



AUSRÜSTUNG  
UND ZUBEHÖR

# PROSERIES®

DIE NÄCHSTE GENERATION  
VON BATTERIE-HANDLING-EQUIPMENT



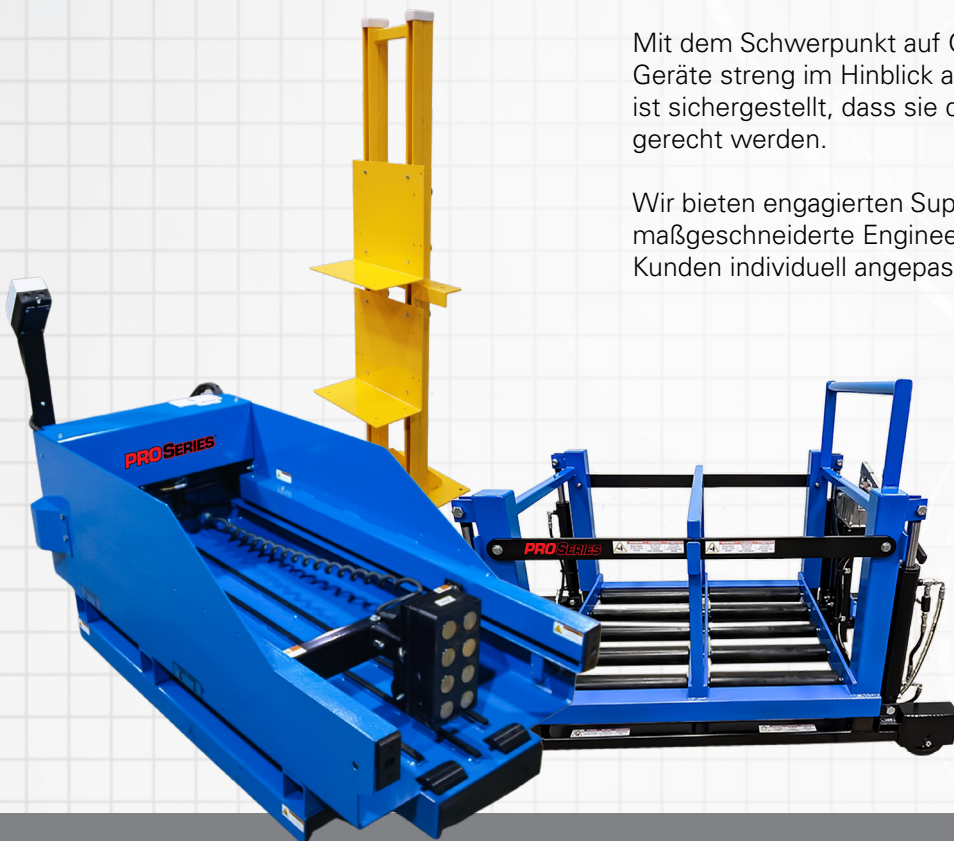
# UNSERE FACHKENNTNIS IN DER BATTERIEWECHSELTECHNIK

## **PROSERIES**<sup>®</sup>

UNTERSTÜTZUNG  
IHRES BETRIEBS



**DER QUALITÄT  
VERPFLICHTET  
FÜR ALLE, ÜBERALL  
AUF DER WELT.**



Unabhängig von der Größe Ihrer Batterieflotte können die Batterie-Handling-Lösungen der PRO Series<sup>®</sup> Ihnen dabei helfen, Ihre Batteriewechselvorgänge mit einem sicheren, produktiven und kostengünstigen System zu optimieren.

### **UMFASSENDE SUPPORT:**

Vom anfänglichen Entwurf und dem Bau bis hin zu Einbau und Projektmanagement decken die Batterie-Handling-Lösungen der PRO Series<sup>®</sup> alle Ihre Anforderungen an das Laden und Wechseln von Batterien ab.

### **KUNDENSPEZIFISCHES SYSTEMKONZEPT:**

Mit fortschrittlicher CAD-Software erstellen wir Systeme, die auf Ihre geschäftlichen Anforderungen zugeschnitten sind.

### **KONFORMITÄT MIT SICHERHEITSBESTIMMUNGEN:**

Alle Lösungen erfüllen die Gesundheits- und Sicherheitsvorschriften.

### **BEDIENERFREUNDLICHKEIT:**

Mit unseren Geräten profitieren Sie von branchenführender Sicherheit und Bedienerfreundlichkeit.

### **UMSETZUNG DURCH FACHLEUTE:**

Unterstützt durch kompetente Planungs- und Installationsteams sorgen wir für eine reibungslose Projektausführung.

### **UNSERE PARTNERSCHAFT MIT CARNEY BATTERY HANDLING LTD**

Seit 1984 beliefert die Carney Battery Handling Ltd. EnerSys<sup>®</sup> weltweit mit schlüsselfertigen Lösungen für Ladestationen. Als Partner teilt dieses Unternehmen unsere Mission zur Innovation, Entwicklung und Gestaltung von Lösungen mit entscheidenden Qualitätsanforderungen für Ladestationen.

Mit dem Schwerpunkt auf Qualität und Sicherheit werden unsere Geräte streng im Hinblick auf Alltagsumgebungen geprüft. Somit ist sichergestellt, dass sie den Anforderungen in jeder Anwendung gerecht werden.

Wir bieten engagierten Support in allen EMEA-Ländern und liefern maßgeschneiderte Engineering- und Designlösungen, die für jeden Kunden individuell angepasst werden.

# **PROSERIES**<sup>®</sup>

## **DIE NÄCHSTE GENERATION VON BATTERIE-HANDLING- EQUIPMENT**



### **MANUELLE WECHSELWAGEN**

6

Konzipiert für einen sicheren, effektiven und problemlosen manuellen Batteriewechsel, stellen unsere manuellen Batteriewechselwagen eine kostengünstige Lösung für kleine Flotten dar.

### **BATTERIE- WECHSELWAGEN**

8

EnerSys<sup>®</sup> Batteriewechselwagen (Battery Tugger Electric – BTE) für den Batteriewechsel sind unerreichbar, kompakt und leicht. Unsere Batteriewechselwagen befördern Gabelstaplerbatterien auf Knopfdruck.

### **BEMANNTE SYSTEME**

13

Die Batteriewechselgeräte BBE und BBH (vollelektrisch bzw. hydraulisch) sind eine der wenigen Optionen für Transferwagen, die auf große Mengen ausgelegt sind, mit einem neuen Maß an Zuverlässigkeit und Sicherheit.

### **VOLLAUTOMATISCHE SYSTEME**

15

Automatisierung ist eine Investition für Großhändler, Einzelhändler und Branchenführer gleichermaßen und bietet eine fantastische Rendite. Unsere bewährten Systeme erfüllen alle strengen Branchenstandards.

### **BATTERIE- GESTELLE**

17

Unser umfassendes Sortiment an Einfach-, Doppel-, Dreifach- und Vierfach-Rollenständern und Batteriegestellen hat sich als weltweiter Standard in zuverlässiger und robuster Konstruktion erwiesen.

