



ÉQUIPEMENTS  
ET ACCESSOIRES

# PROSERIES®

LA NOUVELLE GÉNÉRATION  
DE MATÉRIEL DE MANUTENTION DE BATTERIES

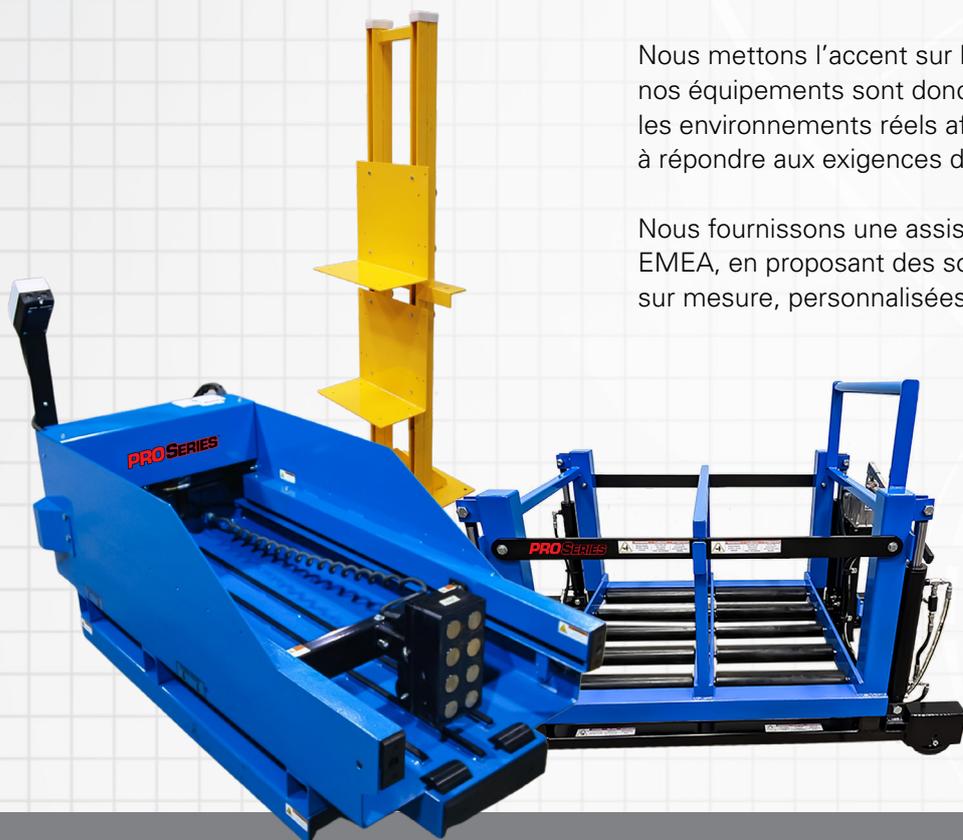


**PROSERIES**<sup>®</sup>

SUPPORT  
D'EXPLOITATION



**ENGAGÉS DANS  
LA QUALITÉ  
PARTOUT ET  
POUR TOUS.**



Quelle que soit la taille de votre parc de batteries, les solutions de manutention de batteries PRO Series<sup>®</sup> peuvent contribuer à simplifier le remplacement de vos batteries grâce à un système sûr, efficace et rentable.

**ASSISTANCE COMPLÈTE :**

De la conception et de l'ingénierie initiales à l'installation et à la gestion de projet, les solutions de manutention des batteries PRO Series<sup>®</sup> couvrent tous vos besoins de charge et de changement de batterie.

**DESIGN DE SYSTÈME PERSONNALISÉ :**

À l'aide d'un logiciel CAO avancé, nous créons des systèmes adaptés aux exigences de votre entreprise.

**RESPECT DES NORMES DE SÉCURITÉ :**

Toutes les solutions sont conformes aux réglementations en matière de santé et de sécurité.

**SIMPLICITÉ D'EXPLOITATION :**

Bénéficiez d'une sécurité et d'une facilité d'exploitation de pointe avec nos équipements.

**MISE EN ŒUVRE EXPERTE :**

Soutenus par des équipes de design et d'installation qualifiées, nous garantissons une exécution fluide du projet.

**NOTRE PARTENARIAT AVEC CARNEY BATTERY HANDLING LTD**

Depuis 1984, Carney Battery Handling Ltd fournit à EnerSys<sup>®</sup> des solutions clés en main pour les locaux à batteries dans le monde entier. Notre mission commune consiste à innover, à concevoir et à réaliser des solutions dont la qualité est essentielle dans ce domaine.

Nous mettons l'accent sur la qualité et la sécurité, tous nos équipements sont donc rigoureusement testés pour les environnements réels afin de garantir qu'ils sont prêts à répondre aux exigences de n'importe quelle application.

Nous fournissons une assistance dédiée dans tous les pays EMEA, en proposant des solutions d'ingénierie et de design sur mesure, personnalisées pour chaque client.

# PROSERIES®

## LA NOUVELLE GÉNÉRATION DE MATÉRIEL DE MANUTENTION DE BATTERIES



### EXTRACTEURS MANUELS

6

Conçus pour changer les batteries manuellement de manière sûre, efficace et facile, nos extracteurs de batterie manuels représentent une solution économique pour les parcs de petite taille.

### TIREURS DE BATTERIE

8

Le matériel de manutention de batteries BTE EnerSys® est unique, compact et léger. Il suffit d'appuyer sur un bouton de nos tireurs de batterie pour qu'ils se chargent de la manutention des batteries des chariots élévateurs.

### SYSTÈMES AVEC OPÉRATEUR EMBARQUÉ

13

Le matériel de manutention des batteries BBE et BBH (entièrement électrique ou hydraulique) est l'une des rares options pour les chariots de transfert à grand volume offrant des niveaux de fiabilité et de sécurité inégalés.

### SYSTÈMES ENTIÈREMENT AUTOMATIQUES

15

L'automatisation est un investissement pour les distributeurs, les détaillants et les leaders du secteur, offrant un excellent retour sur investissement. Nos systèmes, qui ont fait leurs preuves, répondent à toutes les normes industrielles les plus strictes.

