

PROSERIES[®]

**Ręczny wózek do akumulatorów
Urządzenie do transportu akumulatorów**



**PODRĘCZNIK
UŻYTKOWNIKA**

**CE UK
CA**

SPIS TREŚCI

Wprowadzenie3

Specjalna konstrukcja4

Najważniejsze cechy i zalety6

Specyfikacja7

WPROWADZENIE

PROSERIES®

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie mają krytyczne znaczenie, jeśli chodzi o bezpieczną obsługę i prawidłowe użytkowanie ręcznego wózka do akumulatorów. Zawiera on globalne specyfikacje systemu, jak również powiązane środki bezpieczeństwa, reguły postępowania oraz wytyczne dotyczące wdrażania do eksploatacji i zalecanej konserwacji. Niniejszy dokument musi być odpowiednio przechowywany i dostępny dla użytkowników pracujących z urządzeniem do transportu akumulatorów i odpowiedzialnych za nie. Wszyscy użytkownicy ponoszą odpowiedzialność za zagwarantowanie, że wszystkie zastosowania systemu są odpowiednie i bezpieczne, na podstawie warunków przewidywanych lub zastanych podczas użytkowania.

Niniejszy podręcznik użytkownika zawiera ważne wskazówki dotyczące bezpieczeństwa. Przed przystąpieniem do obsługi akumulatora i urządzenia, w którym jest on zamontowany, należy przeczytać ze zrozumieniem rozdziały poświęcone bezpieczeństwu oraz obsłudze akumulatora.

Obowiązkiem właściciela jest dopilnowanie, aby wszystkie działania były zgodne z niniejszą dokumentacją oraz przepisami obowiązującymi w danym kraju.

Niniejszy podręcznik użytkownika nie zastępuje żadnych szkoleń w zakresie obsługi i eksploatacji ręcznego wózka na akumulatory, które mogą być wymagane przez lokalne przepisy i/lub normy branżowe. Przed jakimkolwiek kontaktem z systemem akumulatorów należy zapewnić wszystkim użytkownikom odpowiedni instruktaż i przeszkolenie.

W sprawie serwisu należy skontaktować się z przedstawicielem handlowym lub zadzwonić:

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zug, Szwajcaria
Tel.: +41 44 215 74 10

Siedziba główna EnerSys
2366 Bernville Road
Reading, PA 19605, USA
Tel.: +1-610-208-1991
+1-800-538-3627

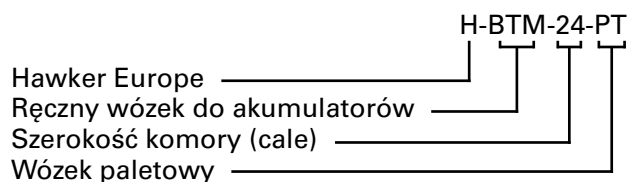
EnerSys APAC
No. 85, Tuas Avenue 1
Singapur 639518
+65 6558 7333

www.enersys.com

Twoje bezpieczeństwo i bezpieczeństwo innych osób są bardzo ważne

⚠ OSTRZEŻENIE Nieprzestrzeganie instrukcji grozi śmiercią lub poważnymi obrażeniami ciała.

SPECJALNA KONSTRUKCJA



Niniejsza instrukcja zawiera ważne informacje, które pomogą w poprawnej obsłudze i konserwacji ręcznego wózka do akumulatorów z zachowaniem maksymalnej wydajności, oszczędności i bezpieczeństwa. Przestrzeganie prawidłowych procedur eksploatacji oraz wykonywanie zalecanej konserwacji zapobiegawczej umożliwi długą, niezawodną i bezpieczną eksploatację.

Specjalna konstrukcja

Ręczny wózek do akumulatorów (BTM) obsługiwany jest w sposób analogiczny do ręcznego wózka paletowego. Hamulec dodatni uniemożliwia cofanie się wózka podczas wymiany akumulatora. Dzięki precyzyjnym łożyskom i dużym, pełnym (nieodkształcającym się) kółkom urządzenie BTM umożliwia łatwe sterowanie i przemieszczanie z doskonałą zwrotnością.

