

PROSERIES®

LE ATTREZZATURE PER LA MOVIMENTAZIONE DELLE BATTERIE DI NUOVA GENERAZIONE

La gamma Battery Tugger PRO Series® è la scelta ideale per applicazioni di piccole e medie dimensioni. Può gestire senza problemi fino a 40 sostituzioni di batterie al giorno.*

La nostra gamma di battery tugger può essere montata sull'estremità o sul lato del carrello e può essere configurata per adattarsi a qualsiasi batteria. Questa unità può essere utilizzata anche come unità di backup di emergenza in un sistema di cambio auto.

*Sostituzioni massime della batteria al giorno e per tugger raccomandate dal produttore.

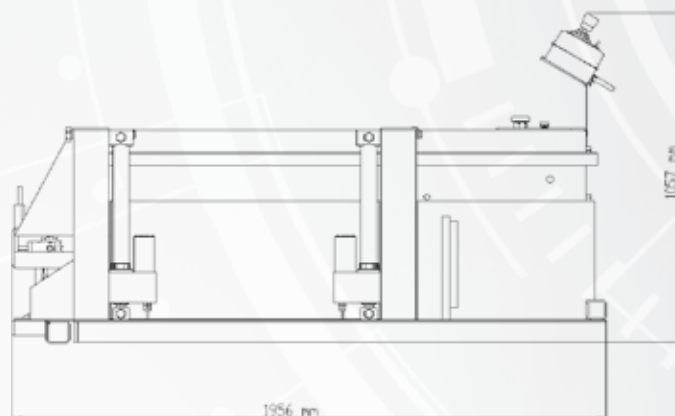
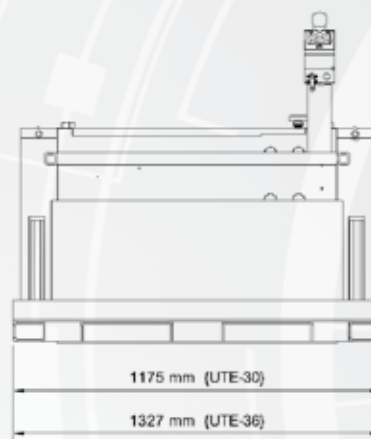


UNI-TUGGER

UNI-TUGGER (UTE)

Progettato per amplificare un transpallet standard, con il suo sistema di attuatori lineari e un potente elettromagnete a 8 poli, l'UNI-Tugger è il primo dispositivo di cambio batterie veramente universale del settore.

Adattabile alle esigenze di funzionamento, l'UNI-Tugger è dotato di comandi logici per garantire un cambio efficiente e di un rivestimento a polvere epossidica per sopportare le condizioni più difficili. Ultimo nato della serie Battery Tugger Electric (BTE), apprezzata a livello mondiale, l'UNI-Tugger limita il rischio di danni ai materiali e riduce lo sforzo dei dipendenti, migliorando la produttività e semplificando le operazioni di sostituzione.



OPZIONI CON SUPPLEMENTO DI PREZZO

- Colore personalizzato
- Guida della batteria ripiegabile per batterie strette
- Chiusura di sicurezza anteriore, se le normative locali lo prevedono
- Magnete a 10 poli disponibile per batterie di peso superiore a 1.600 kg

UNI-TUGGER

SPECIFICHE UTE

DESCRIZIONE	UTE-30-24-FM		UTE-36-24-FM			
	STANDARD	METRICO	STANDARD	METRICO		
1	Peso massimo della batteria		5.000 lb	2.267 kg	5.000 lb	2.267 kg
2	Tipo di alimentatore				Riduttore elettrico ridotto	
3	Tipo di motore				Magnete permanente CC	
4	Tensione di sistema				24 V CC	
5	Dimensioni magnete/polo		8"×6"/8	292 mm x 152 mm/8	8"×6"/8	292 mm x 152 mm/8
6	Colore standard				Blu	
7	Altezza minima di roll-out (con forcelle PPT chiuse da 85 mm)		4,5"	115 mm	4,5"	115 mm
8	Altezza massima di roll-out		21,25"	540 mm	21,25"	540 mm
9	Capacità richiesta per il transpallet host		1.632 lb + peso della batteria	740 lb + peso della batteria	1.821 lb + peso della batteria	826 lb + peso della batteria
10	Velocità di sollevamento				0,033 m/s	
11	Corsa di sollevamento del transpallet host		4,8"	120 mm	4,8"	120 mm
12	Portata del magnete all'esterno dell'UNI Tugger		5,4"	138 mm	5,4"	138 mm

