

PROSERIES[®]

Battery Tugger Manual Attrezzature per la movimentazione delle batterie



MANUALE D'USO

INDICE

Introduzione3

Tecnologia specializzata4

Caratteristiche e vantaggi principali6

Specifiche7

INTRODUZIONE

PROSERIES[®]

Le informazioni contenute in questo documento sono di fondamentale importanza per la gestione sicura e per l'utilizzo corretto del Battery Tugger Manual. Il documento contiene una specifica complessiva del sistema, le relative misure di sicurezza, procedure di utilizzo, una linea guida per la messa in servizio e la manutenzione consigliata. Il presente documento deve essere conservato e reso disponibile a chi lavora con le attrezzature per la movimentazione delle batterie. Ciascun utilizzatore è tenuto a garantire che tutte le applicazioni del sistema siano appropriate e sicure in base alle condizioni stabilite o riscontrate durante il funzionamento.

Il presente manuale d'uso contiene importanti istruzioni di sicurezza. Leggere e comprendere le sezioni relative alla sicurezza e al funzionamento della batteria prima di utilizzare la batteria e le attrezzature in cui è installata.

È responsabilità del proprietario garantire che l'utilizzo di questa documentazione e tutte le attività correlate siano conformi ai requisiti legali applicabili nei rispettivi Paesi.

Il presente manuale d'uso non sostituisce la formazione sulla movimentazione e sull'utilizzo del Battery Tugger Manual eventualmente richiesta dalle leggi locali e/o dagli standard industriali. Prima di venire a contatto con il sistema di batterie, è necessario assicurarsi che tutti gli utilizzatori ricevano una formazione e un addestramento adeguati.

Per assistenza, contattare il rappresentante commerciale o chiamare:

EnerSys EMEA
EH Europe GmbH
Baarerstrasse 18
6300 Zugo, Svizzera
Tel: +41 44 215 74 10

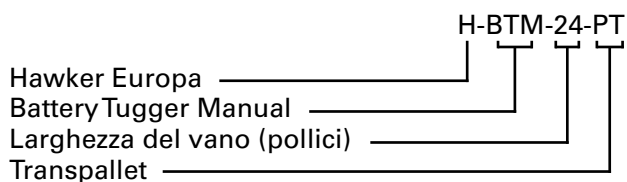
Sede centrale EnerSys
2366 Bernville Road
Reading, PA 19605, Stati Uniti
Tel: +1-610-208-1991
+1-800-538-3627

EnerSys APAC
N. 85, Tuas Avenue 1
Singapore 639518
+65 6558 7333
www.enersys.com

La tua sicurezza e quella degli altri sono molto importanti

⚠ AVVERTENZA La mancata osservanza delle presenti istruzioni può causare morte o lesioni gravi.

TECNOLOGIA SPECIALIZZATA



Il presente manuale contiene informazioni importanti per il corretto funzionamento e la manutenzione del Battery Tugger Manual al fine di ottenere il massimo in termini di prestazioni, risparmio e sicurezza. Seguendo le corrette procedure di funzionamento e adottando i suggerimenti di manutenzione preventiva consigliati, è possibile beneficiare di un utilizzo prolungato, affidabile e sicuro.

Tecnologia specializzata

Ispirato al design del transpallet manuale, il Battery Tugger Manual (BTM) è stato sapientemente progettato per funzionare come un transpallet manuale, utilizzando un sistema frenante positivo che consente di non subire alcun contraccolpo durante il cambio della batteria. Grazie ai cuscinetti di precisione delle ruote e alle ruote grandi e solide (senza compressione), il BTM consente un controllo e un movimento agevoli per curve strette e facile manovrabilità.

La serie BTM è stata appositamente progettata per estrarre le batterie dai carrelli elevatori per gli interventi di assistenza e di manutenzione preventiva o per sostituire le batterie quando necessario.

L'unità si avvale di cuscinetti a rulli in acciaio di precisione nelle ruote di carico anteriori sovradimensionate per ridurre la resistenza al carico statico. Questa soluzione tecnologica consente praticamente a chiunque di spingere una batteria da 1.551 kg senza sforzi eccessivi.

Grazie al meccanismo sterzante a perno singolo il BTM funziona come un transpallet manuale; le dimensioni compatte garantiscono un comodo sollevamento e abbassamento all'altezza della vita mediante comandi manuali. Comprende inoltre un martinetto manuale integrato per il sollevamento del piano a rulli per raggiungere l'altezza della maggior parte dei carrelli elevatori.

L'azionamento meccanico con rapporti di riduzione aiuta nelle operazioni di spinta nel carrello elevatore ed estrazione dallo stesso mentre l'operatore aziona manualmente la manovella, come in un verricello per imbarcazioni. Il verricello dispone di un sistema antigiooco per una maggiore sicurezza in caso di slittamento della manovella.

Il vano batterie è disponibile nei due formati da 609 mm e 914 mm.

Tecnologia specializzata (cont.)

Disponibile in due pratiche dimensioni di 584,2 mm e 901,7 mm, il BTM è un trasportatore di batterie con caricatore meccanico, ideale per l'officina di manutenzione o per strutture con una piccola flotta di batterie.



