistym.

CECHY PRODUKTU BBE-FA



KOMPLETNY SYSTEM ZASILANIA AC



W PEŁNI ELEKTRYCZNY



UCIĄG ELEKTROMAGNESU 816 KG



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Pełna automatyzacja. BBE-FA to w pełni zautomatyzowany system, który nie wymaga obecności operatora
- Uciąg elektromagnesu 816 kg
- Automatyczny limit czasu
- 4 zintegrowane systemy bezpieczeństwa
- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Napędzane rolki prowadzące umożliwiają nawet o 25% szybszą wymianę przy mniejszym zużyciu głównych komponentów w porównaniu z konkurencyjnymi systemami
- Programowanie – napędy AC są wyposażone we w pełni programowalne układy logiczne pozwalające na precyzyjne sterowanie i szybką reakcję na zmiany
- Dostępny kompletny pakiet do akumulatorowni
- Duże floty
- Szczegółowa autodiagnostyka Funkcje rejestracji i autodiagnostyki umożliwiają znaczące skrócenie czasu przestoju i prac serwisowych, co przekłada się na maksymalizację wydajności maszyn
- Kompletny system zasilania AC
- Pełna kontrola: kompletne stanowisko operatora z przyrządami obsługowymi — w razie potrzeby możliwe jest przełączenie na sterowanie ręczne
- Brak układów hydraulicznych – urządzenie do obsługi akumulatorów BBE-FA to system w pełni elektryczny, w którym zrezygnowano z układu hydraulicznego, co przekłada się na brak ryzyka wycieków oleju oraz ograniczenie czasu serwisowania nawet o 30%

MINI AUTO CHANGER

Urządzenie Mini Auto Changer (MAC) PRO Series zostało opracowane na bazie pojazdów samojezdnych (AGV) z wykorzystaniem w pełni zintegrowanego systemu PLC, który zapewnia precyzyjne sterowanie i szybkość reakcji. Rozwiązanie przeznaczone jest do obsługi mniejszej częstotliwości wymian niż w przypadku systemu BBE-FA.

W pełni konfigurowalne urządzenie umożliwia wymianę akumulatorów w większości modeli konwencjonalnych wózków podnośnikowych i pozwala na pomieszczenie ponad 15 akumulatorów na jednym poziomie.

W każdy system MAC wbudowane są system awaryjnej obsługi ręcznej i łatwo dostępny przycisk zatrzymania, które zwiększają bezpieczeństwo pracy. Urządzenie wymaga serwisowania tylko co 300 godzin. Urządzenia do transportu akumulatorów MAC idealnie nadają się do operacji wymagających w pełni automatycznej wymiany średniej ilości akumulatorów.



CECHY PRODUKTU MAC



KOMPLETNY SYSTEM ZASILANIA AC



W PEŁNI ELEKTRYCZNY



UCIĄG ELEKTROMAGNESU 816 KG



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Pełna automatyzacja. Dostępne jako systemy w pełni lub częściowo zautomatyzowane pod kątem mniejszych flot akumulatorów
- Uciąg elektromagnesu 816 kg
- Automatyczny limit czasu
- 4 zintegrowane systemy bezpieczeństwa. Każde urządzenie do transportu akumulatorów MAC umożliwia awaryjne przełączanie na ręczne sterowanie i wbudowano w nie łatwo dostępny przycisk zatrzymania
- Kwasoodporna powłoka proszkowa chroni Twoją inwestycję, gwarantując doskonałą estetykę i maksymalną żywotność
- Niezwykle niskie zapotrzebowanie na konserwację – konserwacja co 300 godzin
- Dostępny kompletny pakiet do akumulatorowni
- Inteligentny interfejs z pojazdami AGV i systemami wymiany; rozwiązanie w pełni dostosowywane do Twoich potrzeb w zakresie automatyzacji
- Szczegółowa autodiagnostyka Znaczące skrócenie czasów przestojów i serwisowania przy jednoczesnej maksymalizacji czasu produkcji
- Kompletny system zasilania AC
- Kompletnie stanowisko operatora z przyrządami obsługowymi – w razie potrzeby możliwe jest przełączenie na sterowanie ręczne

STOJAKI NA AKUMULATORY: STOJAKI ROLKOWE NA AKUMULATORY (BRS)

Stojaki na akumulatory PRO Series, które można dostosować do każdej akumulatorni, to specjalistyczne rozwiązanie do wymiany akumulatorów z funkcją podnoszenia. Stojaki na akumulatory PRO Series są dostępne w różnych konfiguracjach z wieloma opcjami. Obsługują wszystkie wymiary akumulatorów i wymagane wysokości wysuwania. Są dostosowane do potrzeb każdej firmy.



