



EQUIPOS Y ACCESORIOS

PROSERIES®

LA PRÓXIMA GENERACIÓN
DE EQUIPOS DE MANUTENCIÓN DE BATERÍAS



**EXPERTOS EN
MANUTENCIÓN DE BATERÍAS**

PROSERIES®

AL SERVICIO
DE SU ACTIVIDAD



**COMPROMETIDOS
CON LA CALIDAD
EN CUALQUIER LUGAR Y
PARA TODOS.**



Sea cual sea el tamaño de su parque de baterías, las soluciones de mantenimiento de baterías PRO Series® pueden ayudarle a agilizar sus cambios de baterías con un sistema seguro, productivo y rentable.

ASISTENCIA INTEGRAL:

Desde el diseño y la ingeniería iniciales hasta la instalación y la gestión de proyectos, las soluciones de mantenimiento de baterías PRO Series® cubren todas sus necesidades de carga y de cambio de baterías.

DISEÑO DE SISTEMAS PERSONALIZADOS:

usamos programas CAD avanzados para crear sistemas adaptados a los requisitos de su actividad.

CONFORMIDAD EN MATERIA DE SEGURIDAD:

todas las soluciones cumplen la normativa de salud y seguridad.

FACILIDAD DE UTILIZACIÓN:

disfrute de una seguridad y una facilidad de uso líderes en el sector con nuestros equipos.

IMPLEMENTACIÓN CON EXPERTOS:

nuestros equipos cualificados de diseño e instalación garantizan una ejecución impecable del proyecto.

**NUESTRA COLABORACIÓN EXCLUSIVA
CON CARNEY BATTERY HANDLING LTD**

Desde 1984, Carney Battery Handling Ltd suministra a EnerSys® soluciones llave en mano para salas de baterías, compartiendo nuestra misión de innovar, diseñar y crear soluciones para salas de baterías de la máxima calidad.

Con un énfasis particular en la calidad y la seguridad, todos nuestros equipos se someten a rigurosas pruebas en condiciones reales para asegurarnos de que pueden responder a las exigencias de cualquier aplicación.

Ofrecemos asistencia especializada en todos los países de la zona EMEA, con soluciones de ingeniería y diseño individualizadas a medida de cada cliente.

EnerSys®
Power/Full Solutions

PROSERIES®

LA PRÓXIMA GENERACIÓN DE EQUIPOS DE MANUTENCIÓN DE BATERÍAS



EXTRACTORES MANUALES

6

Diseñados para cambiar baterías manualmente con seguridad, eficacia y facilidad, nuestros extractores manuales de baterías son la solución económica para flotas pequeñas.

BATTERY TUGGERS

8

El equipo de mantenimiento de baterías BTE de EnerSys® es inigualable, compacto y ligero. Nuestros Battery Tuggers permiten manipular las baterías de las carretillas elevadoras pulsando un botón.

SISTEMAS TRIPULADOS

13

Los equipos de mantenimiento de baterías BBE y BBH (totalmente eléctricos o hidráulicos) están entre los mejores carros de transferencia de gran volumen en términos de fiabilidad y seguridad.

SISTEMAS TOTALMENTE AUTOMATIZADOS

15

La automatización es una inversión que ofrece fantásticos beneficios tanto a distribuidores y minoristas como a grandes empresas. Nuestros eficaces sistemas satisfacen los estándares más exigentes de la industria.

SOPORTES DE BATERÍAS

17

Nuestra extensa gama de camas y soportes de rodillos simples, dobles, triples y cuádruples ha demostrado ser la referencia de la industria en fiabilidad y robustez de diseño.

PRODUCTOS ESPECIALES

19

Gracias a sus 35 años de experiencia industrial, EnerSys® lidera el sector con equipos de mantenimiento exclusivos que resuelven problemas del mundo real para los líderes del mundo real.

¿CUÁL ES LA MEJOR SOLUCIÓN PARA USTED?

A continuación se muestra una excelente comparativa que le ayudará a elegir el sistema de mantenimiento de baterías más adecuado para sus necesidades.

SOLUCIONES DE MANUTENCIÓN DE BATERÍAS PRO SERIES®

Categoría	Tamaño de flota	Capacidad	Garantía	Aplicación/Uso	Características	Beneficios
Carro de cambio manual (MCC)	Flotas pequeñas (hasta 30 baterías)	1587 kg	1 año	Cambio manual de baterías, volumen bajo	Plataformas de rodillos dobles, recubrimiento resistente al ácido, elevación hidráulica manual, económico	Económico para operaciones pequeñas; fácil de usar; seguro para el personal gracias a sus topes de seguridad y su diseño estable.
Carro de transferencia de rodillos (RTC)	Pequeñas flotas, volumen bajo	1814 kg	1 año	Transporte o almacenamiento de baterías ligeras	Compacto, maniobrable, recubrimiento resistente al ácido, topes de seguridad	Simplifica el transporte de las baterías en espacios reducidos; reduce la fatiga del operario con su facilidad de manejo.
Tugger universal eléctrico (UTE)	Flotas pequeñas o intermedias	2268 kg	1 año	Extracción universal de baterías en flotas mixtas	Totalmente eléctrico, altura de extracción adaptable, personalizable, económico	Reduce el tiempo de parada con su compatibilidad universal; durabilidad a largo plazo con robustez de diseño y garantía.
Battery Tugger Manual (BTM)	Flotas pequeñas	1451 kg	1 año	Manipulación manual de baterías, volumen bajo	Compacto, no requiere carretilla, topes de seguridad, bomba manual integrada	Solución asequible para operaciones manuales; mejora la seguridad con frenos integrados y topes de seguridad.
Cobra Battery Tugger eléctrico (CBTE)	Flotas pequeñas, trabajos ligeros	1043 kg	1 año	Manipulación de baterías ligeras, compatible con transpaletas	Mando de velocidad variable, compacto, totalmente eléctrico, resistente a los daños	Reduce la carga de trabajo con un funcionamiento totalmente eléctrico; mantenimiento mínimo para una mayor rentabilidad.
EZ-Battery Tugger (EZBT)	Operaciones de pequeña escala	1043 kg	1 año	Manipulador de baterías autónomo y portátil	Batería y cargador integrados, frenado positivo, totalmente eléctrico	Sistema autónomo y portátil; mejora la seguridad limitando el contacto directo del operador con las baterías.

