

PROSERIES®

LA NOUVELLE GÉNÉRATION D'ÉQUIPEMENT DE MANUTENTION DE BATTERIES

La gamme de Battery Tuggers PRO Series® est le choix idéal pour les applications légèrement à moyennement intensives. Elle gère facilement jusqu'à 40 changements de batterie par jour.*

Notre gamme de battery tuggers peut être montée à l'extrémité ou sur le côté du chariot et peut être configurée pour s'adapter à n'importe quelle batterie. Cet équipement peut également être utilisé comme unité de secours d'urgence dans un système de changement par chariot.

*Nombre maximal de changements de batterie par jour et par tugger recommandé par le fabricant.

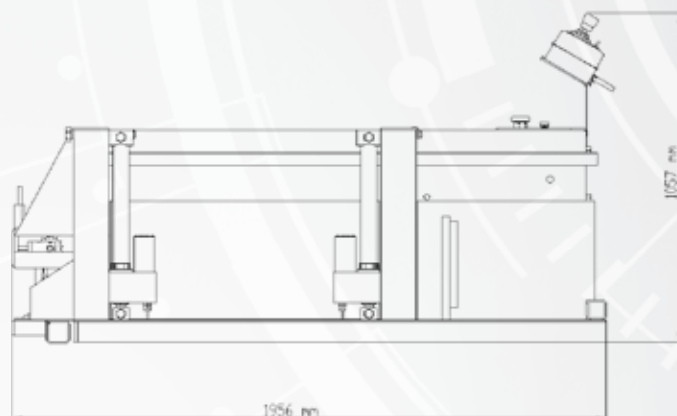
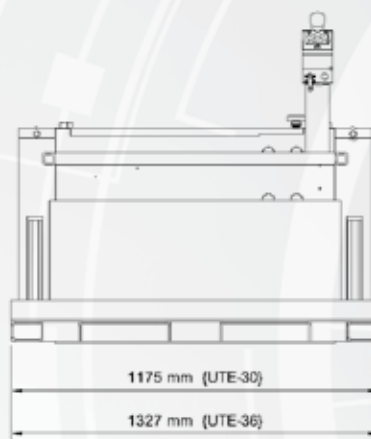


UNI-TUGGER

UNI-TUGGER (UTE)

Conçu sur la base d'un transpalette standard, équipé d'un puissant électroaimant à 8 pôles, l'UNI-TUGGER est le premier équipement de changement de batterie véritablement universel du secteur.

Adaptable à vos besoins opérationnels, l'UNI-Tugger est équipé de commandes logiques pour un changement efficace, et d'un revêtement résistant aux acides pour faire face aux conditions difficiles. Dernier ajout à notre série de Battery Tugger Electric (BTE) mondialement reconnue, l'UNI-Tugger réduit le risque de dégâts matériels et la fatigue des employés, améliorant ainsi la productivité en optimisant les changements.



OPTIONS PAYANTES

- Couleur personnalisée
- Guide rabattable pour les batteries étroites
- Barrière de sécurité avant, si les réglementations locales l'exigent
- Aimant à 10 pôles disponible pour les batteries pesant plus de 1 600 kg

UNI-TUGGER

SPÉCIFICATIONS UTE

DESCRIPTION	UTE-30-24-FM		UTE-36-24-FM	
	SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE	SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE
1 Poids maximal des batteries	5 000 livres	2267 kg	5000 livres	2 267 kg
2 Type de bloc d'alimentation	Électrique avec réducteur à engrenage			
3 Type de moteur	Aimant permanent DC			
4 Tension du système	24 volts DC			
5 Taille de l'aimant/pôle	8" x 6"/8	292 mm x 152 mm/8	8" x 6"/8	292 mm x 152 mm/8
6 Couleur standard	Bleu			
7 Hauteur de déploiement minimale (avec fourches PPT fermées de 85 mm)	4,5"	115 mm	4,5"	115 mm
8 Hauteur maximale de remplacement des batteries	21,25 pouces	540 mm	21,25 pouces	540 mm
9 Capacité requise pour le transpalette hôte	1 632 livres + poids de la batterie	740 kg + poids de la batterie	1 821 livres + poids de la batterie	826 kg + poids de la batterie
10 Vitesse de levage	0,033 m/s			
11 Course de levage du transpalette hôte	4,8"	120 mm	4,8"	120 mm
12 Portée de l'aimant à l'extérieur de l'UNI Tugger	5,4"	138 mm	5,4"	138 mm