### **SPEZIAL- PRODUKTE**

19

Basierend auf seiner 35-jährigen Erfahrung in der Industrie ist EnerSys<sup>®</sup> mit exklusiven Materialtransportprodukten, die Problemlösungen bei alltäglichen Herausforderungen für führende Unternehmen bieten, branchenführend.

# WELCHE LÖSUNG IST FÜR SIE DIE BESTE?

Es folgt eine Vergleichstabelle als Unterstützung bei der Auswahl des für Ihre Anforderungen am besten geeigneten Systems für den Batteriewechsel und -transport.

## PRO SERIES® -BATTERIEWECHSELLÖSUNGEN

Kategorie	Flottengröße	Kapazität	Garantie	Anwendung/Bedienung	Merkmale	Vorteile
<b>Manueller Wechselwagen (Manual Change Cart – MCC)</b>	Kleine Flotten (bis zu 30 Batterien)	1.587 kg	1 Jahr	Geringes Umschlagsvolumen, manueller Batteriewechsel	Doppelrollenbahnen, säurebeständige Beschichtung, manuelle hydraulische Hebevorrichtung, kosteneffizient	Kostengünstig für kleine Betriebe; einfach zu bedienen; gewährleistet die Sicherheit der Mitarbeiter mit Sicherheitsanschlagen und stabilem Design.
<b>Rollentransferwagen (Rolling Transfer Cart – RTC)</b>	Kleine Flotten, geringes Volumen	1.814 kg	1 Jahr	Transport oder Lagerung leichterer Batterien	Kompakt, wendig, säurebeständige Beschichtung, Sicherheitsanschlage	Vereinfacht den Batterietransport auf engstem Raum; reduziert die Ermüdung des Bedieners bei gleichmäßiger Manövrierfähigkeit.
<b>Elektrischer Universal-Batterie-wechselwagen (Universal Tugger Electric – UTE)</b>	Geringe bis mittlere Flottengröße	2.268 kg	1 Jahr	Universelle Batterieentnahme für gemischte Flotten	Vollelektrisch, anpassbare Ausrollhöhen, individualisierbar, wirtschaftlich	Reduziert Ausfallzeiten durch universelle Kompatibilität; langfristige Haltbarkeit durch robustes Design und Garantie.
<b>Manueller Batterie-wechselwagen (Battery Tugger Manual – BTM)</b>	Kleine Flotten	1.455 kg	1 Jahr	Geringe Stückzahlen, manueller Batteriewechsel	Kompakt, kein Gabelstapler erforderlich, Sicherheitsanschlage, integrierte Handpumpe	Kostengünstige Lösung für manuelle Bedienung; erhöht die Sicherheit durch integrierte Bremsen und Sicherheitsanschlage.
<b>Cobra elektrischer Batterie-wechselwagen (Cobra Battery Tugger Electric – CBTE)</b>	Kleine Flotten, leichte Anwendungen	1.043 kg	1 Jahr	Batteriewechsel für geringe Beanspruchungen, kompatibel mit Hubwagen	Joystick für variable Geschwindigkeit, kompakt, vollelektrisch, beschädigungssicher	Entlastet die Arbeiter durch vollelektrischen Betrieb; minimaler Wartungsaufwand steigert Kosteneffizienz.
<b>EZ-Batterie-wechselwagen (EZBT)</b>	Kleine Betriebe	1.043 kg	1 Jahr	Eigenständiges, tragbares Batterie-wechselsystem	Integrierte Batterie und Ladegerät, positives Bremsen, voll elektrisch	Tragbares, eigenständiges System; erhöht die Sicherheit, indem der direkte Kontakt des Bedieners mit den Batterien begrenzt wird.

Fortsetzung auf der nächsten Seite...

# WELCHE LÖSUNG IST FÜR SIE DIE BESTE?

## PRO SERIES® BEMANNT UND AUTOMATISIERTE SYSTEME

Kategorie	Flottengröße	Kapazität	Garantie	Anwendung/Bedienung	Merkmale	Vorteile
<b>Battery Bull Electric (BBE)</b>	Große Flotten (75+ Batterien)	816 kg	1 Jahr	Häufige Batteriewechsel in großem Umfang	Vollelektrisch, nicht hydraulisch, energieeffizient, kompaktes Design	Maximiert die Effizienz bei Betrieben mit hohem Umschlagvolumen; reduziert die Wartungskosten durch energieeffizientes Design.
<b>Battery Bull Hydraulic (BBH)</b>	Mittelgroße Flotten	816 kg	1 Jahr	Mittleres Volumen mit hydraulischem Antrieb	Doppelrollenbahnen, automatisches Nivellierungssystem, 24/7 leistungsfähig	Erledigt Aufgaben mit mittlerem Volumen schnell und konsistent; spart Platz durch kompaktes Design.
<b>Battery Bull Fully Automatic (BBE-FA)</b>	Große Flotten, automatisiert	816 kg	1 Jahr	Vollautomatische Batteriewechsel in großem Umfang	Kein Bediener erforderlich, programmierbare Wechselstromversorgung, detaillierte Diagnosetools, integrierte Sicherheitssysteme	Eliminiert Arbeitskosten; reduziert Fehler durch Automatisierung; gewährleistet Verfügbarkeit durch detaillierte Diagnosetools.
<b>Mini Auto Changer (MAC)</b>	Mittelgroße Flotten, automatisiert	816 kg	1 Jahr	Automatisierter Batteriewechsel für kleine Flotten	AGV-Integration, extrem wartungsarm, Selbstdiagnose	Perfekt für die AGV-Integration; reduziert Ausfallzeiten bei geringem Wartungsaufwand; anpassbar an individuelle Anforderungen.

## PRO SERIES® BATTERIEGESTELLE UND SPEZIALPRODUKTE

Kategorie	Flottengröße	Kapazität	Garantie	Anwendung/Bedienung	Merkmale	Vorteile
<b>Batterie-Rollengestelle (Battery Roller Stands – BRS)</b>	Alle Flottengrößen	Individuell anpassbar	10 Jahre	Lagerung und Transport von Batterien auf Rollen	Säurebeständige Rollen, verstellbare Füße, Sicherheitsanschlüsse, mehrstufige Optionen	Sorgt für einen sicheren, effizienten Batteriewechsel mit anpassbaren Optionen; schützt die Investition durch langlebige Ausführung.
<b>Stationäre Batteriegestelle (Stationary Battery Racks – SBR)</b>	Alle Flottengrößen	Individuell anpassbar	1 Jahr	Wechselsystem mit Batterielagerung	Poly-beschichtete Schienen, integrierte Belüftung, langlebige, abgedichtete Konstruktion	Platzsparend durch modulares Design, Sicherheit durch integrierte Belüftung und abgedichtetes Schienensystem.
<b>Hydraulische Portalkrane (Hydraulic Gantry Cranes – HGC)</b>	Mittelgroße Flotten	2.722 kg	1 Jahr	Spezialanwendungen mit mittlerem Umschlagvolumen	Hydraulischer Hub, anpassbare Konfigurationen, elektrischer Fahrtrieb	Ermöglicht sicheres, schweres Heben auf engem Raum; flexible Konfigurationen für maßgeschneiderte Betriebsanforderungen.

