

PRO SERIES®

URZĄDZENIA NOWEJ GENERACJI DO TRANSPORTU I OBSŁUGI AKUMULATORÓW

Urządzenia do wymiany akumulatorów PRO Series® to idealny wybór do zastosowań lekkich i średniociężkich. Z łatwością radzą sobie z 40 wymianami akumulatorów dziennie*.

Nasze urządzenia do wymiany akumulatorów mogą być montowane na końcu lub z boku wózka i mogą być skonfigurowane do każdego akumulatora. Urządzenia te mogą być również używane jako urządzenia awaryjne w systemie samochodów zastępczych.

* Maksymalna liczba wymian akumulatorów na dzień i na urządzenie zalecana przez producenta.

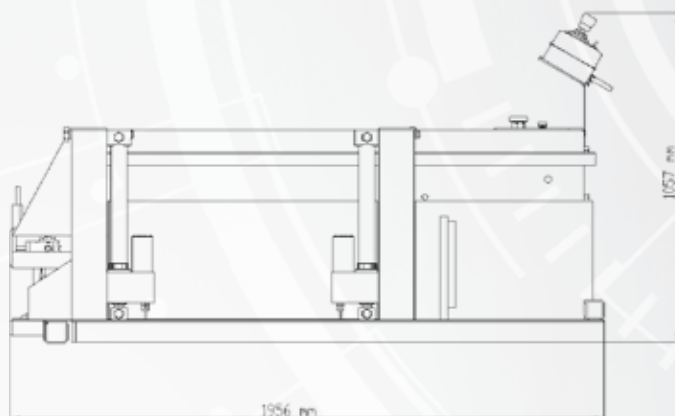
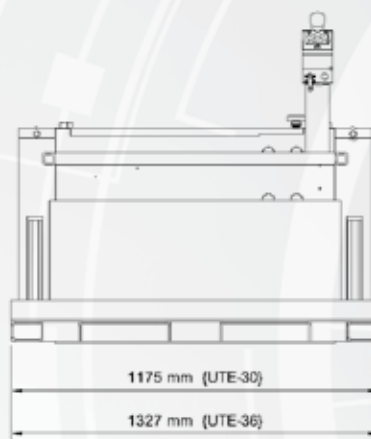


UNI-TUGGER

UNI-TUGGER (UTE)

Urządzenie UNI-Tugger, zaprojektowane jako uzupełnienie do standardowego wózka paletowego, z systemem siłowników liniowych i mocnym 8-biegunowym elektromagnesem, to pierwsza w branży prawdziwie uniwersalna zmiennarka akumulatorów.

Wózek UNI-Tugger można dostosować do najróżniejszych potrzeb eksploatacyjnych. Wyposażony jest w przemysłowe elementy obsługowe zapewniające wydajną wymianę. Został wykończony nanoszoną proszkowo kwasoodporną powłoką malarską, która stanowi gwarancję odporności na trudne warunki eksploatacji. UNI-Tugger to najnowszy dodatek do naszej globalnie uznawanej serii Battery Tugger Electric (BTE), który zmniejsza ryzyko uszkodzenia materiału i obciążenie pracowników, poprawiając produktywność i usprawniając wymianę.



OPCJE ZA DOPLATĄ

- Niestandardowy kolor
- Składana prowadnica do wąskich akumulatorów
- Przednia bramka bezpieczeństwa, jeśli wymagają tego lokalne przepisy
- 10-biegunowy magnes pod kątem akumulatorów o masie powyżej 1600 kg

UNI-TUGGER

SPECYFIKACJA UTE

OPIS	UTE-30-24-FM		UTE-36-24-FM		
	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY	
1	Maksymalna masa akumulatora	5000 lbs	2267 kg	5000 lbs	2267 kg
2	Typ napędu	Elektryczny z przekładnią redukcyjną			
3	Typ silnika	DC z magnesem trwałym			
4	Napięcie systemu	24 V DC			
5	Rozmiar / biegun magnesu	8" x 6" / 8	292 mm x 152 mm / 8	8" x 6" / 8	292 mm x 152 mm / 8
6	Kolor standardowy	Niebieski			
7	Minimalna wysokość wysuwania (z zamkniętymi widłami PPT 85 mm)	4,5"	115 mm	4,5"	115 mm
8	Maksymalna wysokość wysuwania	21,25"	540 mm	21,25"	540 mm
9	Wymagany udźwieg wózka klienta	1632 lbs + masa akumulatora	740 kg + masa akumulatora	1821 lbs + masa akumulatora	826 kg + masa akumulatora
10	Prędkość podnoszenia	0,033 m/s			
11	Skok podnoszenia wózka klienta	4,8"	120 mm	4,8"	120 mm
12	Zasięg magnesu poza wózkiem UNI Tugger	5,4"	138 mm	5,4"	138 mm