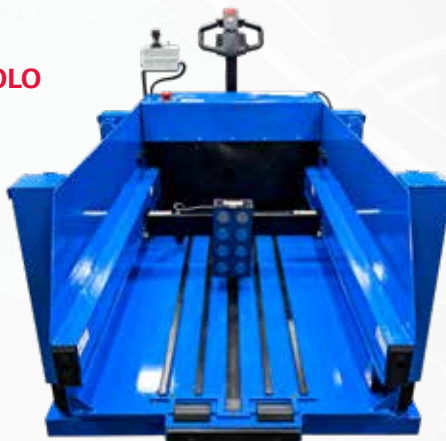
DIMENSIONI UTE

DESCRIZIONE	UTE-30-24-FM		UTE-36-24-FM			
	POLLICI	METRICO	STANDARD	METRICO		
13	Lunghezza totale		76"	1.956 mm	76"	1.956 mm
14	Larghezza totale		46,25"	1.175 mm	52,25"	1.327 mm
15	Altezza totale		41 5/8"	1.057 mm	41 5/8"	1.057 mm
16	Profondità massima del vano batteria		49"	1.245 mm	49"	1.245 mm
17	Larghezza del vano batteria		30"	762 mm	36"	914 mm
18	Larghezza massima della batteria		29"	736 mm	35"	889 mm
19	Altezza massima di roll-out		21,25"	540 mm	21,25"	540 mm

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: UTE-30-24-FM

Identificazione serie (UTE)

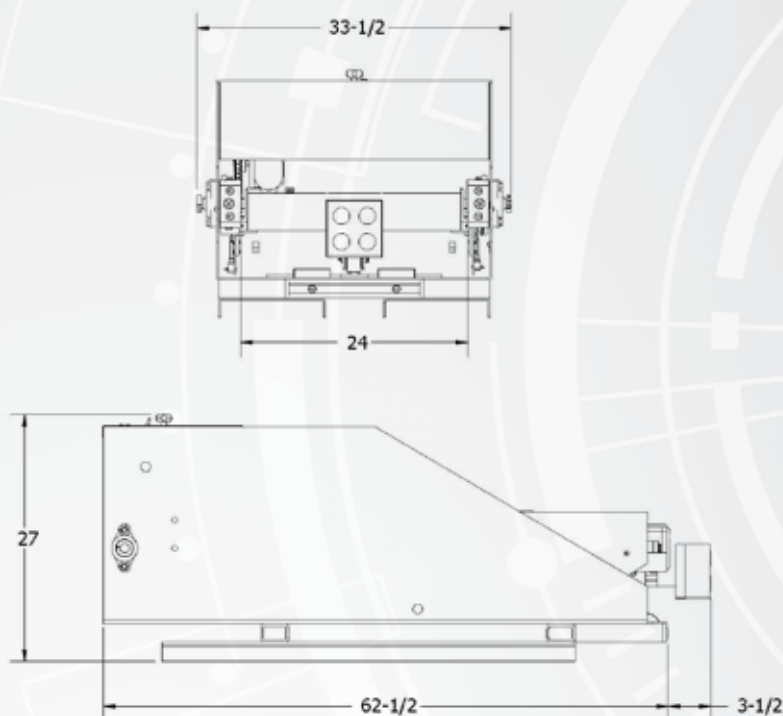


COBRA TUGGER

COBRA TUGGER (CBTE)

Il Cobra Tugger offre una soluzione sicura e affidabile per le applicazioni di sostituzione delle batterie per impieghi leggeri. Montato su un transpallet da 24 volt, il Cobra Tugger è un modo semplice ed economico per gestire le esigenze di sostituzione di bassi volumi con una capacità fino a 1.043 kg.