# MANUELLE BATTERIE- WECHSELGERÄTE: MANUELLER WECHSELWAGEN (MCC)

## WECHSELWAGEN

Perfekt für seltene Batteriewechsel und Wartungsarbeiten geeignet, sind manuelle PRO Series Wechselwagen eine kostengünstige Alternative für Batteriewechsel. Mit der Verkörperung der Einfachheit vom Feinsten sind unsere manuellen Batteriewechsler in verschiedenen Höhen und Ausführungen erhältlich und eignen sich ideal für zahlreiche Anwendungsbereiche mit gelegentlichen Batteriewechseln in allen herkömmlichen Lagerumgebungen.



## MANUELLER WECHSELWAGEN

Unser manueller Wechselwagen (MCC) läuft auf Führungsschienen. Er ist mit einem Hydraulikpumpensystem ausgestattet, das die Plattform rasch heben und senken kann, um den Batteriewechsel für Rollengestelle mit variablen Übergabehöhen zu ermöglichen. Erwarten Sie Qualität und Leistung bis zur Bodenverriegelung. Der MCC wurde speziell mit Hinblick auf Sicherheit, Zuverlässigkeit und Leistung entwickelt.

Diese äußerst wartungsarmen Geräte eignen sich ideal für kleine Betriebe, bei denen Batterien mit geringer Größe effizient gewechselt werden müssen. Eine integrierte Doppelrollenbahn ermöglicht die sichere Batteriebereitstellung, reduziert Wechselzeiten und gewährleistet, dass das Bedienpersonal bei jedem Batteriewechsel Zugriff auf eine geladene Batterie hat. Die manuellen Wechselwagen (MCC) sind weithin für ihre Kosteneffizienz bekannt, wenn es darum geht, Lösungen zur Gewährleistung der Bediener-sicherheit zu entwickeln.

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: MCC



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Robuste, vollverschweißte Stahlkonstruktion mit säurefester Pulverbeschichtung
- Eine Hubkapazität von 1.587 kg für Standard-Gabelstaplerbatterien aller Größen
- Ausgestattet mit Doppelrollenbahnen, die eine Bereitstellung neuer Batterien und kürzere Wechselzeiten ermöglichen
- Manuelle hydraulische Hubvorrichtung unterstützt mehrere Ausrollhöhen der Rollenbahnen
- Integrierte Sicherheitsanschlüsse ermöglichen das Be- und Entladen von beiden Seiten



#### HOCHBELASTBARE GESCHWEISSTE BAUWEISE



#### 1.587 KG TRAGKRAFT



#### SONDERAUSFÜHRUNGEN ERHÄLTlich

- Fußbetätigtes Bremssystem zur Stabilisierung des Batteriewechsels
- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Zur Unterstützung beim manuellen Austausch der ausrollbaren Batterien
- Koppelung der MCC-Batteriewechselgeräte mit einer Rollenständerlagerung und einem Ladesystem zur Optimierung der Ladestation
- Für Systeme mit geringem Volumen geeignet, bietet Platz für bis zu 30 Batterien mit einer Wechselzeit von 4–5 Minuten pro Batterie

# MANUELLE BATTERIE- WECHSELGERÄTE: ROLLING TRANSFER CART (RTC)

## ROLLENTRANSFERWAGEN

Konzipiert für Wartung oder Transport von leichten Batterien sind die Rollentransferwagen der PRO-Baureihe eine einfache Lösung vom Feinsten, die auch in rauen Umgebungen eingesetzt werden können.

Sie sind in verschiedenen Höhen und Konfigurationen für unterschiedliche Anwendungen erhältlich und eignen sich perfekt für alle üblichen Lagerumgebungen, in denen Batteriewechsel selten erforderlich sind.

Die RTC sind zur Verbesserung ihrer Manövrierfähigkeit kompakt aufgebaut und verfügen über Phenolharz-Rollen, die den Rollwiderstand verringern.

Diese zuverlässigen und kostengünstigen Transportwagen sind mit langlebigen, säurebeständigen Rollen ausgestattet, die für eine lange Lebensdauer sorgen. Neben ihrem äußerst einfachen Aufbau lassen sich die RTC leicht von den Mitarbeitern bedienen und können mit individuellen Rollenwechselgestellen ausgestattet werden, um eine Anpassung an veränderte Anforderungen zu erleichtern. Sie können auch verwendet werden, um eine Batterie neben ihrem Ladegerät zu lagern und die Batterie zum Fahrzeug zu bringen.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: ROLLING TRANSFER CART (RTC)



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Robuste, vollverschweißte Stahlkonstruktion für schwere Anwendungen
- 1.814 Kg Tragkraft
- Einzel- oder Doppelrollenbahn
- Integrierte Sicherheitsanschlüsse zum Schutz von Batterie und Ausrüstung
- Bremse mit Fußbetätigung



#### HOCHBELASTBARE GESCHWEISSTE BAUWEISE



#### 1.814 KG TRAGKRAFT



#### SONDERAUSFÜHRUNGEN ERHÄLTlich

- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Kompakt für leichte Manövrierbarkeit
- Maßgeschneiderte Designs für Ihre betrieblichen Anforderungen
- Geringes Volumen

# BATTERIEWECHSELWAGEN: UNI-TUGGER (UTE)

Batteriewechselwagen der PRO-Baureihe sind weltweit zum Maßstab für einen hocheffizienten Batteriewechsel bei geringen und mittleren Volumina geworden. Seine Zuverlässigkeit und Wechseleffizienz sind in der heutigen Batteriewechselbranche einmalig und unübertroffen. Alle Tugger-Modelle werden auf Basis einer vollverschweißten selbsttragenden Karosserie mit hochwertiger säurebeständiger Pulverbeschichtung hergestellt und bieten eine einjährige Produktgarantie.



## UNI-TUGGER

Das neueste Modell in unserer weltweit anerkannten elektrischen Batterie Tugger-Baureihe, ist mit einer einmaligen Variabilität der Übergabehöhe ausgestattet, die den Batterieservice für Gabelstaplerflotten mit verschiedenen Batterie- und Gabelstaplertypen ermöglicht.

Es wurde entwickelt, um einen Standard-Hubwagen mit seinem Linearantriebssystem und einem leistungsstarken 8-poligen Elektromagneten zu verstärken, und ist der erste wirklich universelle Batteriewechsel der Branche. Dieses Gerät ist ein Beispiel dafür, dass sich Vielseitigkeit auch ohne Kompromisse bei der Anwendung erreichen lässt. Perfekt geeignet für Anwendungen mit geringem oder mittlerem Batteriewechselvolumen oder für Unternehmen, die ihre Mietflotte mit unterschiedlichen Flurförderzeugen optimieren möchten. Einfach die beste Wahl ist der UNI-Tugger, wenn die Anwender einen ökonomischen Batteriewechsel benötigen, bei dem bei der Anpassungsfähigkeit keine Kompromisse eingegangen werden.

