

# PRO SERIES®

## DIE NÄCHSTE GENERATION DER BATTERIEWECHSLER

Die PRO Series®-Batterie-Tugger sind die ideale Wahl für kleine bis mittelschwere Anwendungen. Mit einem Gerät können bequem bis zu 40 Batteriewechsel pro Tag vorgenommen werden.\*

Unser Sortiment an Batterie-Tuggern kann hinten oder an der Seite des Fahrzeugs montiert und für jede Batterie konfiguriert werden. Dieses Gerät kann auch als Notfallreserve in einem Wechselwagensystem verwendet werden.

\*Die Höchstzahl von Batteriewechseln pro Tag und pro Tugger wird vom Hersteller empfohlen.

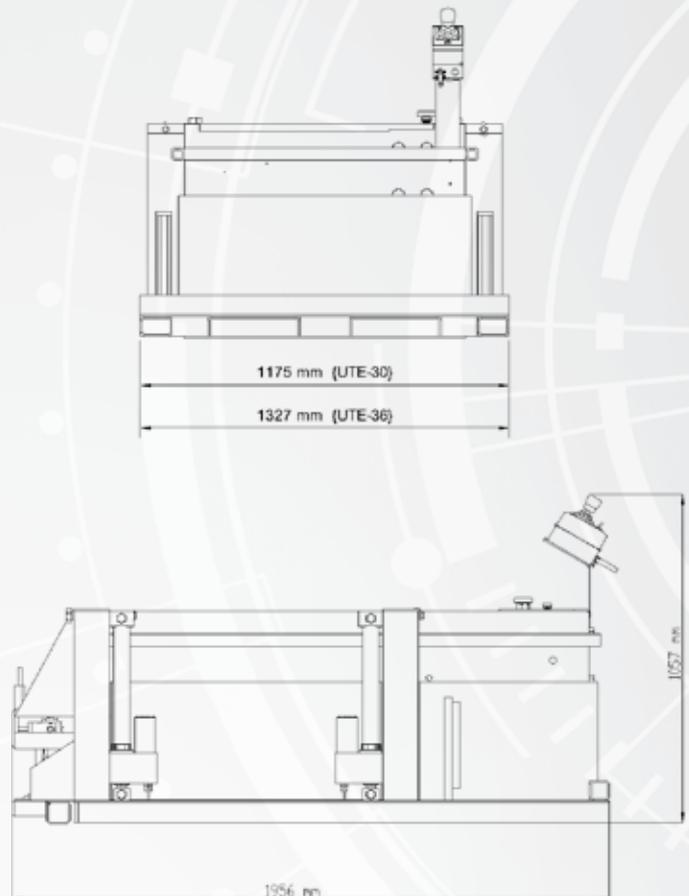


# UNI-TUGGER

## UNI-TUGGER (UTE)

Mit seinem linearen Antriebssystem und einem leistungsstarken 8-poligen Elektromagneten ist der UNI-Tugger der erste wirklich universelle Batteriewechler der Branche. Er wurde für die Kombination mit einem Standardhubwagen entwickelt.

Der UNI-Tugger lässt sich an Ihre betrieblichen Anforderungen anpassen, ist mit logischen Bedienelementen für einen effizienten Batteriewechsel ausgestattet und mit einer säurebeständigen Pulverbeschichtung versehen, die auch rauen Umgebungsbedingungen standhält. Als neueste Ergänzung unserer weltweit anerkannten Batteriewechlerbaureihe Battery Tugger Electric (BTE) verringert der UNI-Tugger das Risiko von Materialbeschädigungen und reduziert die Belastung der Mitarbeiter, was letztlich zur Steigerung der Produktivität führt und den Batteriewechsel rationalisiert.



### VERFÜGBARE OPTIONEN GEGEN AUFPREIS

- Kundenspezifische Farbe
- Ausklappbare Batterieführung für kleinere Batterien
- Vordere Sicherheitstür bei Erfordernis durch die örtlichen Vorschriften
- 10-poliger Magnet für Batterien über 1600 kg erhältlich