### SUPPORTS POUR BATTERIES

17

Notre gamme complète de supports à rouleaux simples, doubles, triples et quadruples s'avère être la référence mondiale en matière de fiabilité et de robustesse.

### PRODUITS SPÉCIALISÉS

19

S'appuyant sur 35 ans d'expertise industrielle, EnerSys® est à la pointe du secteur grâce à ses produits de manutention uniques qui résolvent les problèmes réels des leaders du monde réel.

# QUELLE SOLUTION VOUS CONVIENT LE MIEUX ?

Vous trouverez ci-dessous une comparaison de haut niveau pour vous aider à choisir le système de matériel de manutention de batteries le mieux adapté à vos besoins.

## SOLUTIONS DE MANUTENTION DES BATTERIES PRO SERIES®

Catégorie	Taille du parc	Capacité	Garantie	Application/ Exploitation	Caractéristiques	Avantages
<b>Manual Change Cart (MCC, chariot de changement manuel)</b>	Petits parcs (jusqu'à 30 batteries)	1587 kg	1 an	Faible volume, remplacement manuel de la batterie	Bancs à rouleaux doubles, revêtement résistant aux acides, levage hydraulique manuel, économique	Économique pour les petites exploitations ; facile à utiliser ; garantit la sécurité des travailleurs avec des arrêts de sécurité et un design stable.
<b>Rolling Transfer Cart (RTC, chariot de transfert roulant)</b>	Petits parcs, faible volume	1814 kg	1 an	Transport ou stockage de batteries plus légères	Revêtement compact, maniable et résistant aux acides, arrêts de sécurité	Simplifie le transport de la batterie dans les espaces exigus ; réduit la fatigue de l'opérateur grâce à une maniabilité fluide.
<b>Universal Tugger Electric (UTE, Tireur universel électrique)</b>	Parcs de taille faible à moyenne	2268 kg	1 an	Extraction universelle des batteries pour parcs mixtes	Entièrement électrique, hauteurs de déploiement adaptables, personnalisable, économique	Réduit les temps d'arrêt grâce à une compatibilité universelle ; durabilité à long terme grâce à un design robuste et garanti.
<b>Battery Tugger Manual (BTM, tireur de batterie manuel)</b>	Petits parcs	1451 kg	1 an	Manutention manuelle des batteries à faible volume	Compact, pas besoin de chariot élévateur, arrêts de sécurité, pompe manuelle intégrée	Solution abordable pour l'exploitation manuelle ; augmente la sécurité grâce aux freins intégrés et aux arrêts de sécurité.
<b>Cobra Battery Tugger Electric (CBTE, tireur de batterie électrique Cobra)</b>	Petits parcs, matériel léger	1043 kg	1 an	Manutention de batteries légères, compatible avec les transpalettes	Joystick à vitesse variable, compact, entièrement électrique, résistant aux dommages	Réduit la charge de travail des travailleurs grâce à une exploitation entièrement électrique ; maintenance minimale pour une rentabilité optimale.
<b>EZ-Battery Tugger (EZBT, tireur de batterie EZ)</b>	Exploitation à petite échelle	1043 kg	1 an	Manutention autonome et portable des batteries	Batterie et chargeur intégrés, freinage positif, entièrement électrique	Système portable et autonome ; améliore la sécurité en limitant le contact direct de l'opérateur avec les batteries.

Suite page suivante...

# QUELLE SOLUTION VOUS CONVIENT LE MIEUX ?

## SYSTÈMES AVEC OPÉRATEUR EMBARQUÉ ET AUTOMATISÉS PRO SERIES®

Catégorie	Taille du parc	Capacité	Garantie	Application/ Exploitation	Caractéristiques	Avantages
<b>Battery Bull Electric (BBE)</b>	Grands parcs (+75 batteries)	816 kg	1 an	Manutention de batteries haute densité et grand volume	Entièrement électrique, non hydraulique, économe en énergie, design compact	Optimise l'efficacité dans les exploitations à volume élevé ; réduit les coûts d'entretien grâce à un design écoénergétique.
<b>Battery Bull Hydraulic (BBH)</b>	Parcs moyens	816 kg	1 an	Volume moyen avec entraînement hydraulique	Bancs à rouleaux doubles, système de mise à niveau automatique, capacité de performance 24/7	Gère les tâches de volume moyen avec rapidité et cohérence ; permet de gagner de l'espace avec un design compact.
<b>Battery Bull Fully Automatic (BBE-FA)</b>	Grands parcs, automatisés	816 kg	1 an	Manutention des batteries entièrement automatisée et à haut volume	Aucun opérateur requis, alimentation CA programmable, diagnostics détaillés, systèmes de sécurité intégrés	Élimine les coûts de main-d'œuvre ; réduit les erreurs grâce à l'automatisation ; garantit la disponibilité grâce à des diagnostics détaillés.
<b>Mini Auto Changer (MAC)</b>	Parcs moyens, automatisés	816 kg	1 an	Manutention automatisée pour les petits parcs	Intégration AGV, maintenance ultra-faible, autodiagnostic	Parfait pour l'intégration AGV ; réduit les temps d'arrêt grâce à une maintenance réduite ; personnalisable pour des besoins uniques.

## SUPPORTS DE BATTERIE ET PRODUITS SPÉCIAUX PRO SERIES®

Catégorie	Taille du parc	Capacité	Garantie	Application/ Exploitation	Caractéristiques	Avantages
<b>Tables à rouleaux</b>	Toutes les tailles de parcs	Personnalisable	10 ans	Stockage et transport des batteries sur roulettes	Roulettes résistantes aux acides, pieds réglables, butées de sécurité, options à plusieurs niveaux	Permet des changements de batterie sûrs et efficaces avec des options réglables ; protège l'investissement grâce à une construction durable.
<b>Supports de batterie fixes (SBR)</b>	Toutes les tailles de parcs	Personnalisable	1 an	Stockage de la batterie par levage	Rails à revêtement polymère, ventilation intégrée, design étanche durable	Gain d'espace grâce au design modulaire ; sécurité garantie grâce à la ventilation intégrée et au système de rail étanche.
<b>Portiques hydrauliques</b>	Parcs moyens	2722 kg	1 an	Applications spécialisées de volume moyen	Relevage hydraulique, configurations personnalisables, déplacement au sol électrique	Permet de soulever des charges lourdes en toute sécurité dans des espaces restreints ; configurations flexibles pour des besoins d'exploitation personnalisés.