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: UTE



#### LINEARSTELLANTRIEB

- Unibody-Konstruktion
- 816 kg elektromagnetische Zugkraft oder 1.012 kg mit 10-poliger Magnetaufrüstung
- 2.268 kg Tragkraft
- Automatisches Timeout
- Vollelektrisch
- Einfache Bedienelemente für erhöhte Bediener-sicherheit



#### VOLLELEKTRISCH



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG



#### 5 JAHRE GARANTIE AUF ELEKTROMAGNETE

- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Individuelle Farbgebung möglich
- Komplettpaket für Ladestation verfügbar
- Kompatibel mit einer Vielzahl von Batteriegrößen und Abrollhöhen



# BATTERIEWECHSELWAGEN: BATTERY TUGGER ELECTRIC (BTE)

## ELEKTRISCHER BATTERIEWECHSELWAGEN

Unser traditioneller vollelektrischer Batteriewechselwagen, der BTE (Battery Tugger Electric) aus unserem Batteriehandling-Programm, ist für Kunden gedacht, die ein maßgeschneidertes Batteriewechselgerät benötigen. Dieses Gerät wird so konzipiert, dass es sich für jeden Fahrzeugbestand, spezielle Batteriegrößen und Übergabehöhen eignet.

Die Auszugsbegrenzung des BTE schont den Elektroantrieb, das Bedienfeld sorgt für hohe Benutzerfreundlichkeit und die große Auswahl an maßgeschneiderten Geräten gewährleistet, dass es perfekt zu jeder Batterieflotte passt.

Der integrierte 816-kg Elektromagnet verfügt zur Gewährleistung der Sicherheit des Bedienpersonals über eine Timeout-Funktion.

Der BTE ist in der heutigen Batteriewechselbranche konkurrenzlos und weltweit verfügbar.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: BTE



#### VOLLELEKTRISCH

- Unibody-Konstruktion
- 816 kg elektromagnetische Zugkraft oder 1.012 kg mit 10-poliger Magnetaufrüstung
- Einfache Bedienelemente für erhöhte Bedienersicherheit
- Automatisches Timeout
- Vollelektrisch
- Not-Aus-Schalter
- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht



#### 2.268 KG TRAGKRAFT



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG



#### 5 JAHRE GARANTIE AUF ELEKTROMAGNETE

- Elektrisch angetriebenes Schub-/Zugsystem mit beschädigungsfreiem Schutzschaltersystem ermöglicht einen wartungsfreien Betrieb und reduziert Schäden durch Missbrauch
- Komplettpaket für Ladestation verfügbar
- Arbeitet mit dem Batteriepack des Flurförderzeugs oder der Industriebatterie über eine mitgelieferte Parallelüberbrückungsleitung.

# BATTERIEWECHSELWAGEN: BATTERY TUGGER MANUAL (BTM)

## MANUELLER BATTERIE- WECHSELWAGEN

Der BTM (Battery Tugger Manual), inspiriert vom Design herkömmlicher Handhubwagen, wurde meisterhaft so konstruiert, dass er mittels Deichsellenkung auf die gleiche Weise genutzt werden kann und verfügt über ein optionales Bremssystem zur Rückschlagverhinderung während des Batteriewechsels.

Mit diesem manuellen Wagen kann jeder eine 1.451 kg schwere Batterie mit minimalem Kraftaufwand schieben. Dank seiner Deichsellenkung funktioniert der BTM wie ein Handhubwagen.

Dieses kompakte Gerät ermöglicht mit seinen Handbedienelementen ein bequemes Anheben und Absenken mit integriertem Wagenheber mit Handpumpe, der ein Anheben der Rollenbahn auf die jeweilige Höhe der gebräuchlichsten Gabelstapler ermöglicht.

Die Batteriefächer sind in 24-Zoll- oder 36-Zoll-Ausführungen erhältlich, um allgemeine Anforderungen für Batteriewechsel mit geringer Frequenz zu erfüllen.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: BTM



#### 1 JAHR PRODUKTGARANTIE

- Robuste, vollverschweißte Stahlkonstruktion
- 1.451 kg Tragkraft
- Einzelrollenbahn ermöglicht einen engen Wendekreis und leichte Manövrierbarkeit
- Bequemes Heben und Senken mittels Handbedienung in Taillenhöhe
- Bremse mit Fußbetätigung



#### 1.451 KG TRAGKRAFT



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Eigenständige kompakte Einheit erfordert keinen Gabelstapler
- Komplettpaket für Ladestation verfügbar
- Batterie-Sicherheitsanschlag verhindert ein unbeabsichtigtes Herunterrollen der Batterie beim Transport



#### SÄUREBESTÄNDIGE ROLLEN

# BATTERIEWECHSELWAGEN:

## COBRA ELEKTRISCHER BATTERIE-WECHSELWAGEN (CBTE)

# COBRA ELEKTRISCHER BATTERIE-WECHSELWAGEN

Der elektrische Batteriewechselwagen CBTE oder CT (Cobra Battery Tugger Electric) kann auf einem 24-V-Handhubwagen montiert und zum Wechsel von Batterien bis zu 1.043 kg eingesetzt werden.

Im Hinblick auf Amortisation und Kosteneffizienz ist der Batteriewechselwagen CBTE mit vollelektrischem Antriebssystem und robustem Elektromagnet mit 408 kg Zugkraft ausgerüstet.

Der CBTE verfügt über die gleiche stabile Unibody-Bauweise wie die BTE-Batteriehandling-Geräte und ist mit vielen der Technologien ausgerüstet, die bei unseren größeren Geräten zum Einsatz kommen. Dazu gehören robuste Batterieschlitten, zusätzliche Sicherheitsfunktionen und innovative Gleitbettkonstruktionen.

Komplettieren Sie Ihre Ladestation mit dem CBTE und passenden leichten Rollenwechselgestellen.



## PRODUKTEIGENSCHAFTEN: CBTE



### VOLLELEKTRISCH

- Unibody-Konstruktion
- Elektromagnet mit 408 kg Zugkraft
- Joystick für variable Geschwindigkeit
- Automatisches Timeout
- Vollelektrisch
- Not-Aus-Schalter
- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht



### 1.043 KG TRAGKRAFT



### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG



### 5 JAHRE GARANTIE AUF ELEKTROMAGNETE

- Elektrisch angetriebenes Schub-/Zugsystem mit beschädigungsfreiem Schutzschaltersystem ermöglicht einen wartungsfreien Betrieb und reduziert Schäden durch Missbrauch
- Betrieb mit dem Batteriepack des Flurförderzeugs oder der Industriebatterie über ein mitgeliefertes Parallelüberbrückungskabel, verfügbar mit 24 V – keine zusätzliche Stromquelle erforderlich.
- Lange Lebensdauer durch robuste Unibody-Konstruktion und komplettes elektrisches System für niedrige Betriebskosten über die gesamte Einsatzzeit