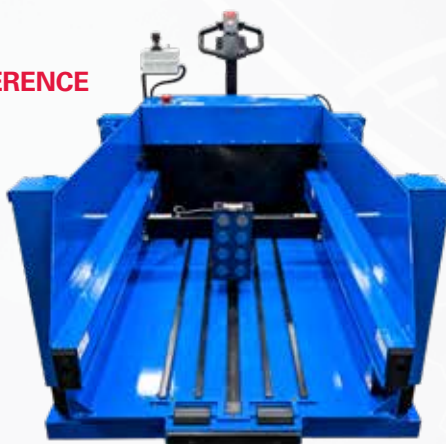
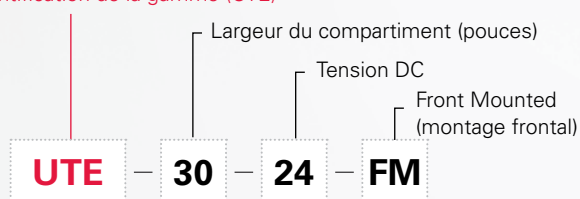
DIMENSIONS UTE

DESCRIPTION	UTE-30-24-FM		UTE-36-24-FM	
	POUCES	SYSTÈME MÉTRIQUE	SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE
13 Longueur hors tout	76 pouces	1 956 mm	76 pouces	1 956 mm
14 Largeur hors tout	46,25"	1175 mm	52,25 pouces	1327 mm
15 Hauteur hors-tout	41 5/8"	1057 mm	41 5/8"	1057 mm
+16 Profondeur maximale du compartiment à batterie	49 pouces	1245 mm	49 pouces	1245 mm
17 Largeur du compartiment à batteries	30 pouces	762 mm	36 pouces	914 mm
18 Largeur maximale des batteries	29 pouces	736 mm	35 pouces	889 mm
19 Hauteur maximale de remplacement des batteries	21,25 pouces	540 mm	21,25 pouces	540 mm

DÉCOMPOSITION DU NOM DU MODÈLE/DE LA RÉFÉRENCE

Exemple : UTE-30-24-FM

Identification de la gamme (UTE)

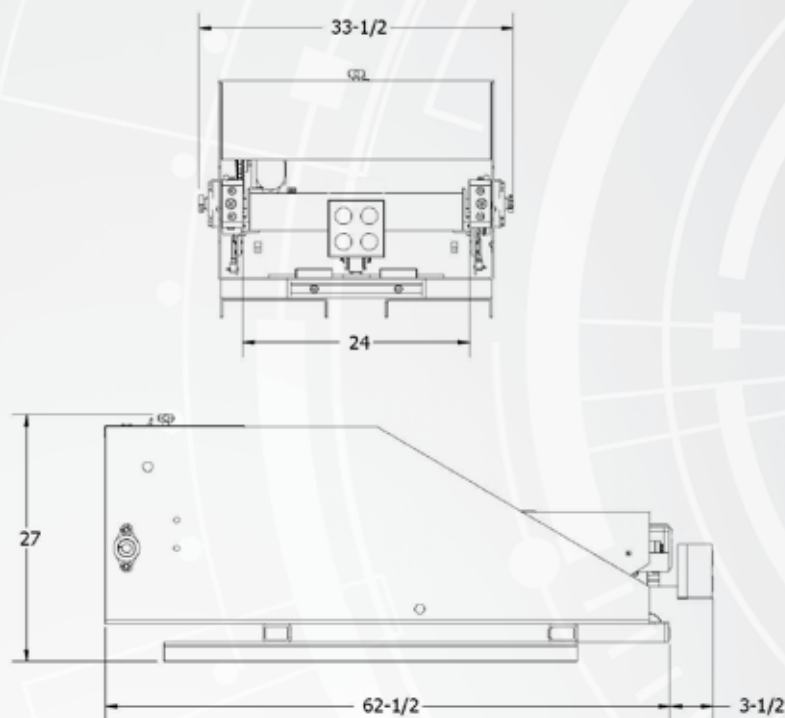


COBRA TUGGER

COBRA TUGGER (CBTE)

Le Cobra Tugger offre une solution sûre et fiable pour les applications peu intensives de remplacement de batteries. Monté sur un transpalette 24 V, le Cobra Tugger est un moyen simple et économique de répondre aux besoins en matière de remplacement d'un petit nombre de batteries avec une charge pouvant atteindre 1043 kg.

Disposant d'un système d'entraînement entièrement électrique et d'un puissant système d'extraction électromagnétique d'une capacité de 408 kg, le Cobra Tugger présente la même construction monocoque robuste que la gamme Battery Tugger Electric (BTE). Il est équipé de nombreuses technologies utilisées dans toute notre gamme d'équipement, comme des bandes de glissement solides, des fonctions de sécurité supplémentaires et d'une conception novatrice des bandes de glissement. La conception extra-plate et les commandes utilisateur simples, permettent aux opérateurs de remplacer les batteries en toute sécurité de manière rapide et efficace.