# UNI-TUGGER

## UTE-SPEZIFIKATIONEN

| BESCHREIBUNG  | UTE-30-24-FM                         |                          | UTE-36-24-FM               |                          |
|---|--------------------------------------|--------------------------|----------------------------|--------------------------|
|   | STANDARD                             | METRISCH                 | STANDARD                   | METRISCH                 |
| 1 Maximalgewicht der Batterie                               | 5000 lbs                             | 2267 kg                  | 5000 lbs                   | 2267 kg                  |
| 2 Antriebsart   | elektrisch, mit Getriebeuntersetzung |                          |                            |                          |
| 3 Motortyp  | DC-Permanentmagnetmotor              |                          |                            |                          |
| 4 Systemspannung  | 24 V=                                |                          |                            |                          |
| 5 Magnetgröße/Pol   | 8°Zoll x 6°Zoll / 8                  | 292 mm x 152 mm / 8      | 8°Zoll x 6°Zoll / 8        | 292 mm x 152 mm / 8      |
| 6 Standardfarbe   | Blau                                 |                          |                            |                          |
| 7 Minimale Ausrollhöhe (mit 85 mm geschlossenen PPT-Gabeln) | 4,5"                                 | 115 mm                   | 4,5"                       | 115 mm                   |
| 8 Maximale Abrollhöhe                                       | 21,25"                               | 540 mm                   | 21,25"                     | 540 mm                   |
| 9 Erforderliche Tragfähigkeit des Kundenhubwagens           | 1632 lbs + Batteriegewicht           | 740 kg + Batteriegewicht | 1821 lbs + Batteriegewicht | 826 kg + Batteriegewicht |
| 10 Hubgeschwindigkeit                                       | 0,033 m / s                          |                          |                            |                          |
| 11 Hub des Kundenhubwagens                                  | 4,8"                                 | 120 mm                   | 4,8"                       | 120 mm                   |
| 12 Magnetreichweite außerhalb des UNI Tuggers               | 5,4"                                 | 138 mm                   | 5,4"                       | 138 mm                   |

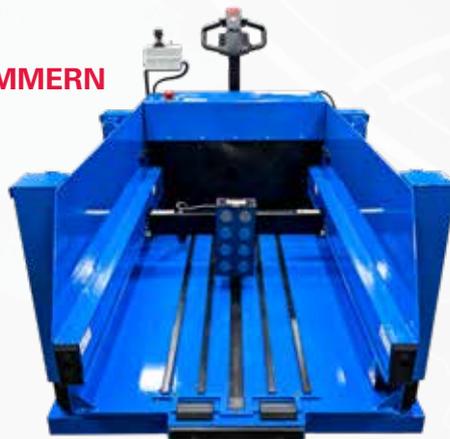
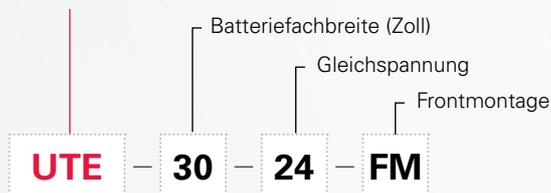
## UTE-ABMESSUNGEN

| BESCHREIBUNG                    | UTE-30-24-FM |          | UTE-36-24-FM |          |
|---------------------------------|--------------|----------|--------------|----------|
|                                 | ZOLL         | METRISCH | STANDARD     | METRISCH |
| 13 Gesamtlänge                  | 76"          | 1956 mm  | 76"          | 1956 mm  |
| 14 Gesamtbreite                 | 46,25"       | 1175 mm  | 52,25"       | 1327 mm  |
| 15 Gesamthöhe                   | 41 5 / 8"    | 1057 mm  | 41 5 / 8"    | 1057 mm  |
| 16 Maximale Batteriefachtiefe   | 49"          | 1245 mm  | 49"          | 1245 mm  |
| 17 Batteriefachbreite           | 30"          | 762 mm   | 36"          | 914 mm   |
| 18 Maximale Breite der Batterie | 29"          | 736 mm   | 35"          | 889 mm   |
| 19 Maximale Abrollhöhe          | 21,25"       | 540 mm   | 21,25"       | 540 mm   |

## AUFSCHLÜSSELUNG DER MODELL-/TEILENUMMERN

Beispiel: UTE-30-24-FM

Serienkennzeichnung (UTE)

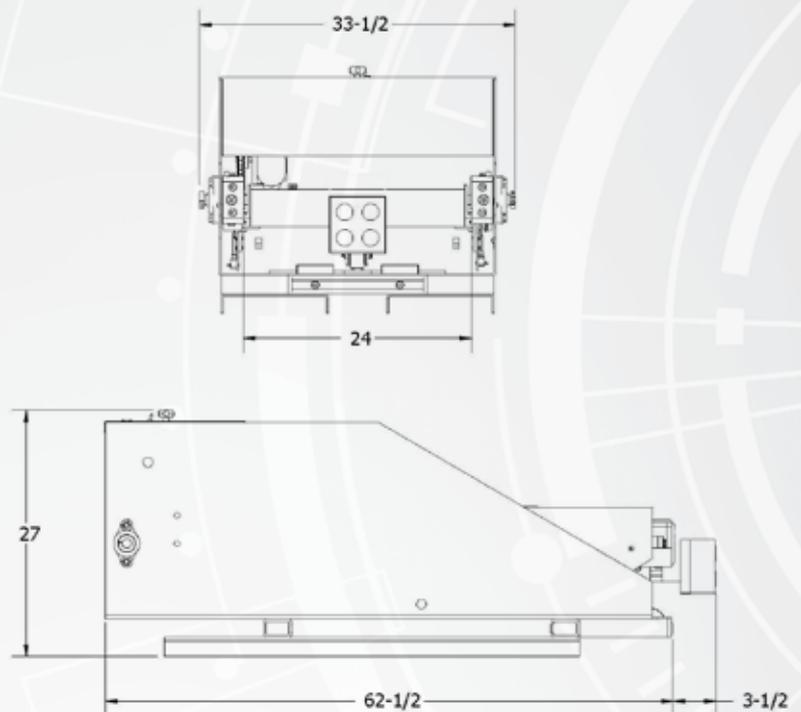


# COBRA TUGGER

## COBRA TUGGER (CBTE)

Der Cobra Tugger bietet eine sichere und zuverlässige Lösung für den Batteriewechsel bei leichten Anwendungen. Der auf einem 24-V-Hubwagen montierte Cobra Tugger ist eine einfache und kosteneffiziente Lösung zur Bewältigung kleinerer Umschlagmengen mit einer Kapazität von bis zu 1043 kg.