WYMIARY UTE

OPIS	UTE-30-24-FM		UTE-36-24-FM		
	CALE	UKŁAD METRYCZNY	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY	
13	Długość całkowita	76"	1956 mm	76"	1956 mm
14	Szerokość całkowita	46,25"	1175 mm	52,25"	1327 mm
15	Wysokość całkowita	41 5 / 8"	1057 mm	41 5 / 8"	1057 mm
16	Maksymalna głębokość komory akumulatora	49"	1245 mm	49"	1245 mm
17	Szerokość komory akumulatora	30"	762 mm	36"	914 mm
18	Maksymalna szerokość akumulatora	29"	736 mm	35"	889 mm
19	Maksymalna wysokość wysuwania	21,25"	540 mm	21,25"	540 mm

WYJAŚNIENIE OZNACZENIA MODELU / NUMERU CZĘŚCI

Przykład: UTE-30-24-FM

Identyfikacja serii (UTE)

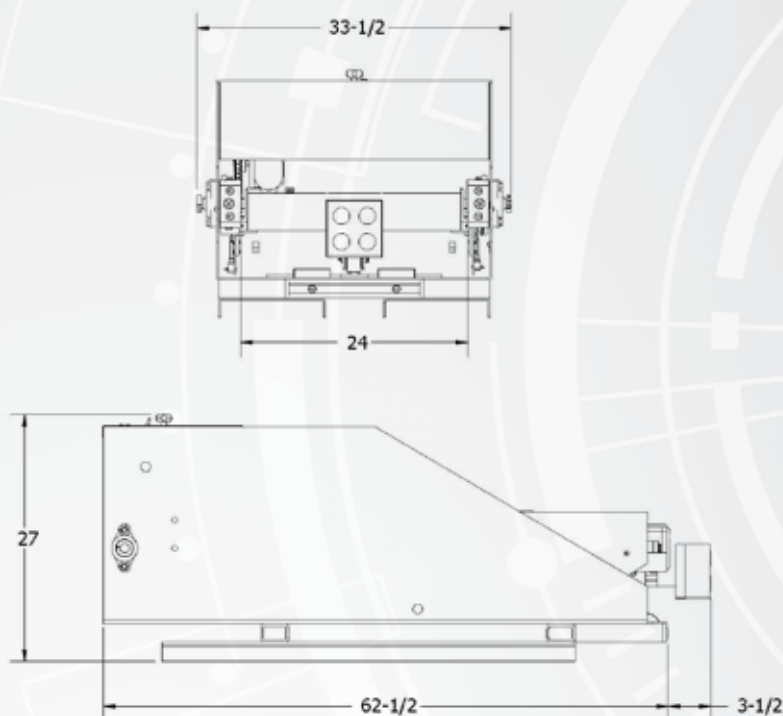


COBRA TUGGER

COBRA TUGGER (CBTE)

Cobra Tugger to bezpieczne i niezawodne rozwiązanie przeznaczone do wymiany akumulatorów z mniejszą częstotliwością. Zamontowane na wózku paletowym z zasilaniem 24 V urządzenie Cobra Tugger to prosty i ekonomiczny sposób na poradzenie sobie z codziennymi zadaniami związanymi z rzadszą wymianą akumulatorów o masie do 1043 kg.

W połączeniu z w pełni elektrycznym napędem i wydajnym elektromagnesem o sile uciągu do 408 kg urządzenie Cobra Tugger oferuje nie tylko tę samą wytrzymałą konstrukcję co urządzenie do transportu akumulatorów z serii BTE, ale także dostęp do wielu technologii stosowanych w naszych większych jednostkach, w tym wytrzymałych suwaków, dodatkowych funkcji bezpieczeństwa oraz innowacyjnego łoża z mechanizmem przesuwным. Niskoprofilowa konstrukcja i proste elementy obsługowe zapewniają szybkie i efektywne wymiany przeprowadzane w bezpieczny dla operatora sposób.