OPTIONS DE MONTAGE

RÉF. D'ARTICLE	DESCRIPTION
Socle BT	Entretoise de montage du socle du Tugger (hauteurs différentes de la hauteur standard de 5 cm [2 pouces])
BT-QC-PT	Système de serrage rapide (transpalette)
BT-QC-FT	Système de serrage rapide (chariot élévateur)

OPTIONS POUR LE CHÂSSIS DU CHARIOT

RÉF. D'ARTICLE	DESCRIPTION
BT-CL	Tugger de longueur personnalisée
BT-FP-3.5	Profondeur des entrées pour fourches de 9,9 cm (3,5 pouces)
BT-FP-2	Profondeur des entrées pour fourches de 5 cm (2 pouces)
BT-SG	Barrière de sécurité boulonnée (option pour la barre)
BT-BGF	Guide rabattable pour les batteries

OPTIONS POUR LE BRAS

RÉF. D'ARTICLE	DESCRIPTION
BT-AEX	Extension du bras du tugger (avec commande du tugger) La portée standard est de 14 cm (5,5 pouces)

Remarque : Chaque fois que vous allongez le bras, vous perdez de l'espace en longueur pour les batteries dans le chariot

COBRA TUGGER

SPÉCIFICATIONS CBTE

DESCRIPTION	SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE
1 Capacité de charge maximale	5000 livres	2 267 kg
2 Type d'entraînement	Électrique avec réducteur à engrenage	
3 Type de moteur	Aimant permanent DC	
4 Tension du système	24 volts DC	
5 Taille de l'aimant/pôle	6 x 6 pouces/4	150 x 150 mm/4
6 Diamètre du rouleau d'entrée	3 pouces, polyéthylène à haut module (UHMW)	76 mm, UHMW
7 Diamètre du fût des rouleaux	1/2"	12,7 mm
8 Type et taille de la chaîne d'entraînement	Industrielle #50	
9 Traction/poussée nominale la barre de traction		
Traction sur une plaque de 0,25 pouce (6,4 mm)	1 280 livres	580 kg
Traction sur une plaque de 0,19 pouce (4,75 mm)	900 livres	408 kg
Traction sur une plaque de 0,12 pouce (3,2 mm)	525 livres	238 kg
10 Portée de l'aimant au-delà des pare-chocs	3-1/2"	89 mm
11 Poids en ordre de marche	588 livres	267 kg

DIMENSIONS CBTE

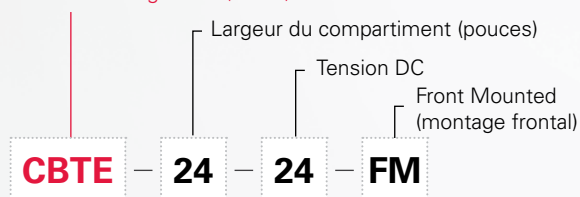
DESCRIPTION	SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE
12 Longueur hors tout	62-1/2"	1588 mm
13 Largeur hors tout	33-1/4"	844 mm
14 Hauteur hors tout (carrosserie)	27 pouces	686 mm
15 Portée de l'aimant au-delà des pare-chocs	3-1/2"	89 mm
+16 Largeur du compartiment à batteries	24 pouces	610 mm
17 Dégagement déprimé	8-3/4"	222 mm
18 Longueur maximale des batteries	41 pouces	1042 mm
19 Largeur maximale des batteries	23 pouces	584 mm
20 Largeur minimale des batteries	8 pouces	203 mm
21 Hauteur minimale des batteries	9 pouces	279 mm
22 Hauteur des rouleaux par rapport au sol (montage sur un transpalette)	6-5/8"	158 mm

* En cas d'installation sur un transpalette standard avec des fourches de 86 mm (3,35 pouces) d'épaisseur

DÉCOMPOSITION DU NOM DU MODÈLE/DE LA RÉFÉRENCE

Exemple : CBTE-24-24-FM

Identification de la gamme (CBTE)