Kombiniert mit einem vollelektrischen Antriebssystem und einer leistungsstarken 408-kg-Elektromagnetentnahme verfügt der Cobra Tugger über dieselbe robuste Unibody-Konstruktion wie die Batteriewechslerbaureihe Battery Tugger Electric (BTE) und ist mit vielen der Technologien ausgestattet, die auch bei unseren größeren Geräten zum Einsatz kommen, darunter robuste Batteriegleitschienen, zusätzliche Sicherheitsfunktionen und eine innovative Gleitbahnkonstruktion. Aufgrund der flachen Bauform und der einfachen Bedienelemente können die Bediener den Batteriewechsel schnell und effektiv auf sichere Weise durchführen.



### MONTAGEOPTIONEN

| BESTELL-NR. | BESCHREIBUNG   |
|-------------|--|
| BT-Sockel   | Abstandhalter für die Montage des Wechselwagen-Sockels (außer Standardhöhe 2") |
| BT-QC-PT    | Schnellspanner (Palettenwagen)   |
| BT-QC-FT    | Schnellspanner (Gabelstapler)  |

### WAGENRAHMENOPTIONEN

| BESTELL-NR. | BESCHREIBUNG                                       |
|-------------|--|
| BT-CL       | Batterie-Wechselwagen mit kundenspezifischer Länge |
| BT-FP-3.5   | 3,5" tiefe Gabeltaschen                            |
| BT-FP-2     | 2" tiefe Gabeltasche                               |
| BT-SG       | Anschraubbare Sicherheitstür (Option Stange)       |
| BT-BGF      | Batterieführung abklappbar                         |

### ARMOPTIONEN

| BESTELL-NR. | BESCHREIBUNG  |
|-------------|---|
| BT-AEX      | Zugarmverlängerung (mit Bestellung des Wechselwagens) Standardreichweite beträgt 5,5" |

Hinweis: Mit jedem weiteren Zentimeter Armlänge verringert sich das Aufnahmevermögen für die Batterie im Schlitten

# COBRA TUGGER

## CBTE-SPEZIFIKATIONEN

| BESCHREIBUNG |                                     | STANDARD                             | METRISCH          |
|--------------|-------------------------------------|--------------------------------------|-------------------|
| 1            | Maximale Batterie-Tragfähigkeit     | 5000 lbs                             | 2267 kg           |
| 2            | Netzteiltyp                         | elektrisch, mit Getriebeuntersetzung |                   |
| 3            | Motortyp                            | DC-Permanentmagnetmotor              |                   |
| 4            | Systemspannung                      | 24 V=                                |                   |
| 5            | Magnetgröße/Pol                     | 6" x 6"/4                            | 150 mm x 150 mm/4 |
| 6            | Durchmesser Einführrolle            | 3" UHMW                              | 76 mm UHMW        |
| 7            | Rollenwelldurchmesser               | 1 / 2"                               | 12,7 mm           |
| 8            | Antriebskettentyp und-größe         | Industrie #50                        |                   |
| 9            | Nenn-Druck/Zug der Zugstange        |                                      |                   |
|              | Auf 6,4-mm-Platte ziehen            | 1.280 lbs                            | 580 kg            |
|              | Auf 4,75-mm-Platte ziehen           | 900 lbs                              | 408 kg            |
|              | Auf 3,2-mm-Platte ziehen            | 525 lbs                              | 238 kg            |
| 10           | Magnetreichweite hinter Stoßfängern | 3-1 / 2"                             | 89 mm             |
| 11           | Einsatzgewicht                      | 588 lbs                              | 267 kg            |

## CBTE-ABMESSUNGEN

| BESCHREIBUNG |   | STANDARD  | METRISCH |
|--------------|---|-----------|----------|
| 12           | Gesamtlänge                                     | 62-1 / 2" | 1.588 mm |
| 13           | Gesamtbreite                                    | 33-1 / 4" | 844 mm   |
| 14           | Gesamthöhe (Gehäusekörper)                      | 27"       | 686 mm   |
| 15           | Magnetverlängerung nach Stoßfängern             | 3-1 / 2"  | 89 mm    |
| 16           | Batteriefachbreite                              | 24"       | 610 mm   |
| 17           | Druckspiel                                      | 8-3 / 4"  | 222 mm   |
| 18           | Maximale Länge der Batterie                     | 41"       | 1.042 mm |
| 19           | Maximale Breite der Batterie                    | 23"       | 584 mm   |
| 20           | Maximale Batteriebreite                         | 8"        | 203 mm   |
| 21           | Maximale Höhe der Batterie                      | 9"        | 279 mm   |
| 22           | Höhe vom Boden zur Rolle (am Hubwagen montiert) | 6-5 / 8"  | 158 mm   |