Combinato con un sistema di trazione completamente elettrico e un potente elettromagnete di estrazione da 408 kg, il Cobra Tugger ha la stessa robusta struttura monoblocco della serie Battery Tugger Electric (BTE) ed è dotato di molte delle tecnologie utilizzate sulle nostre unità più grandi, tra cui robuste guide di scorrimento della batteria, funzioni di sicurezza aggiuntive e un design innovativo del banco di scorrimento. Il design a basso profilo e i semplici comandi dell'utente consentono agli operatori di eseguire in modo rapido ed efficace le modifiche in tutta sicurezza.



OPZIONI DI MONTAGGIO

N. PEZZO	DESCRIZIONE
BT-Pedestal	Distanziale di montaggio su piedistallo del tugger (diverso dall'altezza standard di 2")
BT-QC-PT	Morsetto rapido (transpallet)
BT-QC-FT	Morsetto rapido (carrello elevatore a forche)

OPZIONI TELAIO DEL CARRELLO

N. PEZZO	DESCRIZIONE
BT-CL	Lunghezza personalizzabile del Battery Tugger
BT-FP-3.5	Aperture per forcelle con profondità di 3,5"
BT-FP-2	Aperture per forcelle con profondità 2"
BT-SG	Chiusura di sicurezza imbullonata (barra opzionale)
BT-BGF	Guida per batteria pieghevole

OPZIONI BRACCIO

N. PEZZO	DESCRIZIONE
BT-AEX	Estensione braccio del tugger (incluso nell'ordine del Tugger) La portata standard è di 5,5"

Nota: per ogni pollice aggiunto di lunghezza del braccio, si riduce la portata della batteria nel carrello

COBRA TUGGER

SPECIFICHE CBTE

DESCRIZIONE	STANDARD	METRICO
1 Capacità massima di carico della batteria	5.000 lb	2.267 kg
2 Tipo di alimentatore	Riduttore elettrico ridotto	
3 Tipo di motore	Magnete permanente CC	
4 Tensione di sistema	24 V CC	
5 Dimensioni magnete/polo	6" x 6 ³ / ₄	150 mm x 150 mm/4
6 Diametro rullo di entrata	3" UHMW	76 mm UHMW
7 Diametro dell'albero del rullo	1/2"	12,7 mm
8 Tipo e dimensione della catena di trasmissione	Industriale n. 50	
9 Forza di trazione/scarica nominale		
Estrazione su piastra da 6,4 mm (1/4")	1.280 lb	580 kg
Estrazione su piastra da 4,75 mm (3/16")	900 lb	408 kg
Estrazione su piastra da 3,2 mm (1/8")	525 lb	238 kg
10 Portata del magnete oltre le barriere di protezione	3-1/2"	89 mm
11 Peso di servizio	588 lb	267 kg

DIMENSIONI CBTE

DESCRIZIONE	STANDARD	METRICO
12 Lunghezza totale	62-1/2"	1.588 mm
13 Larghezza totale	33-1/4"	844 mm
14 Altezza totale (struttura)	27"	686 mm
15 Estensione del magnete oltre la barriera di protezione	3-1/2"	89 mm
16 Larghezza del vano batteria	24"	610 mm
17 Spazio ridotto	8-3/4"	222 mm
18 Lunghezza massima della batteria	41"	1.042 mm
19 Larghezza massima della batteria	23"	584 mm
20 Larghezza minima della batteria	8"	203 mm
21 Altezza massima della batteria	9"	279 mm
22 Altezza da terra a rullo (montato su transpallet)	6-5/8"	158 mm

* Se montato su un transpallet standard con forche da 3,35" (86 mm) di spessore

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: CBTE-24-24-FM

Identificazione serie (CBTE)