OPCJE MONTAŻU

NR CZĘŚCI	OPIS
Cokół BT	Element dystansowy do montażu na cokole wózka typu tugger (wysokość inna niż standardowa 2")
BT-QC-PT	Szybkozłęcz (wózek paletowy)
BT-QC-FT	Szybkozłęcz (wózek widłowy)

OPCJE RAMY WÓZKA

NR CZĘŚCI	OPIS
BT-CL	Wózek typu tugger o niestandardowej długości
BT-FP-3.5	Kieszona na widły o głębokości 3,5"
BT-FP-2	Kieszona na widły o głębokości 2"
BT-SG	Dokręcana bramka bezpieczeństwa (opcja z drążkiem)
BT-BGF	Składana prowadnica akumulatora

OPCJE RAMION

NR CZĘŚCI	OPIS
BT-AEX	Przedłużenie ramienia wózka typu tugger (z zamówieniem na wózek) – standardowy zasięg wynoszący 5,5"

Uwaga: Każdy dodatkowy centymetr długości ramienia zmniejsza dostępną długość akumulatora w wózku

COBRA TUGGER

SPECYFIKACJA CBTE

OPIS	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY
1 Maksymalna masa akumulatora	5000 lbs	2267 kg
2 Rodzaj napędu	Elektryczny z przekładnią redukcyjną	
3 Typ silnika	DC z magnesem trwałym	
4 Napięcie systemu	24 V DC	
5 Rozmiar / biegun magnesu	6" x 6" / 4	150 mm x 150 mm / 4
6 Średnica rolki wprowadzającej	3" z UHMW	76 mm z UHMW
7 Średnica wału rolki	1 / 2"	12,7 mm
8 Typ i rozmiar łańcucha napędowego	Przemysłowy nr 50	
9 Znamionowa siła pchania/ciągnięcia		
Ciągnięcie płyty o grubości 1/4" (6,4 mm)	1280 lbs	580 kg
Ciągnięcie płyty o grubości 3/16" (4,75 mm)	900 lbs	408 kg
Ciągnięcie płyty o grubości 1/8" (3,2 mm)	525 lbs	238 kg
10 Zasięg magnesu poza odbojnice	3-1 / 2"	89 mm
11 Masa własna	588 lbs	267 kg

WYMIARY CBTE

OPIS	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY
12 Długość całkowita	62-1 / 2"	1588 mm
13 Szerokość całkowita	33-1 / 4"	844 mm
14 Wysokość całkowita (korpus)	27"	686 mm
15 Przedłużenie magnesu za odbojnicą	3-1 / 2"	89 mm
16 Szerokość komory akumulatora	24"	610 mm
17 Prześwit po dociśnięciu	8-3 / 4"	222 mm
18 Maksymalna długość akumulatora	41"	1042 mm
19 Maksymalna szerokość akumulatora	23"	584 mm
20 Minimalna szerokość akumulatora	8"	203 mm
21 Minimalna wysokość akumulatora	9"	279 mm
22 Wysokość rolki od ziemi (zamocowanie do wózka paletowego)	6-5 / 8"	158 mm

* W przypadku montażu na standardowym wózku paletowym z widłami o grubości 86 mm (3,35")

WYJAŚNIENIE OZNACZENIA MODELU / NUMERU CZĘŚCI

Przykład: CBTE-24-24-FM

Identyfikacja serii (CBTE)