\* Bei Montage an einem Standard-Gabelhubwagen mit 86 mm dicken Gabeln

## AUFSCHLÜSSELUNG DER MODELL-/TEILENUMMERN

Beispiel: CBTE-24-24-FM

Baureihenkenzeichnung (CBTE)



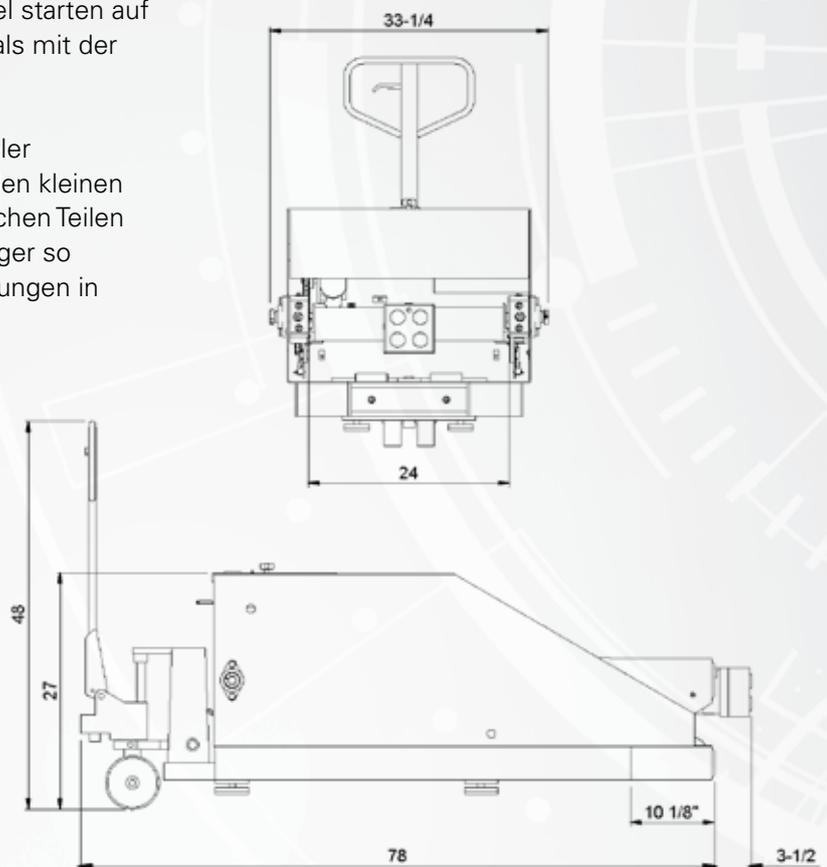
# EZ-TUGGER

## EZ-TUGGER (EZBT)

Der EZ-Tugger ist optimal für kleine Betriebe und die perfekte budgetfreundliche Lösung für den Batteriewechsel. Der EZ-Tugger wurde für Batterien mit einem Gewicht von weniger als 1.043 kg entwickelt und ist für kleine Flotten ideal. Es handelt sich um ein eigenständiges Element, das fest auf einen handelsüblichen Gabelhubwagen aufgeschweißt ist und eine kleine, tragbare und einfach zu bedienende Lösung darstellt. Er verfügt über eine eingebaute Batterie und ein Ladegerät, die den Elektromagneten und den Druck-/Zugmechanismus mit Strom versorgen.

Alle Entnahmefunktionen für den Batteriewechsel starten auf Knopfdruck, was den Kontakt des Bedienpersonals mit der Batterie auf ein Minimum begrenzt.

Der EZ-Tugger funktioniert ähnlich wie ein normaler Gabelhubwagen und lässt sich daher leicht in jeden kleinen Betrieb integrieren. Mit seinen wenigen beweglichen Teilen und minimalem Wartungsaufwand ist der EZ-Tugger so konzipiert, dass er den rauen Umgebungsbedingungen in den heutigen Batterieräumen standhält.



### VERFÜGBARE OPTIONEN GEGEN AUFPREIS

- Wechselstromversorgung – 120 V~
- Individuelle Farboptionen
- 5 Jahre Garantie auf die Magnete

EnerSys erstellt ein Angebot für die Batterie und das Ladegerät im Zielland.