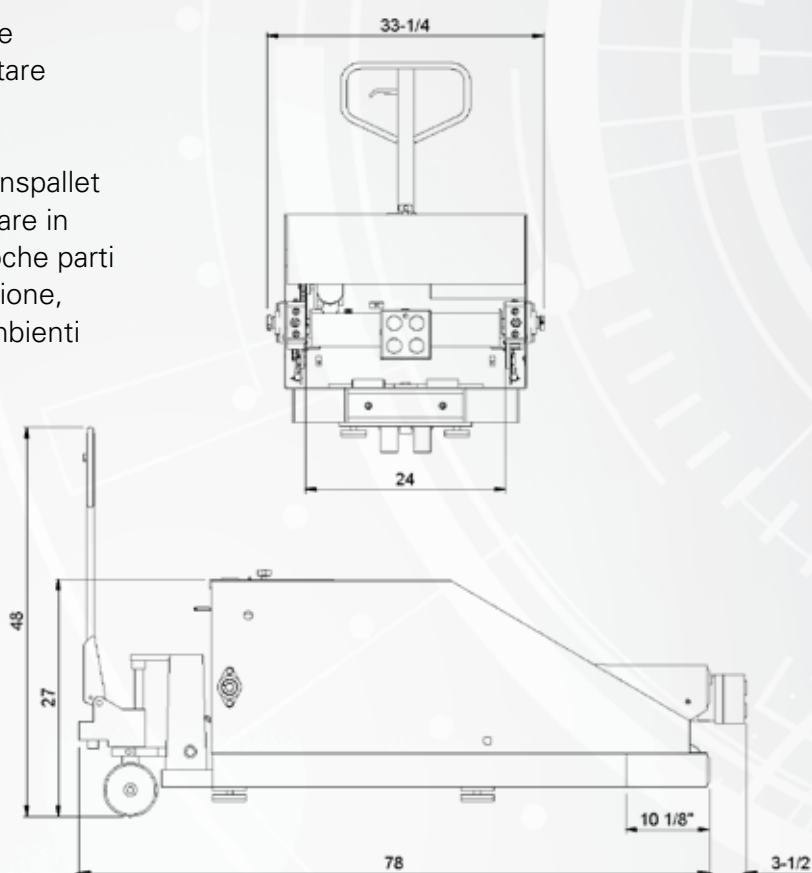
EZ-TUGGER

EZ-TUGGER (EZBT)

Ideale per operazioni di piccole dimensioni, EZ-Tugger è la soluzione perfetta per la sostituzione delle batterie a basso costo. Progettato per batterie di peso inferiore a 1.043 kg, EZ-Tugger è ideale per le piccole flotte. Un'unità indipendente, saldata in modo fisso su un transpallet manuale tradizionale, è una soluzione piccola, portatile e facile da usare. È dotato di una batteria e di un caricabatterie integrati che alimentano l'elettromagnete e il meccanismo di spinta/trazione.

Tutte le funzioni di estrazione sono a pulsante e alimentate elettricamente, in modo da limitare il contatto dell'operatore con la batteria.

L'EZ-Tugger funziona in modo simile a un transpallet standard, il che lo rende facile da implementare in qualsiasi operazione su piccola scala. Con poche parti in movimento e requisiti minimi di manutenzione, l'EZ-Tugger è progettato per resistere agli ambienti difficili dei locali batterie odierni.



OPZIONI CON SUPPLEMENTO DI PREZZO

- Alimentazione CA- 120 Volt CA
- Garanzia di cinque anni sul magnete
- Opzioni di colore personalizzabili

EnerSys fornirà un preventivo per la batteria e il caricabatterie nel Paese di destinazione.