Continúa en la página siguiente...

¿CUÁL ES LA MEJOR SOLUCIÓN PARA USTED?

SISTEMAS TRIPULADOS Y AUTOMÁTICOS PRO SERIES*

Categoría	Tamaño de flota	Capacidad	Garantía	Aplicación/Usó	Características	Beneficios
Battery Bull eléctrico (BBE)	Grandes flotas (más de 75 baterías)	816 kg	1 año	Manipulación de baterías de alta densidad y gran volumen	Totalmente eléctrico, no hidráulico, energéticamente eficiente y compacto	Maximiza la eficiencia en operaciones de gran volumen; reduce los costes de mantenimiento con un diseño energéticamente eficiente.
Battery Bull hidráulico (BBH)	Flotas intermedias	816 kg	1 año	Volumen medio con accionamiento hidráulico	Camas de rodillos dobles, sistema de autonivelación, funcionamiento 24/7	Maneja tareas de volumen medio con rapidez y uniformidad; ahorra espacio con un diseño compacto.
Battery Bull totalmente automático (BBE-FA)	Grandes flotas, automatizado	816 kg	1 año	Manutención de baterías totalmente automatizada para grandes volúmenes	Sin operarios, alimentación de CA programable, diagnósticos detallados, sistemas de seguridad integrados	Elimina los costes de mano de obra; reduce los errores con la automatización; garantiza el tiempo de actividad con diagnósticos detallados.
Mini-cambiador automático (MAC)	Flotas intermedias, automatizado	816 kg	1 año	Manutención automatizada para flotas pequeñas	Integración AGV, mantenimiento ultrabajo, autodiagnóstico	Perfecto para AGV; reduce el tiempo de inactividad con un mantenimiento bajo; personalizable para necesidades exclusivas.

PRODUCTOS ESPECIALES Y SOPORTES DE BATERÍAS PRO SERIES*

Categoría	Tamaño de flota	Capacidad	Garantía	Aplicación/Usó	Características	Beneficios
Soportes de rodillos para baterías (BRS)	Cualquier tipo de flota	Personalizable	10 años	Almacenamiento y transporte de baterías sobre rodillos	Ruedas resistentes al ácido, patas ajustables, topes de seguridad, opciones multinivel	Cambios de batería seguros y eficientes con opciones ajustables; inversión protegida con una construcción duradera.
Soportes estacionarios de baterías (SBR)	Cualquier tipo de flota	Personalizable	1 año	Almacenamiento de baterías de extracción vertical	Barras recubiertas de polietileno, ventilación integrada, diseño estanco duradero	Ahorra espacio gracias a su diseño modular; garantiza la seguridad gracias a la ventilación integrada y al sistema de barras selladas.
Grúas pórtico hidráulicas (HGC)	Flotas intermedias	2722 kg	1 año	Aplicaciones especiales de volumen intermedio	Elevación hidráulica, configuración personalizable, desplazamiento eléctrico	Elevación segura y de pesos importantes en espacios reducidos; configuración flexible para necesidades de uso personalizadas.

EQUIPOS MANUALES DE MANUTENCIÓN DE BATERÍAS: CARRO DE CAMBIO MANUAL (MCC)

EXTRACTORES

Los extractores manuales PRO Series son una solución económica pero eficaz, perfecta para cambios de baterías esporádicos o necesidades puntuales de mantenimiento. Máxima expresión de la sencillez, nuestros extractores manuales de baterías están disponibles en varias alturas y configuraciones para adaptarse a múltiples aplicaciones y son ideales para cualquier almacén tradicional con necesidades de cambio mínimas.



CARRO DE CAMBIO MANUAL

Nuestro carro manual de manutención de baterías se asienta sobre guías equipadas con un sistema hidráulico que eleva y desciende rápidamente la plataforma para adaptarse a soportes de rodillos con diferentes alturas de extracción. Espere calidad y rendimiento, hasta en la pata de bloqueo. El MCC está especialmente diseñado para ofrecer seguridad, fiabilidad y rendimiento.