# MATÉRIEL DE MANUTENTION DE BATTERIES MANUEL : CHARIOT DE CHANGEMENT MANUEL

## EXTRACTEURS

Parfaits pour le remplacement ou l'entretien peu fréquent des batteries, les extracteurs de batterie manuels PRO Series restent une solution de manutention économique. Summum de la simplicité, nos extracteurs de batteries manuels sont disponibles en différentes hauteurs et configurations qui leur permettent de s'adapter à diverses applications. Ils sont parfaits pour les entrepôts classiques dont les exigences en matière de remplacement des batteries sont minimales.



## CHARIOT DE CHANGEMENT MANUEL

Notre chariot de changement manuel (MCC) est installé dans des rails de guidage équipés d'une pompe hydraulique qui soulève et abaisse rapidement la plate-forme pour ajuster la hauteur des supports à rouleaux à la hauteur de remplacement. Attendez-vous à la qualité et aux performances, jusqu'au verrouillage au sol. Le chariot de changement manuel est spécialement conçu pour la sécurité, la fiabilité et les performances.

Ces machines, qui ne nécessitent que très peu de maintenance, sont idéales pour les petits parcs de batteries pour lesquels le remplacement doit néanmoins rester efficace. Les tables à rouleaux doubles intégrés permettent d'installer les batteries, et de réduire les temps de remplacement. Les opérateurs disposent ainsi d'une batterie chargée dès qu'ils souhaitent en remplacer une. Le matériel de manutention de batteries MCC est reconnu comme une solution économique pour garantir la sécurité des opérateurs.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : MCC (CHARIOT DE CHANGEMENT MANUEL)



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES



#### CONSTRUCTION SOUDÉE ROBUSTE



#### CAPACITÉ DE 1587 KG



#### MODÈLES PERSONNALISÉS DISPONIBLES

- Construction robuste en acier entièrement soudé, revêtement époxy résistant aux acides
- Capacité de levage de 1588 kg pour prendre en charge les batteries standard des chariots élévateurs de toutes tailles
- Équipé de tables à rouleaux simples ou doubles qui permettent d'installer de nouvelles batteries et de réduire les temps de remplacement
- Le levage hydraulique manuel permet plusieurs hauteurs de remplacement des batteries
- Butées de sécurité intégrées permettent le chargement et le déchargement des deux côtés
- Système de freinage à pédale pour stabiliser le remplacement de vos batteries
- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Conçu pour faciliter le remplacement manuel des batteries à l'aide de rouleaux
- Associez le matériel de manutention des batteries MCC au stockage sur des supports à rouleaux et un système de charge pour optimiser votre local à batteries
- Convient aux petits parcs jusqu'à 30 batteries et permet de remplacer une batterie en 4 ou 5 minutes

# MATÉRIEL DE MANUTENTION DE BATTERIES MANUEL : CHARIOT DE TRANSFERT ROULANT (RTC)

## CHARIOT DE TRANSFERT ROULANT

Conçu pour l'entretien ou le transport de batteries légères, le chariot de transfert roulant (RTC) PRO Series est simple à utiliser et conçu pour résister aux environnements difficiles.

Disponible en différentes hauteurs et configurations pour s'adapter à de diverses applications, il est parfait pour les entrepôts classiques dont les exigences en matière de remplacement des batteries sont minimales.

Le chariot de transfert roulant (RTC) est compact afin d'être très facile à manœuvrer et équipé de roulettes en résine phénolique qui présentent une faible résistance au roulement.

Ce chariot de transfert roulant est fiable, économique et équipé de rouleaux solides résistants aux acides qui lui garantissent une longue durée de vie. Le chariot de transfert roulant présente non seulement une construction très simple, mais est également facile à utiliser et peut être équipé de supports à rouleaux personnalisés pour s'adapter à l'évolution des besoins. Il peut également être utilisé seul pour stocker une batterie à côté de son chargeur et l'amener dans le chariot.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : RTC



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

- Construction robuste entièrement soudée en acier
- Capacité de 1814 kg
- Table à rouleaux simples ou doubles
- Butée intégrée pour protéger les batteries et les équipements
- Système de freinage à pied



#### CONSTRUCTION SOUDÉE ROBUSTE



#### CAPACITÉ DE 1814 KG



#### MODÈLES PERSONNALISÉS DISPONIBLES

- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Compact, donc très facile à manœuvrer
- Personnalisation possible pour répondre à vos besoins opérationnels
- Faible volume

## TIREURS DE BATTERIE : UNI-TUGGER (UTE)

Les tireurs de batterie PRO Series sont devenus la référence mondiale en matière de remplacement des batteries à haut rendement pour les parcs de batteries de petite à moyenne taille. Sa fiabilité et son efficacité sont inégalées dans le secteur. Tous les modèles de tireurs sont conçus avec une construction monobloc entièrement soudée, présentent une finition avec un revêtement époxy de qualité et sont livrés avec une garantie d'un an.



## UNI-TUGGER

Dernier né au sein de notre gamme de tireurs de batteries électriques BTE mondialement reconnue, l'UNI-Tugger présente une hauteur de remplacement unique qui lui permet de s'adapter aux parcs comportant différents chariots élévateurs équipés de différents types de batteries.