EZ-TUGGER

SPECIFICHE EZBT

DESCRIZIONE		STANDARD	METRICO
1	Capacità massima di carico della batteria	2.300 lb	1.043 kg
2	Tipo di alimentatore	Riduttore elettrico ridotto	
3	Tipo di motore	Magnete permanente CC	
4	Tensione di sistema	12 V CC	
5	Dimensioni magnete/polo	6" x 6" / 4	150 mm x 150 mm / 4
6	Colori standard	Blu o arancione	
7	Tipo e dimensioni della batteria	12 V scarica profonda 1-A/H+	
8	Caricabatterie	120 V CA, 10 A automatico integrato	
9	Diámetro rullo di entrata	3" UHMW	76 mm UHMW
10	Diámetro dell'albero del rullo	1/2"	12,7 mm
11	Tipo e dimensione della catena di trasmissione	Industriale n. 50	
Forza di trazione/scarica nominale			
12	Estrazione su piastra 1/4"	900 lb	408 kg
	Estrazione su piastra 3/16"	580 lb	265 kg
	Estrazione su piastra 1/8"	420 lb	190 kg
13	Portata del magnete oltre le barriere di protezione	3 1/2"	89 mm
14	Sollevamento del carrello a pompa	3 1/4"	83 mm
15	Peso di servizio con batteria e caricabatterie	750 lb	341 kg

DIMENSIONI EZBT

DESCRIZIONE		STANDARD	METRICO
16	Lunghezza totale	78"	1.982 mm
17	Larghezza totale	33 1/4"	844 mm
18	Altezza totale: Struttura	27"	686 mm
19	Altezza totale: parte superiore della maniglia	48"	1.219 mm
20	Profondità max del vano batteria	42"	1.066 mm
21	Larghezza del vano batteria	24"	610 mm
22	Lunghezza massima della batteria	42"	1.066 mm
23	Larghezza massima della batteria	23"	584 mm
24	Larghezza minima della batteria	6"	152 mm
25	Altezza massima della batteria	9"	229 mm
26	Altezza da terra a rullo	6 1/2"	165 mm
27	Altezza massima di roll-out	9 3/4"	247 mm

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: EZBT-24-12

Identificazione serie (EZBT)



BATTERY TUGGER ELECTRIC

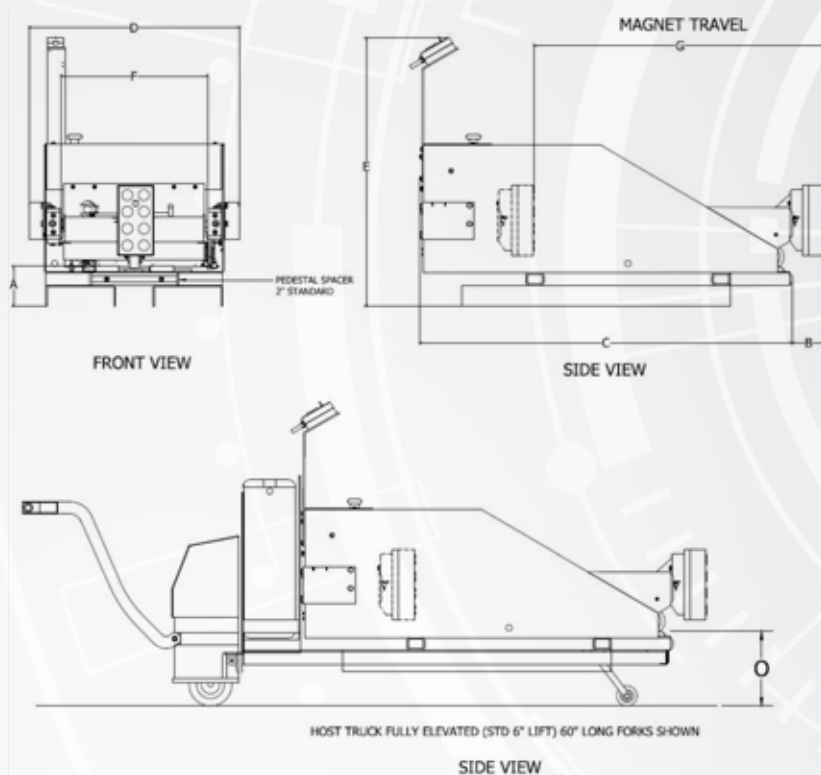
BATTERY TUGGER ELECTRIC (BTE)

Il Battery Tugger Electric (BTE) è diventato lo standard mondiale per la sostituzione di batterie a basso volume e ad alta efficienza. L'affidabilità, gli standard di sicurezza e l'efficienza nella sostituzione sono tra i migliori presenti oggi nel settore della sostituzione delle batterie.

