

# **PROSERIES<sup>®</sup>**

**Battery Tugger Manual  
batterihåndteringsutstyr**



# BRUKERHÅNDBOK

# INNHold

Introduksjon ..... 3

Spesialkonstruksjon ..... 4

Sentrale funksjoner og fordeler ..... 6

Spesifikasjoner ..... 7

# INTRODUKSJON

## **PROSERIES**<sup>®</sup>

Informasjonen i dette dokumentet er avgjørende for sikker håndtering og riktig bruk av Battery Tugger Manual. Det inneholder en global systemspesifikasjon og relaterte sikkerhetstiltak, atferdsregler, retningslinjer for idriftsetting og anbefalt vedlikehold. Dette dokumentet må oppbevares og være tilgjengelig for brukere som arbeider med og er ansvarlige for batterihåndteringsutstyret. Alle brukere er ansvarlige for å sikre at systemet alltid brukes på en hensiktsmessig og sikker måte, basert på forventede forhold eller forhold som oppstår under bruk.

Brukerhåndboken inneholder viktige sikkerhetsinstruksjoner. Les og forstå avsnittene om sikkerhet og bruk av batteriet før du bruker batteriet og utstyret det er installert i.

Det er eierens ansvar å sørge for at man bruker denne dokumentasjonen, og at alle relaterte aktiviteter er i samsvar med gjeldende lovkrav i respektive land.

Brukerhåndboken er ikke ment å erstatte opplæring i håndtering og bruk av Battery Tugger Manual som kan være påkrevd av lokale lover og/eller bransjestandarder. Man må sørge for at alle brukere får tilstrekkelig opplæring og instruksjoner før enhver håndtering av batterisystemet.

### **Kontakt salgsrepresentanten din eller ring hit hvis du trenger service:**

**EnerSys EMEA**  
EH Europe GmbH  
Baarerstrasse 18  
6300 Zug, Sveits  
Tlf.: +41 44 215 74 10

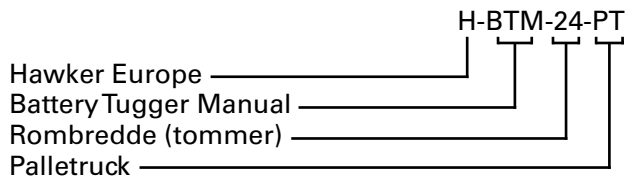
**EnerSys' globale hovedkvarter**  
2366 Bernville Road  
Reading, PA 19605, USA  
Tlf.: +1-610-208-1991  
+1-800-538-3627

**EnerSys APAC**  
No. 85, Tuas Avenue 1,  
Singapore 639518  
+65 6558 7333  
[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

### **Din og andres sikkerhet er svært viktig for oss**

**⚠ ADVARSEL** Du kan bli drept eller alvorlig skadet hvis du ikke følger disse instruksjonene.

# SPESIALKONSTRUKSJON



Denne håndboken inneholder viktig informasjon som vil hjelpe deg å bruke og vedlikeholde Battery Tugger Manual på riktig måte, for maksimal ytelse, økonomi og sikkerhet. Ved å praktisere riktige driftsprosedyrer og utføre anbefalt forebyggende vedlikehold vil du få et produkt som yter pålitelig og sikkert i lang tid.

## Spesialkonstruksjon

Battery Tugger Manual (BTM) er inspirert av utseendet til en vanlig jekketralle og er utviklet for å fungere på samme måte, nemlig ved hjelp av et såkalt positivt bremsesystem som stanser all tilbakeskyving under et batteriskift. Med presise hjullagre og store, solide (kompresjonsfrie) hjul muliggjør BTM enkel kontroll og bevegelse for skarpe svinger og høy manøvrerbarhet.

BTM-serien er spesialutviklet for å fjerne batterier fra løftetrukker for service og forebyggende vedlikehold, eller for å skifte batterier ved behov.

Enheden bruker presise rullelagre av stål i de overdimensjonerte lasthjulene foran for å redusere statisk belastningsmotstand. Denne teknologien gjør det mulig for så å si hvem som helst å skyve et batteri på 1551 kg forover med minimal innsats.

Styremekanismen med én pinne gjør at BTM kan betjenes som en jekketralle, og den kompakte enheten tilbyr praktisk løfting og senking i livhøyde ved hjelp av håndkontroller. Den har også en integrert håndjekk med pumpe som gjør at du kan heve rullefeltet til samme høyde som de fleste løftetrukker.

Den mekaniske drivenheten med girreduksjon hjelper til med å skyve og trekke batteriene inn og ut av løftetrukken når operatøren sveiver på håndtaket, omtrent på samme måte som en båt vinsj. Vinsjen bruker en innretning som motvirker slark for ekstra sikkerhet i tilfelle sveivearmen glipper.

Batterirommet er tilgjengelig i to praktiske størrelser: 609 mm eller 914 mm.

## Spesialkonstruksjon (forts.)

BTM er tilgjengelig i to praktiske størrelser på 584,2 mm og 901,7 mm. Den er en batteritransportør med en mekanisk lasteinne retning og egner seg til verksteder eller anlegg med en liten batteriflåte.