# EZ-TUGGER

## EZBT-SPEZIFIKATIONEN

| BESCHREIBUNG                 |   | STANDARD                             | METRISCH          |
|------------------------------|---|--------------------------------------|-------------------|
| 1                            | Maximale Batterie-Tragfähigkeit           | 2.300 lbs                            | 1043 kg           |
| 2                            | Netzteiltyp                               | elektrisch, mit Getriebeuntersetzung |                   |
| 3                            | Motortyp                                  | DC-Permanentmagnetmotor              |                   |
| 4                            | Systemspannung                            | 12 V=                                |                   |
| 5                            | Magnetgröße/Pol                           | 6" x 6"/4                            | 150 mm x 150 mm/4 |
| 6                            | Standardfarben                            | Blau oder Orange                     |                   |
| 7                            | Batterietyp und-größe                     | 12 V Tiefentladung 1-A / H+          |                   |
| 8                            | Ladegerät                                 | 120 V AC, 10 A integrierte Automatik |                   |
| 9                            | Durchmesser Einführrolle                  | 3" UHMW                              | 76 mm UHMW        |
| 10                           | Rollenwelldurchmesser                     | 1 / 2"                               | 12,7 mm           |
| 11                           | Antriebskettentyp und-größe               | Industrie #50                        |                   |
| Nenn-Druck/Zug der Zugstange |   |                                      |                   |
| 12                           | Auf 1 / 4" -Platte ziehen                 | 900 lbs                              | 408 kg            |
|                              | Auf 3 / 16" -Platte ziehen                | 580 lbs                              | 265 kg            |
|                              | Auf 1 / 8" -Platte ziehen                 | 420 lbs                              | 190 kg            |
| 13                           | Magnetreichweite hinter Stoßfängern       | 3 1 / 2"                             | 89 mm             |
| 14                           | Pumpenhubwagen                            | 3 1 / 4"                             | 83 mm             |
| 15                           | Einsatzgewicht mit Batterie und Ladegerät | 750 lbs                              | 341 kg            |

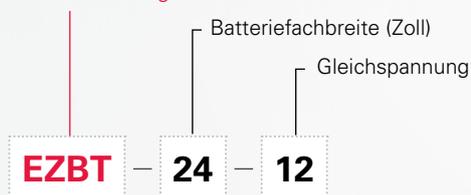
## EZBT-ABMESSUNGEN

| BESCHREIBUNG |                              | STANDARD      | METRISCH |
|--------------|------------------------------|---------------|----------|
| 16           | Gesamtlänge                  | 78"           | 1.982 mm |
| 17           | Gesamtbreite                 | 33 1 / 4"     | 844 mm   |
| 18           | Gesamthöhe Gehäusekörper     | 27"           | 686 mm   |
| 19           | Gesamthöhe Griffoberseite    | 48"           | 1.219 mm |
| 20           | Maximale Batteriefachtiefe   | 42"           | 1.066 mm |
| 21           | Batteriefachbreite           | 24"           | 610 mm   |
| 22           | Maximale Länge der Batterie  | 42"           | 1.066 mm |
| 23           | Maximale Breite der Batterie | 23"           | 584 mm   |
| 24           | Maximale Batteriebreite      | 6"            | 152 mm   |
| 25           | Maximale Höhe der Batterie   | 9"            | 229 mm   |
| 26           | Höhe vom Boden zur Rolle     | 6 1 / 2" Zoll | 165 mm   |
| 27           | Maximale Abrollhöhe          | 9 3/4"        | 247 mm   |

## AUFSCHLÜSSELUNG DER MODELL-/TEILENUMMERN

Beispiel: EZBT-24-12

Serienkennzeichnung (EZBT)



# ELEKTRISCHER BATTERIE-TUGGER

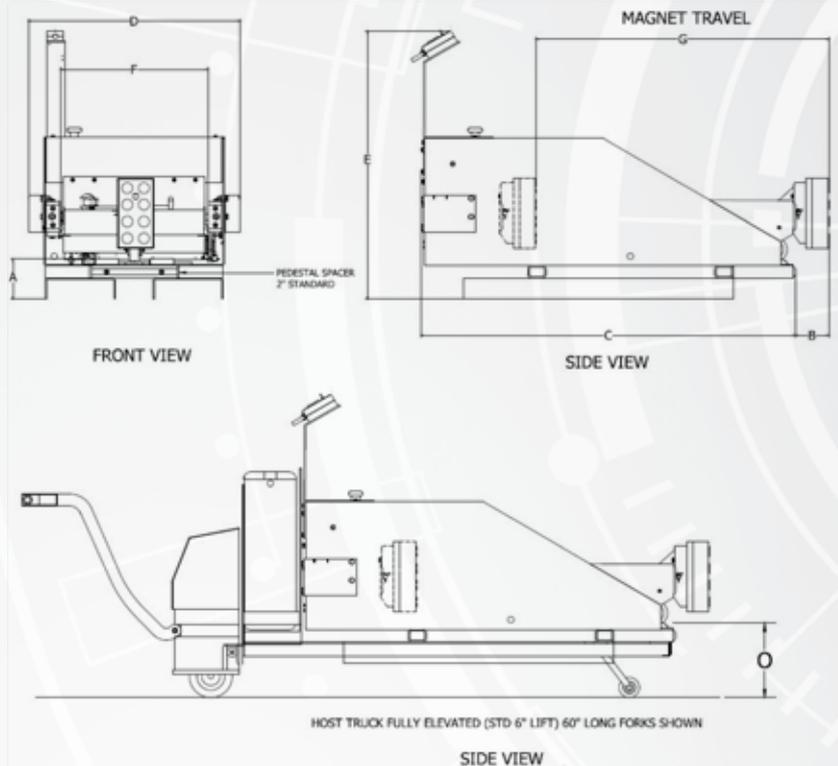
## BATTERIEWECHSLERBAUREIHE BATTERY TUGGER ELECTRIC (BTE)