Tutti i modelli BTE sono progettati con una struttura monoblocco completamente saldata e sono rifiniti con un rivestimento a polvere epossidica di alta qualità per garantire una sostituzione affidabile ed efficace della batteria per molti anni.

La serie BTE è dotata del nostro affidabile sistema di estrazione elettromagnetica da 818 kg, ampiamente utilizzato sui nostri sistemi con operatore a bordo. L'unità utilizza anche un rullo guida per garantire sostituzioni agevoli e sicure ogni volta e offre guide opzionali per le batterie per evitare che le batterie più piccole dei transpallet si ribaltino.

Le attrezzature per la movimentazione delle batterie BTE utilizzano un banco di scorrimento UHMW con rulli di entrata che fissa il carico da trasferire senza bisogno di ulteriori chiusure di sicurezza: è sufficiente tirarlo nel vano e raggiungere la destinazione.



BATTERY TUGGER ELECTRIC

OPZIONI DI MONTAGGIO

N. PEZZO	DESCRIZIONE
BT-Pedestal	Distanziale di montaggio piedistallo Tugger (diverso dall'altezza standard di 50,8 mm)
BT-QC-PT	Morsetto rapido (transpallet)
BT-QC-FT	Morsetto rapido (carrello elevatore a forche)
BT-QC-PT-D	Morsetto rapido (transpallet)
BT-4WAY	Aperture per forcelle a 4 vie (per il montaggio laterale del transpallet)

OPZIONI TELAIO DEL CARRELLO

N. PEZZO	DESCRIZIONE
BT-CL	Lunghezza personalizzabile del Battery Tugger
BT-HS	Fianchi alti, altezza extra aggiuntiva alla struttura
BT-FP-3.5	Aperture per forcelle con profondità di 88,9 mm
BT-FP-2	Aperture per forcelle con profondità di 50,8 mm
BT-SM-FT	Montaggio laterale con pulsantiera pensile e catena (montaggio transpallet)
BT-SCC 2'	Catena di sicurezza da 152,4 mm con forcilla (per montaggio su carrello)
BT-FDBR	Sollevatori per banchi ripiegabili Battery Tugger
BT-DIA	Banchi a ribalta in alluminio
BT-SG	Chiusura di sicurezza imbullonata (barra opzionale)
BT-SC-ARM	Catena di sicurezza- Braccio del Tugger
BT-SC	Catene di sicurezza (per montaggio su carrello)
BT-BG	Guida per batteria
BT-BGF	Guida per batteria pieghevole
BT-OHG	Sistema di ingresso con protezione superiore

OPZIONI BRACCIO

N. PEZZO	DESCRIZIONE
BT-AEX	Estensione braccio del Tugger (inclusa nell'ordine del Tugger)
BTS-AEX	Estensione graduale del braccio del Tugger (BTS- inclusa nell'ordine del Tugger)

OPZIONI ELETTRICHE

N. PEZZO	DESCRIZIONE
BT-VSJ	Joystick a velocità variabile
BT-VS	Variatore di velocità
BT-MAG-003	Aggiornamento al magnete a 10 poli
BT-12V	Tensione Tugger da 12 V (diversa da 24)
BT-36V	Tensione Tugger da 36 V (diversa da 24)
BT-48V	Tensione Tugger da 48 V (diversa da 24)
BT-MV2	Multitensione BT/BTS (24 V e 36 V)
BT-MV3	Multitensione BT/BTS (24 V, 36 V e 48 V)
BT-MOL	Indicatore luminoso (luce del magnete accesa)
BT-ESTOP	Pulsante di arresto di emergenza (montato sui comandi)
BT-BEEP	Magnete acceso- Segnale acustico
BT-SM-PT	Montaggio laterale con pulsantiera pensile e catena (montaggio transpallet)
BT-OBPS	Alimentatore integrato (BATTERIE NON INCLUSE)
BT-ASL	Luce stroboscopica color ambra
BT-LAS	Sistema di allineamento laser
BT-ECON	Connettori Euro Battery Tugger (2 maschio 2 femmina per unità)

Nota: per ogni pollice aggiunto di lunghezza del braccio, si riduce la portata della batteria nel carrello

