

# **PROSERIES<sup>®</sup>**

**Battery Tugger Manual**  
**Équipement de manutention des batteries**



## **GUIDE D'UTILISATION**

# SOMMAIRE

Introduction .....3

Une conception spécifique .....4

Caractéristiques et avantages .....6

Spécifications.....7

# INTRODUCTION

## **PROSERIES**<sup>®</sup>

Les informations contenues dans le présent document sont essentielles à la manipulation en toute sécurité et à l'utilisation correcte du Battery Tugger Manual. Ce document contient les spécifications du système, des mesures de sécurité, un code de conduite, des directives de mise en service et des recommandations de maintenance. Il doit être conservé et mis à la disposition des opérateurs, et de leurs responsables, qui utilisent la batterie. Il incombe à tous les utilisateurs de s'assurer, en amont, que le matériel est approprié aux conditions d'exploitation.

Ce guide d'utilisation contient des consignes de sécurité importantes. Lisez et appréhendez les sections relatives à la sécurité et à l'exploitation de la batterie avant d'utiliser cette dernière et l'équipement dans lequel elle est installée.

Il incombe au propriétaire de s'assurer que l'utilisation de cette documentation et toutes les activités connexes sont conformes aux exigences légales applicables dans son pays.

Le présent guide d'utilisation n'est pas destiné à remplacer une formation à la manipulation et à l'utilisation du Battery Tugger Manual exigibles par la législation et organismes locaux et/ou des normes industrielles. Tous les utilisateurs doivent être formés avant de manipuler cet équipement.


**Pour obtenir de l'aide, contactez votre commercial  
ou appelez le numéro suivant :**

**EnerSys EMEA**  
EH Europe GmbH  
Baarerstrasse 18  
6300 Zoug, Suisse  
Tél. : +41 44 215 74 10

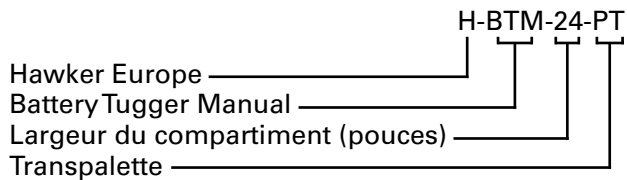
**EnerSys World Headquarters**  
2366 Bernville Road  
Reading, PA 19605, États-Unis  
Tél. : +1-610-208-1991  
+1-800-538-3627

**EnerSys APAC**  
85, Tuas Avenue 1  
Singapour 639518  
+65 6558 7333  
[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

**Votre sécurité et celle des autres sont très importantes**

 **AVERTISSEMENT** Le non-respect de ces instructions peut entraîner la mort ou des blessures graves.

# UNE CONCEPTION SPÉCIFIQUE



Ce manuel contient des informations importantes pour vous aider à utiliser et à entretenir correctement votre Battery Tugger Manual afin d'en optimiser les performances, les économies qu'il vous permet de réaliser et la sécurité. Le respect des procédures opérationnelles et la mise en place d'une maintenance préventive vous assureront, pour de nombreuses années, un fonctionnement fiable et sûr.

## Une conception spécifique

Le Battery Tugger Manual (BTM), qui s'inspire des transpalettes manuels, a été conçu pour fonctionner de la même manière que ceux-ci et met donc en œuvre un système de freinage positif qui permet d'éliminer tout recul lors du remplacement des batteries. Équipé de roulements de précision et de grandes roues pleines (qui ne se compriment pas), le BTM est facile à contrôler, peut prendre des virages serrés et facilement manœuvrable.

La série BTM a été spécialement conçue pour retirer les batteries de leurs chariots élévateurs en vue d'un entretien, d'une maintenance préventive ou un remplacement de batteries, si nécessaire.

Le matériel est composé de roulements de précision en acier dans ses rouleaux de chargement avant, surdimensionnés pour réduire la résistance statique. Grâce à cette technologie, tout un chacun (ou presque) peut facilement pousser une batterie de 1 551 kg.

Le BTM, grâce à son mécanisme de direction, fonctionne comme un transpalette manuel, compact il permet de lever les charges à hauteur de taille et de les descendre à l'aide de commandes manuelles. Il est également équipé d'un cric manuel intégré qui vous permet de lever la table à rouleaux pour l'adapter à la hauteur de la plupart des chariots élévateurs.

L'entraînement mécanique démultiplié vous aide à pousser et à tirer les batteries dans un chariot élévateur ou hors de celui-ci quand l'opérateur tourne manuellement la poignée, comme avec un winch sur un bateau. Le treuil est muni d'un cliquet anti-recul pour plus de sécurité au cas où la manivelle glisse.

Le compartiment à batteries est disponible en deux tailles très pratiques de 609 mm et 914 mm.

# UNE CONCEPTION SPÉCIFIQUE

## Une conception spécifique (suite)

Équipé d'un système de chargement mécanique, le BTM est disponible en deux dimensions (584,2 mm et 901,7 mm) et peut transporter des batteries. Il est parfait pour votre atelier de maintenance ou pour les sites disposant d'un petit parc de batteries.