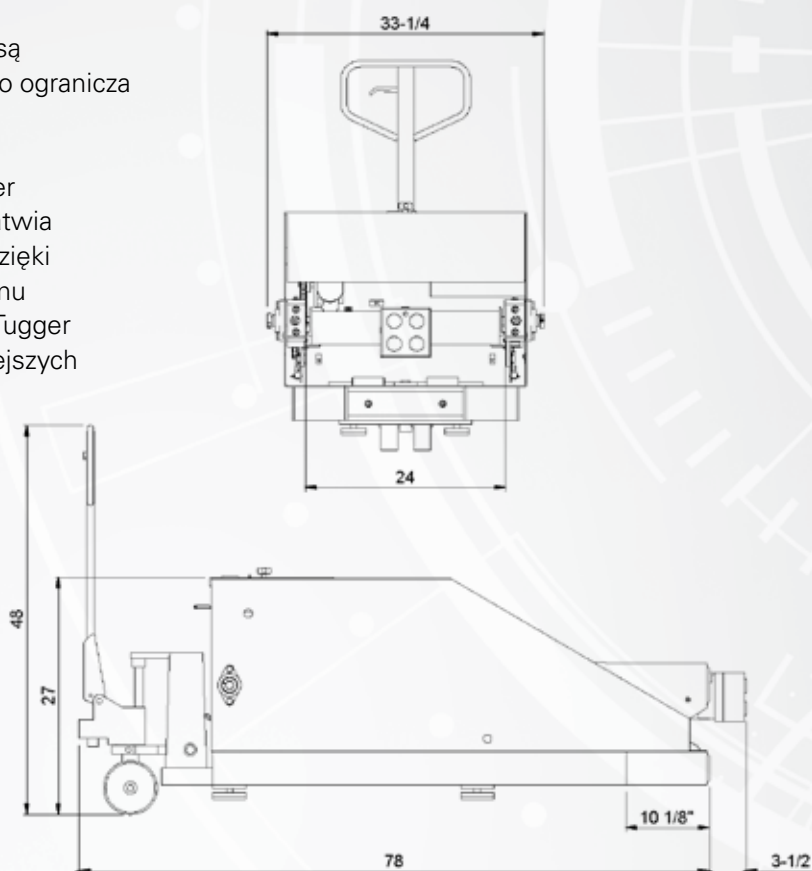
EZ-TUGGER

EZ-TUGGER (EZBT)

Urządzenie EZ-Tugger, optymalne do lekkich zadań, to niezwykle ekonomiczne rozwiązanie do wymiany akumulatorów. Opracowane pod kątem akumulatorów o masie poniżej 1043 kg urządzenie EZ-Tugger idealnie nadaje się do wykorzystania w niewielkich flotach. Samodzielna jednostka jest trwale przyspawana do standardowego ręcznego wózka paletowego, dzięki czemu rozwiązanie jest kompaktowe, przenośne i łatwe w użyciu. Urządzenie jest wyposażone we wbudowany akumulator i prostownik na potrzeby zasilania elektromagnesu oraz mechanizmu pchania/ciągnięcia.

Wszystkie funkcje związane z wyprowadzaniem są obsługiwane elektrycznie za pomocą przycisku, co ogranicza kontakt operatora z akumulatorem.

W swoim sposobie działania urządzenie EZ-Tugger przypomina standardowy wózek paletowy, co ułatwia wdrożenie rozwiązania w niewielkim zakładzie. Dzięki niewielkiej liczbie ruchomych części i minimalnemu zapotrzebowaniu na konserwację urządzenie EZ-Tugger jest odporne na trudne warunki panujące w dzisiejszych akumulatorowniach.



OPCJE ZA DOPLATĄ

- Zasilanie prądem zmiennym – 120 V AC
- 5 lat gwarancji na magnes
- Opcje kolorów niestandardowych

EnerSys przedstawi wycenę akumulatora i prostownika w kraju docelowym.

EZ-TUGGER

SPECYFIKACJA EZBT

OPIS	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY
1 Maksymalna masa akumulatora	2300 lbs	1043 kg
2 Rodzaj napędu	Elektryczny z przekładnią redukcyjną	
3 Typ silnika	DC z magnesem trwałym	
4 Napięcie systemu	12 V DC	
5 Rozmiar / biegun magnesu	6" x 6" / 4	150 mm x 150 mm / 4
6 Kolory standardowe	Niebieski lub pomarańczowy	
7 Typ i rozmiar akumulatora	12 V z głębokim rozładowaniem 1-A/H+	
8 Prostownik	120 V AC, wbudowany automatyczny 10 A	
9 Średnica rolki wprowadzającej	3" z UHMW	76 mm z UHMW
10 Średnica wału rolki	1 / 2"	12,7 mm
11 Typ i rozmiar łańcucha napędowego	Przemysłowy nr 50	
12 Znamionowa siła pchania/ciągnięcia		
Ciągnięcie płyty o grubości 1/4"	900 lbs	408 kg
Ciągnięcie płyty o grubości 3/16"	580 lbs	265 kg
Ciągnięcie płyty o grubości 1/8"	420 lbs	190 kg
13 Zasięg magnesu poza odbojnice	3 1 / 2"	89 mm
14 Wysokość podnoszenia wózka paletowego	3 1 / 4"	83 mm
15 Masa własna z akumulatorem i prostownikiem	750 lbs	341 kg