Estas máquinas de mantenimiento ultrabajo son perfectas para empresas pequeñas que requieren el cambio eficiente de un volumen limitado de baterías. Las camas de rodillos dobles integradas permiten preparar las baterías, lo que reduce los tiempos de cambio y garantiza que los operarios dispongan de una batería nueva para cada cambio. Los equipos de manutención de baterías MCC gozan de un amplio reconocimiento como solución rentable para garantizar la seguridad de los operarios.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: MCC



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO



ROBUSTA CONSTRUCCIÓN SOLDADA



CAPACIDAD DE 1587 KG



POSIBILIDAD DE DISEÑOS A MEDIDA

- Robusta construcción de acero totalmente soldada con recubrimiento en polvo resistente al ácido
- Capacidad de 1587 kg para acomodar baterías de carretilla elevadora estándar de cualquier tamaño
- Camas de rodillos dobles que permiten la preparación de baterías nuevas y reducen los tiempos de cambio
- El elevador hidráulico manual permite acceder a camas de rodillos con múltiples alturas de extracción
- Los topes de seguridad integrados permiten cargar y descargar por ambos lados
- Freno activado con el pie para mantener la estabilidad durante el cambio
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Diseñado para el cambio manual de baterías de extracción horizontal
- Combine el equipo de manutención de baterías MCC con soportes de rodillos y un sistema de carga para optimizar su sala de baterías
- Adecuado para sistemas de volumen reducido, con hasta 30 baterías y un tiempo de cambio de 4-5 minutos por batería

CARRO DE TRANSFERENCIA DE RODILLOS

Diseñado para el mantenimiento o el transporte de baterías ligeras en entornos exigentes, el carro de transferencia de rodillos (RTC) EnerSys® es la sencillez en su máxima expresión.

Está disponible en varias alturas y configuraciones para adaptarse a múltiples aplicaciones y es perfecto para cualquier almacén tradicional con necesidades de cambio mínimas.

El RTC es compacto para maniobrar fácilmente, y está equipado con ruedas fenólicas que reducen su resistencia a la rodadura.

El RTC es fiable y económico, y sus robustos rodillos resistentes a los ácidos le aseguran una larga vida útil. Además de su simplicidad de diseño, el RTC es fácil de utilizar para el personal y se puede completar con soportes de rodillos a medida para facilitar la gestión de los cambios. También se puede utilizar por sí solo para almacenar una batería junto a su cargador y para llevarla a la carretilla.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: RTC



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

- Construcción de acero sólida y robusta totalmente soldada
- Capacidad de 1814 kg
- Cama de rodillos simple o doble
- Topes de seguridad integrados para proteger las baterías y el equipo
- Sistema de frenado accionado con el pie



ROBUSTA CONSTRUCCIÓN SOLDADA



CAPACIDAD DE 1814 KG



POSIBILIDAD DE DISEÑOS A MEDIDA

- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Compacto para facilitar la maniobras
- Posibilidad de diseños personalizados para responder a sus necesidades operativas
- Pequeños volúmenes

TRANSPORTADORES DE BATERÍAS: UNI-TUGGER (UTE)

Los transportadores de baterías PRO Series son la referencia mundial en cambios de baterías de alta eficiencia y volumen intermedio. Su fiabilidad y su eficiencia en el cambio son insuperables y actualmente no tienen rival en el terreno del cambio de baterías. Todos los equipos de mantenimiento de baterías Tugger están diseñados con una estructura monolítica soldada, acabada con pintura en polvo resistente al ácido de primera calidad, y tienen una garantía de producto de 1 año.



UNI-TUGGER

El UNI-Tugger, la última incorporación a nuestra mundialmente reconocida serie de transportadores eléctricos de baterías, está equipado con el primer sistema revolucionario de altura de extracción de su clase para adaptarse a flotas de carretillas con distintos tipos de vehículos y baterías.

Diseñado como extensión de una transpaleta estándar, con su sistema de actuación lineal y un potente electroimán de 8 polos, es el primer cambiador de baterías verdaderamente universal de la industria. Esta unidad, que ejemplifica la versatilidad sin comprometer el rendimiento, es perfecta para operaciones con volúmenes de cambio bajos o intermedios o empresas que quieran optimizar su flota de alquiler con equipos de mantenimiento versátiles. Si lo que necesita es un cambiador de baterías económico que no comprometa la adaptabilidad, esta es simplemente la mejor opción.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: UTE



SISTEMA DE ACTUACIÓN LINEAL

- Construcción monolítica
- Extractor electromagnético de 816 kg o de 1012 kg con imán de 10 polos
- Capacidad de 2268 kg
- Temporizador de desconexión automático
- Totalmente eléctrico
- Controles sencillos para mayor seguridad del operario



TOTALMENTE ELÉCTRICO



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO



ELECTROIMÁN CON 5 AÑOS DE GARANTÍA

- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Color personalizable
- Paquete completo para salas de baterías disponible
- Compatible con diferentes tamaños de baterías y alturas de extracción

BATTERY TUGGER ELÉCTRICO

Nuestro transportador eléctrico tradicional, el Battery Tugger Electric (BTE), está hecho para clientes que requieren un cambiador de baterías a medida. Esta unidad está diseñada para trabajar con cualquier flota y se adapta a tamaños de batería y alturas de extracción específicos.

El limitador de extensión del BTE evita forzar de forma innecesaria el motor eléctrico, el panel de control del operario facilita el manejo y la gran variedad de tamaños disponibles garantiza una adecuación perfecta a cualquier parque de baterías.

El electroimán integrado de 816 kg dispone de un temporizador de desconexión automático que garantiza la seguridad del personal.

Disponible en todo el mundo, el BTE no tiene rival en la industria actual del cambio de baterías.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: BTE



TOTALMENTE ELÉCTRICO

- Construcción monolítica
- Extractor electromagnético de 816 kg o de 1012 kg con imán de 10 polos
- Controles sencillos para mayor seguridad del operario
- Temporizador de desconexión automático
- Totalmente eléctrico
- Controles de parada de emergencia
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil



CAPACIDAD DE 2268 KG



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO



ELECTROIMÁN CON 5 AÑOS DE GARANTÍA

- Sistema eléctrico de accionamiento con disyuntor de seguridad para liberarse del mantenimiento y minimizar los daños por una utilización indebida
- Paquete completo para salas de baterías disponible
- Funciona con la batería del equipo de elevación o con un batería industrial gracias al cable de conexión paralelo incluido

BATTERY TUGGER MANUAL

Inspirándose en las transpaletas manuales tradicionales, nuestros expertos han diseñado los equipos de manutención de baterías BTM para funcionar del mismo modo, con un sistema de frenado opcional que impide el retroceso durante el cambio de la batería.