Der Battery Tugger Electric (BTE) ist der weltweite Standard für hocheffiziente Batteriewechsel bei kleinen Stückzahlen. Seine Zuverlässigkeit, Sicherheitsstandards und Wechseleffizienz sind in der heutigen Batteriewechselbranche unübertroffen.

Alle BTE-Modelle verfügen über eine vollverschweißte Unibody-Konstruktion und sind mit einer hochwertigen, säurefesten Pulverbeschichtung versehen, damit sie viele Jahre lang zuverlässige und effektive Batteriewechsel ermöglichen.

Die BTE-Baureihe ist mit unserem zuverlässigen 818 kg starken elektromagnetischen Entnahmesystem ausgestattet, das in großem Umfang in unseren Mitfahrsystemen zum Einsatz kommt. Das Gerät verwendet außerdem eine Laufrolle, die jedes Mal einen reibungslosen und beschädigungsfreien Austausch gewährleistet, und bietet als Option Batterieführungen, die verhindern, dass kleine Palettenwagenbatterien umkippen.

Die BTE-Batteriewechler verwenden eine UHMW-Gleitbahn mit Einführlaufrollen zur Sicherung der Last für den Transfer, ohne dass zusätzliche Sicherheitsverriegelungen erforderlich sind. Einfach in das Fach ziehen und zu Ihrem Zielort bewegen.



# ELEKTRISCHER BATTERIE-TUGGER

## MONTAGEOPTIONEN

| BESTELL-NR. | BESCHREIBUNG  |
|-------------|---|
| BT-Sockel   | Abstandhalter für die Montage des Schleppersockels (außer Standardhöhe von 50,8 mm) |
| BT-QC-PT    | Schnellspanner (Palettenwagen)  |
| BT-QC-FT    | Schnellspanner (Gabelstapler)   |
| BT-QC-PT-D  | Schnellspanner (Palettenwagen)  |
| BT-4WAY     | 4-Wege-Gabeltaschen (für seitliche Montage des Hubwagens)                           |

## WAGENRAHMENOPTIONEN

| BESTELL-NR. | BESCHREIBUNG   |
|-------------|--|
| BT-CL       | Batterie-Wechselwagen mit kundenspezifischer Länge                   |
| BT-HS       | Hohe Seiten, zusätzliche Höhe für die Schale                         |
| BT-FP-3.5   | 88,9 mm tiefe Gabeltaschen   |
| BT-FP-2     | 50,8 mm tiefe Gabeltasche  |
| BT-SM-FT    | Seitliche Montage mit Fernbedienung und Kette (Palettenwagenmontage) |
| BT-SCC 2'   | 152,4-mm-Sicherheitskette mit Gabelkopf (für Lkw-Montage)            |
| BT-FDDBR    | herunterklappbare Bahnerhöhung für den Battery Tugger                |
| BT-DIA      | Einfahrbahnen aus Aluminium  |
| BT-SG       | Anschraubbare Sicherheitstür (Option Stange)                         |
| BT-SC-ARM   | Sicherheitskette – Schlepperarm                                      |
| BT-SC       | Sicherheitsketten (für Lkw-Montage)                                  |
| BT-BG       | Batterieführung  |
| BT-BGF      | Batterieführung abklappbar   |
| BT-OHG      | Zugangssystem für Überkopfschutz                                     |

## ARMOPTIONEN

| BESTELL-NR. | BESCHREIBUNG  |
|-------------|---|
| BT-AEX      | Armverlängerung für Wechselwagen (mit Bestellung des Wechselwagens)         |
| BTS-AEX     | Armverlängerung für Wechselwagen gestuft (BTS – bei Wechselwagenbestellung) |

## ELEKTRISCHE OPTIONEN

| BESTELL-NR. | BESCHREIBUNG  |
|-------------|---|
| BTVSJ       | Joystick für variable Geschwindigkeit                                   |
| BTVS        | Potentiometer für variable Geschwindigkeit                              |
| BT-MAG-003  | Upgrade auf 10-poligen Magnet   |
| BT-12V      | Wechselwagenspannung 12 V (wenn nicht 24 V)                             |
| BT-36V      | Wechselwagenspannung 36 V (wenn nicht 24 V)                             |
| BT-48V      | Wechselwagenspannung 48 V (wenn nicht 24 V)                             |
| BT-MV2      | Multi-Spannung BT / BTS (24 V und 36 V)                                 |
| BT-MV3      | Multi-Spannung BT / BTS (24 V, 36 V und 48 V)                           |
| BT-MOL      | Leuchtanzeige (Magnet leuchtet)   |
| BT-ESTOP    | Not-Stopp-Taster (an Steuerungen montiert)                              |
| BT-BEEP     | Magnet ein – Piepton  |
| BT-SM-PT    | Seitliche Montage mit Fernbedienung und Kette (Palettenwagenmontage)    |
| BT-OBPS     | Fahrzeugeigenes Netzteil (BATTERIEN NICHT ENTHALTEN)                    |
| BT-ASL      | Gelbes Stroboskoplicht  |
| BT-LAS      | Laserausrichtung  |
| BT-ECON     | Euro-Stecker für Batterie-Wechselwagen (2 Stecker, 2 Buchsen pro Gerät) |