WYMIARY EZBT

OPIS	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY
16 Długość całkowita	78"	1982 mm
17 Szerokość całkowita	33 1 / 4"	844 mm
18 Wysokość całkowita: Korpus	27"	686 mm
19 Wysokość całkowita: Górna część uchwytu	48"	1219 mm
20 Maks. głębokość komory akumulatora	42"	1066 mm
21 Szerokość komory akumulatora	24"	610 mm
22 Maksymalna długość akumulatora	42"	1066 mm
23 Maksymalna szerokość akumulatora	23"	584 mm
24 Minimalna szerokość akumulatora	6"	152 mm
25 Minimalna wysokość akumulatora	9"	229 mm
26 Wysokość rolki od ziemi	6 1 / 2"	165 mm
27 Maksymalna wysokość wysuwania	9 3/4"	247 mm

WYJAŚNIENIE OZNACZENIA MODELU / NUMERU CZĘŚCI

Przykład: EZBT-24-12

Identyfikacja serii (EZBT)



ELEKTRYCZNY WÓZEK DO AKUMULATORÓW

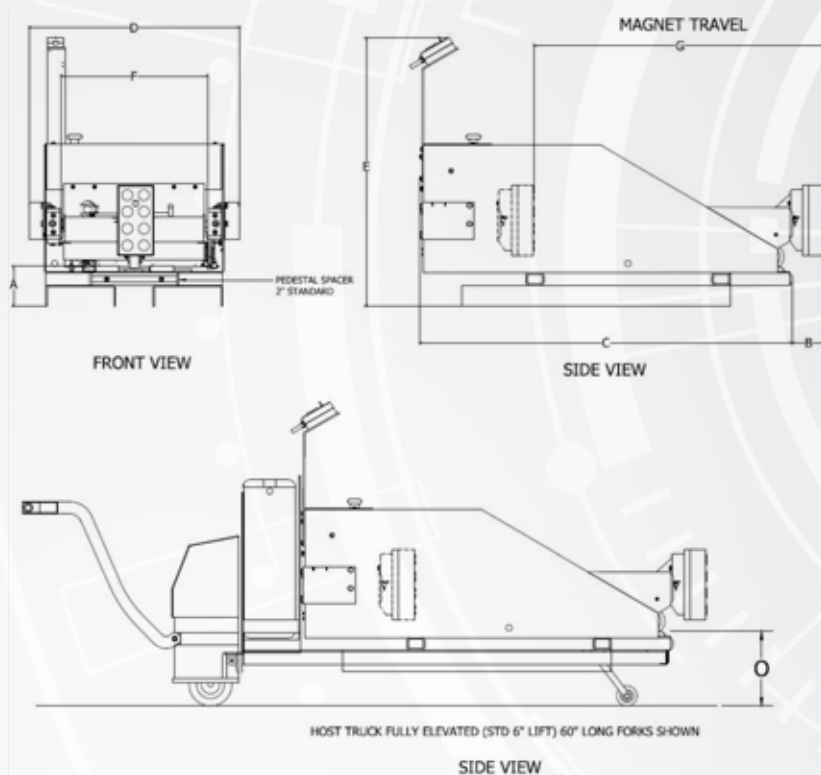
ELEKTRYCZNY WÓZEK NA AKUMULATORY (BTE)

Elektryczny wózek na akumulatory (BTE) stał się globalnym standardem w zakresie wydajnej wymiany akumulatorów z mniejszą częstotliwością. Niezawodność, bezpieczeństwo i efektywność wymian to najbardziej pożądane cechy współczesnego sprzętu do wymiany akumulatorów.

Wszystkie modele wózka BTE są wykonane jako w pełni spawana, jednoczęściowa konstrukcja oraz pokryte wysokiej jakości farbą kwasoodporną nanoszoną proszkowo, co stanowi gwarancję niezawodnej i efektywnej wymiany akumulatorów przez wiele lat.

Wózek z serii BTE jest wyposażony w niezawodny elektromagnetyczny układ wyprowadzania o uciążu 818 kg, który znajduje zastosowanie we wszystkich naszych systemach z operatorem na pokładzie. Urządzenie wyposażone jest również w rolkę prowadzącą, która zapewnia zawsze płynną i bezpieczną wymianę. Dostępne są także opcjonalne prowadnice do akumulatorów, które zapobiegają przewracaniu się mniejszych akumulatorów do wózków paletowych.