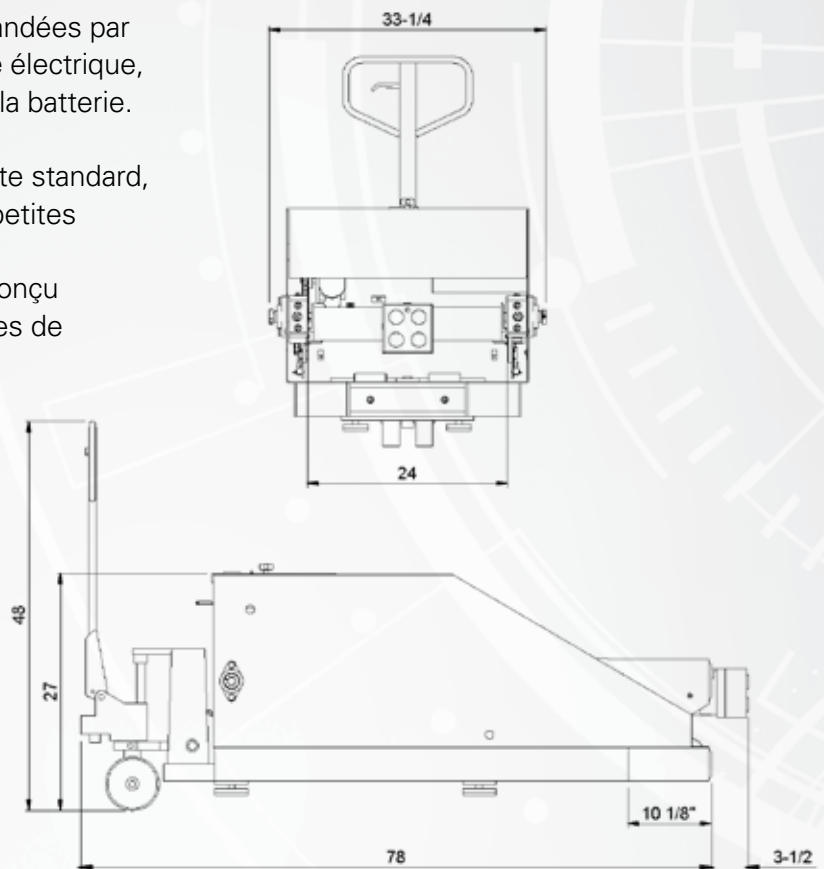
EZ-TUGGER

EZ-TUGGER (EZBT)

Optimal pour les petites exploitations, l'EZ-TUGGER est la solution de remplacement de batterie économique idéale. Conçu pour les batteries pesant moins de 1 043 kg, l'EZ-Tugger convient parfaitement aux petits parcs. C'est une unité autonome qui est soudée de manière permanente sur un transpalette manuel standard. Il s'agit d'une solution compacte, portable et facile à utiliser. Elle est équipée d'une batterie et d'un chargeur intégrés qui alimentent l'électroaimant et le mécanisme pour pousser et tirer.

Toutes les fonctions d'extraction sont commandées par un bouton-poussoir et alimentées de manière électrique, ce qui limite les contacts entre l'opérateur et la batterie.

L'EZ-Tugger fonctionne comme un transpalette standard, il est donc très facile de le déployer dans de petites installations. Avec peu de pièces mobiles et une maintenance minimale, l'EZ-Tugger est conçu pour résister aux conditions difficiles des salles de charge actuelles.



OPTIONS PAYANTES

- Alimentation AC – 120 VAC
- Garantie de 5 ans sur l'aimant
- Options de couleur personnalisées

EnerSys fournit un devis pour la batterie et le chargeur dans le pays de destination.

EZ-TUGGER

SPÉCIFICATIONS EZBT

DESCRIPTION		SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE
1	Capacité de charge maximale	2 300 livres	1 043 kg
2	Type d'entraînement	Électrique avec réducteur à engrenage	
3	Type de moteur	Aimant permanent DC	
4	Tension du système	12 volts DC	
5	Taille de l'aimant/pôle	6 x 6 pouces/4	150 x 150 mm/4
6	Couleurs standard	Bleu ou orange	
7	Type et taille de la batterie	12 V décharge profonde 1-A/H+	
8	Chargeur	120 VAC, 10 A intégré, automatique	
9	Diamètre du rouleau d'entrée	3 pouces, polyéthylène à haut module (UHMW)	76 mm, UHMW
10	Diamètre du fût des rouleaux	1/2"	12,7 mm
11	Type et taille de la chaîne d'entraînement	Industrielle #50	
12	Traction/poussée nominale la barre de traction		
	Traction sur une plaque de 7 mm	900 livres	408 kg
	Traction sur une plaque de 5 mm	580 livres	265 kg
	Traction sur une plaque de 3 mm	420 livres	190 kg
13	Portée de l'aimant au-delà des pare-chocs	3 1/2"	89 mm
14	Transpalette manuel	3 1/4"	83 mm
15	Poids en ordre de marche avec batterie et chargeur	750 livres	341 kg

