

# **PROSERIES<sup>®</sup>**

## **Battery Tugger Manual Equipos de manutención de baterías**



## **MANUAL DEL PROPIETARIO**

# ÍNDICE

Introducción .....	3
Ingeniería especializada.....	4
Características principales y ventajas.....	6
Especificaciones.....	7

# INTRODUCCIÓN

## **PROSERIES**<sup>®</sup>

La información contenida en este documento es esencial para manipular con seguridad y utilizar correctamente el Battery Tugger Manual. El documento contiene las especificaciones globales del sistema, así como las medidas de seguridad, los códigos de comportamiento asociados, una guía de puesta en marcha y el mantenimiento recomendado. Este documento debe conservarse y estar a disposición de los usuarios que trabajen con este equipo de manutención o sean responsables del mismo. Todos los usuarios tienen la responsabilidad de garantizar que el sistema se utilice siempre de forma adecuada y segura en las condiciones previstas o en las que se encuentren durante su funcionamiento.

Este manual del propietario contiene instrucciones de seguridad importantes. Antes de utilizar la batería y el equipo en el que esté instalada, lea y comprenda los apartados relativos a la seguridad y el uso de la batería.

El propietario será el responsable de garantizar que tanto el uso de esta documentación como todas las actividades relacionadas con la misma cumplan con los requisitos legales aplicables en su país.

Este manual del propietario no tiene por objeto reemplazar la formación sobre la manipulación y el uso del Battery Tugger Manual que puedan exigir la legislación local y/o la normativa del sector. Antes de cualquier contacto con el sistema de batería, todos los usuarios deberán haber recibido las instrucciones y la formación adecuadas.

**Para solicitar asistencia, póngase en contacto con su representante de ventas o llame a:**

**EnerSys EMEA**  
EH Europe GmbH  
Baarerstrasse 18  
6300 Zug, Suiza  
Tel.: +41 44 215 74 10

**Sede mundial de EnerSys**  
2366 Bernville Road  
Reading, PA 19605, EE. UU.  
Tel.: +1-610-208-1991  
+1-800-538-3627

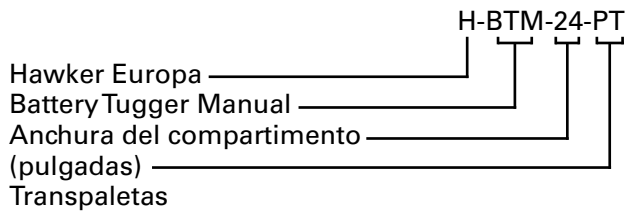
**EnerSys APAC**  
N.º 85, Tuas Avenue 1,  
Singapur 639518  
+65 6558 7333

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

**Su seguridad y la de los demás es muy importante**

**⚠ ADVERTENCIA** La inobservancia de estas instrucciones puede causarle lesiones graves o incluso la muerte.

# INGENIERÍA ESPECIALIZADA



Este manual contiene información importante para ayudarle a utilizar y mantener correctamente su Battery Tugger Manual y maximizar así su rendimiento, su rentabilidad y su seguridad. Si pone en práctica los procedimientos de utilización correctos y lleva a cabo el mantenimiento preventivo recomendado, contará con un servicio duradero, fiable y seguro.

## Ingeniería especializada

Inspirado en las transpaletas manuales, el Battery Tugger Manual (BTM) ha sido diseñado por expertos para funcionar del mismo modo que una transpaleta manual, con un sistema de frenado positivo que impide el retroceso durante el cambio de batería. Con rodamientos de precisión y ruedas grandes y robustas (sin compresión), el BTM ofrece control y facilidad de movimiento para girar y maniobrar en espacios ajustados.

La serie BTM está especialmente diseñada para extraer baterías de carretillas elevadoras para su revisión y mantenimiento preventivo o para cambiarlas cuando sea necesario.

Las robustas ruedas de carga delanteras de esta unidad tienen rodamientos de acero de precisión para reducir la resistencia con cargas estáticas. Esta tecnología permite a prácticamente cualquier persona mover una batería de 1551 kg con poco esfuerzo.

Gracias a su mecanismo de dirección de un solo brazo, el BTM funciona como una transpaleta manual, y la unidad compacta ofrece un práctico control manual de elevación y descenso situado a la altura de la cintura. También lleva integrado un sistema hidráulico manual que permite elevar la cama de rodillos para ponerla a la altura de la mayoría de las carretillas elevadoras.

Un mecanismo de engranajes reductores ayuda al operario a introducir y extraer las baterías de la carretilla elevadora haciendo girar una palanca, de forma similar al cabrestante de un barco. El cabrestante tiene un dispositivo antirretroceso para mayor seguridad en caso de que al operario se le escape la manivela de las manos.

El compartimento para baterías está disponible en dos prácticos tamaños de 609 mm o 914 mm.

## Ingeniería especializada (cont.)

Disponible en do prácticos tamaños de 584,2 mm y 901,7 mm, el BTM es un transportador de baterías con cargador mecánico, ideal para su taller de mantenimiento o para instalaciones con un pequeño parque de baterías.