Urządzenie do transportu akumulatorów BTE oferowane jest z platformą przesuwaną UHMW z rolkami prowadzącymi na wejściu, które zabezpieczają ładunek podczas transportu, eliminując tym samym konieczność stosowania dodatkowych blokad bezpieczeństwa – umożliwiają one po prostu wprowadzenie akumulatora do komory i przewiezienie go do miejsca docelowego.



ELEKTRYCZNY WÓZEK DO AKUMULATORÓW

OPCJE MONTAŻU

NR CZĘŚCI	OPIS
Cokół BT	Element dystansowy do montażu na cokole wózka typu tugger (wysokość inna niż standardowa wynosząca 50,8 mm)
BT-QC-PT	Szybkozłącze (wózek paletowy)
BT-QC-FT	Szybkozłącze (wózek widłowy)
BT-QC-PT-D	Szybkozłącze (wózek paletowy)
BT-4WAY	4-kierunkowe kieszenie na widły (do montażu z boku wózka paletowego)

OPCJE RAMY WÓZKA

NR CZĘŚCI	OPIS
BT-CL	Wózek typu tugger o niestandardowej długości
BT-HS	Wysokie boki, podniesienie obudowy
BT-FP-3.5	Kieszenie na widły o głębokości 88,9 mm
BT-FP-2	Kieszenie na widły o głębokości 50,8 mm
BT-SM-FT	Montaż z boku z wiszącym pulpitem obsługowym i łańcuchem (montaż na wózku paletowym)
BT-SCC 2'	Łańcuch bezpieczeństwa o rozmiarze 152,4 mm z połączeniem sworzniowym (do montażu na wózku)
BT-FDBR	Składane podpory platformy wózka typu tugger
BT-DIA	Aluminiowe platformy do opuszczania
BT-SG	Dokręcana bramka bezpieczeństwa (opcja z drążkiem)
BT-SC-ARM	Łańcuch bezpieczeństwa – ramię wózka typu tugger
BT-SC	Łańcuchy bezpieczeństwa (do montażu na wózku)
BT-BG	Prowadnica akumulatora
BT-BGF	Składana prowadnica akumulatora
BT-OHG	System wprowadzania z osłoną górną

OPCJE RAMION

NR CZĘŚCI	OPIS
BT-AEX	Przedłużenie ramienia wózka typu tugger (z zamówieniem na wózek)
BTS-AEX	Stopniowane przedłużenie ramienia wózka typu tugger (BTS – z zamówieniem na wózek)

OPCJE ELEKTRYCZNE

NR CZĘŚCI	OPIS
BT-VSJ	Joystick regulacji prędkości
BT-VS	Potencjometr regulacji prędkości
BT-MAG-003	Rozszerzenie do magnesu 10-biegunowego
BT-12V	Napięcie 12 V (zamiast 24) wózka typu tugger
BT-36V	Napięcie 36 V (zamiast 24) wózka typu tugger
BT-48V	Napięcie 48 V (zamiast 24) wózka typu tugger
BT-MV2	Wielonapięciowe BT / BTS (24 V i 36 V)
BT-MV3	Wielonapięciowe BT / BTS (24 V, 36 V i 48 V)
BT-MOL	Wskaźnik świetlny (lampka załączenia magnesu)
BT-ESTOP	Przycisk zatrzymania awaryjnego (przy elementach obsługowych)
BT-BEEP	Sygnal dźwiękowy załączenia magnesu
BT-SM-PT	Montaż z boku z wiszącym pulpitem obsługowym i łańcuchem (montaż na wózku paletowym)
BT-OBPS	Wbudowany zasilacz (BEZ AKUMULATORÓW W ZESTAWIE)
BT-ASL	Pomarańczowa lampa błyskowa
BT-LAS	Laserowy system wyrównywania
BT-ECON	Złącza Euro do wózka typu tugger (2 męskie, 2 żeńskie na jednostkę)

Uwaga: Każdy dodatkowy centymetr długości ramienia zmniejsza dostępną długość akumulatora w wózku