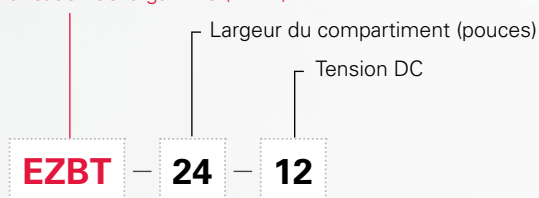
DIMENSIONS EZBT

DESCRIPTION		SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE
+16	Longueur hors tout	78 pouces	1982 mm
17	Largeur hors tout	33 1/4"	844 mm
18	Hauteur hors tout : Carrosserie	27 pouces	686 mm
19	Hauteur hors tout : Haut de la poignée	48 pouces	1219 mm
20	Profondeur maximale du compartiment à batteries	42 pouces	1066 mm
21	Largeur du compartiment à batteries	24 pouces	610 mm
22	Longueur maximale des batteries	42 pouces	1066 mm
23	Largeur maximale des batteries	23 pouces	584 mm
+24	Largeur minimale des batteries	6 pouces	152 mm
25	Hauteur minimale des batteries	9 pouces	229 mm
26	Hauteur des rouleaux par rapport au sol	6 1/2"	165 mm
+27	Hauteur maximale de remplacement des batteries	9,75 pouces	247 mm

DÉCOMPOSITION DU NOM DU MODÈLE/DE LA RÉFÉRENCE

Exemple : EZBT-24-12

Identification de la gamme (EZBT)



BATTERY TUGGER ELECTRIC

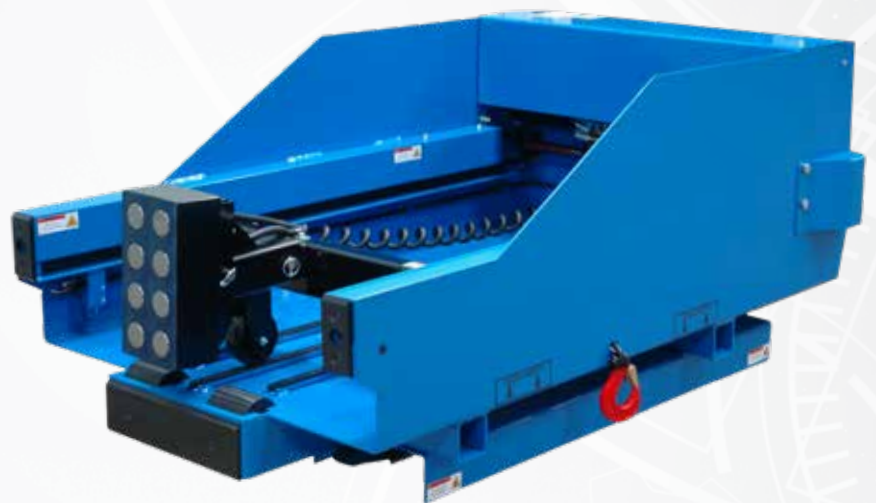
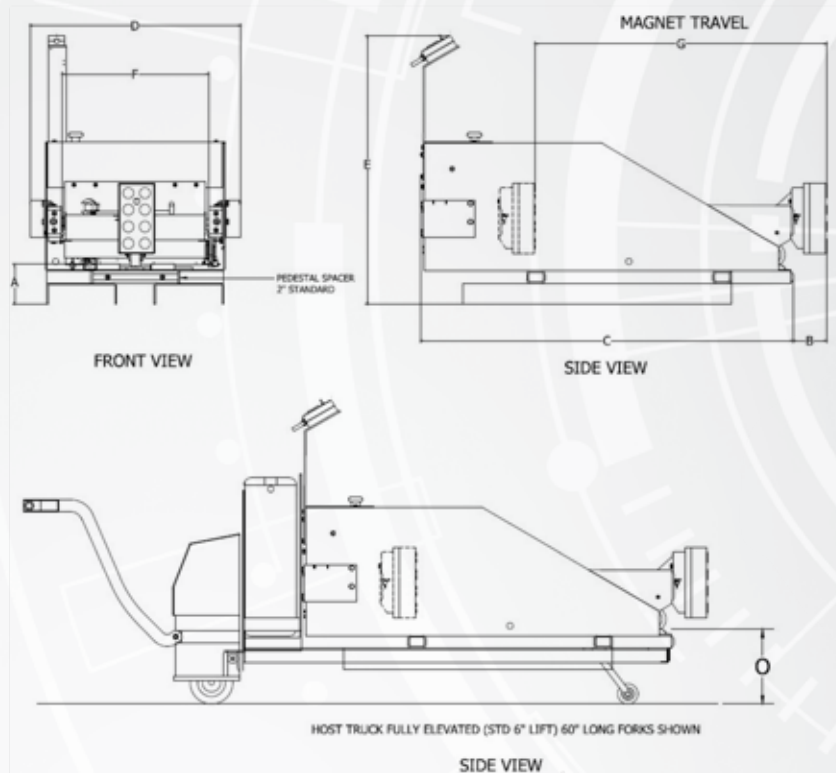
BATTERY TUGGER ELECTRIC (BTE)

