

PROSERIES[®]

Battery Tugger Manual Batterihanteringsutrustning



ANVÄNDARMANUAL

INNEHÅLL

Inledning.....3

Specialiserad ingenjörskonst4

Nyckelfunktioner och fördelar6

Specifikationer.....7

INLEDNING

PROSERIES[®]

Informationen i detta dokument är avgörande för säker hantering och korrekt användning av Battery Tugger Manual. Den innehåller en övergripande systemspecifikation samt relaterade säkerhetsåtgärder, uppförandekoder, riktlinjer för överlämnande och rekommenderat underhåll. Dokumentet måste förvaras och finnas tillgängligt för användare som arbetar med och ansvarar för batteriladdaren. Alla användare ansvarar för att säkerställa att alla systemapplikationer är lämpliga och säkra, baserat på förhållanden som kan förväntas eller inträffa under användning.

Denna användarmanual innehåller viktiga säkerhetsanvisningar. Läs och försäkra dig om att du förstår avsnitten om säkerhet och användning av batteriet innan du tar det i drift tillsammans med den utrustning som det är installerat i.

Det är ägarens ansvar att säkerställa att användningen av denna dokumentation och alla relaterade aktiviteter överensstämmer med tillämpliga lagkrav i respektive land.

Denna bruksanvisning är inte avsedd att ersätta den utbildning i hantering och användning av Battery Tugger Manual som kan krävas enligt lokala lagar och/eller branschstandarder. Alla användare måste få korrekta instruktioner och utbildning innan de kommer i kontakt med batterisystemet.

För service, kontakta din säljare eller ring:

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zug, Schweiz
Tel: +41 44 215 74 10

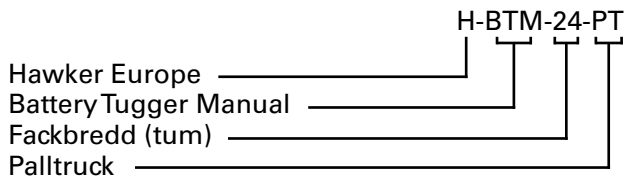
EnerSys globala huvudkontor
2366 Bernville Road
Reading, PA 19605, USA
Tel: +1-610-208-1991
+1-800-538-3627

EnerSys APAC
No. 85, Tuas Avenue 1,
Singapore 639518
+65 6558 7333
www.enersys.com

Din och andras säkerhet är mycket viktig

⚠ VARNING Om instruktionerna inte följs kan det leda till dödsfall eller allvarliga skador.

SPECIALISERAD INGENJÖRSKONST



Den här handboken innehåller viktig information som hjälper dig att använda och underhålla din Battery Tugger Manual på rätt sätt för maximal prestanda, ekonomi och säkerhet. Om du praktiserar korrekta procedurer för drift och genomför rekommenderat förebyggande underhåll kommer du att uppleva lång, pålitlig och säker service.

Specialiserad ingenjörskonst

Battery Tugger Manual (BTM) har inspirerats av den handdrivna palltruckens design. Den har specialkonstruerats för att fungera på samma sätt som en handdriven palltruck med ett positivt bromssystem som inte tillåter något tillbakatryck under batteribytet. Med precisionshjullager och stora, solida hjul (utan kompression) möjliggör BTM enkel kontroll och rörelse och därmed kapacitet för snäva vändningar och stor manöverförmåga.

BTM-serien är speciellt utformad för att ta bort batterier från lyfttruckar vid service och förebyggande underhåll eller för att vid behov byta batterier.

Enheten använder rullager av precisionsstål i de överdimensionerade främre lasthjulen för att minska statiskt belastningsmotstånd. Denna teknik gör det möjligt för praktiskt taget vem som helst att skjuta ett batteri på 1 551 kg framåt utan större ansträngning.

Mekanismen med ett enda styrstift gör att BTM fungerar som en handdriven palltruck och den kompakta enheten erbjuder bekväma lyft och sänkningar i midjehöjd med hjälp av handkontroller. Den har även en inbyggd, handdriven domkraft som gör att du kan höja rullbädden för att klara höjden på de flesta lyfttruckar.

Den mekaniska driften med reduktionsväxel hjälper till att skjuta och dra batterierna in och ut ur lyfttrucken när operatören manuellt vevar på handtaget, ungefär som en båtvinch. Vinschen har en motkraft för extra säkerhet om vevhandtaget glider.

Batterifacket finns i två praktiska storlekar på 609 mm eller 914 mm.

Specialiserad ingenjörskonst (forts.)

BTM finns i två praktiska storlekar på 584,2 mm och 901,7 mm och är en batteritransportör med mekanisk lastare, perfekt för din underhållsverkstad eller för anläggningar med en liten batteripark.



Frontvy med vagnen i uppfällt läge



Bakifrån med vagnen i uppfällt läge

NYCKELFUNKTIONER OCH FÖRDELAR

Nyckelfunktioner och fördelar

Handvevsaktiverat positivt bromssystem (tillval)	Ingen kedjelåsning krävs när ett batteri ska lyftas in i en lyfttruck. När bromsen är aktiverad går det inte att trycka tillbaka den.
Trepunkts palltruckskonstruktion med solida hjul	Extremt lätt att vända och flytta med full last.
Enpunkts tryck-/dragrörelse	Möjliggör snäva svängar och enkel manövrering.
Lyftanordning för handdriven palltruck	Bekväma lyft och sänkningar i midjehöjd med hjälp av handkontroller.
Fristående kompakt enhet	Kräver ingen gaffeltruck.
Spärrvevhandtag	Skyddar operatören från skador om vevhandtaget glider iväg.
Batterisäkerhetsstopp	Förhindrar att batteriet rullar ut av misstag under transport.