Hinweis: Mit jedem weiteren Zentimeter Armlänge verringert sich das Aufnahmevermögen für die Batterie im Schlitten

# ELEKTRISCHER BATTERIE-TUGGER

## BTE-SPEZIFIKATIONEN

| BESCHREIBUNG   | BTE-24 | BTE-30 | BTE-36                  | BTE-42 | BTE-48 |
|--|--------|--------|-------------------------|--------|--------|
| 1 Maximale Tragfähigkeit mit 48°Zoll-Gabeln          |        |        | 1361 kg                 |        |        |
| 2 Maximale Tragfähigkeit mit 60°Zoll-Gabeln          |        |        | 2265 kg                 |        |        |
| 3 PS Elektromotor                                    |        |        | 1 PS                    |        |        |
| 4 Batteriebefestigungsmechanismus                    |        |        | Magnet                  |        |        |
| 5 Systemspannung                                     |        |        | 12 V/24 V/36 V/48 V     |        |        |
| 6 Batteriestecker                                    |        |        | SB 175 Grau             |        |        |
| 7 Standard-Modellfarbe (optionale Farben erhältlich) |        |        | Orange, Blau, Gelb, Rot |        |        |
| 8 Größe Schubantriebsketten                          |        |        | #50                     |        |        |

## BTE-ABMESSUNGEN

| BESCHREIBUNG  | BTE-24 | BTE-30       | BTE-36  | BTE-42      | BTE-48 |
|---|--------|--------------|---------|-------------|--------|
| A Minimale Ausrollhöhe (ohne Sockel)*   |        | 4,625 Zoll   |         | 118 mm      |        |
| Mindestausrollhöhe mit Standard-Sockel*   |        | 6,625 Zoll   |         | 169 mm      |        |
| B Magnetreichweite mit 152 mm Arm (Zugstange vollständig ausgefahren)   |        | 3,5 Zoll     |         | 89 mm       |        |
| Magnetreichweite mit 203 mm Arm (Zugstange vollständig ausgefahren) (Option)                                    |        | 5,5 Zoll     |         | 140 mm      |        |
| C Gesamtlänge   |        | STD- 1600 mm |         | CL- 1804 mm |        |
| D Gesamtbreite (mm)   | 876    | 1029         | 1181    | 1334        | 486    |
| E Gesamthöhe  |        |              | 1121 mm |             |        |
| F Breite Batteriefach (mm)  | 610    | 762          | 914     | 1067        | 1219   |
| G Magnetweg (Zugstange vollständig eingefahren)   |        | STD- 1067 mm |         | CL- 1270 mm |        |
| H Maximale Batterielänge mit 152 mm Arm   |        | STD- 1093 mm |         | CL- 1296 mm |        |
| Maximale Batterielänge mit 203 mm Arm (Option)  |        | STD- 1042 mm |         | CL- 1245 mm |        |
| <b>Wenn eine optionale Sicherheitstür installiert ist, ist die maximale Batterielänge jeweils 32 mm kürzer.</b> |        |              |         |             |        |
| I Maximale Batteriebreite (mm)  | 584    | 737          | 889     | 1041        | 1194   |
| J Mindestbatteriebreite   |        |              | 152 mm  |             |        |
| K Maximale Höhe der Batterie  |        |              | 331 mm  |             |        |
| L Maximale Höhe der Batterie  |        |              | 813 mm  |             |        |
| M Erforderliche Mindestlänge der Gabel des Hubwagens  |        |              | 1220 mm |             |        |
| N Entnahmehöhe, montiert auf Standard-Hubwagen + Standard-Hebebühne 120 mm                                      |        |              | 289 mm  |             |        |

\* Bei Montage an einem Standard-Gabelhubwagen mit 86 mm dicken Gabeln

## BTE-GEWICHTE

| BESCHREIBUNG                                | BTE-24 | BTE-30 | BTE-36 | BTE-42 | BTE-48 |
|---|--------|--------|--------|--------|--------|
| O Einsatzgewicht ohne Hubwagen und Batterie | 298 kg | 317 kg | 331 kg | 344 kg | 358 kg |

## BTE-LEISTUNG

| BESCHREIBUNG                       | BTE-24 | BTE-30 | BTE-36     | BTE-42 | BTE-48 |
|------------------------------------|--------|--------|------------|--------|--------|
| P Nennzug Stange (1/4°Zoll-Platte) |        |        | 818 kg     |        |        |
| Q Armfahrgeschwindigkeit           |        |        | 11,5 m/min |        |        |