Conçu pour amplifier un transpalette standard, avec son système d'actionneur linéaire et un puissant électroaimant à 8 pôles, l'UNI-Tugger est le premier système de remplacement de batterie véritablement universel du secteur. Cette unité illustre la polyvalence et ne fait aucun compromis en ce qui concerne les performances. Elle est parfaite pour les parcs de petite à moyenne taille dont les besoins évoluent ou pour les entreprises qui souhaitent optimiser leur parc de location à l'aide d'un matériel de maintenance polyvalent. C'est tout simplement le meilleur choix pour les opérateurs qui ont besoin d'un système de remplacement des batteries économique, sans sacrifier l'évolutivité.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : UTE



#### ACTIONNEUR LINÉAIRE

- Construction monobloc
- Extraction électromagnétique 816 kg ou 1012 kg avec mise à niveau de l'aimant à 10 pôles
- Capacité de 2268 kg
- Temporisation automatique
- Entièrement électrique
- Commandes simples pour améliorer la sécurité de l'opérateur



#### ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES



#### ÉLECTROAIMANT GARANTI 5 ANS

- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Couleur personnalisable
- Kit complet pour local à batteries disponible
- Compatible avec différentes tailles de batterie et hauteurs de remplacement

# TIREURS DE BATTERIE : BATTERY TUGGER ELECTRIC (BTE, tireur de batterie électrique)

## BATTERY TUGGER ELECTRIC

Notre tireur tout électrique traditionnel, le BTE, est disponible pour les clients qui ont besoin d'un système de remplacement de batteries personnalisé. Cette unité est conçue pour fonctionner avec n'importe quel parc et pour s'adapter à des tailles de batterie et des hauteurs de remplacement spécifiques.

Le limiteur d'extension du BTE élimine les contraintes inutiles sur le moteur électrique, le panneau de commande de l'opérateur le rend convivial et la riche gamme de tailles personnalisées permet de répondre aux besoins de tous les parcs de batteries.

L'électroaimant intégré de 816 kg est doté d'une fonction de temporisation pour garantir la sécurité de l'opérateur.

Disponible dans le monde entier, le BTE est inégalé dans le secteur du remplacement des batteries à l'heure actuelle.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : BTE



#### TOUT ÉLECTRIQUE

- Construction monobloc
- Extraction électromagnétique 816 kg ou 1012 kg avec mise à niveau de l'aimant à 10 pôles
- Commandes simples pour améliorer la sécurité de l'opérateur
- Temporisation automatique
- Entièrement électrique
- Commandes d'arrêt d'urgence
- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie



#### CAPACITÉ DE 2268 KG



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES



#### ÉLECTROAIMANT GARANTI 5 ANS

- Le système de traction/poussée à entraînement électrique avec système de disjoncteur insensible aux dommages permet une utilisation sans entretien et réduit les dommages dus à une mauvaise exploitation
- Kit complet pour local à batteries disponible
- Fonctionne en utilisant le bloc-batterie du chariot élévateur ou une batterie industrielle grâce au câble volant parallèle fourni

# TIREURS DE BATTERIE : BATTERY TUGGER MANUAL (BTM, tireur de batterie manuel)

## BATTERY TUGGER MANUAL

Le Battery Tugger Manual (BTM, tireur de batterie manuel), qui s'inspire de la conception des transpalettes manuels classiques, a été conçu pour fonctionner de la même manière que ceux-ci et met en œuvre un système de freinage en option qui permet d'éliminer tout recul lors du remplacement des batteries.

Ce tireur manuel permet à toute personne de pousser une batterie de 1451 kg très facilement. Grâce à son mécanisme de direction à broche unique, le BTM fonctionne comme un transpalette manuel.

Cette unité compacte offre un levage et un abaissement pratiques à hauteur de taille à l'aide de commandes manuelles. Elle est équipée d'un cric manuel intégré pour lever la table à rouleaux à la hauteur de la plupart des chariots élévateurs.

Les compartiments à batteries sont disponibles en 24 ou 36 pouces pour répondre aux exigences générales en matière de manutention des batteries pour les parcs de petite taille.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : BTM



**PRODUIT  
GARANTI UN AN**



**CAPACITÉ  
DE 1451 KG**



**REVÊTEMENT ÉPOXY  
RÉSISTANT AUX ACIDES**



**ROULEAUX RÉSISTANTS  
AUX ACIDES**

- Construction robuste entièrement soudée en acier
- Capacité de 1451 kg
- La table à rouleaux simple permet des virages serrés et une grande facilité de manœuvre
- Levage de la charge à hauteur de taille et abaissement très pratiques à l'aide de commandes manuelles
- Système de freinage à pied
- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- L'unité compacte autonome ne nécessite pas de chariot élévateur
- Kit complet pour local à batteries disponible
- La sécurité empêche que les batteries ne tombent pendant le transport

# TIREURS DE BATTERIE : COBRA BATTERY TUGGER ELECTRIC (CBTE, tireur de batterie électrique cobra)

## COBRA BATTERY TUGGER ELECTRIC

Parfait pour la manutention des batteries légères, le Cobra Battery Tugger Electric (CBTE) ou Cobra Tugger (CT) peut être monté sur un transpalette 24 volts et convient pour remplacer les batteries jusqu'à un poids de 1043 kg.

Le matériel de manutention des batteries CBTE dispose d'un système d'entraînement entièrement électrique et d'une extraction à l'aide d'un électroaimant robuste d'une capacité de 408 kg dans un souci de retour sur investissement et de rentabilité.

Il présente la même construction monobloc robuste que la gamme de matériels de manutention de batteries BTE. Il est équipé de nombreuses technologies utilisées sur nos unités plus grandes, notamment des bandes de glissement solides, des fonctions de sécurité supplémentaires et des plateaux avec des bandes de glissement à la conception novatrice.