Sett forfra med vognen i hevet posisjon



Sett bakfra med vognen i hevet posisjon

## Sentrale funksjoner og fordeler

Håndsveiv-aktivert positivt bremsesystem (tilleggsutstyr)	Det er ikke nødvendig å låse med slå når man laster inn et batteri i en løftetruck. Når bremsen er aktivert, er det ikke mulig å skyve enheten bakover.
3-punkts jekketralle-design med massive hjul	Svært lett å snu og flytte på når den er fullastet.
Ett-punkts skyve- og trekkebevegelse	Åpner for skarpe svinger og enkel manøvrering.
Løftemekanisme for manuell jekketralle	Praktisk løfting og senking i livhøyde med håndkontroller.
Frittstående kompakt enhet	Krever ikke bruk av gaffeltruck.
Skrallehåndtak	Beskytter operatøren mot skade hvis sveivearmen glipper.
Batteristoppinnretning	Hindrer at batteriet triller ut ved et uhell under transport.



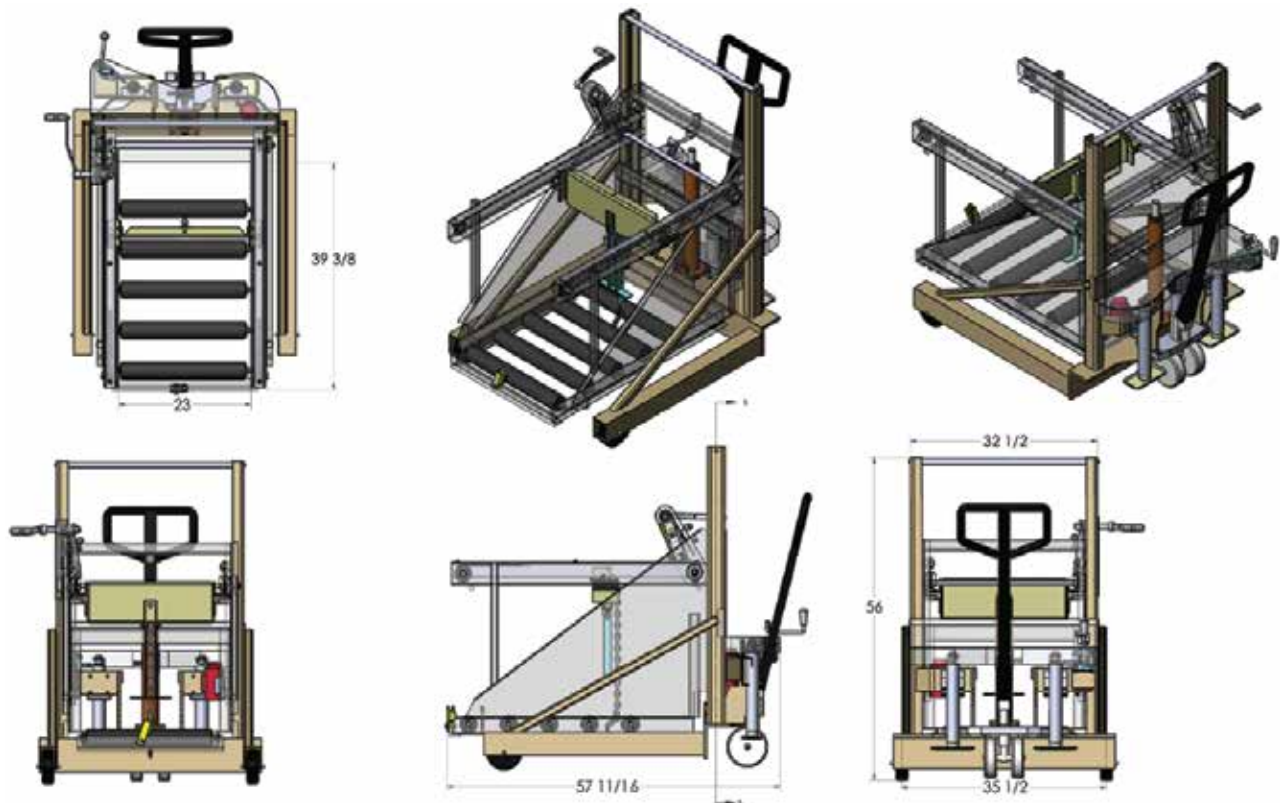
Praktisk løfting og senking i livhøyde med håndkontroller



Sveivaktivert positivt bremsesystem uten tilbakeskyving når bremsen er aktivert (tilleggsutstyr)

# SPEKIFIKASJONER

## Spesifikasjoner



Produktspesifikasjoner				
Modell	BTM-24		BTM-36	
Løftekapasitet	4 " til 22,5 "	101,6 til 571,5 mm	4 " til 22,5 "	101,6 til 571,5 mm
Maksimal batterilengde	40 "	1016 mm	40 "	1016 mm
Maksimal batteribredde	23 "	584,2 mm	35,5 "	901,7 mm
Maksimal batterivekt	3200 lbs	1455 kg	3200 lbs	1455 kg
Total lengde	58 "	1473,2 mm	58 "	1473,2 mm
Total bredde	41 "	1041,4 mm	53 "	1346,2 mm
Total høyde	55,5 "	1409,7 mm	55,5 "	1409,7 mm
Transportvekt	708 lbs	322 kg	778 lbs	354 kg

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

© 2024 EnerSys. Med enerett. Uautorisert distribusjon forbudt.  
Varemerker og logoer tilhører EnerSys og dets tilknyttede selskaper  
med unntak av UL, CE og UKCA, som ikke eies av EnerSys.  
Innholdet kan bli revidert uten forvarsel. E.&O.E.

EMEA-NO-OM-PROS-BTM-1124

***EnerSys***<sup>®</sup>

*Power/Full Solutions*