Vista frontale con carrello in posizione sollevata



Vista posteriore con carrello in posizione sollevata

CARATTERISTICHE E VANTAGGI PRINCIPALI

Caratteristiche e vantaggi principali

Sistema frenante azionato a manovella (opzionale)	Non occorre l'aggancio a catena quando si carica una batteria su un carrello elevatore. Quando il freno è innestato non si verificano contraccolpi.
Struttura dell'elevatore a forcella a 3 punti con ruote piene	Estremamente facile da ruotare e spostare a pieno carico.
Corsa in spinta/tiro a punto singolo	Consente curve strette e una facile manovrabilità.
Meccanismo manuale di sollevamento dell'elevatore a forcella	Comode operazioni di sollevamento e abbassamento all'altezza della vita con comandi manuali.
Unità compatta indipendente	Non richiede un carrello elevatore a forche.
Manovella	Protegge l'operatore da lesioni in caso di slittamento della manovella.
Fermo di sicurezza della batteria	Impedisce la fuoriuscita accidentale della batteria durante il trasporto.

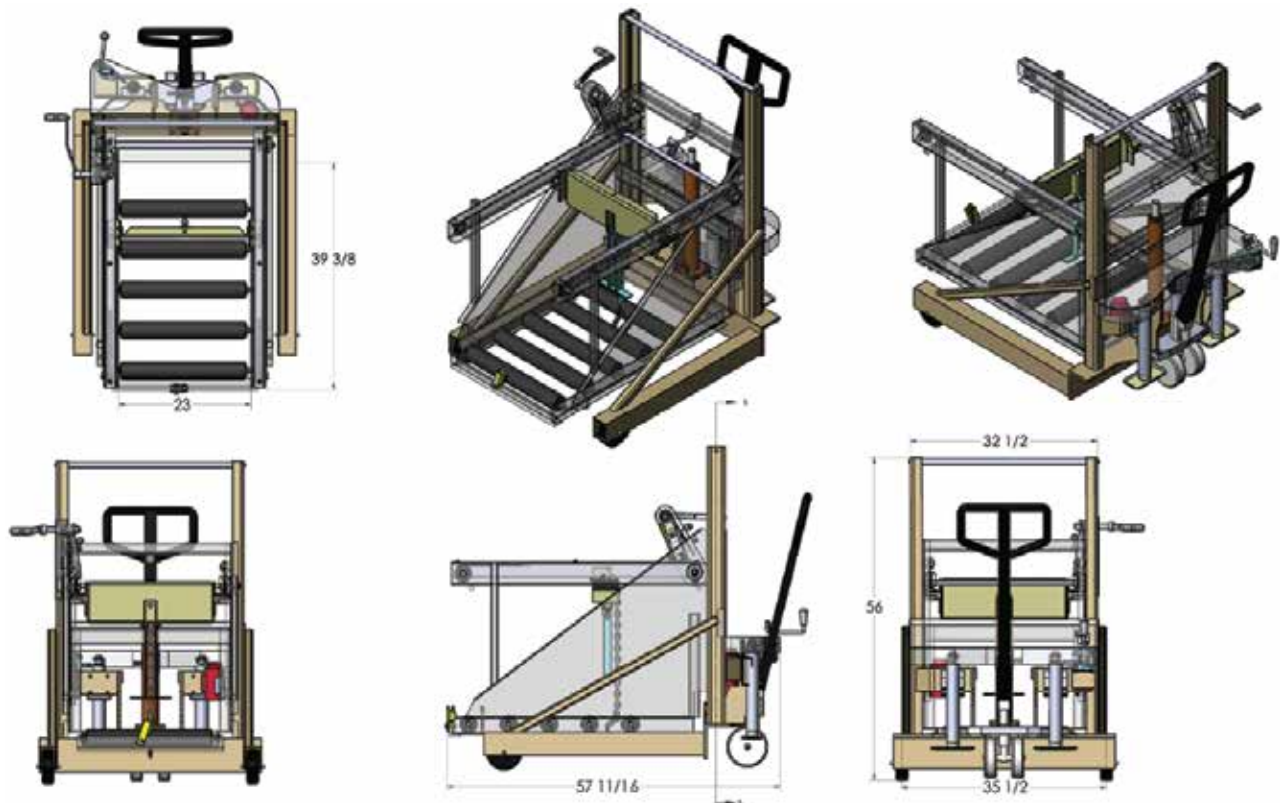


Comode operazioni di sollevamento e abbassamento all'altezza della vita con comandi manuali



Sistema frenante positivo azionato a manovella opzionale senza contraccolpi quando il freno è innestato

Specifiche



Specifiche del prodotto				
Modello	BTM-24		BTM-36	
Intervallo di sollevamento	da 4" a 22,5"	da 101,6 a 571,5 mm	da 4" a 22,5"	da 101,6 a 571,5 mm
Lunghezza massima della batteria	40"	1.016 mm	40"	1.016 mm
Larghezza massima della batteria	23"	584,2 mm	35,5"	901,7 mm
Peso massimo della batteria	3.200 lb	1.455 kg	3.200 lb	1.455 kg
Lunghezza totale	58"	1.473,2 mm	58"	1.473,2 mm
Larghezza totale	41"	1.041,4 mm	53"	1.346,2 mm
Altezza totale	55,5"	1.409,7 mm	55,5"	1.409,7 mm
Peso della confezione	708 lb	322 kg	778 lb	354 kg

www.enersys.com

© 2024 EnerSys. Tutti i diritti riservati. Vietata la distribuzione non autorizzata. I marchi e i loghi sono di proprietà di EnerSys e delle sue affiliate, ad eccezione di UL, CE e UK CA, che non sono di proprietà di EnerSys. Soggetto a revisioni senza preavviso. SALVO ERRORI E OMISSIONI.

EMEA-IT-OM-PROS-BTM-1124

EnerSys[®]

Power/Full Solutions