Con este transportador manual, cualquier persona puede mover una batería de 1451 kg casi sin esfuerzo. Gracias a su mecanismo de dirección de un solo brazo, el BTM se maneja como una transpaleta manual.

Esta compacta unidad ofrece un cómodo control manual de elevación y descenso situado a la altura de la cintura, y cuenta con un sistema hidráulico manual que permite elevar la cama de rodillos para ponerla a la altura de la mayoría de las carretillas elevadoras.

Los compartimentos para baterías están disponibles en configuraciones de 24" (61 cm) o 36" (91 cm), para adaptarse a los requisitos estándar de manipulación de pequeños volúmenes de baterías.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: BTM



GARANTÍA DE PRODUCTO DE 1 AÑO



CAPACIDAD DE 1451 KG



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO



RODILLOS RESISTENTES AL ÁCIDO

- Robusta construcción de acero totalmente soldada
- Capacidad de 1451 kg
- Permite realizar giros cerrados y maniobrar fácilmente
- Práctico control manual de elevación y descenso situado a la altura de la cintura
- Sistema de frenado accionado con el pie
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Unidad autónoma y compacta que no requiere equipos de elevación
- Paquete completo para salas de baterías disponible
- Tope de seguridad para impedir que la batería deslice y se caiga accidentalmente durante el transporte

COBRA BATTERY TUGGER ELÉCTRICO

Perfectos para la manipulación de baterías ligeras, el Cobra Battery Tugger Electric (CBTE) y el Cobra Tugger (CT) se pueden montar en una transpaleta de 24 V para cambiar baterías de hasta 1043 kg.

Para asegurar el retorno de su inversión y su rentabilidad, el CBTE tiene un sistema de accionamiento totalmente eléctrico y un robusto electroimán con una capacidad de extracción de 408 kg.

El CBTE tiene la misma construcción monolítica y robusta que los equipos de mantenimiento de baterías BTE, y cuenta con muchas de las tecnologías empleadas en nuestras unidades más grandes, como los resistentes deslizadores de baterías, características de seguridad adicionales y una cuna deslizante de diseño innovador.

Combine su CBTE con los soportes de rodillos ligeros adecuados para completar cualquier sala de baterías.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: CBTE



**TOTALMENTE
ELÉCTRICO**



**CAPACIDAD
DE 1043 KG**



**RECUBRIMIENTO EN POLVO
RESISTENTE AL ÁCIDO**



**ELECTROIMÁN CON 5 AÑOS
DE GARANTÍA**

- Construcción monolítica
- Extracción electromagnética de 408 kg
- Mando de velocidad variable
- Temporizador de desconexión automático
- Totalmente eléctrico
- Controles de parada de emergencia
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Sistema eléctrico de accionamiento con disyuntor de seguridad para liberarse del mantenimiento y minimizar los daños por una utilización indebida
- Funciona con la batería del equipo portador o con una batería industrial gracias al cable de conexión paralelo incluido, disponible en 24 V, sin necesidad de otras fuentes de alimentación
- Construido para durar, con una robusta construcción monolítica y un completo sistema eléctrico para minimizar el coste de vida útil

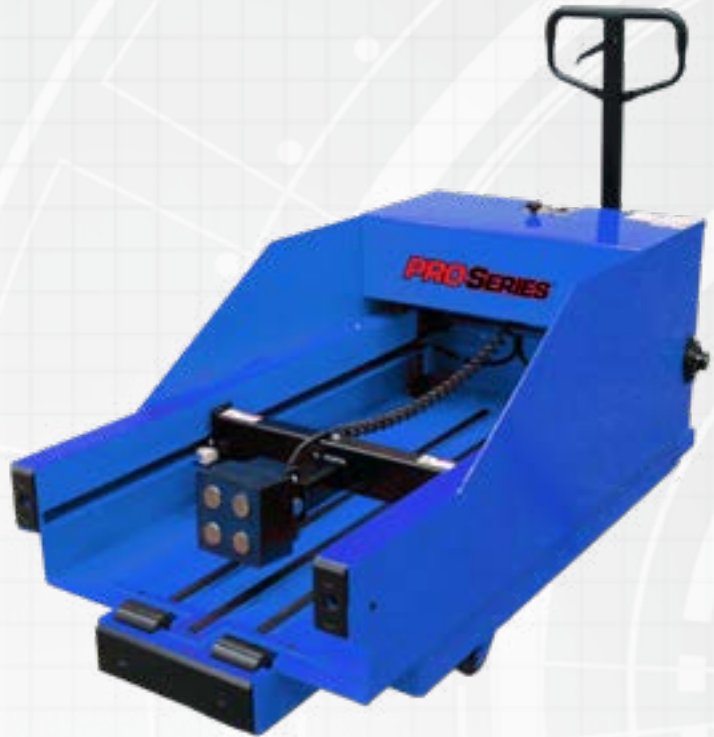
EZ-BATTERY TUGGER

El EZ-Battery Tugger (EZBT) o EZ-Tugger funciona de forma similar a una transpaleta estándar, lo que facilita su integración en pequeñas instalaciones de cualquier tipo.