Associez votre CBTE aux supports à rouleaux correspondants pour équiper n'importe quel local à batteries.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : CBTE



**ENTIÈREMENT  
ÉLECTRIQUE**



**CAPACITÉ  
DE 1043 KG**



**REVÊTEMENT ÉPOXY  
RÉSISTANT AUX ACIDES**



**ÉLECTROAIMANT  
GARANTI 5 ANS**

- Construction monobloc
- Extraction électromagnétique d'une capacité de 408 kg
- Joystick à vitesse variable
- Temporisation automatique
- Entièrement électrique
- Commandes d'arrêt d'urgence
- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Le système de traction/poussée à entraînement électrique avec système de disjoncteur insensible aux dommages permet une utilisation sans entretien et réduit les dommages dus à une mauvaise exploitation
- Fonctionne en utilisant le bloc-batterie du chariot élévateur sur lequel il est placé ou une batterie industrielle grâce au câble volant parallèle fourni, disponible en 24 V.
- Construction monobloc robuste et système électrique complet pour un faible coût de possession pendant toute la durée de vie

## TIREURS DE BATTERIE :

### EZ-BATTERY TUGGER (EZBT, tireur de batterie EZ)

## EZ-BATTERY TUGGER

L'EZ-BatteryTugger (EZBT) ou EZ-Tugger fonctionne comme un transpalette standard, il est donc très facile de le déployer dans des petites installations.

Toutes les fonctions d'extraction sont commandées par un bouton-poussoir et alimentées de manière électrique, ce qui limite les contacts entre l'opérateur et la batterie.

L'EZBT permet de recharger partout où une prise secteur est disponible et le câble d'alimentation externe se range automatiquement lorsqu'il n'est pas utilisé. Ces caractéristiques font de l'EZBT une unité autonome et portable qui comporte une batterie et un chargeur intégrés pour alimenter le mécanisme de poussée et de traction de l'électroaimant.

Avec peu de pièces mobiles et une maintenance minimale, cette unité est conçue pour répondre aux exigences difficiles des salles de charge actuelles.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : EZBT



#### ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE

- Construction monobloc
- Capacité de 1043 kg
- Permet de retirer les batteries des transpalettes étroits et électriques, tout en permettant de les charger directement dans notre station de lavage de batteries
- Entièrement électrique
- Un frein monté sur châssis empêche tout recul pendant le remplacement des batteries, les chaînes de retenue sont donc inutiles



#### CAPACITÉ DE 1043 KG



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES



#### ÉLECTROAIMANT GARANTI 5 ANS

- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Le chargeur et la batterie intégrés permettent de recharger la batterie embarquée partout où une alimentation électrique est disponible.
- Extraction électromagnétique – retrait et mise en place motorisés des batteries, ce qui réduit le risque de blessure pour l'opérateur
- L'intégration transpalette manuel fournit à l'opérateur une machine standard facile à manœuvrer

# OPÉRATEUR EMBARQUÉ : BATTERY BULL ELECTRIC (BBE)

## SYSTÈMES DE REMPLACEMENT DES BATTERIES

Les systèmes de remplacement des batteries PRO Series avec opérateur embarqué proposent de nouveaux niveaux de performance, de fiabilité et de sécurité pour répondre à vos besoins de remplacement fréquent des batteries pour les grands parcs. Ces produits sont disponibles dans différentes configurations pouvant présenter jusqu'à 6 niveaux, ce qui garantit une disponibilité maximale et une maintenance minimale.



## BATTERY BULL ELECTRIC

Le système Battery Bull Electric (BBE) avec opérateur embarqué offre de nouvelles performances, une fiabilité et une sécurité inédites. Ce produit est disponible avec un nombre de niveaux compris entre 1 et 6. Pionnier du secteur, le BBE est le premier système de remplacement des batteries à grande échelle entièrement électrique équipé d'un système d'alimentation AC entièrement logique. Non hydraulique, l'unité garantit que les fuites d'huile appartiennent au passé et procure l'avantage supplémentaire de réduire les besoins d'entretien jusqu'à 30 % et la consommation d'énergie de 12 %.

Parfait pour les situations où l'espace au sol est limité, le matériel de manutention de batteries BBE est destiné aux parcs de plus de 75 batteries. Les installations de grande taille peuvent prendre en charge plus de 300 batteries.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : BBE



#### SYSTÈME D'ALIMENTATION AC ENTIÈREMENT LOGIQUE



#### ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

- Système d'alimentation AC entièrement logique
- Extraction électromagnétique d'une capacité de 816 kg
- Temporisation automatique
- Entièrement électrique
- Kit complet pour local à batteries disponible
- Commande d'arrêt d'urgence – relais de sécurité supervisé pour décélérer en toute sécurité tous les mouvements et assurer un arrêt complet
- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Les variateurs de fréquence de précision pour les fonctions de montée/de descente et de déplacement permettent des démarrages et des arrêts en douceur de la vitesse de rampe pour les fonctions de déplacement et de levage. Permettent de régler la vitesse en fonction de la taille du système
- Volume élevé
- Les rouleaux motorisés extérieurs au chariot nécessitent un déplacement moindre du bras magnétique pour retirer et remplacer plus rapidement les batteries dans les racks et les véhicules

## OPÉRATEUR EMBARQUÉ : BATTERY BULL HYDRAULIC (BBH)

# BATTERY BULL HYDRAULIC

Remplacez les batteries de manière plus rapide, plus homogène et plus précise pour conserver la productivité de votre parc de chariots.

Le Battery Bull Hydraulic (BBH) utilise une configuration à double table à rouleaux et un puissant électroaimant avec une barre de traction d'une capacité de 816 kg qui procure un rendement élevé tout en conservant un faible encombrement pour vous aider à économiser l'espace coûteux de votre entrepôt. Les deux tables à rouleaux motorisées permettent la pré-installation pré-calage et des remplacements plus rapides, tandis que la mise à niveau automatique intégrée au système prolonge la durée de vie des composants et simplifie chaque remplacement.

Le système BBH a fait ses preuves dans de nombreuses entreprises du monde entier grâce à son système d'entraînement et de levage hydraulique qui peut prendre en charge plus de 30 batteries, ce qui permet aux clients de remplacer leurs batteries jour après jour.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : BBH



#### SYSTÈME D'ALIMENTATION AC ENTIÈREMENT LOGIQUE

- La pompe hydraulique alimentée en courant alternatif entièrement logique entraîne toutes les fonctions du système et fournit la puissance et la fiabilité maximales afin de garantir des performances continues d'extraction électromagnétique de 816 kg
- Aimant avec temporisation automatique
- La mise à niveau à déplacement hydraulique garantit la mise à niveau dans toutes les positions et élimine le besoin de chaînes de compensation nécessitant une maintenance importante.
- 4 systèmes de sécurité intégrés Un grand portillon de sécurité à charnières commandé par un interrupteur de verrouillage et un tapis anti-fatigue assurent la sécurité et le confort de l'opérateur.