Le Battery Tugger Electric (BTE) est la référence mondiale en matière de remplacement des batteries à haut rendement pour les petits parcs de batteries. Sa fiabilité, sa sécurité et son efficacité sont inégalées dans le secteur.

Tous les modèles de BTE sont entièrement soudés et conçus avec une construction monocoque. Ils sont peints avec une peinture époxy de qualité résistante aux acides pour garantir un remplacement fiable et efficace des batteries pendant de nombreuses années.

La gamme de BTE est équipée de notre système d'extraction électromagnétique fiable d'une capacité de 818 kg qui est utilisé sur tous nos systèmes avec opérateurs embarqués. L'équipement utilise également un rouleau d'entrée pour garantir des remplacements fluides et sans dommages à chaque utilisation et dispose de guides, en option, pour éviter que les petites batteries de transpalettes ne basculent.

L'équipement de manutention des batteries BTE utilise un plateau avec des bandes de glissement en polyéthylène résistant à l'usure (UHMW) et des rouleaux d'entrée qui guident en toute sécurité la charge pour la transférer sans autres systèmes de sécurité. Il suffit de la tirer dans le compartiment et d'aller jusqu'à votre destination.



BATTERY TUGGER ELECTRIC

OPTIONS DE MONTAGE

RÉF. D'ARTICLE	DESCRIPTION
Socle BT	Entretoise de montage du socle du Tugger (hauteurs différentes de la hauteur standard de 50,8 mm)
BT-QC-PT	Système de serrage rapide (transpalette)
BT-QC-FT	Système de serrage rapide (chariot élévateur)
BT-QC-PT-D	Système de serrage rapide (transpalette)
BT-4WAY	Entrées pour fourches à 4 directions (pour montage latéral sur un transpalette)

OPTIONS POUR LE CHÂSSIS DU CHARIOT

RÉF. D'ARTICLE	DESCRIPTION
BT-CL	Tugger de longueur personnalisée
BT-HS	Côtés hauts, hauteur supplémentaire ajoutée à la coque
BT-FP-3.5	Profondeur des entrées pour fourches de 88,9 mm
BT-FP-2	Profondeur des entrées pour fourches de 50,8 mm
BT-SM-FT	Montage latéral avec télécommande et chaîne (montage sur transpalette)
BT-SCC 2 pouces	Chaîne de sécurité 152,4 mm avec goupille (pour montage sur un chariot)
BT-FDBR	Élévateurs de plateau rabattable pour Battery Tugger
BT-DIA	Structures de chargement en aluminium
BT-SG	Barrière de sécurité boulonnée (option pour la barre)
BT-SC-ARM	Chaîne de sécurité – Bras du Tugger
BT-SC	Chaînes de sécurité (pour montage sur un chariot)
BT-BG	Guide pour batteries
BT-BGF	Guide rabattable pour les batteries
BT-OHG	Système d'entrée avec protection en haut

OPTIONS POUR LE BRAS

RÉF. D'ARTICLE	DESCRIPTION
BT-AEX	Extension de bras pour Tugger (avec commande d'un Tugger)
BTS-AEX	Extension de bras pour Tugger avec crans (BTS – avec commande d'un Tugger)

OPTIONS ÉLECTRIQUES

RÉF. D'ARTICLE	DESCRIPTION
BT-VSJ	Joystick à vitesse variable
BT-VS	Potentiomètre à vitesse variable
BT-MAG-003	Mise à niveau vers un aimant 10 pôles
BT-12V	Tension de 12 V (autre que 24 V) pour le Tugger
BT-36V	Tension de 36 V (autre que 24 V) pour le Tugger
BT-48V	Tension de 48 V (autre que 24 V) pour le Tugger
BT-MV2	BT/BTS multitension (24 V et 36 V)
BT-MV3	BT/BTS multitension (24 V, 36 V et 48 V)
BT-MOL	Témoin lumineux (allumé si l'aimant est actif)
BT-ESTOP	Bouton d'arrêt d'urgence (monté sur les commandes)
BT-BEEP	Bip si l'aimant est activé
BT-SM-PT	Montage latéral avec télécommande et chaîne (montage sur transpalette)
BT-OBPS	Alimentation électrique intégrée (BATTERIES NON FOURNIES)
BT-ASL	Feu stroboscopique orange
BT-LAS	Système d'alignement laser
BT-ECON	Connecteurs Euro pour Battery Tugger (2 prises mâles et 2 prises femelles par unité)