STOJAKI ROLKOWE NA AKUMULATORY

Stojaki rolkowe na akumulatory (BRS) PRO Series to branżowy standard, znany na całym świecie z najwyższej jakości konstrukcji i trwałości. Każdy stojak rolkowy jest produkowany zgodnie z indywidualnymi specyfikacjami, co pozwala na pracę na wysokości komory akumulatora konkretnego wózka podnośnikowego.

Podstawą jest wysokiej jakości stal konstrukcyjna, która jest cięta laserowo zgodnie z naszymi specyfikacjami, aby służyć jako podparcie unikalnego, odpornego na działanie kwasów systemu rolek powlekanych polietylenem. Każdy stojak jest wykończony kwasoodporną powłoką proszkową i oferuje szeroki wybór opcji, w tym zintegrowane tace ociekowe, półki na prostownik, bezpośrednią wentylację i systemy zarządzania przewodami.

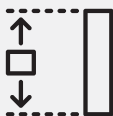
W ofercie PRO Series znajdują się stojaki rolkowe o wysokości 2–6 poziomów. Dopasowane stojaki, dostępne w pełnym zakresie szerokości, głębokości i wysokości wysuwania, sprawdzą się w każdym wyjątkowym zastosowaniu.

CECHY PRODUKTU BRS



W PEŁNI SPAWANA KONSTRUKCJA STALOWA

- Wybór konfiguracji pojedynczej, podwójnej, potrójnej lub poczwórnej przekłada się na zdolność do obsługi wszystkich rozmiarów akumulatorów i wysokości wyprowadzania
- W pełni spawana konstrukcja wykończona kwasoodporną powłoką proszkową
- Rolki ze sprężynami o średnicy 2 1/2" z łożyskami stalowymi umożliwiają przenoszenie nawet największych obciążeń



REGULOWANE NOGI

- Nieprzewodzące, antypoślizgowe osłony rolek
- Proste w regulacji nogi umożliwiają kompensację nierówności podłoża
- Zintegrowane odbojniki i ograniczniki bezpieczeństwa zapewniają sprawne i bezpieczne wymiany
- Pełna gama pasujących opcji umożliwiających dostosowanie rozwiązania do zmieniających się potrzeb



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

STACJONARNE REGAŁY NA AKUMULATORY

Stacjonarne regały na akumulatory (SBR) PRO Series zostały zaprojektowane z myślą o trwałości i codziennej użyteczności.

Dzięki naszym wieloletnim doświadczeniom nasze regały SBR zostały skonstruowane w unikalny sposób z wyrównaniem szyn od lewej do prawej. Oznacza to, że można na nich umieszczać akumulatory o dowolnej szerokości, a ryzyko upadku w przypadku nieprawidłowego umieszczenia zostało wyeliminowane.

Szyny te są wykonane ze stali z polimerową tuleją i zatyczką, co zapewnia odpływ elektrolitu. Dzięki opcjonalnym przykręcanym półkom na prostownik, zintegrowanej wentylacji, tacom ociekowym i trzem standardowym rozmiarom rozwiązanie SBR idealnie sprawdzi się w każdym zastosowaniu wymagającym podnoszenia. Można go ściśle zintegrować z hybrydowym systemem podnoszenia i wysuwania lub łatwo włączyć w niestandardowy system suwnic.



CECHY PRODUKTU SBR



ROCZNA GWARANCJA

- Wyrównanie szyn od lewej do prawej zapewnia stabilność akumulatorów niezależnie od ich szerokości
- W pełni zamknięta konstrukcja szyn z rdzeniem stalowym podnosi trwałość i łatwość serwisowania regału
- Wykończenie kwasoodporną powłoką proszkową, która zapewnia ochronę inwestycji
- Dostępność w 3 standardowych szerokościach: 851 mm, 1638 mm i 2438 mm – inne rozmiary dostępne na zamówienie



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Pasujące przykręcane lub spawane półki na prostownik wykończone kwasoodporną powłoką proszkową
- Możliwość efektywnego łączenia z systemem ze stojakami z rolkami pod kątem środowisk hybrydowych łączących podnoszenie i wysuwanie
- Zintegrowany układ wentylacji zapewnia regulowany odciąg gazów bezpośrednio z akumulatora podczas ładowania
- Zestawy wentylacyjne do bezpośredniego odciągu gazów