Todas las funciones de extracción se accionan eléctricamente con un pulsador, lo que limita el contacto del operario con la batería.

El EZBT puede recargarse en cualquier lugar donde haya una toma de corriente estándar, y el cable de alimentación externo se guarda en el propio equipo cuando no se utiliza. Estas características convierten al EZBT en una unidad autónoma y portátil con una batería y un cargador integrados para alimentar el mecanismo de accionamiento del electroimán.

Con pocas piezas móviles y requisitos de mantenimiento mínimos, esta unidad está diseñada para soportar el difícil entorno de las salas de baterías actuales.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: EZBT



TOTALMENTE ELÉCTRICO

- Construcción monolítica
- Capacidad de 1043 kg
- Permite la extracción de baterías con transpaletas eléctricas y estrechas, y también su carga directa en nuestra estación de lavado
- Totalmente eléctrico
- Sistema de frenado positivo: un freno montado en el bastidor impide el retroceso durante el cambio de batería, eliminando la necesidad de cadenas de retención



CAPACIDAD DE 1043 KG



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO



ELECTROIMÁN CON 5 AÑOS DE GARANTÍA

- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- La batería y el cargador integrados permiten recargar la batería del equipo en cualquier lugar con una toma de corriente estándar
- Extracción electromagnética: mecanismo eléctrico de extracción e introducción para proteger al personal del riesgo de lesiones
- La integración en transpaletas manuales permite el uso de maquinaria industrial estándar de fácil maniobrabilidad

SISTEMAS TRIPULADOS: BATTERY BULL ELECTRIC (BBE)

SISTEMAS DE CAMBIO DE BATERÍAS

Los sistemas tripulados de cambio de baterías PRO Series ofrecen niveles inéditos de rendimiento, fiabilidad y seguridad para dar respuesta a necesidades intensivas de cambio de baterías de gran tamaño. Estos equipos están disponibles en distintas configuraciones de hasta 6 niveles para maximizar el tiempo de actividad con un mantenimiento mínimo.



BATTERY BULL ELÉCTRICO

El sistema tripulado Battery Bull Electric (BBE) ofrece unas prestaciones, una fiabilidad y una seguridad inéditas. Este producto está disponible como sistema de uno a seis niveles. El BBE, pionero en el sector, es el primer sistema de cambio de baterías de gran tamaño totalmente eléctrico con un completo sistema lógico de alimentación de CA. La ausencia de sistemas hidráulicos en la unidad hace que las fugas y los derrames de aceite sean cosa del pasado, con la ventaja añadida de reducir los requisitos de mantenimiento hasta en un 30 % y el consumo de energía hasta en un 12 %.

Perfecto para operaciones en espacios limitados, el BBE es adecuado para flotas con más de 75 baterías, pudiendo las configuraciones de mayor tamaño manejar más de 300 baterías.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: BBE



SISTEMA LÓGICO DE ALIMENTACIÓN DE CA

- Sistema lógico de alimentación de CA
- extracción electromagnética de 816 kg
- Temporizador de desconexión automático
- Totalmente eléctrico
- Paquete completo para salas de baterías disponible
- Control de parada de emergencia: relé de seguridad controlado para desacelerar con seguridad cualquier movimiento hasta la parada total
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil



TOTALMENTE ELÉCTRICO



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

- Precisos motores de frecuencia variable (VFD) para suavizar las curvas de aceleración de arranque y parada de los movimientos de elevación, descenso y desplazamiento. Velocidad ajustable en función del tamaño del sistema
- Grandes volúmenes
- Los rodillos motorizados del carro exterior permiten reducir el desplazamiento del brazo magnético para acelerar la retirada y la sustitución de las baterías en soportes y vehículos

BATTERY BULL HIDRÁULICO

Cambie sus baterías con mayor rapidez, fiabilidad y precisión para mantener la productividad de su flota de carretillas.

El Battery Bull Hydraulic (BBH) cuenta con una cama de rodillos doble y un potente electroimán dotado de una fuerza de tiro de 816 kg que ofrecen un alto rendimiento en un espacio reducido para ayudarle a preservar el valioso espacio de su almacén. Las camas de rodillos dobles motorizadas permiten la preparación previa para agilizar los cambios, mientras que la nivelación automática integrada del sistema prolonga la vida útil de los componentes y simplifica cada operación de cambio.

El sistema BBH ha demostrado su eficacia en muchas instalaciones de todo el mundo, pudiendo acomodar más de 30 baterías con su sistema hidráulico de accionamiento y elevación para dar satisfacción a nuestros clientes día tras día.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: BBH



SISTEMA LÓGICO DE ALIMENTACIÓN DE CA



HIDRÁULICO



EXTRACCIÓN ELECTROMAGNÉTICA DE 816 KG



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

- Una bomba hidráulica con alimentación lógica de CA acciona todas las funciones del sistema con una potencia y una fiabilidad máximas que garantizan el rendimiento continuo del sistema electromagnético de extracción de 816 kg
- Temporizador automático de desconexión del imán
- El sistema hidráulico de nivelación de desplazamiento garantiza una nivelación positiva en todas las posiciones y elimina la necesidad de cadenas de nivelación, que requieren mucho mantenimiento
- 4 sistemas de seguridad integrados Una puerta de seguridad articulada de gran tamaño con un interruptor de seguridad y un tapete antifatiga mantienen la seguridad y el confort del operario
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Diseñado, pensado y construido para funcionar día tras día trabajando 24 horas con un mantenimiento mínimo
- Optimice su valioso espacio: el BBH puede trabajar con sistemas de cambio de baterías de una o dos caras con uno o dos soportes de batería elevados
- Volúmenes medios
- Tracción y control positivos: dos ruedas motrices gemelas garantizan una tracción positiva y reducen los esfuerzos de la transmisión en operaciones intensivas
- Versión estrecha disponible