# BATTERIEWECHSELWAGEN: EZ-BATTERY TUGGER (EZBT)

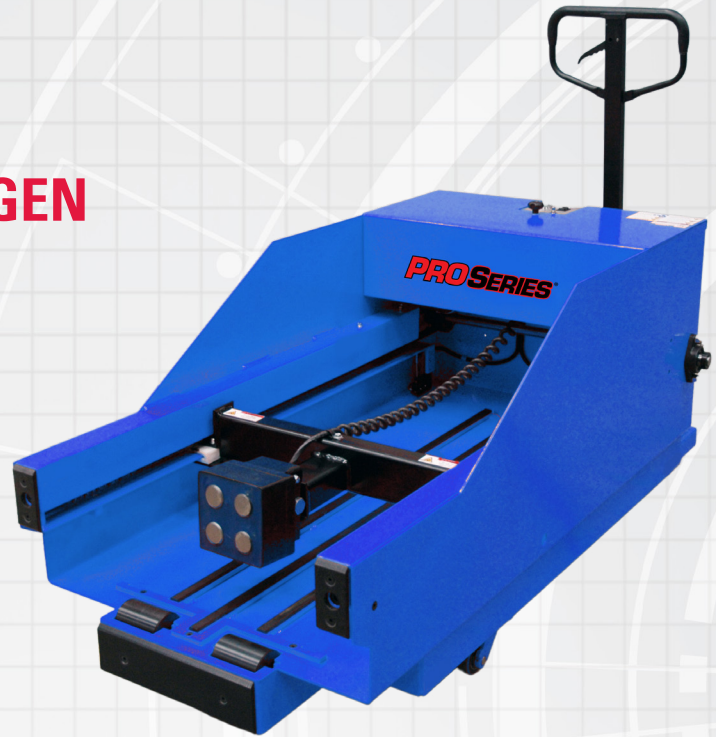
## EZ-BATTERIEWECHSELWAGEN

Der EZBT oder EZ-Wechselwagen funktioniert ähnlich wie herkömmliche Hubwagen. Er lässt sich problemlos in jeden kleinen Betrieb integrieren.

Alle Entnahmefunktionen für den Batteriewechsel starten auf Knopfdruck, was den Kontakt des Bedienpersonals mit der Batterie auf ein Minimum begrenzt.

Der EZBT ermöglicht das Aufladen überall dort, wo eine normale Netzstromsteckdose zur Verfügung steht. Das externe Netzkabel lässt sich eingerollt am Gerät verstauen. Diese Merkmale machen den EZBT zu einem selbständigen, transportablen Gerät, das über eine integrierte Batterie und ein Ladegerät zum Betrieb des Zug-/Schiebemechanismus mit Elektromagneten verfügt.

Mit wenigen beweglichen Teilen und geringem Wartungsaufwand ist diese Einheit zur hohen Beständigkeit in den rauen Umgebungen heutiger Batterieräume ausgelegt.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: EZBT



#### VOLLELEKTRISCH

- Unibody-Konstruktion
- 1.043 kg Tragkraft
- Ermöglicht die Entnahme von Batterien bei schmalen und Elektro-Hubwagen, ermöglicht aber dennoch die direkte Beladung unserer Batteriewaschanlage
- Vollelektrisch
- Positives Bremssystem – Eine rahmenmontierte Bremse verhindert ein Zurückschieben während des Batteriewechsels und macht Halteketten überflüssig



#### 1.043 KG TRAGKRAFT



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG



#### 5 JAHRE GARANTIE AUF ELEKTROMAGNETE

- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Eingebaute Batterie und Ladegerät – Ermöglichen das Wiederaufladen der integrierten Batterie überall dort, wo Haushaltsstrom verfügbar ist
- Elektromagnetische Entnahme – Elektrisch betriebene Entnahme und Platzierung von Batterien, wodurch das Verletzungsrisiko für den Bediener reduziert wird
- Integration eines Handhubwagens – Bietet dem Bediener eine Maschine nach Industriestandard, die leicht zu manövrieren ist

# BEMANNTE WECHSELWAGEN: ELEKTRISCHER BATTERIEWECHSELWAGEN (BBE)

## BATTERIEWECHSELSYSTEME

Aus der PRO-Baureihe unseres Batteriehandling-Equipments setzt der bemannte BBE (Battery Bull Electric) bezüglich Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit neue Maßstäbe und unterstützt Sie bei häufigen Batteriewechseln in großem Umfang. Diese Produkte sind in bis zu sechs verschiedenen Konfigurationen erhältlich. Sie gewährleisten maximale Verfügbarkeit und minimalen Wartungsaufwand.



## BATTERY BULL ELECTRIC

Das bemannte Wechselsystem Battery Bull Electric (BBE) bietet neue Leistung, Zuverlässigkeit und Sicherheit. Dieses Produkt ist als ein- bis sechsstöckiges System erhältlich. Das BBE-System, eine Branchenneuheit, stellt das erste vollelektrische Batteriewechselsystem für Großanlagen dar und ist mit einer logikbasierten Spannungsversorgung ausgerüstet. Dieses ganz ohne Hydraulik auskommende Gerät sorgt dafür, dass Öllecks und Verschüttungen der Vergangenheit angehören. Zusätzlich bietet es den Vorteil eines um bis zu 30 % geringeren Wartungsbedarfs und verbraucht 12 % weniger Energie.

Batteriehandling-Systeme der BBE-Baureihe eignen sich ideal für Anwendungen mit begrenzter Bodenfläche und für Flotten mit über 75 Batterien. In größeren Konfigurationen können sogar mehr als 300 Batterien unterstützt werden.

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: BBE



#### LOGIKBASIERTE SPANNUNGSVERSORGUNG

- Logikbasierte Spannungsversorgung
- Elektromagnet mit 816 kg Zugkraft
- Automatisches Timeout
- Vollelektrisch
- Komplettpaket für Ladestation verfügbar
- Not-Aus-Steuerung – Überwachtes Sicherheitsrelais, um alle Bewegungen sicher zu verzögern und zum Stillstand zu kommen
- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht



#### VOLLELEKTRISCH



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Präzisionsantriebe mit variabler Frequenz (VFD) sowohl für die Hebe-/Senk- als auch die Fahrfunktionen ermöglichen ein sanftes Starten und Stoppen der Fahr- und Hebefunktionen mit Rampengeschwindigkeit. Ermöglicht Geschwindigkeitsanpassungen je nach Größe des Systems
- Hohes Volumen
- Elektrisch angetriebene Außenwagenrollen – Machen weniger Magnetarmwege nötig, um ein schnelleres Entfernen und Wiedereinsetzen der Batterien in Regalen und Fahrzeug zu ermöglichen

# BEMANNTE WECHSELWAGEN: BATTERY BULL HYDRAULIC (BBH)

## HYDRAULISCHER BATTERIE-WECHSELWAGEN

Der BBH (Battery Bull Hydraulic) ermöglicht schnellere, gleichmäßigere und exaktere Batteriewechsel und gewährleistet die Leistungsfähigkeit Ihrer Gabelstaplerflotte.

Mit Doppelrollenbahn und leistungsstarkem Elektromagneten, der 816 kg Zugkraft erreicht, ausgestattet, steht der BBH für kurze Durchlaufzeiten bei geringem Platzbedarf und spart so kostspielige Lagerfläche. Die Vorpositionierung der mit Antrieb ausgestatteten Doppelrollenbahnen ermöglicht schnellere Wechsel, während die automatische Nivellierung des Systems die Lebensdauer der Komponenten steigert und jeden Wechsel vereinfacht.