PRODUKTY SPECJALNE: HYDRAULICZNE SUWNICE BRAMOWE (HGC)

Firma EnerSys jest od 35 lat liderem w branży dzięki wyjątkowym produktom do obsługi materiałów, które rozwiązują rzeczywiste problemy liderów w branży. Nasze ręczne oraz hydrauliczne suwnice bramowe, dostarczane przez naszego dedykowanego producenta, są dostępne w konfiguracjach stacjonarnych i mobilnych. Zostały zaprojektowane specjalnie dla naszych klientów i zbudowane w celu poprawy bezpieczeństwa w miejscu pracy, przepływu pracy i zwrotu z inwestycji.



SUWNICE BRAMOWE

Nasze suwnice bramowe PRO Series są dostępne w konfiguracji stacjonarnej i mobilnej z napędem ręcznym lub hydraulicznym. Nasz unikalny hydrauliczny układ napędowy wykorzystuje dodatknią przyczepność po obu stronach w celu redukcji skręcania i naprężeń ramy. W związku z tym wymagana jest obecność prowadnicy podłogowej tylko z jednej strony, co oznacza lepsze wykorzystanie przestrzeni roboczej. Oferujemy również rozwiązania do trwałego montażu podłogowego, konfigurację z podporami odwróconymi, ze wspornikami czy konfigurację do nierównych podłoży.

CECHY PRODUKTU: HYDRAULICZNE SUWNICE BRAMOWE (HGC)



**W PEŁNI SPAWANA
KONSTRUKCJA STALOWA**



**UDŹWIG
2722 KG**



**PODNOŚNIK
HYDRAULICZNY**



**MOŻLIWOŚĆ
DOBRANIA KOLORU**

- Solidna, w pełni spawana konstrukcja stalowa
- Udźwig <2722 kg
- Maksymalna rozpiętość 9,1 m
- Mobilne lub stacjonarne
- Podnośnik hydrauliczny
- Elektryczny mechanizm przemieszczania po podłożu
- Kwasoodporna powłoka proszkowa
- Możliwość dobrania koloru
- Dostępny kompletny pakiet do akumulatorowni
- Zastosowanie w średnich flotach

STOJAKI DO ODKŁADANIA I ŁADOWANIA

Dzięki wsparciu doświadczonych inżynierów i profesjonalistów z dziedziny mechaniki możemy zaoferować naszym klientom kompleksowe usługi obejmujące projektowanie niestandardowych przestrzeni do ładowania.

Nasze konfigurowalne stojaki z prostownikami zostały zaprojektowane z myślą o potrzebach naszych klientów, dbałością o szczegóły i wykorzystaniem specjalistycznej wiedzy. Od koncepcji po projekt, testowanie i ostateczną realizację – nasze stojaki do odkładania i ładowania zaprojektowane z myślą o prostym demontażu, kompaktowej wysyłce i transporcie mogą być modyfikowane w celu dopasowania do prostowników dowolnej marki.



CECHY PRODUKTU STOJAKI DO ODKŁADANIA I ŁADOWANIA (P&CS)



DOSTĘPNE NIESTANDARDOWE WYMIARY

- W pełni spawana konstrukcja
- W pełni spawana konstrukcja wykończona kwasoodporną powłoką proszkową
- Dostępne półki montowane z tyłu
- Dostępne niestandardowe wysokości i wymiary półek



W PEŁNI SPAWANA KONSTRUKCJA



DOSTĘPNE PÓŁKI MONTOWANE Z TYŁU



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

- Niestandardowe szerokości do 96" i głębokości do 30" umożliwiają obsługę wszystkich standardowych prostowników

PÓŁKI NA PROSTOWNIKI DO MONTAŻU PODŁOGOWEGO

Przy wsparciu wyspecjalizowanego zespołu inżynierów opracowaliśmy pełną ofertę stojaków z prostownikami, które można konfigurować pod kątem dowolnego zastosowania.

Przystępne cenowo stojaki na prostowniki przeznaczone do obsługi akumulatorów zostały zaprojektowane z myślą o prostym demontażu i kompaktowym transporcie, są wykończone kwasoodporną powłoką proszkową i odporne na trudne warunki otoczenia.