#### HYDRAULIQUE



#### EXTRACTION ÉLECTROMAGNÉTIQUE D'UNE CAPACITÉ DE 816 KG

- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Conçu et fabriqué pour fonctionner jour après jour et 24 heures sur 24 avec le minimum de maintenance.
- Optimisez votre précieux espace au sol – le BBH prend en charge les systèmes de changement de batterie unilatéral ou bilatéral avec un ou deux supports de batterie hauts
- Volume moyen
- Traction et contrôle positifs – les roues motrices jumelées garantissent la traction positive et réduisent les contraintes sur la chaîne cinématique en cas de fonctionnement intensif.
- Version étroite disponible



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

## SYSTÈMES TOUT AUTOMATIQUES :

### BATTERY BULL ELECTRIC TOUT AUTOMATIQUE (BBE-FA)

#### SYSTÈMES DE REMPLACEMENT DE BATTERIE

Les systèmes entièrement automatisés PRO Series sont flexibles, pratiques et conçus pour prendre en charge des applications de manutention à grande échelle. Utilisant la même alimentation AC très efficace, hautes performances et à faible maintenance que le reste de notre gamme de matériels de manutention de batteries BBE, le Battery Bull Electric Fully Automatic (BBE-FA) met en œuvre une programmation logique d'API qui rend inutile la présence d'un opérateur humain.



## BATTERY BULL ELECTRIC TOUT AUTOMATIQUE

Le système automatique de remplacement des batteries utilise des capteurs de qualité pour détecter la hauteur de levage, les points de départ relatifs et la position des batteries. Il permet non seulement aux entreprises de redéployer ou d'éliminer la main-d'œuvre précieuse, de réduire les coûts liés au cycle de vie, de diminuer les dommages causés aux équipements et de maintenir un environnement de travail plus sûr, mais peut également remplacer les batteries de la plupart des modèles de chariots élévateurs classiques. Ce système comporte un poste de commande à distance au niveau du sol associé à un PC industriel et à une interface homme-machine qui reproduit ce qui est affiché sur l'écran tactile du chariot de transfert. Il est ainsi possible de commander le chariot de transfert à distance et de surveiller le remplacement en temps réel.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : BBE-FA



#### SYSTÈME D'ALIMENTATION AC ENTIÈREMENT LOGIQUE



#### ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE



#### EXTRACTION ÉLECTROMAGNÉTIQUE D'UNE CAPACITÉ DE 816 KG



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

- Tout automatique. Le BBE-FA est un système entièrement automatisé qui ne nécessite pas d'opérateur
- Extraction électromagnétique d'une capacité de 816 kg
- Temporisation automatique
- 4 systèmes de sécurité intégrés
- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Les rouleaux d'entraînement motorisés permettent des remplacements jusqu'à 25 % plus rapides avec moins d'usure des composants essentiels par rapport aux systèmes comparables
- Programmable : équipé de systèmes électriques CA avec logique entièrement programmable qui autorise un contrôle précis et une grande réactivité afin de remplacer plus rapidement les batteries
- Kit complet pour local à batteries disponible
- Volume élevé
- Autodiagnostic détaillés. Les fonctions de journalisation et d'autodiagnostic permettent de réduire considérablement le temps d'immobilisation ainsi que la maintenance et optimisent donc la productivité de la machine
- Système d'alimentation AC entièrement logique
- Contrôle complet : un compartiment destiné à l'utilisateur et des commandes permettent de passer en mode manuel, le cas échéant
- Pas d'hydraulique : tout électrique, le matériel de manutention des batteries BBE-FA n'a pas de système hydraulique, ce qui garantit l'absence de fuites d'huile et peut réduire l'entretien de 30 %

# SYSTÈMES TOUT AUTOMATIQUES : MINI AUTO CHANGER (MAC)

## MINI AUTO CHANGER

Le matériel de manutention de batteries Mini Auto Changer (MAC) PRO Series a été développé avec des véhicules à guidage automatique en utilisant un système de commande à API entièrement intégré qui permet un contrôle précis et une grande réactivité pour les remplacements rapides à plus petite échelle que l'équipement de manutention de batteries BBE-FA.

Entièrement personnalisable, cette unité peut remplacer les batteries de la plupart des modèles de chariots élévateurs classiques et accueillir plus de 15 batteries sur un seul niveau.

Chaque système de matériel de manutention de batteries MAC est équipé d'une commande d'urgence intégrée et d'un bouton d'arrêt à accès rapide pour travailler en toute sécurité et ne nécessite qu'un entretien toutes les 300 heures. Le matériel de manutention de batteries MAC est parfait pour les opérations nécessitant un changement de batterie entièrement automatique pour un parc de taille moyenne.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : MAC



#### SYSTÈME D'ALIMENTATION AC ENTIÈREMENT LOGIQUE



#### ENTIÈREMENT ÉLECTRIQUE



#### EXTRACTION ÉLECTROMAGNÉTIQUE D'UNE CAPACITÉ DE 816 KG



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

- Tout automatique. Disponible en tant que système entièrement automatique ou semi-automatique pour les petits parcs de batteries
- Extraction électromagnétique d'une capacité de 816 kg
- Temporisation automatique
- 4 systèmes de sécurité intégrés. Chaque système de manutention des batteries MAC est équipé d'un mode manuel en cas d'urgence et d'un bouton d'arrêt rapide facilement accessible
- Le revêtement en poudre résistant à l'acide protège votre investissement en conservant un aspect propre et en maximisant sa durée de vie
- Maintenance minimale – entretien nécessaire toutes les 300 heures
- Kit complet pour local à batteries disponible
- Interface intelligente avec les AGV et les systèmes de changement, entièrement personnalisable pour répondre à vos besoins d'automatisation
- Autodiagnostic détaillés. Permet de réduire considérablement les durées d'immobilisation et d'entretien, ce qui optimise les temps de production
- Système d'alimentation AC entièrement logique
- Un compartiment destiné à l'utilisateur et des commandes permettent de passer en mode manuel, le cas échéant

# SUPPORTS POUR BATTERIES

## TABLES À ROULEAUX (BRS)

Les supports pour batteries PRO Series sont personnalisables, ce qui permet de les adapter à n'importe quel local à batteries. C'est une solution destinée aux applications de remplacement des batteries par levage. Disponibles dans différentes configurations avec une multitude d'options, les supports pour batteries PRO Series prennent en charge toutes les dimensions de batteries et toutes les hauteurs de remplacement pour répondre aux différents besoins.