SISTEMAS TOTALMENTE AUTOMÁTICOS: BATTERY BULL ELÉCTRICO FULLY AUTOMATIC (BBE-FA)

SISTEMAS DE CAMBIO DE BATERÍAS

Los sistemas PRO Series totalmente automatizados son prácticos y flexibles, y están hechos para aplicaciones de manipulación de cargas a gran escala. El Battery Bull Electric Fully Automatic (BBE-FA) se sirve de la programación lógica del PLC para eliminar la necesidad de operarios y utiliza el mismo sistema de alimentación de CA de alta eficiencia, alto rendimiento y bajo mantenimiento que el resto de nuestra gama BBE de equipos de mantenimiento de baterías.



BATTERY BULL ELECTRIC FULLY AUTOMATIC

Este sistema automático de cambio de baterías utiliza sensores de alta calidad para detectar la altura de elevación, los puntos de inicio relativos y la posición de la batería. Además de permitir a las empresas reorganizar o reducir sus costes de mano de obra, optimizar sus costes de ciclo de vida, proteger sus equipos y mantener un entorno de trabajo más seguro, esta unidad es perfectamente capaz de cambiar baterías en la mayoría de los modelos de carretillas elevadoras convencionales. Este sistema cuenta con una estación de control remoto a nivel del suelo, asociada a un PC industrial y una interfaz de operario que replica la pantalla táctil del carro de transferencia. Esto permite controlar totalmente a distancia el carro de transferencia y monitorizar en tiempo real toda la secuencia de cambio.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: BBE-FA



SISTEMA LÓGICO DE ALIMENTACIÓN DE CA



TOTALMENTE ELÉCTRICO



EXTRACCIÓN ELECTROMAGNÉTICA DE 816 KG



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

- Totalmente automatizado. El BBE-FA es un sistema totalmente automatizado que no necesita operarios.
- extracción electromagnética de 816 kg
- Temporizador de desconexión automático
- 4 Sistemas de seguridad integrados
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Los rodillos de transporte motorizados permiten cambios hasta un 25 % más rápidos y con menos desgaste de los elementos críticos que otros sistemas equivalentes.
- Programable: equipado con sistemas lógicos de alimentación de CA totalmente programables que proporcionan un control preciso y una gran capacidad de respuesta para agilizar los cambios
- Paquete completo para salas de baterías disponible
- Grandes volúmenes
- Autodiagnóstico detallado. Las funciones de registro y autodiagnóstico permiten reducir significativamente el tiempo de inactividad y el mantenimiento, maximizando así la productividad de la máquina
- Sistema lógico de alimentación de CA
- Control total: los completos mandos del compartimento de usuario permiten realizar manualmente cualquier operación si es preciso
- Sin sistema hidráulico: totalmente eléctrico, el equipo de mantenimiento de baterías BBE-FA no tiene sistema hidráulico, lo que garantiza la ausencia de fugas de aceite y reduce el mantenimiento hasta en un 30 %

MINICAMBIADOR AUTOMÁTICO

El minicambiador automático (MAC) PRO Series se ha desarrollado a partir de vehículos guiados automatizados (AGV), con un sistema de control PLC totalmente integrado que ofrece precisión de control y respuesta para agilizar los cambios a menor escala que el BBE-FA.

Totalmente personalizable, esta unidad es perfectamente capaz de cambiar baterías en la mayoría de los modelos de carretillas elevadoras convencionales y admite más de 15 baterías en un solo nivel.

Todos los sistemas MAC tienen un botón de control manual y parada de emergencia rápidamente accesible para mejorar la seguridad, y solo requieren mantenimiento cada 300 horas. Los equipos MAC de mantenimiento de baterías son perfectos para operaciones que requieren el cambio automático de un volumen medio de baterías.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: MAC



SISTEMA LÓGICO DE ALIMENTACIÓN DE CA



TOTALMENTE ELÉCTRICO



EXTRACCIÓN ELECTROMAGNÉTICA DE 816 KG



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

- Totalmente automatizado. Posibilidad de automatización total o parcial para pequeños parques de baterías
- extracción electromagnética de 816 kg
- Temporizador de desconexión automático
- 4 Sistemas de seguridad integrados. Todos los sistemas de equipos de mantenimiento de baterías MAC tienen un botón de control manual y parada de emergencia rápidamente accesible
- El recubrimiento en polvo resistente al ácido protege su inversión, manteniendo su buen aspecto y maximizando su vida útil
- Mantenimiento ultrabajo: solo es necesario cada 300 horas
- Paquete completo para salas de baterías disponible
- Interfaz inteligente para AGV y sistemas de cambio, totalmente adaptable a sus necesidades de automatización
- Autodiagnóstico detallado. Reduce significativamente el tiempo de inactividad y el mantenimiento, maximizando así la productividad
- Sistema lógico de alimentación de CA
- Los completos mandos del compartimento de usuario permiten realizar manualmente cualquier operación si es preciso

SOPORTES DE BATERÍAS: SOPORTES DE RODILLOS PARA BATERÍAS (BRS)

Los soportes de baterías PRO Series, adaptables a cualquier sala de baterías, son una solución especial para aplicaciones de cambio de baterías con extracción vertical. Disponibles en distintas configuraciones con una gran variedad de opciones, los soportes de baterías PRO Series son compatibles con todas las dimensiones de baterías y alturas de extracción necesarias, y están diseñados para satisfacer las necesidades de cualquier empresa.