ELEKTRYCZNY WÓZEK DO AKUMULATORÓW

SPECYFIKACJA BTE

OPIS	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
1 Maksymalny udźwieg z widłami o rozmiarze 48"	3000 lb / 1361 kg				
2 Maksymalny udźwieg z widłami o rozmiarze 60"	5000 lb / 2265 kg				
3 Moc silnika elektrycznego	1 KM				
4 Mechanizm mocowania akumulatora	Magnes				
5 Napięcie systemu	12 V / 24 V / 36 V / 48 V				
6 Złącze akumulatora	SB 175, szare				
7 Standardowy kolor modelu (dostępne kolory opcjonalne)	Pomarańczowy, niebieski, żółty, czerwony				
8 Rozmiar łańcucha napędu pchania/ciągnięcia	#50				

WYMIARY BTE

OPIS	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
A Minimalna wysokość wysuwania (bez cokołu)*	4,625"		118 mm		
Minimalna wysokość wysuwania z cokołem standardowym*	6,625"		169 mm		
B Zasięg magnesu z ramieniem 152 mm (wysięgnik w pełni rozłożony)	3,5"		89 mm		
Zasięg magnesu z ramieniem 203 mm (wysięgnik w pełni rozłożony) (opcja)	5,5"		140 mm		
C Długość całkowita	STD- 63 in / 1600 mm		CL- 71 in / 1804 mm		
D Szerokość całkowita (cale/mm)	34,5 / 876	40,5 / 1029	46,5 / 1181	52,5 / 1334	58,5 / 1486
E Wysokość całkowita	44,125" / 1121 mm				
F Szerokość komory akumulatora (cale/mm)	24 / 610	30 / 762	36 / 914	42 / 1067	48 / 1219
G Zakres ruchu magnesu (wysięgnik całkowicie złożony)	STD- 42 in / 1067 mm		CL- 50 in / 1270 mm		
H Maksymalna długość akumulatora z ramieniem 152 mm	STD- 43 in / 1093 mm		CL- 51 in / 1296 mm		
Maksymalna długość akumulatora z ramieniem 203 mm (opcja)	STD- 41 in / 1042 mm		CL- 49 in / 1245 mm		
Jeśli zamontowana jest opcjonalna bramka bezpieczeństwa, wszystkie maksymalne długości akumulatora ulegają skróceniu o 1,25 in / 32 mm					
I Maksymalna szerokość akumulatora (cale/mm)	23 / 584	29 / 737	35 / 889	41 / 1041	47 / 1194
J Minimalna szerokość akumulatora	6" / 152 mm				
K Minimalna wysokość akumulatora	13" / 331 mm				
L Maksymalna wysokość akumulatora	32" / 813 mm				
M Minimalna wymagana długość widel wózka	48" / 1220 mm				
N Wysokość odciążu, montaż na standardowym wózku paletowym + standardowy podnośnik 120 mm	11,378" / 289 mm				

* W przypadku montażu na standardowym wózku paletowym z widłami o grubości 86 mm (3,35")

MASY BTE

OPIS	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
O Masa własna bez wózka paletowego i akumulatora	658 lb / 298 kg	700 lb / 317 kg	730 lb / 331 kg	760 lb / 344 kg	790 lb / 358 kg

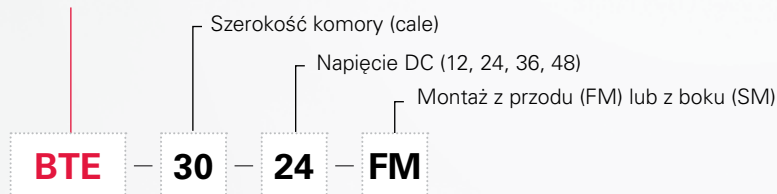
WYDAJNOŚĆ BTE

OPIS	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
P Znamionowa siła uciążu (plyta 1/4")	1800 lb / 818 kg				
Q Prędkość ruchu ramienia	38 ft/min / 11,5 m/min				

WYJAŚNIENIE OZNACZENIA MODELU / NUMERU CZĘŚCI

Przykład: BTE-30-24-FM

Oznaczenie serii (BTE, BTSE)



PROSERIES

We współpracy z
Carney Battery Handling Ltd

EnerSys
Power/Full Solutions

RĘCZNY WÓZEK DO AKUMULATORÓW

RĘCZNY WÓZEK DO AKUMULATORÓW (BTM)

Urządzenie do transportu akumulatorów BTM obsługiwane jest w sposób analogiczny do ręcznego wózka paletowego. Hamulec dodatni uniemożliwia cofanie się wózka podczas wymiany akumulatora. Dzięki precyzyjnym łożyskom i dużym pełnym (nieodkształcającym się) kółkom urządzenie do transportu akumulatorów BTM umożliwia łatwe sterowanie i przemieszczanie z doskonałą zwrotnością.