## TABLES À ROULEAUX (BRS)

Référence du secteur, les tables à rouleaux (BRS) PRO Series sont connues dans le monde entier pour la qualité de leur construction et leur solidité. Tous les supports à rouleaux sont fabriqués selon des spécifications personnalisées, ce qui permet de les adapter à la hauteur du compartiment à batteries des chariots élévateurs.

Nous utilisons un acier de construction épais de qualité que nous découpons au laser selon nos spécifications pour réaliser notre système de rouleaux unique avec revêtement en polyéthylène résistant aux acides. Chaque support est recouvert d'une peinture époxy résistant aux acides et dispose d'une gamme complète d'options, comme des bacs de rétention intégrés, des étagères pour chargeurs, une ventilation directe et des systèmes de gestion des câbles.

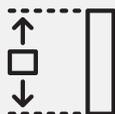
La gamme PRO Series propose des tables à rouleaux multiveaux allant de 2 à 6 niveaux, avec des supports assortis disponibles dans une gamme complète de largeurs, de profondeurs et de hauteurs de roulement pour s'adapter à toute application unique.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : BRS



#### CONSTRUCTION ENTIÈREMENT SOUDÉE EN ACIER

- Gamme complète de configurations simples, doubles, triples et quadruples pour prendre en charge toutes les dimensions et toutes les hauteurs de remplacement des batteries
- Construction entièrement soudée, revêtement époxy résistant aux acides
- Les rouleaux à ressort de 2,5 pouces (6,35 cm) de diamètre avec roulements en acier supportent les charges de travail les plus lourdes.



#### PIEDS RÉGLABLES

- Revêtement des rouleaux non conducteur et antidérapant
- Pieds faciles à régler pour compenser les irrégularités du sol
- Les pare-chocs et les arrêts de sécurité intégrés garantissent le remplacement efficace et sûr des batteries
- La gamme complète d'options procure la flexibilité nécessaire pour répondre à l'évolution de vos besoins



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

## SUPPORTS DE BATTERIE FIXES

Les supports de batterie fixes PRO Series sont conçus dans un souci de durabilité sans pour autant nuire à la simplicité d'utilisation au quotidien.

Les modèles de SBR bénéficient de nos longues années d'expérience et ont été spécialement conçus avec un alignement de gauche à droite à l'aide de rails pour qu'il n'y ait pas de largeurs minimales pour les batteries ou qu'elles ne risquent pas de tomber si elles sont mal positionnées.

Ces rails sont en acier soudé et disposent d'une gaine et d'un embout en polypropylène pour vider proprement l'électrolyte. Grâce à ses options d'étagères de chargeurs à boulonner, d'aération intégrée, de bacs de rétention et à ses trois dimensions standard, le SBR est le choix idéal pour toutes les applications de remplacement par levage. Il s'intègre parfaitement à un système mixte dans lequel les batteries sont remplacées en les levant ou en les faisant rouler à l'aide d'un système de portique sur mesure.



### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : SBR



#### PRODUIT GARANTI UN AN

- L'alignement des rails de gauche à droite garantit la stabilité des batteries, quelle que soit leur largeur
- La conception entièrement soudée des rails en acier améliore la durée de vie et la facilité d'entretien de votre rack
- Finition avec revêtement époxy résistant aux acides pour protéger votre investissement
- Disponible en 3 largeurs standard : 851, 1638 et 2438 mm, avec des dimensions personnalisées supplémentaires disponibles sur demande



#### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

- Étagères assorties pour chargeurs, boulonnées ou entièrement soudées, revêtement époxy résistant aux acides
- Intégration facile au système grâce aux supports à rouleaux pour les environnements hybrides où les batteries sont remplacées en les levant ou en les faisant rouler
- L'option de ventilation intégrée permet d'extraire directement les batteries par le haut pendant le chargement
- Kits de ventilation pour l'extraction directe du gaz

## PRODUITS SPÉCIALISÉS : PORTIQUES HYDRAULIQUES (HGC)

S'appuyant sur 35 ans d'expertise industrielle, EnerSys est à la pointe du secteur grâce à ses produits de manutention uniques qui résolvent les problèmes réels des leaders du monde réel. Fournis par notre fabricant dédié, nos portiques manuels ou hydrauliques sont disponibles en configurations fixes et mobiles et sont conçus spécifiquement pour nos clients et construits pour améliorer la sécurité sur le lieu de travail, le flux opérationnel et le retour sur investissement.



## GRUES À PORTIQUE

Notre gamme de grues à portique PRO Series est disponible en configuration fixe et mobile avec un entraînement manuel et hydraulique. Notre système d'entraînement hydraulique unique utilise une traction positive des deux côtés pour réduire la torsion et les contraintes exercées sur le châssis. Il suffit d'un guidage au sol d'un côté, ce qui permet de mieux exploiter l'espace de travail. Nous proposons également des solutions pour un montage au sol permanent, des jambes de force inversées, des cantilevers ou des sols inégaux.

### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : PORTIQUES HYDRAULIQUES (HGC)



#### CONSTRUCTION ENTIÈREMENT SOUDÉE EN ACIER

- Construction robuste entièrement soudée en acier
- Capacité inférieure à 2722 kg
- Portée maximale de 914 cm
- Mobile ou fixe
- Levage hydraulique



#### CAPACITÉ DE 2722 KG



#### LEVAGE HYDRAULIQUE



#### COULEUR PERSONNALISABLE

- Déplacement au sol électrique
- Revêtement époxy résistant aux acides
- Couleur personnalisable
- Kit complet pour local à batteries disponible
- Applications de volume moyen

## **SUPPORTS POUR CHARGEURS**

Nous pouvons proposer des services complets à nos clients, notamment la conception d'espaces de charge personnalisés, grâce à l'expertise d'ingénieurs expérimentés et de professionnels de la mécanique.

Nos supports pour chargeurs configurables sont fabriqués avec expertise et souci du détail et en tenant compte des besoins de nos clients. De la conception à la réalisation finale, en passant par les tests, ils peuvent être adaptés à n'importe quelle marque de chargeurs. Ils sont conçus pour pouvoir être démontés simplement, puis expédiés ou transportés de manière compacte.



### **CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : SUPPORTS POUR CHARGEURS**



**MODÈLES  
PERSONNALISÉS  
DISPONIBLES**



**CONSTRUCTION  
ENTIÈREMENT  
SOUDÉE**



**ÉTAGÈRES ORIENTÉES  
VERS L'ARRIÈRE  
DISPONIBLES**



**REVÊTEMENT  
ÉPOXY RÉISTANT  
AUX ACIDES**

- Construction entièrement soudée
- Finition avec revêtement époxy résistant aux acides
- Étagères orientées vers l'arrière disponibles
- Hauteurs et dimensions des étagères personnalisées disponibles
- Largeurs et profondeurs personnalisées jusqu'à 2438 mm et 762 mm, pour prendre en charge tous les chargeurs courants

## PRODUITS SPÉCIALISÉS : SUPPORTS POUR CHARGEURS

### FLOOR MOUNT CHARGER SHELVES

Nous proposons des supports pour chargeur complets qu'il est possible de configurer en fonction de chaque application grâce à l'aide d'une équipe d'ingénieurs qui a été récompensée par des prix.

Ces supports pour chargeurs économiques sont conçus pour être démontés facilement, puis expédiés et transportés sous forme compacte. Ils disposent d'un revêtement époxy résistant aux acides et sont conçus pour résister aux conditions difficiles.

Outil précieux pour les opérations de différentes tailles, nos supports pour chargeurs permettent de réaliser des économies grâce à l'efficacité énergétique et à la disponibilité de l'exploitation. Associée à la recharge partielle, ils permettent de réduire la taille de la flotte et d'aider les exploitations à se conformer aux directives et réglementations locales sans coûts supplémentaires.

### ACCESSOIRES

Nous proposons une large gamme d'accessoires, notamment des butées au sol pour protéger les chargeurs contre les collisions avec les chariots élévateurs, des supports pour le montage mural des chargeurs, des rétracteurs de câble, des guide-câbles et des supports muraux.



#### CARACTÉRISTIQUES DU PRODUIT : SUPPORTS POUR CHARGEURS



##### CONFIGURATIONS PERSONNALISÉES DISPONIBLES

- Construction robuste entièrement soudée en acier
- Configurations personnalisées disponibles
- Entièrement réglable
- Revêtement époxy résistant aux acides
- Couleur personnalisable



##### CONSTRUCTION ENTIÈREMENT SOUDÉE



##### COMPATIBLE AVEC TOUS LES CHARGEURS

- Produit emballé
- Volume faible à élevé
- Compatible avec tous les chargeurs



##### REVÊTEMENT ÉPOXY RÉSISTANT AUX ACIDES

## NOS SOLUTIONS METTENT TOUTE LA PUISSANCE EN MOUVEMENT POUR VOTRE ENTREPRISE



● EnerSys® Direct ▲ Partenaire EnerSys® HQ Siège d'EnerSys® EMEA 📍 Production des batteries Motive Power d'EnerSys®

Leader mondial en matière de solutions de stockage de l'énergie pour les applications et les conceptions industrielles, EnerSys conçoit, fabrique et distribue des solutions de systèmes énergétiques et des batteries de traction, des batteries spéciales, des chargeurs de batteries, de l'équipement électrique, des accessoires de batteries et des solutions d'équipements extérieurs pour des clients du monde entier.

Les solutions Motive Power EnerSys® forment un système d'alimentation complet et clé en main pour rendre vos opérations plus productives et plus rentables. Les batteries de traction et les chargeurs sont utilisés dans les chariots élévateurs à fourches électriques et d'autres véhicules électriques industriels nécessitant des solutions de stockage de l'énergie.

EnerSys fournit également des services d'après-vente et d'assistance à ses clients répartis dans plus de 100 pays, par le biais de ses nombreux sites de vente et de fabrication dans le monde.

Où que vous soyez en Europe, EnerSys est à proximité de vous et prêt à vous soutenir avec plus de 40 centres de service après-vente.

- Couverture 24 h/24 et 7 j/7 par plus de 150 techniciens de maintenance agréés
- Contrats de maintenance adaptés à vos besoins
- Contrôle proactif basé sur le cloud et planification des services en temps réel
- Rapports de maintenance et plans de supervision complets



**ENTRETIEN  
ET SERVICE  
APRÈS-VENTE**

Nos services d'assistance vont de la conception du système aux réparations en passant par l'installation, la certification, les tests et l'entretien des batteries.



Notre programme complet d'aide au recyclage prend en charge les batteries au plomb-acide de toutes les tailles et de tous les fabricants.



**MONITEUR  
DE BATTERIE**

Nos outils et nos technologies de pointe fournissent des informations qui peuvent être exploitées pour optimiser l'entretien et l'exploitation des batteries.



**Siège mondial**

2366 Bernville Road  
Reading, PA 19605,  
États-Unis  
+1-610-208-1991 / +1-800-538-3627

**EnerSys EMEA**

EH Europe GmbH  
Baarerstrasse 18  
6300 Zoug, Suisse  
Tél. : +41 44 215 74 10

**EnerSys APAC**

85, Tuas Avenue 1  
Singapour 639518  
+65 6558 7333

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)