BATTERY TUGGER ELECTRIC

SPECIFICHE BTE

DESCRIZIONE	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
1 Capacità di carico massima con forche da 48"	3.000 lb/1.361 kg				
2 Capacità di carico massima con forche da 60"	5.000 lb/2.265 kg				
3 Motore elettrico H.P.	1HP				
4 Meccanismo di attacco della batteria	Magnete				
5 Tensione di sistema	12 V/24 V/36 V/48 V				
6 Connettore batteria	SB 175 Grigio				
7 Colore del modello standard (colori opzionali disponibili)	Arancione, Blu, Giallo, Rosso				
8 Dimensioni della catena di trasmissione spinta/trazione	n. 50				

DIMENSIONI BTE

DESCRIZIONE	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
A Altezza minima di roll-out (senza piedistallo) *	4,625 in			118 mm	
Altezza minima di roll-out con piedistallo standard*	6,625 in			169 mm	
B Portata magnetica con braccio da 152 mm (barra di trazione completamente estesa)	3,5 in			89 mm	
Portata del magnete con braccio da 203 mm (barra di trazione completamente estesa) (opzionale)	5,5 in			140 mm	
C Lunghezza totale	n STD- 63"/1.600 mm			CL- 71"/1.804 mm	
D Larghezza totale (in/mm)	34,5/876	40,5/1.029	46,5/1.181	52,5/1.334	58,5/1.486
E Altezza totale	44,125"/1.121 mm				
F Larghezza del vano batteria (pollici/mm)	24/610	30/762	36/914	42/1.067	48/1.219
G Corsa del magnete (barra di trazione completamente retratta)	STD- 42"/1.067 mm			CL- 50"/1.270 mm	
H Lunghezza massima della batteria con braccio da 152 mm	STD- 43"/1.093 mm			CL- 51"/1.296 mm	
Lunghezza massima della batteria con braccio da 203 mm (opzionale)	STD- 41"/1.042 mm			CL- 49"/1.245 mm	
Se è installata l'opzione Chiusura di sicurezza, tutte le lunghezze massime della batteria saranno ridotte di 1,25 pollici/32 mm					
I Larghezza massima della batteria (in/mm)	23/584	29/737	35/889	41/1.041	47/1.194
J Larghezza minima della batteria	6"/152 mm				
K Altezza minima della batteria	13"/331 mm				
L Altezza massima della batteria	32"/813 mm				
M Lunghezza minima richiesta delle forche del transpallet	48"/1.220 mm				
N Altezza di estrazione, montata su transpallet standard + sollevatore standard da 120 mm	11,378"/289 mm				

* Se montato su un transpallet standard con forche da 3,35" (86 mm) di spessore

PESI BTE

DESCRIZIONE	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
O Peso di servizio senza transpallet e batteria	658 lb/ 298 kg	700 lb/ 317 kg	730 lb/ 331 kg	760 lb/ 344 kg	790 lb/ 358 kg

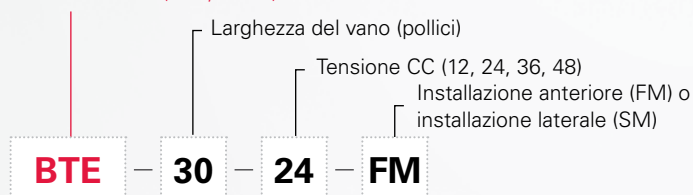
PRESTAZIONI BTE

DESCRIZIONE	BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
P Forza di trazione nominale della barra di trazione (piastra da 1/4")	1.800 lb/818 kg				
Q Velocità corsa braccio	38 FPM/11,5 m/min				

SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: BTE-30-24-FM

Identificazione serie (BTE, BTSE)



PROSERIES

In collaborazione con
Carney Battery Handling Ltd

EnerSys
Power/Full Solutions

BATTERY TUGGER MANUAL

BATTERY TUGGER MANUAL (BTM)

Ispirato al design del transpallet manuale, il BTM è stato sapientemente progettato per funzionare in modo identico a un transpallet manuale che utilizza un sistema di frenata positiva che elimina i contraccolpi durante la sostituzione delle batterie. Grazie ai cuscinetti di precisione delle ruote e alle ruote grandi e robuste (senza compressione), l'attrezzatura per la movimentazione delle batterie BTM consente un controllo e un movimento agevoli in caso di curve strette e limitata manovrabilità.