Urządzenie BTM dostępne jest w dwóch wygodnych rozmiarach 24" i 36" oraz obejmuje mechaniczną wciągarkę, dzięki której idealnie nadaje się do wykorzystania w warsztatach serwisowych lub zakładach z niewielką flotą akumulatorów.

SPECJALNA KONSTRUKCJA

Seria BTM została opracowana specjalnie pod kątem wyjmowania akumulatorów z wózków podnośnikowych na potrzeby serwisowania i konserwacji zapobiegawczej albo wymiany na nowe.

Aby zmniejszyć opór statyczny, urządzenie jest wyposażone w precyzyjne stalowe łożyska wałeczkowe w większych kołach przednich. Dzięki tej konstrukcji praktycznie każda osoba może bez wysiłku pchać akumulator o wadze do 1551 kg.

Dzięki jednoosiowemu mechanizmowi kierownicemu wózek BTM przypomina w obsłudze ręczny wózek paletowy, a kompaktowe rozmiary zapewniają wygodne podnoszenie i opuszczanie akumulatorów przy użyciu ręcznych elementów obsługowych znajdujących się na wysokości pasa. Urządzenie obejmuje również wbudowany podnośnik z pompką ręczną, który umożliwia uniesienie łoża rolkowego do wysokości typowej dla większości wózków podnośnikowych.

Mechaniczny napęd z przekładnią redukcijną ułatwia przemieszczanie akumulatorów w obie strony między urządzeniem a wózkiem podnośnikowym przy użyciu ręcznej wciągarki korbowej przypominającej tę wykorzystywaną na łodziach. Wciągarka wykorzystuje mechanizm bezluzowy, co przekłada się na większe bezpieczeństwo w razie wyślizgnięcia się korby. Komora akumulatora jest dostępna w dwóch wygodnych rozmiarach: 609 mm lub 914 mm.



RĘCZNY WÓZEK DO AKUMULATORÓW

WYMIARY BTM

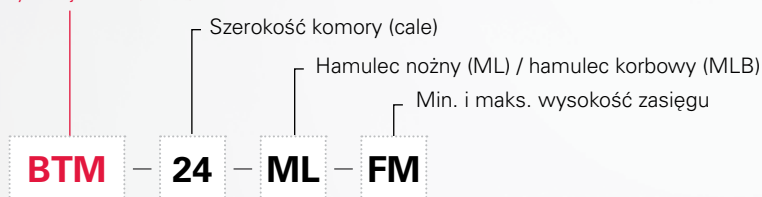
OPIS	BTM-24		BTM-36	
	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY	UKŁAD IMPERIALNY	UKŁAD METRYCZNY
1 Zakres podnoszenia	Od 4" do 22,5"	Od 101,6 do 571,5 mm	Od 4" do 22,5"	Od 101,6 do 571,5 mm
2 Maksymalna długość akumulatora	40"	1016 mm	40"	1016 mm
3 Maksymalna szerokość akumulatora	23"	584,2 mm	35,5"	901,7 mm
4 Maksymalna masa akumulatora	3200 lbs	1455 kg	3200 lbs	1455 kg
5 Minimalna wysokość akumulatora	20"	508 mm	20"	508 mm
6 Maksymalna wysokość akumulatora	32"	812,8 mm	32"	812,8 mm
7 Długość całkowita	58"	1473,2 mm	58"	1473,2 mm
8 Szerokość całkowita	41"	1041,4 mm	53"	1346,2 mm
9 Wysokość całkowita	55,5"	1409,7 mm	55,5"	1409,7 mm
10 Masa transportowa	708 lbs	322 kg	778 lbs	354 kg



WYJAŚNIENIE OZNACZENIA MODELU / NUMERU CZĘŚCI

Przykład: BTM-24-ML-4-22

Identyfikacja serii (BTM)



We współpracy z
Carney Battery Handling Ltd

www.enersys.com

©2024 EnerSys. Wszelkie prawa zastrzeżone. Znaki towarowe i logotypy są własnością firmy EnerSys i jej podmiotów stowarzyszonych, z wyjątkiem CE i UK CA. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia. Z zastrzeżeniem błędów i opuszczeń.

EMEA-PL-TD-PROS-UT-CT-EZT-BTE-BTM-1124