Seria BTM została opracowana specjalnie pod kątem wyjmowania akumulatorów z wózków podnośnikowych na potrzeby serwisowania i konserwacji zapobiegawczej albo wymiany na nowe.

Aby zmniejszyć opór statyczny, urządzenie jest wyposażone w precyzyjne stalowe łożyska wałeczkowe w większych kołach przednich. Dzięki tej konstrukcji praktycznie każda osoba może bez wysiłku pchać akumulator o wadze do 1551 kg.

Dzięki jednoosiowemu mechanizmowi kierowniczemu wózek BTM przypomina w obsłudze ręczny wózek paletowy, a kompaktowe rozmiary zapewniają wygodne podnoszenie i opuszczanie akumulatorów przy użyciu ręcznych elementów obsługowych na wysokości pasa. Urządzenie obejmuje również wbudowany podnośnik z pompką ręczną, który umożliwia uniesienie łoża rolkowego do wysokości typowej dla większości wózków podnośnikowych.

Mechaniczny napęd z przekładnią redukcyjną ułatwia przemieszczanie akumulatorów w obie strony między urządzeniem a wózkiem podnośnikowym przy użyciu ręcznej wciągarki korbowej przypominającej tę wykorzystywaną na łodziach. Wciągarka wykorzystuje mechanizm bezluzowy, co przekłada się na większe bezpieczeństwo w razie wyslizgnięcia się korby.

Komora akumulatora jest dostępna w dwóch wygodnych rozmiarach: 609 mm lub 914 mm.

SPECJALNA KONSTRUKCJA

Specjalna konstrukcja (cd.)

Urządzenie BTM jest dostępne w dwóch wygodnych rozmiarach 584,2 mm oraz 901,7 mm i obejmuje mechaniczną wciągarkę, dzięki której idealnie nadaje się do wykorzystania w warsztatach serwisowych lub zakładach z niewielką flotą akumulatorów.



Widok z przodu wózka w pozycji uniesionej



Widok z tyłu wózka w pozycji uniesionej

NAJWAŻNIEJSZE CECHY I ZALETY

Najważniejsze cechy i zalety

Hamulec dodatni na bazie korby ręcznej (opcjonalny)	Podczas załadunku akumulatora na wózek podnośnikowy nie jest wymagane zabezpieczenie za pomocą łańcucha. Gdy hamulec jest aktywowany, nie ma możliwości wystąpienia cofnięcia.
Konstrukcja 3-punktowego wózka paletowego z kołami pełnymi	Niezwykle łatwe skręcanie i przemieszczanie przy pełnym obciążeniu.
Jednopunktowy mechanizm pchania/ciągnięcia	Niewielki promień skrętu i łatwe manewrowanie.
Mechanizm podnoszenia ręcznego wózka paletowego	Wygodne podnoszenie i opuszczanie przy użyciu ręcznych elementów obsługowych na wysokości pasa.
Niezależne kompaktowe urządzenie	Nie wymaga użycia wózka widłowego.
Korba ręczna z grzechotką	Chroni operatora przed urazami w przypadku wyślizgnięcia się korby.
Ogranicznik akumulatora	Zapobiega przypadkowemu zsunięciu się akumulatora podczas transportu.