Disponibile in due comode dimensioni da 24" e 36", il BTM è un trasportatore di batterie con caricatore meccanico, ideale per le officine di manutenzione o per le strutture con un piccolo parco batterie.

TECNOLOGIA SPECIALIZZATA

La serie BTM è stata appositamente progettata per estrarre le batterie dai carrelli elevatori per gli interventi di assistenza e di manutenzione preventiva o per sostituire le batterie quando necessario.

L'unità si avvale di cuscinetti a rulli in acciaio di precisione nelle ruote di carico anteriori sovradimensionate per ridurre la resistenza al carico statico. Questa soluzione tecnologica consente praticamente a chiunque di spingere una batteria da 1.551 kg senza sforzi eccessivi.

Grazie al meccanismo sterzante a perno singolo il BTM funziona come un transpallet manuale; le dimensioni compatte garantiscono un comodo sollevamento e abbassamento all'altezza della vita mediante comandi manuali. Comprende inoltre un martinetto manuale integrato per il sollevamento del piano a rulli per raggiungere l'altezza della maggior parte dei carrelli elevatori.

L'azionamento meccanico con rapporti di riduzione aiuta nelle operazioni di spinta nel carrello elevatore ed estrazione dallo stesso mentre l'operatore aziona manualmente la manovella, come in un verricello per imbarcazioni. Il verricello dispone di un sistema antigioco per una maggiore sicurezza in caso di slittamento della manovella. Il vano batterie è disponibile nei due formati da 609 mm e 914 mm.



BATTERY TUGGER MANUAL

DIMENSIONI BTM

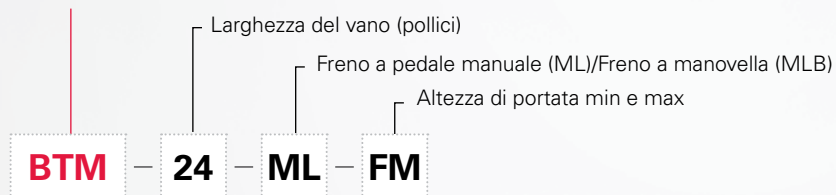
DESCRIZIONE	BTM-24		BTM-36	
	STANDARD	METRICO	STANDARD	METRICO
1 Gamma di sollevamento	da 4" a 22,5"	da 101,6 a 571,5 mm	da 4" a 22,5"	da 101,6 a 571,5 mm
2 Lunghezza massima della batteria	40"	1.016 mm	40"	1.016 mm
3 Larghezza massima della batteria	23"	584,2 mm	35,5"	901,7 mm
4 Peso massimo della batteria	3.200 lb	1.455 kg	3.200 lb	1.455 kg
5 Altezza minima della batteria	20"	508 mm	20"	508 mm
6 Altezza massima della batteria	32"	812,8 mm	32"	812,8 mm
7 Lunghezza totale	58"	1.473,2 mm	58"	1.473,2 mm
8 Larghezza totale	41"	1.041,4 mm	53"	1.346,2 mm
9 Altezza totale	55,5"	1.409,7 mm	55,5"	1.409,7 mm
10 Peso di spedizione	708 lb	322 kg	778 lb	354 kg



SCOMPOSIZIONE DEL NUMERO MODELLO/ARTICOLO

Esempio: BTM-24-ML-4-22

Identificazione serie (BTM)



In collaborazione con
Carney Battery Handling Ltd

www.enersys.com

©2024 EnerSys. Tutti i diritti riservati. I marchi e i loghi sono di proprietà di EnerSys e delle sue affiliate, ad eccezione di CE e UK CA. Soggetto a revisioni senza preavviso. Salvo errori ed omissioni
EMEA-IT-TD-PROS-UT-CT-EZT-BTE-BTM-1124