Das BBH-System hat sich weltweit in zahlreichen Betrieben bewährt. Durch das hydraulische Wechselsystem, welches mehr als 30 unterschiedliche Batterien aufnehmen kann, können Kunden dauerhaft problemlose Batteriewechsel durchführen.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: BBH



#### LOGIKBASIERTE SPANNUNGSVERSORGUNG

- Die mit Wechselstrom betriebene Hydraulikpumpe mit logikbasierter Steuerung treibt alle Systemfunktionen an und bietet maximale Leistung und Zuverlässigkeit, um kontinuierliche Leistung und 816 kg elektromagnetische Zugkraft zu gewährleisten.
- Automatisches Timeout-Management
- Gleichmäßiger hydraulischer Versatzausgleich – Gewährleistet eine positive Nivellierung in allen Positionen und macht wartungsintensive Ausgleichsketten überflüssig.
- Vier integrierte Sicherheitssysteme. Eine aufklappbare Sicherheitstür in Originalgröße, die über einen Verriegelungsschalter gesteuert wird, und eine Anti-Ermüdungsmatte sorgen für Sicherheit und Komfort des Bedieners.



#### HYDRAULIK



#### ELEKTROMAGNET MIT 816 KG ZUGKRAFT



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Konzipiert, konstruiert und gebaut für den täglichen Betrieb in einer 24-Stunden-Umgebung mit minimalem Wartungsaufwand.
- Optimieren Sie Ihre wertvolle Stellfläche – der BBH unterstützt ein- oder beidseitige Batteriewechselsysteme mit einem oder zwei hohen Batterieständern
- Mittleres Volumen
- Formschlüssige Kraftübertragung und Steuerung – Zwillingantriebsräder sorgen für eine positive Traktion und reduzieren die Antriebsstrangbelastung bei hohen Leistungen.
- Schmale Ausführung erhältlich

## VOLLAUTOMATISCHE SYSTEME:

### BATTERY BULL ELECTRIC VOLLAUTOMATISCH (BBE-FA)

#### BATTERIE-WECHSELSYSTEME

Die PRO-Baureihe wurde zur vollautomatischen und flexiblen Unterstützung von Anwendungen mit häufigen Batteriewechseln und unterschiedlichsten Anforderungen entwickelt. Der vollautomatische Batterie-Wechselwagen (BBE-FA) nutzt dasselbe hocheffiziente, hochleistungsfähige und wartungsarme Wechselstromherzstück wie die übrigen Produkte unserer BBE-Reihe, wobei die SPS-Logikprogrammierung Bedienpersonal überflüssig macht.



## BATTERY BULL ELECTRIC FULLY AUTOMATIC

Das automatisierte Batteriewechselsystem verwendet hochwertige Sensoren zur Erkennung von Hubhöhe, relativem Anfangspunkt und Batterieposition. Es ermöglicht den Unternehmen nicht nur, wertvolles Personal umzudisponieren, die Gesamtsystemkosten zu senken, Geräteschäden zu reduzieren und ein Arbeitsumfeld mit erhöhter Sicherheit zu schaffen, sondern erfasst auch die meisten klassischen Gabelstapler und Hubwagen. Dieses System besteht aus einer Bedienstation auf Bodenhöhe, die über einen Industrie-PC mit einer MMS (Mensch-Maschine-Schnittstelle) verbunden ist, welche die Eingaben, die über den Touchscreen des Wechselsystems erfolgen, umsetzt. Dies ermöglicht die komplette Fernsteuerung des Transferwagens inklusive einer Echtzeitüberwachung des gesamten Wechselvorgangs.

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: BBE-FA



#### LOGIKBASIERTE SPANNUNGSVERSORGUNG



#### VOLLELEKTRISCH



#### ELEKTROMAGNET MIT 816 KG ZUGKRAFT



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Vollautomatisch. Das Handlingsystem BBE-FA funktioniert vollautomatisch und erfordert keinen Bediener
- Elektromagnet mit 816 kg Zugkraft
- Automatisches Timeout
- Vier integrierte Sicherheitssysteme
- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Angetriebene Rollenbahnen ermöglichen im Vergleich zu ähnlichen Systemen bis zu 25 % schnellere Wechsel bei geringerem Verschleiß an den wichtigsten Komponenten
- Programmierbarkeit – Mit voll programmierbarem, logikbasiertem Wechselstromsystem für schnellere Batteriewechsel dank präziser Steuerung und hoher Reaktionsfreudigkeit
- Komplettpaket für Ladestation verfügbar
- Hohes Volumen
- Detaillierte Selbstdiagnose. Protokollierungs- und Selbstdiagnosefunktionen zur entscheidenden Reduzierung von Stillstandszeiten und Serviceaufwand für eine maximale Maschinenproduktivität
- Logikbasierte Spannungsversorgung
- Volle Kontrolle – Komplettes Benutzerfach mit Bedienmöglichkeiten für manuelle Übersteuerung und manuellen Betrieb im Bedarfsfall
- Hydraulikfrei – Der vollelektrische Batteriewechselgerät BBE-FA ist hydraulikfrei, d. h. es kann kein Öl auslaufen, und reduziert den Wartungsaufwand so um bis zu 30 %.

## VOLLAUTOMATISCHE SYSTEME: MINI AUTO CHANGER (MAC)

# AUTOMATISCHER WECHSELWAGEN MINI

Der Mini Auto Changer (MAC) der PRO-Baureihe wurde in Anlehnung an fahrerlose Transportfahrzeuge (AGVs) entwickelt. Eine speicherprogrammierbare Steuerung (SPS) ermöglicht präzise Kontrolle und gute Reaktionsfähigkeit für schnellere Wechsel, aber mit geringerem Umfang als mit dem BBE-FA Handlingsystem.

Vollständig an Kundenwünsche und -bedürfnisse anpassbar, ist dieses System in der Lage, Batteriewechsel bei den meisten der herkömmlichen Gabelstaplermodelle durchzuführen. Das einstöckige System kann mehr als 15 Batterien aufnehmen.

Jedes MAC Handlingsystem verfügt über eine Handsteuerung für unvorhergesehene Ereignisse und einen Not-Aus-Schalter zur Steigerung der Arbeitssicherheit und erfordert nur alle 300 Stunden eine Wartung. Das MAC-Batteriewechselsystem eignet sich ideal für alle vollautomatischen Batteriewechsel mit mittlerer Wechselhäufigkeit.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: MAC



#### LOGIKBASIERTE SPANNUNGSVERSORGUNG



#### VOLLELEKTRISCH



#### ELEKTROMAGNET MIT 816 KG ZUGKRAFT



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Vollautomatisch. Erhältlich als voll- oder teilautomatisierte Systeme für kleine Batterieflotten
- Elektromagnet mit 816 kg Zugkraft
- Automatisches Timeout
- Vier integrierte Sicherheitssysteme. Jedes MAC-Batteriewechselsystem verfügt über eine integrierte Notüberbrückung und einen Stopp-Taster mit Schnellzugriff
- Säurebeständige Pulverbeschichtung schützt Ihre Investition, damit sie lange gut aussieht und die maximale Lebensdauer erreicht
- Extrem wartungsarm – Wartung nur alle 300 Stunden erforderlich
- Komplettpaket für Ladestation verfügbar
- Intelligente Schnittstelle zu AGV und Wechselsystemen, vollständig an Ihre Automatisierungsanforderungen anpassbar
- Detaillierte Selbstdiagnose. Deutliche Reduzierung von Ausfallzeiten und Wartungsarbeiten zur Maximierung der Produktionszeiten
- Logikbasierte Spannungsversorgung
- Komplettes Benutzerfach mit Bedienmöglichkeiten für manuelle Übersteuerung und manuellen Betrieb im Bedarfsfall