Remarque : Chaque fois que vous allongez le bras, vous perdez de l'espace en longueur pour les batteries dans le chariot

BATTERY TUGGER ELECTRIC

SPÉCIFICATIONS BTE

DESCRIPTION		BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
1	Capacité de charge maximale avec fourches de 48 pouces/122 cm					3 000 lb/1 361 kg
2	Capacité de charge maximale avec fourches de 60 pouces/122 cm					5 000 lb/2 265 kg
3	Puissance du moteur électrique (CV)					1 CV
4	Mécanisme de fixation des batteries					Aimant
5	Tension système					12/24/36/48 V
6	Connecteur de batterie					SB 175 gris
7	Couleur du modèle standard (couleurs disponibles en option)					Orange, Bleu, Jaune, Rouge
8	Taille de la chaîne d'entraînement de traction/de poussée					n° 50

DIMENSIONS BTE

DESCRIPTION		BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
A	Hauteur minimale de remplacement des batteries (sans socle)*	4,625 pouces			118 mm	
	Hauteur de remplacement des batteries avec socle standard*	6,625 pouces			169 mm	
B	Portée de l'aimant avec bras de 152 mm (barre de traction complètement déployée)	3,5 pouces			89 mm	
	Portée de l'aimant avec bras de 203 mm (barre de traction complètement déployée) (option)	5,5 pouces			140 mm	
C	Longueur totale	STD – 63 pouces/1 600 mm		CL – 71 pouces/1 804 mm		
D	Largeur totale (pouces/mm)	34,5/876	40,5/1 029	46,5/1 181	52,5/1 334	58,5/1 486
E	Hauteur hors-tout	44,125 pouces/1121 mm				
F	Largeur du compartiment à batteries (pouces/mm)	24/610	30/762	36/914	42/1 067	48/1 219
G	Course de l'aimant (barre de traction complètement rétractée)	STD – 42 pouces/1 067 mm		CL – 50 pouces/1 270 mm		
H	Longueur maximale des batteries avec bras de 152 mm	STD – 43 pouces/1 093 mm		CL – 51 pouces/1 296 mm		
	Longueur maximale des batteries avec bras de 203 mm (option)	STD – 41 pouces/1 042 mm		CL – 49 pouces/1 245 mm		
Si une barrière de sécurité en option est installée, la longueur maximale des batteries sera diminuée de 1,25 pouce/32 mm						
I	Largeur maximale des batteries (pouces/mm)	23/584	29/737	35/889	41/1 041	47/1 194
J	Largeur minimale des batteries	6 pouces/152 mm				
K	Hauteur minimale des batteries	13 pouces/331 mm				
L	Hauteur maximale des batteries	32 pouces/813 mm				
M	Longueur minimale requise pour la fourche du transpalette	48 pouces/1220 mm				
N	Hauteur d'extraction, montage sur un transpalette standard + levage standard de 120 mm	11,378 pouces/289 mm				

* En cas d'installation sur un transpalette standard avec des fourches de 86 mm (3,35 pouces) d'épaisseur

POIDS BTE

DESCRIPTION		BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
O	Poids en ordre de marche sans transpalette ni batterie	658 livres/ 298 kg	700 livres/ 317 kg	730 livres/ 331 kg	760 livres/ 344 kg	790 livres/ 358 kg

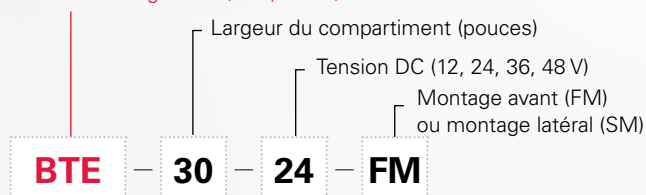
PERFORMANCE BTE

DESCRIPTION		BTE-24	BTE-30	BTE-36	BTE-42	BTE-48
P	Traction/poussée nominale la barre de traction (plaque de 6,3 mm)	1800 livres/818 kg				
Q	Vitesse de déplacement du bras	38 pieds/min., 11,5 m/min.				