**Vista frontal con el carro en posición elevada**



**Vista posterior con el carro en posición elevada**

## Características principales y ventajas

Sistema de freno positivo accionado por manivela (opcional)	Elimina la necesidad de enganchar una cadena para introducir la batería en la carretilla elevadora. Con el freno puesto, no hay posibilidad de retroceso.
Diseño tipo transpaleta de 3 puntos con ruedas robustas	Giros y desplazamientos extremadamente fáciles a plena carga.
Recorrido de tiro y empuje de un solo punto	Permite realizar giros cerrados y maniobrar fácilmente.
Mecanismo de elevación de transpaleta manual	Práctico control manual de elevación y descenso situado a la altura de la cintura.
Unidad autónoma compacta	No requiere carretilla elevadora.
Manivela con trinquete	Protege al operario de lesiones si la manivela se le escapa de las manos.
Tope de seguridad para la batería	Impide que la batería deslice y se caiga accidentalmente durante el transporte.



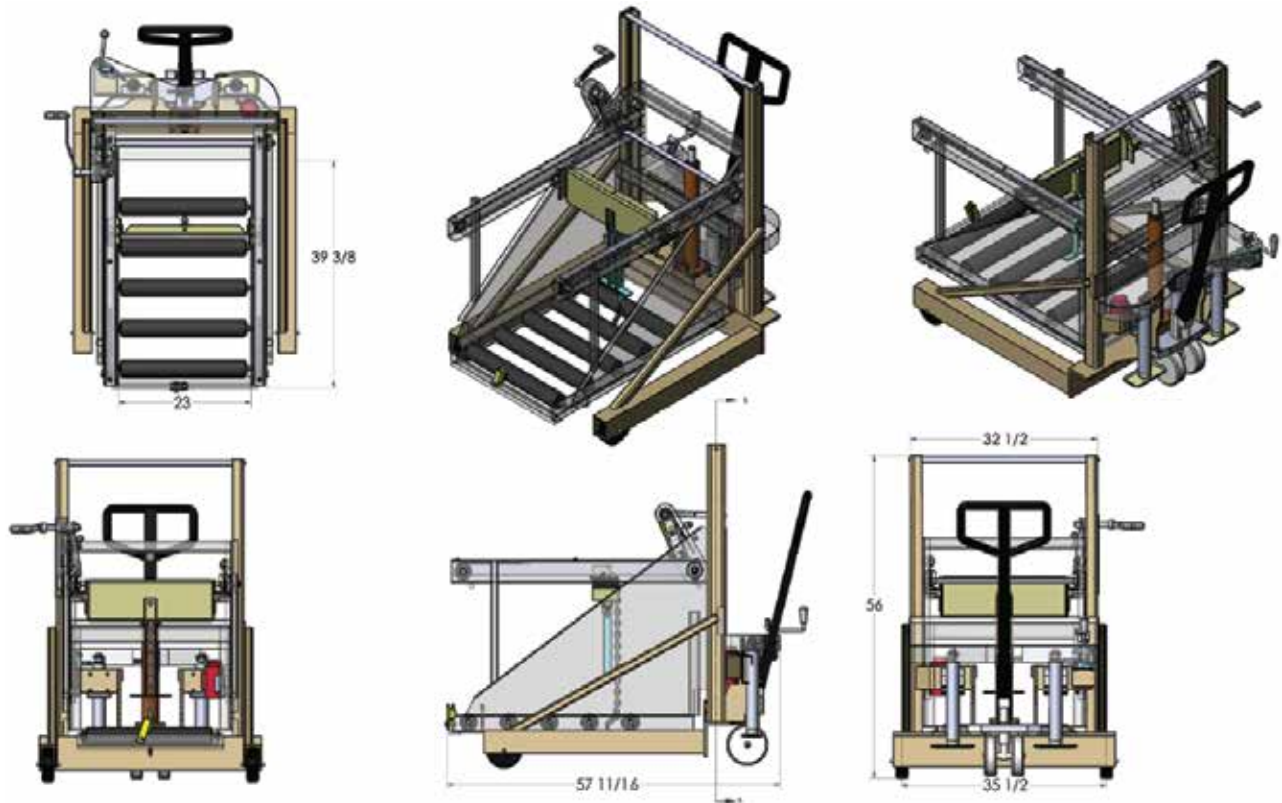
**Práctico control manual de elevación y descenso situado a la altura de la cintura**



**Sistema opcional de freno positivo accionado por manivela que impide el retroceso cuando se acciona**

# ESPECIFICACIONES

## Especificaciones



Especificaciones del producto				
Modelo	BTM-24		BTM-36	
Rango de elevación	4" a 22,5 "	101,6 - 571,5 mm	4" a 22,5 "	101,6 - 571,5 mm
Longitud máxima de batería	40"	1016 mm	40"	1016 mm
Anchura máxima de batería	23"	584,2 mm	35,5"	901,7 mm
Peso máximo de batería	3200 lb	1455 kg	3200 lb	1455 kg
Longitud total	58"	1473,2 mm	58"	1473,2 mm
Anchura total	41"	1041,4 mm	53"	1346,2 mm
Altura total	55,5"	1409,7 mm	55,5"	1409,7 mm
Peso de transporte	708 lb	322 kg	778 lbs	354 kg

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

© 2024 EnerSys. Todos los derechos reservados. Se prohíbe la distribución no autorizada. Las marcas registradas y los logotipos son propiedad de EnerSys y sus filiales, a excepción de UL, CE y UK CA, que no pertenecen a EnerSys. Sujeto a revisiones sin previo aviso. SALVO ERROR U OMISIÓN.

EMEA-ES-OM-PROS-BTM-1124