## BATTERIEGESTELLE: BATTERIE-ROLLENGESTELLE (BRS)

Batteriegestelle der PRO-Baureihe lassen sich für jede Ladestation maßschneidern und sind eine spezielle Lösung für Batteriewechselanwendungen. Verfügbar in verschiedenen Varianten, mit einer Vielzahl unterschiedlicher Optionen, werden Batteriewechselgestelle der PRO-Baureihe auf individuelle Erfordernisse maßgeschneidert und sind für alle Batteriegrößen und erforderlichen Übergabehöhen ausgelegt.



## BATTERIE-ROLLENGESTELLE

Batterie-Rollengestelle der PRO-Baureihe (BRS- Battery Roller Stands) setzen den Branchenmaßstab und sind weltweit für hochwertige Ausführung und Langlebigkeit bekannt. Jedes Rollengestell wird nach benutzerdefinierten Vorgaben gefertigt und stellt für jede Anwendung die passende Übergabehöhe für das Batteriefach des Gabelstaplers sicher.

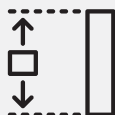
Die Auslegung der Gestelle beinhaltet hochwertigen Stahl, geeignet für harte Beanspruchungen, der per Laser präzise und gemäß unseren Spezifikationen zugeschnitten wird, um anschließend unser spezielles säurebeständiges Rollensystem mit Polyethylenbeschichtung aufzunehmen. Jedes Gestell wird final mit einer säurebeständigen Pulverbeschichtung versehen. Eine umfangreiche Auswahl an Zusatzausstattung, unter anderem integrierte Tropfschutzwannen, Laderegele, Lagegasabsaugung und Kabelmanagementsysteme, stehen zur Verfügung.

Die PRO-Baureihe bietet mehrstufige Rollengestelle von 2 bis 6 Ebenen mit passenden Gestellen in einer Vielzahl von Breiten, Tiefen und Abrollhöhen für jede Art der Anwendung.

### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: BRS



#### VOLLVERSCHEISSTE STAHLKONSTRUKTION



#### HÖHENVERSTELLBARE FÜSSE



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Komplettes Sortiment an Einzel-, Doppel-, Dreifach- und Vierfach-Konfigurationen zur Unterstützung aller Abmessungen und Ausrollhöhen von Batterien
- Vollverschweißte Konstruktion mit säurefester Pulverbeschichtung
- 2 gefederte Rollen mit einem Durchmesser von 1/2 Zoll und Vollstahllagern bewältigen selbst die schwerste Arbeitsbelastung.
- Nicht leitfähige und rutschfeste Rollenabdeckungen
- Einfache Einstellung der Beine zum Ausgleich von Bodenunebenheiten
- Integrierte Anschlagpuffer und Sicherheitsanschlüsse sorgen für effizientes und dennoch sicheres Auswechseln
- Umfassendes Angebot an aufeinander abgestimmten Optionen bietet Flexibilität, um Ihren sich ändernden Anforderungen gerecht zu werden

## BATTERIEGESTELLE: STATIONARY BATTERY RACKS (SBR)

# STATIONÄRE BATTERIEGESTELLE

Stationäre Batteriegestelle der PRO-Baureihe sind auf Langlebigkeit ausgelegt, ohne dabei Kompromisse in puncto Alltagstauglichkeit einzugehen.

Basierend auf jahrelanger Erfahrung sind die SBR-Modelle mit einer Links-Rechts-Zentrierung ausgerüstet – sodass keine Mindestgrößen für Batterien erforderlich sind oder die Gefahr besteht, dass eine Batterie durchfällt, wenn sie falsch platziert wird.

Die Zentrierung aus polypropylenbeschichtetem Stahl ist zusätzlich mit Endkappen versehen. Dies gewährleistet die Ableitung des Elektrolyts. Mit den optional anschraubbaren Regalen für Ladegeräte, integrierter Hinterlüftung, Tropfschutzwannen und drei Standardgrößen ist das SBR die ideale Wahl für jede Anwendung, bei der Batterien gewechselt werden müssen. Es kann eng in ein Hybrid-Wechselsystem integriert oder leicht in ein vorhandenes Portalkransystem eingebunden werden.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: SBR



#### 1 JAHR PRODUKTGARANTIE

- Die Schienenausrichtung von links nach rechts gewährleistet die Stabilität der Batterien, egal wie breit oder schmal diese sind
- Vollständig abgedichtete Stahlkernschiene verbessert die Haltbarkeit und Wartungsfreundlichkeit Ihres Racks
- Mit säurefester Pulverbeschichtung zum Schutz Ihrer Investition
- Erhältlich in 3 Standardbreiten – 851 mm, 1638 mm und 2438 mm, weitere kundenspezifische Größen auf Anfrage



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

- Abgestimmte, anschraubbare oder vollverschweißte Ladegerätfächer, säurebeständig pulverbeschichtet
- Saubere Integration in das System mit Rollenständern für hybride Aushub-/Ausrollumgebungen
- Integrierte Belüftungsoption ermöglicht eine direkte und regulierbare Absaugung der Batterie während des Ladevorgangs
- Belüftungskits zur direkten Gasabsaugung

## SPEZIALPRODUKTE: HYDRAULISCHE PORTALKRANE (HGC)

Basierend auf seiner 35-jährigen Erfahrung in der Branche ist EnerSys mit exklusiven Materialtransportprodukten, die Problemlösungen bei alltäglichen Herausforderungen für führende Unternehmen bieten, marktführend. Unsere manuellen oder hydraulischen Portalkrane werden von unserem spezialisierten Hersteller geliefert und sind sowohl in ortsfesten als auch in mobilen Konfigurationen erhältlich. Sie werden speziell für unsere Kunden entwickelt und gebaut, um die Sicherheit am Arbeitsplatz, den Betriebsablauf und die Rentabilität zu verbessern.



## PORTALKRÄNE

In der PRO-Baureihe von Portalkranen sind feste und mobile Ausführungen mit manuellem und hydraulischem Antrieb erhältlich. Unser besonderes Hydraulikantriebssystem nutzt eine beidseitig formschlüssige Kraftübertragung, um Verwindungen und hohe Belastungen des Rahmens zu reduzieren. Dies erfordert bei mobilen Anlagen nur eine einseitige Bodenführung, wodurch eine effizientere Platzausnutzung am Arbeitsplatz erreicht wird. Außerdem bieten wir Lösungen für dauerhafte Bodenverankerungen, umgekehrte Stützen, Ausleger oder unebene Fußböden an.