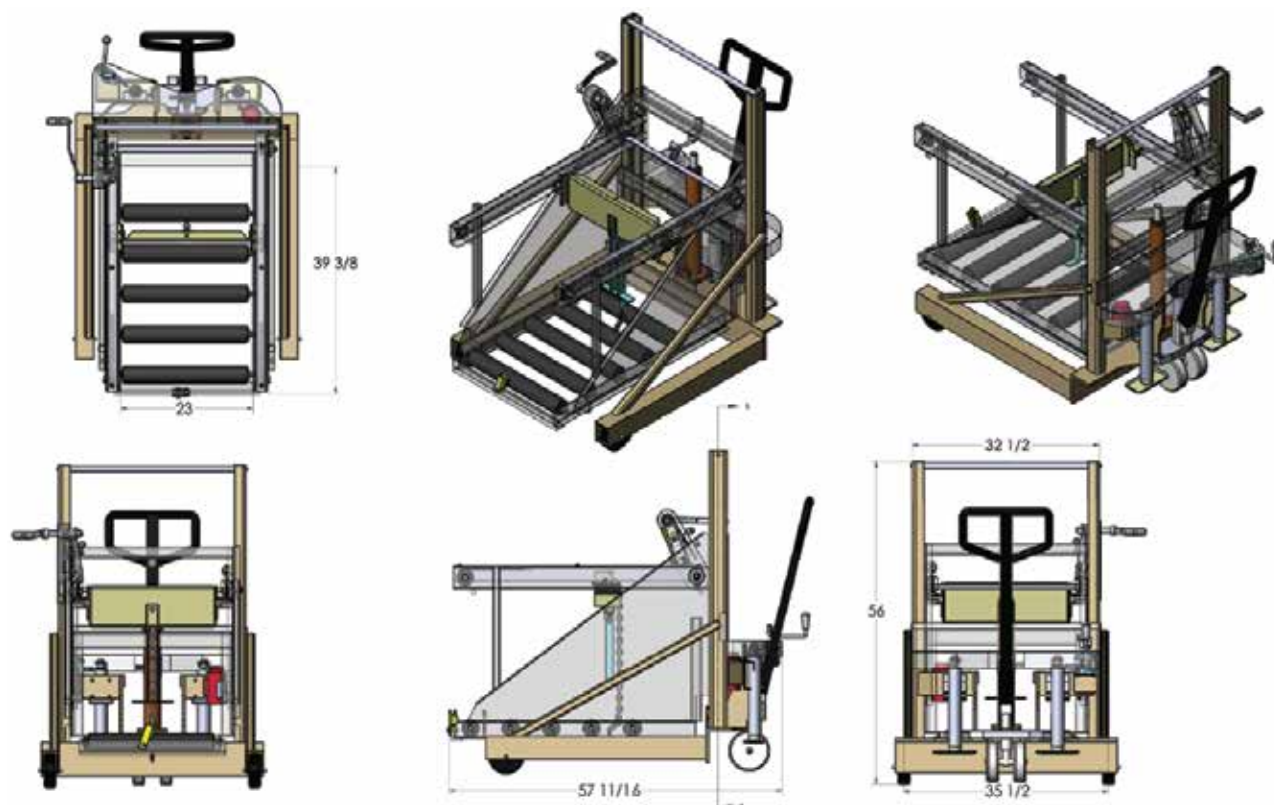
Wygodne podnoszenie i opuszczanie przy użyciu ręcznych elementów obsługowych na wysokości pasa



Opcjonalny hamulec dodatni aktywowany za pomocą korby ręcznej zapobiega ryzyku cofnięcia się

SPECYFIKACJA

Specyfikacja



Model	Specyfikacja produktu			
	BTM-24		BTM-36	
Zakres podnoszenia	Od 4" do 22,5"	Od 101,6 do 571,5 mm	Od 4" do 22,5"	Od 101,6 do 571,5 mm
Maksymalna długość akumulatora	40"	1016 mm	40"	1016 mm
Maksymalna szerokość akumulatora	23"	584,2 mm	35,5"	901,7 mm
Maksymalna masa akumulatora	3200 lbs	1455 kg	3200 lbs	1455 kg
Długość całkowita	58"	1473,2 mm	58"	1473,2 mm
Szerokość całkowita	41"	1041,4 mm	53"	1346,2 mm
Wysokość całkowita	55,5"	1409,7 mm	55,5"	1409,7 mm
Masa transportowa	708 lbs	322 kg	778 lbs	354 kg

www.enersys.com

© 2024 EnerSys. Wszelkie prawa zastrzeżone. Nieautoryzowane rozpowszechnianie jest niedozwolone. Znaki handlowe i logotypy stanowią własność firmy EnerSys i jej podmiotów zależnych. Wyjątek stanowią znaki UL, CE i UK CA, które nie są własnością firmy EnerSys. Zastrzega się prawo do wprowadzania zmian bez uprzedniego powiadomienia. Z zastrzeżeniem błędów i opuszczeń.

EMEA-PL-OM-PROS-BTM-1124

EnerSys[®]

Power/Full Solutions