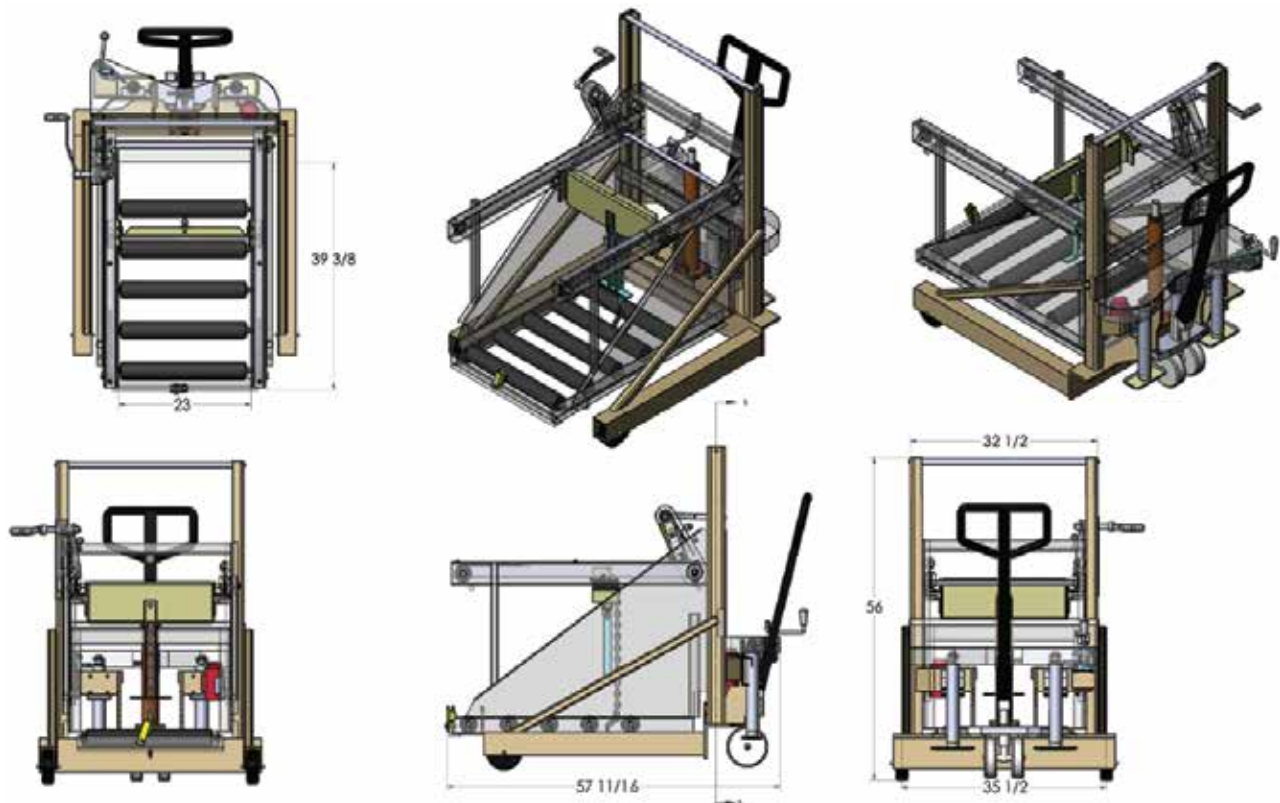
Bekväma lyft och sänkningar i midjehöjd med hjälp av handkontroller



Valbart handvevsaktiverat positivt bromssystem utan något tillbakatryck när bromsen är aktiverad.

SPECIFIKATIONER

Specifikationer



Modell	Tekniska uppgifter			
	BTM-24		BTM-36	
Lyftklass	4" till 22,5"	101,6 till 571,5 mm	4" till 22,5"	101,6 till 571,5 mm
Maximal batterilängd	40"	1 016 mm	40"	1 016 mm
Maximal batteribredd	23"	584,2 mm	35,5"	901,7 mm
Maximal batterivikt	3 200 lbs	1 455 kg	3 200 lbs	1 455 kg
Total längd	58"	1 473,2 mm	58"	1 473,2 mm
Total bredd	41"	1 041,4 mm	53"	1 346,2 mm
Totalhöjd	55,5"	1 409,7 mm	55,5"	1 409,7 mm
Fraktvikt	708 lbs	322 kg	778 lbs	354 kg

www.enersys.com

© 2024 EnerSys. Alla rättigheter förbehålls. Otillåten distribution förbjuden. Varumärken och logotyper tillhör EnerSys och dess dotterbolag utom UL, CE och UK CA, som inte tillhör EnerSys. Rätt till ändring utan föregående meddelande förbehålls. FEL OCH UTELÄMNANDEN UNDANTAGNA.

EMEA-SE-OM-PROS-BTM-1124

EnerSys[®]

Power/Full Solutions