### PRODUKTMERKMALE: HYDRAULISCHE PORTALKRANE (HGC)



#### VOLLVERSCHWEISSTE STAHLKONSTRUKTION

- Robuste, vollverschweißte Stahlkonstruktion
- < 2.722 kg Tragkraft
- Maximale Spannweite 10 Meter
- Verfahrbar oder stationär
- Hydraulische Hubvorrichtung



#### 2.722 KG TRAGKRAFT



#### HYDRAULISCHE HUBVORRICHTUNG



#### INDIVIDUELLE FARBGEBUNG MÖGLICH

- Elektrischer Fahrtrieb
- Säurebeständige Pulverbeschichtung
- Individuelle Farbgebung möglich
- Komplettpaket für Ladestation verfügbar
- Anwendungen mit mittlerem Umschlagvolumen

## **LADEGERÄTEGESTELLE MIT ABLAGE**

Unterstützt durch erfahrene Ingenieure und Mechaniker bieten wir unseren Kunden umfassende Dienstleistungen an, unter anderem die Entwicklung maßgeschneiderter Ladeplätze.

Unsere konfigurierbaren Ladegerätegestelle werden mit viel Know-how und Liebe zum Detail hergestellt und ganz im Sinne unserer Kunden entwickelt. Von Konzept bis Design und Prüfung bis hin zur endgültigen Ausführung können unsere Ladegerätegestelle mit Ablage so angepasst werden, dass sie zu jedem Ladegerätetyp passen. Außerdem sind sie für kompakten Versand, einfachen Transport und simple Montage ausgelegt.



### **PRODUKTEIGENSCHAFTEN: PARK AND CHARGER STANDS (P&CS)**



#### **SONDERAUSFÜHRUNGEN ERHÄLTlich**



#### **VOLLVERSCHWEISSTE KONSTRUKTION**



#### **REGALE FÜR RÜCKSEITE ERHÄLTlich**



#### **SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG**

- Vollverschweißte Konstruktion
- Oberfläche mit säurefester Pulverbeschichtung
- Regale für Rückseite erhältlich
- Maßgeschneiderte Höhen und Regalabmessungen erhältlich
- Kundenspezifische Breiten von bis zu 2,5 m und Tiefen bis zu 0,75 m für alle Standardladegeräte

# SPEZIALPRODUKTE: PARK AND CHARGE STANDS (P&CS)

## LADEGERÄTEGESTELLE ZUR BODENMONTAGE

Unterstützt durch ein ausgezeichnetes Team von Ingenieuren bieten wir unseren Kunden ein umfangreiches Sortiment an Ladegerätegestellen, die für jeden Einsatz konfiguriert werden können.

Diese kostengünstigen Ladegerätegestelle sind auf eine einfache Demontage sowie einen kompakten Versand und einfachen Transport ausgelegt. Säurebeständig pulverbeschichtet sind sie auch auf den Einsatz in rauen Umgebungen ausgelegt.

Unsere Ladegerätegestelle sind ein wertvolles Werkzeug für Betriebe unterschiedlicher Größe und bieten Kosteneinsparungen durch Energieeffizienz und Betriebszeit. In Kombination mit Zwischenladungen können Sie die Flottengröße reduzieren und den Betrieb dabei unterstützen, lokale Richtlinien und Vorschriften ohne zusätzliche Kosten einzuhalten.

### ZUBEHÖR

Wir bieten eine breite Palette von Zubehörteilen an. Dazu gehören – ohne Anspruch auf Vollständigkeit: Anfahrerschutz zum Schutz der Ladegeräte vor Beschädigung durch Gabelstapler, Ladegerätehalterungen zur Wandmontage, Kabelroller, Kabelführungen und Wandhalterungen.



### PRODUKTEIGENSCHAFTEN: PARK AND CHARGER STANDS (P&CS)



#### KUNDENSPEZIFISCHE KONFIGURATIONEN ERHÄLTICH

- Robuste, vollverschweißte Stahlkonstruktion
- Kundenspezifische Konfigurationen erhältlich
- Stufenlos höhenverstellbar
- Säurebeständige Pulverbeschichtung



#### VOLLVERSCHWEISSTE KONSTRUKTION



#### KOMPATIBEL MIT ALLEN LADEGERÄTEN

- Individuelle Farbgebung möglich
- Verpacktes Produkt
- Geringes bis hohes Volumen
- Kompatibel mit allen Ladegeräten



#### SÄUREBESTÄNDIGE PULVERBESCHICHTUNG

## MIT UNSEREN LÖSUNGEN STEIGERN SIE IHREN DURCHSATZ



● EnerSys® Direct

▲ EnerSys® Partner

📍 HQ EnerSys® EMEA Hauptsitz

📍 EnerSys® Motive Power Produktion

EnerSys ist der Weltmarktführer für Energiespeichersysteme in Industrieanwendungen und -designs. EnerSys produziert und vertreibt Energiesystemlösungen und Antriebsbatterien, Spezialbatterien, Batterieladegeräte, Batteriemanagementsysteme, Batteriezubehör und Outdoor-Systeme für im Freien eingesetzte Anlagen für Kunden auf der ganzen Welt.

EnerSys® Motive Power-Lösungen stehen für ein komplettes, schlüsselfertiges Stromversorgungssystem, das Ihren Betrieb produktiver und rentabler macht. Antriebsbatterien und Ladegeräte werden in elektrischen Gabelstaplern und anderen gewerblich genutzten Elektrofahrzeugen eingesetzt, die Energiespeicherlösungen erfordern.

Durch seine weltweiten Vertriebs- und Produktionsstandorte bietet EnerSys seinen Kunden auch Ersatzteil- und Kundendienstleistungen in über 100 Ländern.

EnerSys ist überall in Europa in Reichweite und ist mit über 40 Servicestandorten stets bereit, Ihre Flotte zu unterstützen.

- Rund-um-die-Uhr-Support von über 150 autorisierten Servicetechnikern
- Auf Ihre Bedürfnisse zugeschnittene Serviceverträge
- Proaktive cloudbasierte Überwachung und Serviceplanung in Echtzeit
- Umfassende Wartungsberichte und Überwachungspläne



### SERVICE- UND SUPPORT

Unsere Batterie-Support-Services reichen von der Systementwicklung über die Installation und Zertifizierung bis hin zu Prüfung, Wartung und Reparatur.



Unser umfangreiches Recyclingprogramm ist für Blei-Säure-Batterien aller Größen und Hersteller geeignet.



### BATTERIE- ÜBERWACHUNG

Unsere fortschrittlichen Tools und Technologien liefern verwertbare Informationen zur Optimierung der Wartung und des Einsatzes der Batterien.



#### World Headquarters

2366 Bernville Road  
Reading, PA 19605  
USA  
+1-610-208-1991 / +1-800-538-3627

#### EnerSys EMEA

EH Europe GmbH  
Baarerstrasse 18  
6300 Zug, Schweiz  
Tel: +41 44 215 74 10

#### EnerSys APAC

No. 85,  
Tuas Avenue 1  
Singapur 639518  
+65 6558 7333

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)