SOPORTES DE RODILLOS PARA BATERÍAS

Los soportes de rodillos para baterías (BRS) PRO Series son un estándar en la industria y son conocidos en todo el mundo por su excelente construcción y durabilidad. Cada soporte deslizante se fabrica con especificaciones a medida, lo que permite adaptarlos a la altura del compartimento de la batería de los vehículos utilizados.

Partimos de un robusto acero estructural de primera calidad, cortado con láser según nuestras especificaciones, en el que integramos nuestro exclusivo sistema de rodillos recubiertos de polietileno y resistentes a los ácidos. Los soportes están acabados con un revestimiento en polvo resistente a los ácidos y disponen de una amplia variedad de opciones, como bandejas de goteo integradas, estantes de carga, ventilación directa y sistemas de gestión de cables.

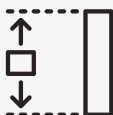
La gama PRO Series cuenta con soportes de rodillos de 2 a 6 niveles, con estantes compatibles en una gran variedad de anchuras, profundidades y alturas de extracción para cualquier tipo de uso.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: BRS



ESTRUCTURA DE ACERO TOTALMENTE SOLDADA

- Gama completa de configuraciones, sencillas, dobles, triples y cuádruples para trabajar con cualquier dimensión de batería y altura de extracción
- Estructura de acero totalmente soldada con recubrimiento en polvo resistente al ácido
- Rodillos de 2 ½" de diámetro con resortes y rodamientos de acero para soportar incluso las cargas de trabajo más pesadas



PATAS AJUSTABLES

- Cubiertas de rodillos antideslizantes y no conductoras
- Patas fácilmente ajustables para compensar superficies irregulares
- Las defensas y los toques de seguridad integrados garantizan cambios eficientes y seguros
- La gama completa de opciones compatibles le ofrece la flexibilidad necesaria para satisfacer cualquier cambio en sus necesidades



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

SOPORTES ESTACIONARIOS DE BATERÍAS

Los soportes estacionarios de mantenimiento de baterías PRO Series se han diseñado pensando en su durabilidad, pero sin comprometer su facilidad de uso cotidiano.

Fruto de años de experiencia, el diseño exclusivo de los modelos SBR presenta barras alineadas longitudinalmente, lo que significa que no hay anchos mínimos de batería ni riesgo de que una batería se pueda caer por estar mal colocada.

Estas barras son de acero y están selladas con una funda de polietileno y un tapón en los extremos para que el electrolito se drene limpiamente. Con la posibilidad de añadir estantes de carga atornillados, ventilación integrada o bandejas de goteo, y con sus tres tamaños estándar, los soportes SBR son la solución perfecta para cualquier sistema de extracción vertical. También puede integrarse a la perfección en sistemas híbridos de extracción por elevación o incorporarse fácilmente a un sistema de grúa pórtico a medida.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: SBR



GARANTÍA DE PRODUCTO DE 1 AÑO

- La alineación longitudinal de las barras garantiza la estabilidad de las baterías, sin importar si son anchas o estrechas
- El diseño de barras con núcleo de acero totalmente sellado mejora la durabilidad y facilita el mantenimiento de su soporte
- Acabado con un revestimiento en polvo resistente al ácido que protege su inversión
- Disponible en 3 anchos estándar: 851 mm 1638 mm y 2438 mm, con posibilidad de solicitar otros tamaños especiales



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

- Estantes de cargador atornillados o totalmente soldados a juego acabados con un revestimiento en polvo resistente al ácido
- Se puede integrar perfectamente en el sistema con soportes de rodillos para entornos híbridos con extracción vertical y horizontal
- La ventilación integrada opcional proporciona una extracción directa y ajustable en la parte superior de la batería durante la carga
- Kits de ventilación para la extracción directa de gases

PRODUCTOS ESPECIALES: GRÚAS PÓRTICO HIDRÁULICAS (HGC)

Con 35 años de experiencia industrial, EnerSys lidera el sector con equipos de manutención exclusivos que resuelven problemas del mundo real para los líderes del mundo real. Suministradas por nuestro fabricante especializado, nuestras grúas pórtico manuales o hidráulicas pueden ser fijas o móviles, se diseñan específicamente para nuestros clientes y están hechas para mejorar la seguridad en su lugar de trabajo, sus flujos operativos y el retorno de sus inversiones.



GRÚAS PÓRTICO

Nuestra gama de grúas pórtico cuenta con configuraciones fijas o móviles de propulsión hidráulica o manual. Nuestro exclusivo sistema de accionamiento hidráulico aplica una tracción positiva a ambos lados para reducir la torsión y las tensiones en el bastidor. De este modo, solo se requiere una guía lateral en el suelo, lo que permite aprovechar mejor el espacio de trabajo. También ofrecemos soluciones de montaje permanente en el suelo, con tirantes exteriores, con voladizos o diseños para suelos desnivelados.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: GRÚAS PÓRTICO HIDRÁULICAS (HGC)



ESTRUCTURA DE ACERO TOTALMENTE SOLDADA

- Robusta construcción de acero totalmente soldada
- Capacidad máx. de 2722 kg
- Luz máxima de 30 pies (9,1 m)
- Portátiles o estacionarias
- Elevación hidráulica



CAPACIDAD DE 2722 KG



ELEVACIÓN HIDRÁULICA



COLOR PERSONALIZABLE

- Desplazamiento eléctrico
- Recubrimiento en polvo resistente a los ácidos
- Color personalizable
- Paquete completo para salas de baterías disponible
- Aplicaciones de volumen medio

SOPORTES DE ALMACENAMIENTO Y CARGA

Con el apoyo de ingenieros experimentados y profesionales mecánicos, podemos ofrecer a nuestros clientes servicios integrales como el diseño de espacios de carga personalizados.