DÉCOMPOSITION DU NOM DU MODÈLE/DE LA RÉFÉRENCE

Exemple : BTE-30-24-FM

Identification de la gamme (BTE, BTSE)



PROSERIES

Travail en partenariat avec
Carney Battery Handling Ltd

EnerSys
Power/Full Solutions

MANUEL DU BATTERY TUGGER

MANUEL DU BATTERY TUGGER (BTM)

Le BTM, qui s'inspire des transpalettes manuels, a été conçu de manière à mettre en œuvre un système de freinage positif qui permet d'éviter tout recul lors du remplacement des batteries. Équipé de roulements de précision et de grandes roues pleines (qui ne se compriment pas), l'équipement de manutention des batteries BTM est facile à contrôler et peut prendre des virages serrés d'où sa maniabilité.

Équipé d'un système de chargement mécanique, le BTM est disponible en deux dimensions (24 et 36 pouces, soit 61 et 91 cm) et peut transporter des batteries. Il est parfait pour votre atelier de maintenance ou pour les sites disposant d'un petit parc de batteries.

UNE CONCEPTION SPÉCIFIQUE

La série BTM a été spécialement conçue pour retirer les batteries des chariots élévateurs en vue de leur entretien et de leur maintenance préventive ou simplement pour remplacer les batteries.

L'équipement utilise des roulements de précision en acier dans les rouleaux de chargement avant surdimensionnés qui réduisent la résistance statique. Grâce à cette technologie, une majorité de personne est capable de pousser une batterie de 1 551 kg sans effort.

Le BTM fonctionne comme un transpalette manuel grâce à son mécanisme de direction à une goupille ; cet équipement compact permet de lever les charges à hauteur de taille et de les descendre à l'aide de commandes manuelles. Il est également équipé d'un cric manuel intégré qui vous permet de lever la table à rouleaux pour l'adapter à la hauteur de la plupart des chariots élévateurs.

L'entraînement mécanique démultiplié vous aide à pousser et à tirer les batteries sur le chariot élévateur ou hors de celui-ci quand l'opérateur tourne manuellement la poignée, comme avec un winch sur un bateau. Le treuil utilise un cliquet anti-recul pour plus de sécurité au cas où la manivelle glisse. Le compartiment à batteries est disponible en deux tailles très pratiques de 609 mm et 914 mm.



MANUEL DU BATTERY TUGGER

DIMENSIONS BTM

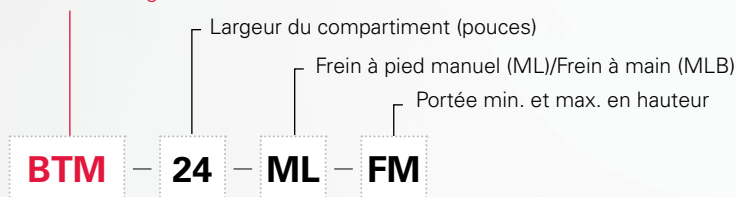
DESCRIPTION	BTM-24		BTM-36	
	SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE	SYSTÈME IMPÉRIAL	SYSTÈME MÉTRIQUE
1 Portée du système de levage	4 à 22,5 pouces	101,6 à 571,5 mm	4 à 22,5 pouces	101,6 à 571,5 mm
2 Longueur maximale des batteries	40 pouces	1016 mm	40 pouces	1016 mm
3 Largeur maximale des batteries	23 pouces	584,2 mm	35,5 pouces	901,7 mm
4 Poids maximal des batteries	3200 livres	1455 kg	3200 livres	1455 kg
5 Hauteur minimale des batteries	20 pouces	508 mm	20 pouces	508 mm
6 Hauteur maximale des batteries	32 pouces	812,8 mm	32 pouces	812,8 mm
7 Longueur totale	58 pouces	1473,2 mm	58 pouces	1473,2 mm
8 Largeur hors-tout	41 pouces	1041,4 mm	53 pouces	1346,2 mm
9 Hauteur hors-tout	55,5 pouces	1409,7 mm	55,5 pouces	1409,7 mm
10 Poids transporté	708 livres	322 kg	778 livres	354 kg



DÉCOMPOSITION DU NOM DU MODÈLE/DE LA RÉFÉRENCE

Exemple : BTM-24-ML-4-22

Identification de la gamme (BTM)



Travail en partenariat avec
Carney Battery Handling Ltd

www.enersys.com

©2024 EnerSys. Tous droits réservés. Les marques commerciales et logos sont la propriété d'EnerSys et des sociétés affiliées, à l'exception de CE et d'UK CA. Document susceptible d'être modifié sans notification préalable. Sauf erreur ou omission.
EMEA-FR-TD-PROS-UT-CT-EZT-BTE-BTM-1124