Vue de face avec le chariot en position haute



Vue arrière avec le chariot en position haute

# CARACTÉRISTIQUES ET AVANTAGES

## Caractéristiques et avantages

Système de freinage positif activé par la manivelle (en option)	Un verrouillage avec chaîne est inutile lors du chargement d'une batterie sur le chariot élévateur. Lorsque le frein est enclenché, il n'y a pas de recul possible.
Transpalette à 3 points avec roues robustes	Extrêmement facile à diriger et à déplacer lorsqu'il est entièrement chargé.
Déplacement en poussant ou tirant sur un seul point	Permet des virages serrés et une grande facilité de manœuvre.
Mécanisme de levage manuel d'un transpalette	Levage de la charge à hauteur de taille et abaissement très pratiques à l'aide de commandes manuelles.
Unité compacte autonome	Ne nécessite pas de chariot élévateur.
Manivelle à cliquet	Protège l'opérateur contre les blessures si la manivelle glisse.
Butée de sécurité pour les batteries	Prévient la chute des batteries durant le transport.



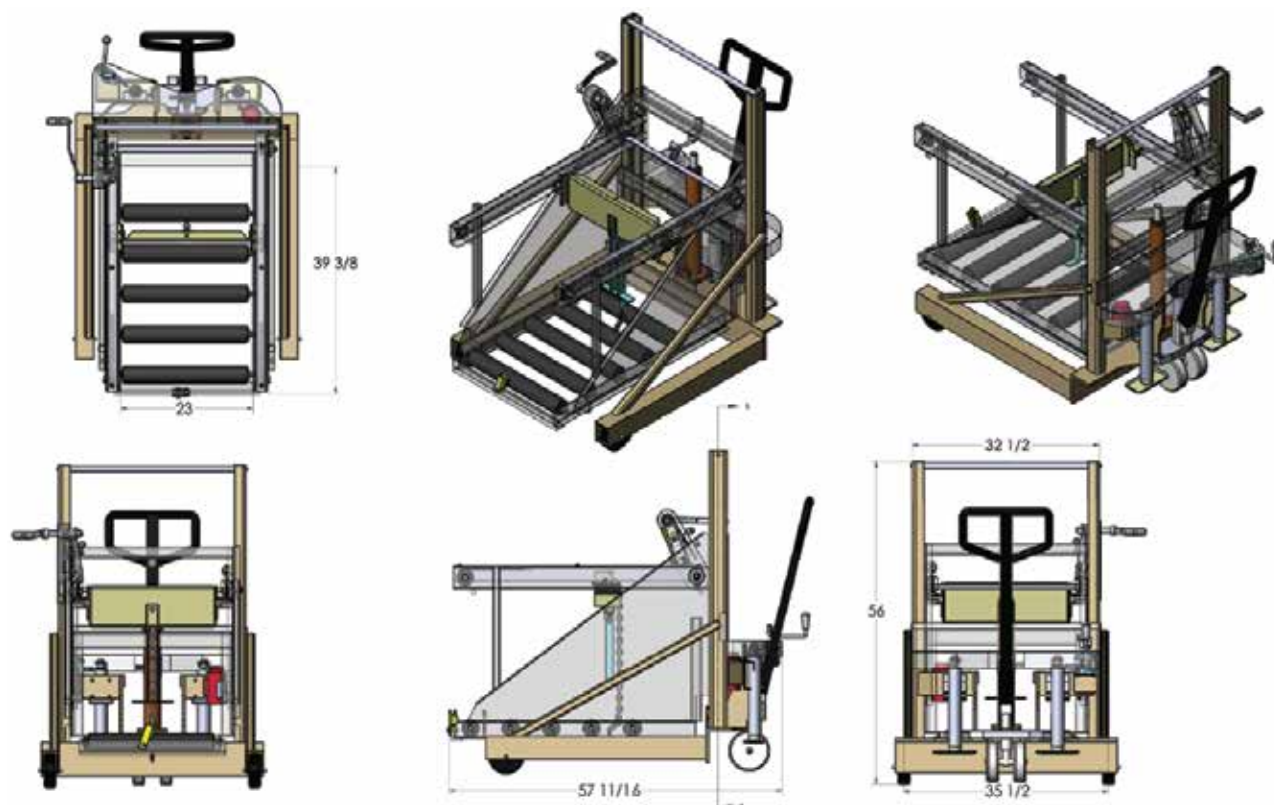
Levage de la charge à hauteur de taille et abaissement très pratiques à l'aide de commandes manuelles



Système de freinage positif activé par la manivelle en option empêchant tout recul lorsque le frein est enclenché

# SPÉCIFICATIONS

## Spécifications



Modèle	Caractéristiques du produit			
	BTM-24		BTM-36	
Portée du système de levage	4 à 22,5 pouces	101,6 à 571,5 mm	4 à 22,5 pouces	101,6 à 571,5 mm
Longueur maximale des batteries	40 pouces	1016 mm	40 pouces	1016 mm
Largeur maximale des batteries	23 pouces	584,2 mm	35,5 pouces	901,7 mm
Poids maximal des batteries	3200 livres	1455 kg	3200 livres	1455 kg
Longueur totale	58 pouces	1473,2 mm	58 pouces	1473,2 mm
Largeur hors-tout	41 pouces	1041,4 mm	53 pouces	1346,2 mm
Hauteur hors-tout	55,5 pouces	1409,7 mm	55,5 pouces	1409,7 mm
Poids transporté	708 livres	322 kg	778 livres	354 kg

[www.enersys.com](http://www.enersys.com)

© 2024 EnerSys. Tous droits réservés. Distribution non autorisée interdite. Les marques commerciales et les logos sont la propriété d'EnerSys et de ses sociétés affiliées, à l'exception d'UL, de CE et d'UK CA, qui n'appartiennent pas à EnerSys. Document susceptible d'être modifié sans notification préalable. SOUS RÉSERVE D'ERREURS OU D'OMISSIONS.



EMEA-FR-OM-PROS-BTM-1124