Nuestros soportes de carga configurables se fabrican con maestría y atención al detalle, pensando en nuestros clientes. Desde la concepción hasta el diseño, las pruebas y la fabricación final, nuestros soportes de almacenamiento y carga pueden modificarse para acomodar cualquier marca específica de cargador y están diseñados para desmontarse fácilmente y ocupar poco espacio durante su expedición y transporte.



CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: SOPORTES DE ALMACENAMIENTO Y CARGA (P&CS)



POSIBILIDAD DE DISEÑOS A MEDIDA



ESTRUCTURA TOTALMENTE SOLDADA



POSIBILIDAD DE ESTANTES EN LA PARTE TRASERA



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

- Construcción totalmente soldada
- Acabado con recubrimiento en polvo resistente al ácido
- Posibilidad de estantes en la parte trasera
- Posibilidad de personalizar la altura y el tamaño de los estantes
- Personalizables hasta 96" (243,8 cm) de anchura y 30" (76,2 cm) de profundidad para adaptarse a todos los cargadores estándar

ESTANTES PARA CARGADORES FIJOS

Con el apoyo de un prestigioso equipo de ingenieros, ofrecemos a nuestros clientes una completa gama de soportes de carga adaptables a cualquier instalación.

Estos económicos soportes de carga para la manutención de baterías están diseñados para poderse desmontar fácilmente y ocupar poco espacio durante su expedición y transporte, cuentan con un acabado de pintura en polvo resistente a los ácidos y están hechos para soportar entornos difíciles.

Nuestros soportes de carga son una valiosa herramienta para empresas de diferentes tamaños que permiten ahorrar costes a través de la eficiencia energética y el tiempo de actividad. Junto con las cargas parciales, permiten reducir el tamaño de la flota y ayuda a las empresas a cumplir directrices y reglamentos sin costes adicionales.



ACCESORIOS

Ofrecemos una amplia gama de accesorios, como topes de suelo para proteger los cargadores contra las colisiones con las carretillas elevadoras, soportes murales para cargadores, enrolladores de cable, guías de cable, soportes de pared, etc.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO: SOPORTES DE ALMACENAMIENTO Y CARGA (P&CS)



POSIBILIDAD DE CONFIGURACIONES A MEDIDA

- Robusta construcción de acero totalmente soldada
- Posibilidad de configuraciones a medida
- Totalmente ajustable
- Recubrimiento en polvo resistente a los ácidos
- Color personalizable



ESTRUCTURA TOTALMENTE SOLDADA



COMPATIBLES CON CUALQUIER CARGADOR

- Producto embalado
- Volúmenes medios o grandes
- Compatibles con cualquier cargador



RECUBRIMIENTO EN POLVO RESISTENTE AL ÁCIDO

NUESTRAS SOLUCIONES PONEN TODA LA ENERGÍA EN MOVIMIENTO PARA SU NEGOCIO



● EnerSys® Direct ▲ EnerSys® Partner ● Sede central EnerSys® EMEA 📍 Producción EnerSys® Motive Power

Como líder mundial en soluciones de energía almacenada para aplicaciones industriales, EnerSys diseña, fabrica y distribuye soluciones para sistemas de energía y baterías de tracción, baterías especiales, cargadores de baterías, equipos de generación de energía, accesorios para baterías y envoltorios de equipos de exterior para clientes de todo el mundo.

Las soluciones de EnerSys® Motive Power son sistemas integrales de energía llave en mano que mejoran la productividad y la rentabilidad de sus operaciones. Las baterías y los cargadores de tracción se utilizan en carretillas elevadoras eléctricas y otros vehículos comerciales de tracción eléctrica que requieren soluciones de energía almacenada.

EnerSys también ofrece a sus clientes servicios de posventa y atención al cliente en más de 100 países, a través de sus unidades de venta y producción establecidas en todo el mundo.

En cualquier lugar de Europa, EnerSys está cerca de usted para ayudarle con su flota desde sus más de 40 puntos de servicio.

- Cobertura 24/7 con más de 150 técnicos de servicio autorizados
- Contratos de servicio adaptados a sus necesidades
- Monitorización proactiva en la nube y planificación de servicios en tiempo real
- Informes de mantenimiento y planes de supervisión exhaustivos



SERVICIO Y ASISTENCIA

Nuestros servicios de asistencia para baterías van desde el diseño de sistemas, la instalación y la certificación hasta las pruebas, el mantenimiento y la reparación.



Nuestro completo programa de asistencia para el reciclaje acepta baterías de plomo-ácido de cualquier tamaño y fabricante.



MONITORIZACIÓN DE BATERÍAS

Nuestras herramientas y tecnologías avanzadas ofrecen inteligencia procesable para optimizar el uso y el mantenimiento de las baterías.



Sede mundial

2366 Bernville Road
Reading, PA 19605
EE. UU.
+1-610-208-1991 / +1-800-538-3627

EnerSys EMEA

EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zug, Suiza
Tel.: +41 44 215 74 10

EnerSys APAC

N.º 85,
Tuas Avenue 1
Singapur 639518
+65 6558 7333

www.enersys.com