Nasze stojaki z prostownikami to cenne narzędzie do wykorzystania podczas prac o różnym zakresie, oferujące oszczędności kosztów wynikające z efektywności energetycznej i braku przestojów. Funkcja podładowywania pozwala zmniejszyć wielkość zasobów i pomaga spełnić lokalne wytyczne i przepisy bez dodatkowych kosztów.

AKCESORIA

Oferujemy szeroką gamę akcesoriów, m.in. ograniczniki podłogowe do ochrony prostowników przed kolizjami z wózkami widłowymi, wsporniki do montażu ściennego prostowników, zwijacze kabli, prowadnice kabli i wsporniki ścienne.



CECHY PRODUKTU STOJAKI DO ODKŁADANIA I ŁADOWANIA (P&CS)



DOSTĘPNE NIESTANDARDOWE KONFIGURACJE

- Solidna, w pełni spawana konstrukcja stalowa
- Dostępne niestandardowe konfiguracje
- Pełna regulacja
- Kwasoodporna powłoka proszkowa
- Możliwość dobrania koloru



W PEŁNI SPAWANA KONSTRUKCJA



ZGODNOŚĆ ZE WSZYSTKIMI PROSTOWNIKAMI

- Produkt pakowany
- Od małych do dużych flot
- Zgodność ze wszystkimi prostownikami



KWASOODPORNĄ POWŁOKĄ PROSZKOWĄ

NASZE ROZWIĄZANIA ZAPEWNIĄJĄ DOSKONAŁE ZASILANIE POJAZDÓW TWOJEJ FIRMY



● EnerSys® Direct ▲ EnerSys® Partner 📍 EnerSys® siedziba główna EMEA 📍 EnerSys® Motive Power Production

EnerSys to światowy lider w dziedzinie rozwiązań do magazynowania energii dla przemysłu. Wytwarza i dystrybuje akumulatory trakcyjne i specjalistyczne, a także prostowniki, urządzenia energetyczne, akcesoria do akumulatorów oraz obudowy do zastosowań zewnętrznych dla klientów na całym świecie.

Rozwiązania EnerSys® w zakresie akumulatorów trakcyjnych tworzą kompletny, gotowy do użycia system zasilania, dzięki któremu zwiększysz wydajność i rentowność swojej działalności. Nasze akumulatory trakcyjne i prostowniki wykorzystywane są w elektrycznych wózkach widłowych i innych pojazdach przemysłowych o napędzie elektrycznym wymagających rozwiązań do magazynowania energii.

Firma EnerSys zapewnia także usługi posprzedażowe i wsparcia klientów w ponad 100 krajach za pośrednictwem oddziałów sprzedażowych i produkcyjnych na całym świecie.

Niezależnie od miejsca prowadzenia przez Ciebie działalności na terenie Europy placówka EnerSys znajduje się na tyle blisko, aby móc zapewnić Ci wsparcie w utrzymaniu floty. Dysponujemy ponad 40 placówkami serwisowymi.

- Obsługa 24 godziny na dobę, 7 dni w tygodniu przez ponad 150 certyfikowanych serwisantów
- Umowy serwisowe dostosowane do Twoich potrzeb
- Proaktywne monitorowanie w chmurze i planowanie serwisu w czasie rzeczywistym
- Kompleksowe raportowanie konserwacji i plany monitorowania



SERWIS I WSPARCIE

Nasze usługi wsparcia obejmują projektowanie, montaż i certyfikację układów, a także ich testowanie, konserwację i naprawy.



W ramach kompleksowego programu wsparcia w recyklingu odbieramy akumulatory kwasowo-olowiowe niezależnie od ich rozmiaru i producenta.



MONITOROWANIE AKUMULATORÓW

Nasze zaawansowane narzędzia i technologie zapewniają dostęp do inteligentnych funkcji optymalizacji utrzymania i eksploatacji akumulatorów.



Siedziba główna

2366 Bernville Road
Reading, PA 19605
USA
+1-610-208-1991 / +1-800-538-3627

EnerSys EMEA

EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zug, Szwajcaria
Tel.: +41 44 215 74 10

EnerSys APAC

No. 85,
Tuas Avenue 1
Singapur 639518
+65 6558 7333

www.enersys.com

© 2024 EnerSys. Wszelkie prawa zastrzeżone. O ile nie wskazano inaczej, wszelkie znaki towarowe i logotypy są własnością firmy EnerSys oraz jej podmiotów zależnych. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia. Z zastrzeżeniem błędów i opuszczeń.
EMEA-PL-PG-PROS-1124