## AUFSCHLÜSSELUNG DER MODELL-/TEILENUMMERN

Beispiel: BTE-30-24-FM

Baureihenkenzeichnung (BTE, BTSE)



# BATTERIE-TUGGER BEDIENUNGSANLEITUNG

## BATTERIE-TUGGER BEDIENUNGSANLEITUNG (BTM)

Inspiziert vom Handhubwagen wurde der BTM fachmännisch so konstruiert, dass er genauso funktioniert wie ein Handhubwagen, der über aktive Bremsen verfügt, so dass es während des Batteriewechsels nicht zu einem Rückstoß kommt. Mit Präzisionsradlagern und großen, massiven (nicht komprimierbaren) Rädern ermöglichen die BTM-Batteriewechsler eine einfache Steuerung und Bewegung für enge Kurven und Manövrierfähigkeit.

Das BTM-Gerät ist in zwei praktischen Größen von 24° Zoll und 36° Zoll erhältlich. Es handelt sich um einen Batterietransporter mit mechanischem Lader, der sich perfekt für Ihre Werkstatt oder Einrichtungen mit einem kleinen Batteriebestand eignet.

## SPEZIALISIERTE TECHNIK

Die BTM-Baureihe wurde speziell zur Entnahme von Batterien aus Gabelstaplern für Service- und vorbeugende Wartungszwecke bzw. zum bedarfsweisen Batteriewechsel entwickelt.

Im Gerät werden zur Verringerung des Anfahrwiderstands Präzisionsstahlrollenlager in den übergroßen Vorderrädern verwendet. Dank dieser Technik kann eine 1.551 kg schwere Batterie praktisch von jedermann ohne großen Kraftaufwand geschoben werden.

Aufgrund seiner Deichsellenkung funktioniert der BTM wie ein Handhubwagen, und das kompakte Gerät ermöglicht mit seinen Handbedienelementen ein bequemes Anheben und Absenken. Er enthält auch einen integrierten Wagenheber mit Handpumpe, mit dem die Rollenbahn auf die jeweilige Höhe der gebräuchlichsten Gabelstapler angehoben werden kann.

Der mechanische Antrieb mit Untersetzungsgetriebe hilft beim Herausziehen und Einsetzen der Batterien aus dem/in den Stapler oder Hubwagen, wobei der Bediener wie bei einer Schiffswinde an der Handkurbel dreht. Die Winde verfügt über einen Rückschlagschutz, der beim Abrutschen von der Handkurbel zusätzliche Sicherheit bietet. Das Batteriefach ist mit 609 mm oder 914 mm in zwei praktischen Größen erhältlich.



# BATTERIE-TUGGER BEDIENUNGSANLEITUNG

## BTM-ABMESSUNGEN

| BESCHREIBUNG                   | BTM-24       |                    | BTM-36       |                    |
|--------------------------------|--------------|--------------------|--------------|--------------------|
|                                | STANDARD     | METRISCH           | STANDARD     | METRISCH           |
| 1 Hubbereich                   | 4" bis 22,5" | 101,6 bis 571,5 mm | 4" bis 22,5" | 101,6 bis 571,5 mm |
| 2 Maximale Länge der Batterie  | 40"          | 1.016 mm           | 40"          | 1.016 mm           |
| 3 Maximale Breite der Batterie | 23"          | 584,2 mm           | 35,5"        | 901,7 mm           |
| 4 Maximalgewicht der Batterie  | 3.200 lbs    | 1.455 kg           | 3.200 lbs    | 1.455 kg           |
| 5 Mindesthöhe der Batterie     | 20"          | 508 mm             | 20"          | 508 mm             |
| 6 Maximale Höhe der Batterie   | 32"          | 812,8 mm           | 32"          | 812,8 mm           |
| 7 Gesamtlänge                  | 58"          | 1.473,2 mm         | 58"          | 1.473,2 mm         |
| 8 Gesamtbreite                 | 41"          | 1.041,4 mm         | 53"          | 1.346,2 mm         |
| 9 Gesamthöhe                   | 55,5"        | 1.409,7 mm         | 55,5"        | 1.409,7 mm         |
| 10 Versandgewicht              | 708 lbs      | 322 kg             | 778 lbs      | 354 kg             |



## AUFSCHLÜSSELUNG DER MODELL-/TEILENUMMERN

Beispiel: BTM-24-ML-4-22

Baureihenkenzeichnung (BTM)



Partnerschaftliche Zusammenarbeit mit  
Carney Battery Handling Ltd.

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

©2024 EnerSys. Alle Rechte vorbehalten. Warenzeichen und Logos sind Eigentum von EnerSys und dessen Tochtergesellschaften, mit Ausnahme von CE und UK CA. Änderungen sind ohne vorherige Ankündigung vorbehalten. E.&O.E  
EMEA-DE-TD-PROS-UT-CT-EZT-BTE-BTM-1124

